

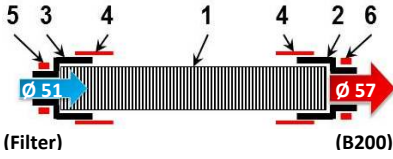
KONTROLL-CHECKLISTE INSTALLATION KOMPRESSOR B200 Flow control

*Diese Unterlage ersetzt nicht die Empfehlungen der Bedienungsanleitung,
die wir Ihnen nachdrücklich empfehlen, aufmerksam durchzulesen.*

Datum :	Serial-Nummer :	
Typ :	<input type="checkbox"/> 12R PF <input type="checkbox"/> 12R PS <input type="checkbox"/> 12R HY <input type="checkbox"/> 10L PF <input type="checkbox"/> 10L PS <input type="checkbox"/> 10L HY	

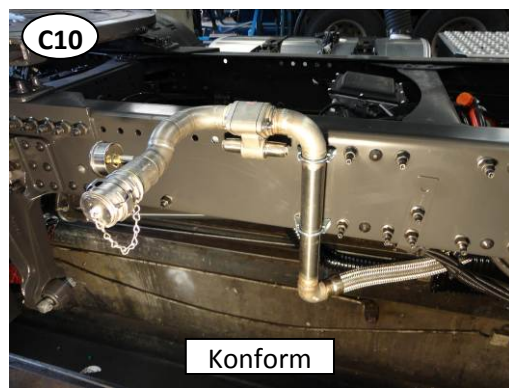
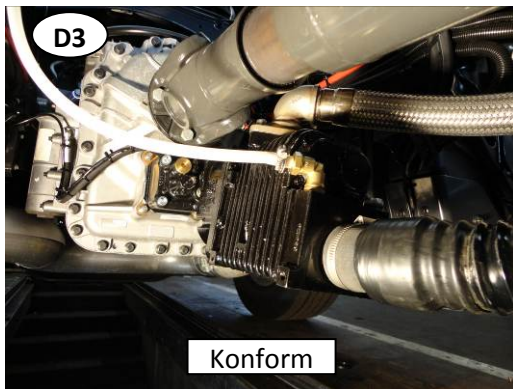
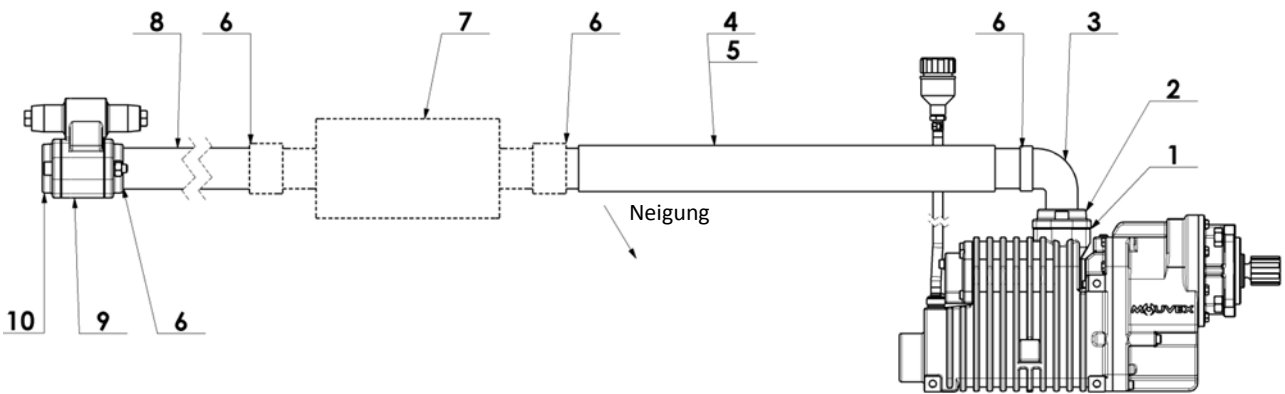
FAHRZEUG	
Marke :	Typ :
Schaltgetriebe :	Zapfwelle :
Installierer:	Anwenders :

A. BEFESTIGUNG KOMPRESSOR B200 AUSFÜHRUNG PF			
1.	Verwendung des von MOUVEX gelieferten Sets bestehend aus Metalldichtung, 4 Scheiben Nord Lock und die 4 Muttern.		<input type="checkbox"/>
2.	Muttern, angezogen mit 37 Nm.		<input type="checkbox"/>
3.	Kranzleiste mit Bohrung nach unten gerichtet.		<input type="checkbox"/>
4.	Schrauben, angezogen mit 13 Nm.		<input type="checkbox"/>

B. ANSAUGSEITE			
1.	Filter : <ul style="list-style-type: none"> - Regenschutzkappe aufgesetzt. - Verstopfungsanzeige sichtbar. - Filtereinsatz angebracht und sauber. 		<input type="checkbox"/> <input type="checkbox"/> <input type="checkbox"/>
2.	Schlauch (Lieferumfang des Kompressor) : <ul style="list-style-type: none"> - 1. Ansaugschlauch mit angepasster Länge. Innen sauber. - 2. & 3. Manschetten an beiden Enden des Schlauches vorhanden. - 4. Schrumpfschläuche angebracht. - 5. & 6. Sicherungsschelle angebracht und angezogen. 		<input type="checkbox"/> <input type="checkbox"/> <input type="checkbox"/> <input type="checkbox"/> <input type="checkbox"/>

C. FÖRDERSEITE		
1.	MOUVEX Flanschdichtung aus Graphit REF 228065 gegenwärtig.	<input type="checkbox"/>
2.	Schrauben, angezogen mit 44 Nm.	<input type="checkbox"/>
3.	Verwendung eines 90° Kniestücks am Flansch.	<input type="checkbox"/>
4.	Ausführung PF : Der Schlauch im Lieferumfang ist an dieses Kniestück montiert.	<input type="checkbox"/>
5.	Andere Ausführungen (PS und HY) : Die am Kniestück montierte Rohrleitung weist eine Gegenneigung auf.	<input type="checkbox"/>
6.	Gewinde und Flanschverbindungen müssen in der Druckverrohrung dauerhaft dicht verschweißt werden.	<input type="checkbox"/>
7.	Schalldämpfer (Option).	<input type="checkbox"/>
8.	Starre Rohrleitung Ø 1" ½.	<input type="checkbox"/>
9.	MOUVEX Rückschlag- und Sicherheitsventil.	<input type="checkbox"/>
10.	Vorhandensein eines Stopfens am symmetrischen Getriebe.	<input type="checkbox"/>
11.	Dichtigkeitskontrolle der kompletten Linie.	<input type="checkbox"/>

Achtung: Integrierung eines Luftventils auf der Rohrleitung ;
vom Kompressor bis zum symmetrischen Getriebe 10 ist verboten.



D. KOMPRESSOR B200

1.	Maximale Neigung 10°.	<input type="checkbox"/>
2.	Ausschliessliche Verwendung von BSC2 Öl und korrekter Füllstand Stand.	<input type="checkbox"/>
3.	Entlüfter am obersten Punkt, wenn Kompressor geneigt.	<input type="checkbox"/>
4.	Schlauch nicht verkürzt, nicht gequetscht und abfallende Neigung. Wenn Richtungspfeil vorhanden, Orientierung des Schlauchs in die richtige Richtung.	<input type="checkbox"/>
5.	Schlauch durch Schellen gehalten.	<input type="checkbox"/>
6.	Entlüfter befestigt und nicht verstopft.	<input type="checkbox"/>
7.	Vorhandensein eines Drehmomentbegrenzers, geeicht auf 400 Nm auf Ausführung PS.	<input type="checkbox"/>

E. TEST DES KOMPRESSORS B200

1.	Einhalten der Drehrichtung (Schema Betriebsanleitung).	<input type="checkbox"/>
2.	Kontrolle der Geschwindigkeiten (empfohlen : festeingestellte maximal Drehzahl) :	
	- <input type="checkbox"/> Schraube links : N min. N max.	<input type="checkbox"/>
	- <input type="checkbox"/> Schraube rechts : N min. N max.	<input type="checkbox"/>
Achtung: Siehe Betriebsanleitung 1401-X00 betreffend Geschwindigkeitsbereiche.		
3.	Relaisposition des Schaltgetriebes : <input type="checkbox"/> Langsam <input type="checkbox"/> Schnell	<input type="checkbox"/>
4.	Verriegeln der langsamen / schnellen Geschwindigkeit (Relais).	<input type="checkbox"/>
5.	Verriegeln der min. / max. Geschwindigkeit.	<input type="checkbox"/>
6.	Ventildruck : <input type="checkbox"/> 2 bar <input type="checkbox"/> 2,3 bar <input type="checkbox"/> 2,5 bar	<input type="checkbox"/>
7.	Kontrolle der Auslösung des Ventils.	<input type="checkbox"/>