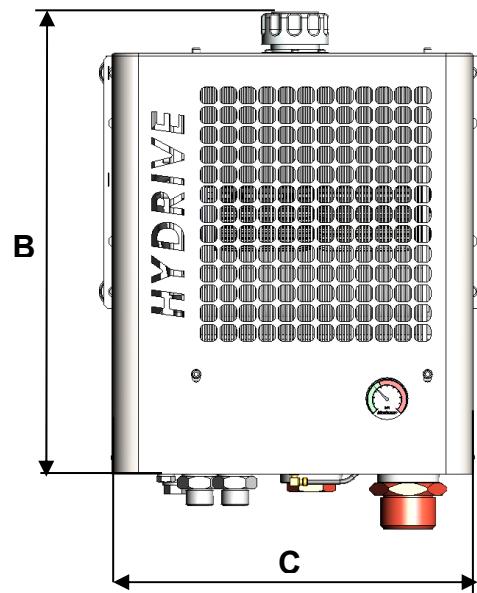
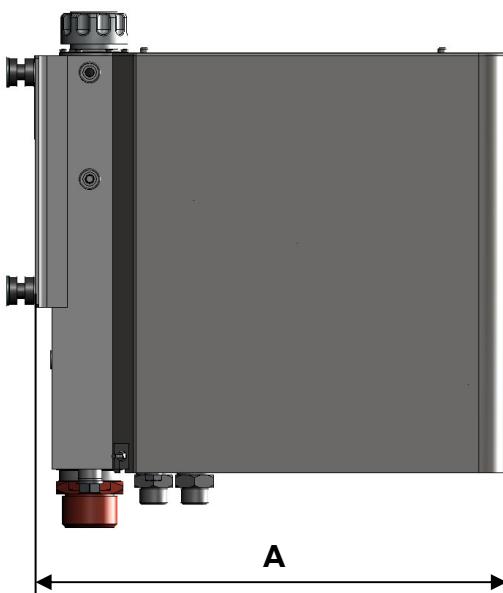



CARACTERISTIQUES

		STANDARD	OPTIONS DISPONIBLES
Débit d'huile (l/min)		55 à 150	55 à 200
Pression maxi bar		280	
Capacité de dissipation (KW)		20 pour une élévation de la température d'huile de 40°C	
Capacité réservoir d'huile (litre)		17	
Vitesse ventilateur (t/min)		2800	
Débit moteur ventilateur (l/min)		8.2	
Capacité de gestion moteur hydraulique		1	
Dimensions mm	A	559	
	B	566	
	C	428	
Masse à vide kg		46	



LIMITES D'UTILISATION

MATERIES STANDARD	
Température minimum °C	-40
Température maximum °C	50

MATERIES

Part No	DESIGNATION	MATIERE STANDARD	OPTIONS DISPONIBLES
2	Châssis	Inox	
16	Bloc hydraulique	Aluminium anodisé	
30	Ventilateur	Acier zingué	
35	Moteur hydraulique	Aluminium	
43	Radiateur	Aluminium peint	
45 - 46	Durites	Caoutchouc	
114	Silentblocs	Caoutchouc	

