



MANUAL DE INSTRUCCIONES 1010-N00 s

Firma	1010
En vigor	Marzo 2018
Reemplaza	Marzo 2017

Traducción del manual original

Bomba CC8-28



INSTALACIÓN

UTILIZACIÓN

MANTENIMIENTO

GARANTÍA :

Las bombas Serie CC8 están cubiertas por una garantía durante un período de 24 meses dentro de los límites mencionados en nuestras Condiciones Generales de Venta. En el caso de un uso diferente al previsto en el Manual de instrucciones, y sin acuerdo previo de MOUVEX, la garantía será cancelada.



Z.I. La Plaine des Isles - F 89000 AUXERRE - FRANCE
Tel. : +33 (0)3.86.49.86.30 - Fax : +33 (0)3.86.49.87.17
contact@mouvex.com - www.mouvex.com

Su distribuidor :

BOMBA DE CAMIÓN CISTERNA

MANUAL DE SEGURIDAD, ALMACENAMIENTO, INSTALACIÓN Y MANTENIMIENTO

MODELO : CC8-28

Definición de los símbolos de seguridad



Este es un SÍMBOLO DE ALERTA DE SEGURIDAD.

Cuando vea este símbolo en el producto, o en el manual, remítase a una de las siguientes notas y esté atento al riesgo de lesiones personales, muerte o importantes daños materiales.



Advierte de los riesgos que CAUSARÁN graves lesiones personales, muerte o importantes daños materiales.



Advierte de los riesgos que CAUSAN graves lesiones personales, muerte o importantes daños materiales.



Advierte de los riesgos que PUEDEN causar lesiones personales o daños materiales.

AVISO

Indica instrucciones especiales, muy importantes y que se deben seguir.

OBSERVACIONES :

Las bombas CC8-28 DEBEN instalarse en dispositivos diseñados por personal cualificado. La instalación DEBE estar de conformidad con las normas locales, con las reglamentaciones nacionales y las reglas de seguridad.

Este manual está destinado a permitir la instalación y la puesta en marcha de las bombas CC8-28 y DEBE acompañar la bomba.

SÓLO técnicos cualificados deben realizar el mantenimiento de las bombas CC8-28. Este mantenimiento deberá respetar las normas locales y nacionales, así como las reglas en materia de seguridad. Leer enteramente este manual, todas las instrucciones y advertencias, ANTES de cualquier utilización de las bombas CC8-28.

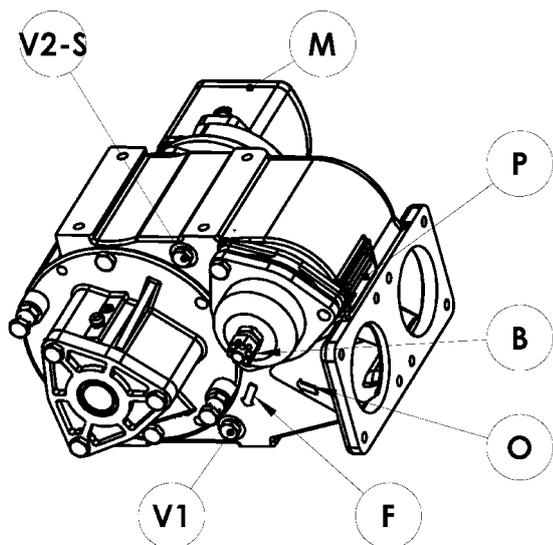
Dejar en su sitio todos los adhesivos de advertencia y utilización que estén sobre las bombas CC8-28.

NOTA :

Los números que aparecen después de los nombres de las piezas corresponden a los números de referencia de los planos de dimensiones.

SUMARIO	Página
1. PRESENTACIÓN	3
2. LÍMITES DE FUNCIONAMIENTO	3
3. DIMENSIONES	4
4. INSTALACIÓN	5
4.1 Elección de la bomba	5
4.2 Sentido de rotación	5
4.3 Protección de la bomba	5
4.4 Diámetro de las tuberías	5
4.5 Montaje de las tuberías	5
4.6 Ajuste del bypass	6
5. ACCIONAMIENTO HIDRÁULICO	6
5.1 Motor hidráulico	6
5.2 Acoplamiento	6
6. UTILIZACIÓN	7
6.1 Bombeo de productos calientes	7
6.2 Bomba llena de producto parada	7
6.3 Puesta en marcha de la bomba	7
6.4 Funcionamiento en ausencia de líquido en la bomba ..	7
6.5 Utilizando la bomba con una válvula en posición cerrada en la impulsión	7
6.6 Parada de la bomba	7
6.7 Protección contra la congelación	8
6.8 Puesta nuevamente en marcha	8
7. HERRAMIENTAS NECESARIAS	9
8. DESMONTAJE - REMONTAJE	9
8.1 Lado opuesto al accionamiento	10
8.2 Lado del accionamiento	11
8.3 Calzado de la tapa	12
9. CAMBIO DE LAS PALETAS	13
10. CAMBIO DE LA GUARNICION MONOBLOC	13
11. BYPASS	14
12. MANTENIMIENTO	14
12.1 Engrasado	14
12.2 Verificación de las paletas	14
12.3 Limpieza del prefiltro	14
13. AVERIAS	15
13.1 Ruido anormal	15
13.2 Fuga a la empaquetadura	15
13.3 Caudal insuficiente	15
14. ALMACENAMIENTO	16
14.1 Poco tiempo (≤ 1 mes)	16
14.2 Largo tiempo (> 1 mes)	16
15. RECICLAJE	16
16. CERTIFICADO DE CONFORMIDAD	17

1. PRESENTACIÓN



B	Ajuste del bypass.
P	Placa de la bomba.
V1	Toma de vacío M10.
V2	Toma de presión M10.
O	Sentido aspiración.
F	Sentido de rotación.
S	Emplazamiento sonda de temperatura.
M	Motor hidráulico

2. LÍMITES DE FUNCIONAMIENTO

	Rangos de velocidad (tr/min)	Caudale máximo (m ³ /h)	Presión max. (bar)	Potencia absorbida (kw)
Viscosidad <40 cSt	400 → 1500	42	4	6,4
	400 → 1000	28	4	4,3
	400 → 750	21	4	3,2

Las bombas CC8-28 son concebidas por una presión de 4 bar.

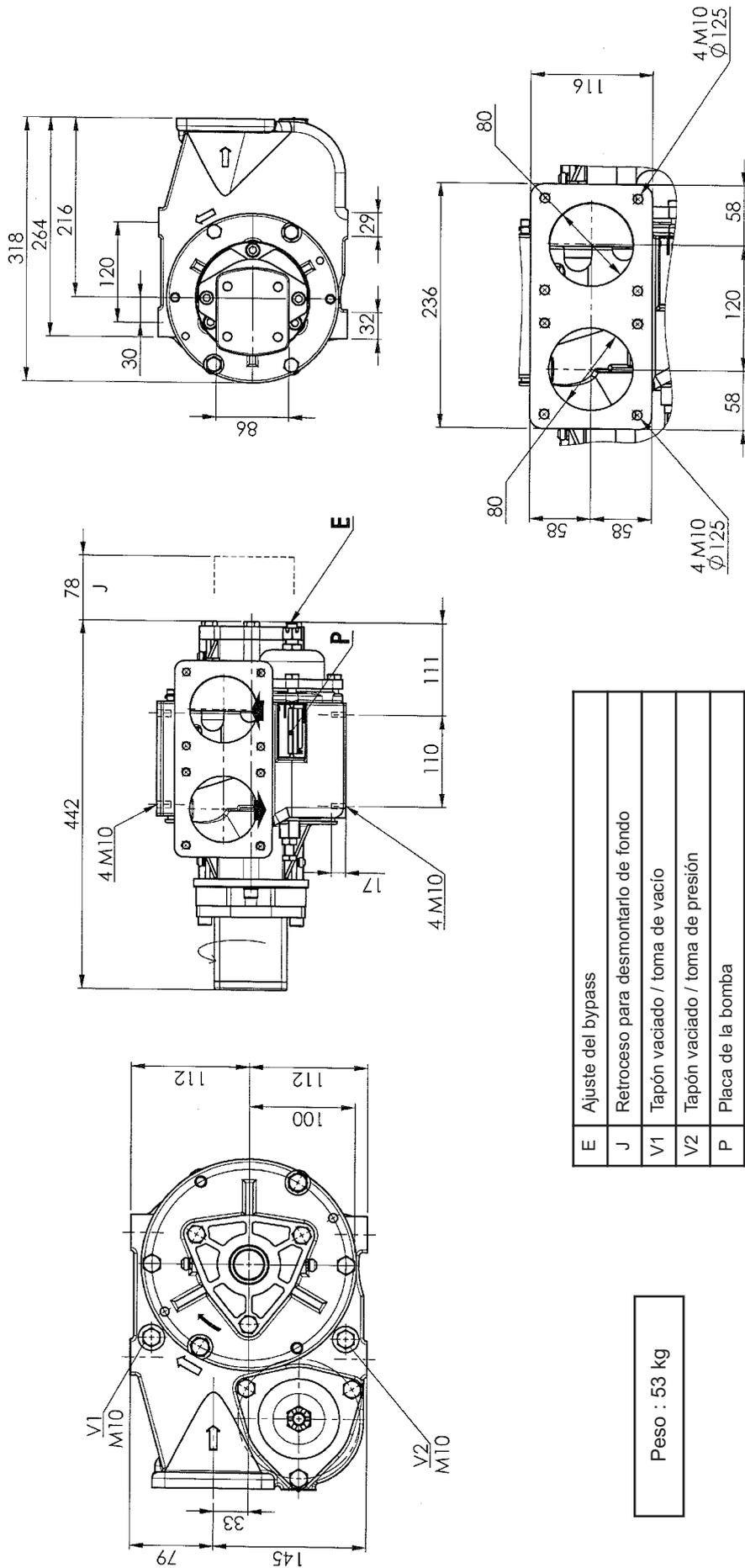
Normalmente son entregadas con resortes 4 bar reglamentados a la presión máxima de utilización.

Rango de temperatura admisible : -20°C a +80°C

Productos autorizados : Productos petroleros limpios

Otros productos : Consúltenos

3. DIMENSIONES



4. INSTALACIÓN

4.1 Elección de la bomba

Para obtener de una bomba MOUVEX los servicios que se debíamos esperar de las mismas, tanto desde el punto de vista de las prestaciones como de la duración de vida, es indispensable que el tipo de bomba, su velocidad de rotación y los metales que componen su construcción hayan sido conveniente determinados, en función del producto bombeado y de las condiciones de instalación y de funcionamiento.

Nuestros Servicios Técnicos se encuentran en todo momento a su disposición para brindarles las informaciones necesarias.

4.2 Sentido de rotación

La bomba sólo funciona en un solo sentido, indicado por una flecha en el cuerpo de la bomba.

Como la bomba sólo funciona en un solo sentido, la posición respectiva del orificio de aspiración y el orificio de descarga es fija (flechas en el cuerpo de la bomba) y no se puede modificar.

4.3 Protección de la bomba

Es indispensable proteger la bomba contra el posible paso de cuerpos extraños montando un prefiltro en la tubería de aspiración (ver Manual de instrucciones 1011-G00 PREFILTROS PF).

4.4 Diametro de las tuberías

Para obtener unas condiciones de utilización óptimas, es importante leer antes las siguientes recomendaciones relativas a las dimensiones de las tuberías :

- El diámetro de las tuberías se debe determinar en función de su longitud, del caudal y de la viscosidad del líquido bombeado, para que las pérdidas de carga se mantengan dentro de los límites admisibles por el grupo motobomba. Por lo tanto, es difícil dar directivas generales y precisas. Sin embargo, recordamos que nunca hay inconveniente en sobredimensionar los diámetros de las tuberías y, en particular, en lo que se refiere a la situada en el lado de la aspiración.
- Para los productos fluidos, se podrá prever, un diámetro igual a los orificios de la bomba, en la tubería situada en el lado de descarga y, en la tubería situada en el lado de aspiración, un diámetro superior si el valor de la presión en la aspiración de la bomba es negativa y particularmente elevada.
- Para los productos viscosos, se deberá prestar especial atención al fijar el diámetro de las tuberías. Ya que la variación de las pérdidas de carga es directamente proporcional a la viscosidad e inversamente proporcional al diámetro en la potencia 3. Un pequeño ahorro en el diámetro de las tuberías podría tener importantes consecuencias en las condiciones de funcionamiento de la bomba.

Nuestros Servicios Técnicos siempre podrán darle informaciones precisas si les someten las características exactas o, mejor aún, los planes de la instalación.

4.5 Montaje de las tuberías

Para obtener unas condiciones de utilización óptimas, es importante leer antes las siguientes recomendaciones relativas al montaje de las tuberías :

- El emplazamiento de la bomba en el circuito de transferencia o de reciclaje siempre se seleccionará para reducir lo más posible la altura y la longitud de la tubería de aspiración.
- En la medida de lo posible, se evitarán sifones y contrapendientes en los tubos de aspiración.
- Se prestará especial atención a la estanqueidad en el lado de aspiración para evitar entradas de aire.
- Los codos de la tubería tendrán siempre un gran radio (superior a 3 veces el diámetro de la tubería) y no se montarán demasiado cerca de las bridas de la bomba (distancia mínima recomendada : 10 veces el diámetro de la tubería), tanto en el lado de aspiración como en el lado de descarga.
- Las tuberías estarán soportadas y alineadas con la bomba para evitar que se generen tensiones en las bridas de la bomba. No respetar esta consigna podría ocasionar una deformación en las piezas de la bomba, desalinear los cojinetes, acelerar el desgaste del material e incluso provocar la rotura de piezas.
- Para facilitar las operaciones de ajuste y control que pudieran ser necesarias, se recomienda prever orificios de toma de presión, en los que se podrán conectar manómetros / vacuómetros, lo más cerca posible de los orificios de aspiración de la bomba (en la medida de lo posible a una distancia inferior a 5 veces el diámetro de la tubería).
- Si la altura de aspiración es particularmente elevada o si se quiere evitar que las tuberías se vacíen con la parada, se puede prever una válvula de pie. Se escogerá de amplia sección para no crear pérdidas de carga suplementaria.
- Para evitar tener que vaciar toda la instalación cada vez que se efectúe una operación de mantenimiento en la bomba, se recomienda prever válvulas lo más cerca de los orificios de la bomba. Estas válvulas deberán ser del diámetro de las tuberías y, de preferencia, de un modelo de paso directo.
- Se deben tomar todas las medidas para evitar que penetren cuerpos extraños en la bomba (para ello, se recomienda emplear un filtro de aspiración de la bomba).
- Antes de instalar las tuberías o depósitos nuevos, tener el cuidado de lavarlos con agua con el mayor cuidado posible para retirar los desechos de soldadura, herrumbre, etc. que, arrastrados por el líquido, deteriorarían la bomba.
- Las tuberías se deben diseñar de forma que permitan las dilataciones o contracciones térmicas y ser soportadas (se aconseja utilizar manguitos flexibles o liras de dilatación).
- Si el líquido puede congelarse o solidificarse, prever el vaciado de la tubería poniendo los grifos en los puntos bajos y tomas de aire en los puntos altos.

4. INSTALACIÓN (continuación)

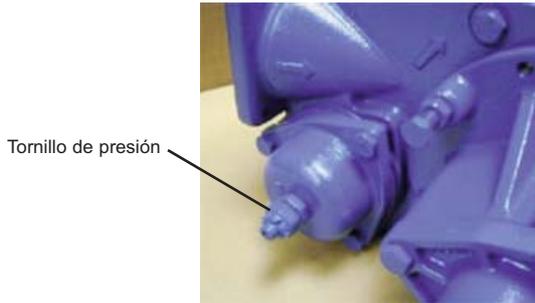
4.6 Ajuste del bypass

El tarado del bypass dependerá de las necesidades y limitaciones de la instalación.

El bypass mecánico se puede ajustar, por favor considere la siguiente información, pero tiene que ser objeto de seguimiento por una revisión de la instalación.

Método :

- Desenrosca la tuerca.
- Afloja completamente el tornillo.



- Rosca en sentido de las agujas del reloj dependiendo de los valores mostrados debajo. Por favor en los valores indicados considere el margen de +/- 0,3 bar.
- Aprieta la tuerca.
- Revisa en la instalación si la bomba nos proporciona la presión correcta (utilizando un manómetro) cerrando con una válvula la impulsión.

Presión resultante (bar) :

Número de revoluciones de la tornillo de presión	Bypass mecánico	
	4 bar	8 bar
0	2,1	3,5
1	2,4	4,0
2	2,6	4,5
3	2,9	5,0
4	3,2	5,5
5	3,4	6,0
6	3,6	6,5
7	3,9	7,5
8	4,2	8,0
9	4,4	-

5. ACCIONAMIENTO HIDRÁULICO

5.1 Motor hidráulico

- Cilindrada 15,52 cm³



- Presión máxima de servicio : 185 bar
- Presión máxima pico : 225 bar
- Presión máxima en el circuito de retorno : 2 bar
- Temperatura máxima : 80°C
- Filtración de aceite necesaria : 10 micrones
- No reversible, por lo que no puede montarse del otro lado de la bomba CC8-28.

5.2 Acoplamiento



- Debe imperativamente ser lubricado con grasa.
- Par máximo transmisible correspondiente a una presión diferencial de servicio de 4 bares (5 bares pico) de la bomba CC8-28.

6. UTILIZACIÓN

El operador debe permanecer cerca de la instalación durante todo su uso a fin de garantizar el correcto funcionamiento del sistema.

6.1 Bombeo de productos calientes

 ATENCIÓN	<p>LAS SUPERFICIES PUEDEN ESTAR A UNA TEMPERATURA QUE PUEDE PROVOCAR LESIONES O DAÑOS GRAVES.</p>
	
<p>Una temperatura excesiva puede provocar averías o daños materiales.</p>	

Al bombear productos a temperatura elevada, asegurarse, después de la primera puesta en marcha, de apretar los pernos para compensar los efectos de la dilatación.

6.2 Bomba llena de producto parada

 ADVERTENCIA	<p>SI NO SE INSTALAN VÁLVULA(S) DE PROTECCIÓN DE DIMENSIONES CORRECTAS SE PUEDEN PRODUCIR DAÑOS MATERIALES, AVERÍAS O LA MUERTE.</p>
	
<p>Una presión peligrosa puede causar lesiones personales o daños materiales.</p>	

 ADVERTENCIA	<p>SI SE UTILIZA LA BOMBA PARA BOMBLEAR UN PRODUCTO TÓXICO O PELIGROSO, SE DEBERÁ PURGAR, ACLARAR Y DESCONTAMINAR ANTES DE REALIZAR CUALQUIER OPERACIÓN DE MANTENIMIENTO.</p>
	
<p>Los fluidos tóxicos o peligrosos pueden causar graves lesiones.</p>	

En el caso en que el circuito de bombeo deba estar apriionado entre válvulas y/o válvula antirretorno, hay que pensar en las variaciones de temperatura que puedan producirse, conduciendo, en particular, a la dilatación del producto contenido en el circuito. En estos casos, hay que prever un medio para evacuar el volumen de dilatación. La utilización de una válvula de protección puede cubrir esta función. La presión de apertura de esta válvula debe ser compatible con la presión admisible por los elementos componentes del circuito.

Se aconseja también prever un dispositivo de protección que permita un vaciado total cuando se deba proceder a una intervención de mantenimiento.

Con productos que comprendan partículas que se depositen en la parada, hay que asegurar que la consistencia del depósito es compatible con el nuevo arranque de la bomba.

6.3 Puesta en marcha de la bomba

 ADVERTENCIA	<p>NO LIBERAR LA PRESIÓN DEL SISTEMA ANTES DE EFECTUAR UNA INTERVENCIÓN DE SERVICIO DE MANTENIMIENTO EN LA BOMBA PUEDE CAUSAR LESIONES PERSONALES O DAÑOS MATERIALES.</p>
	
<p>Una presión peligrosa puede causar lesiones personales o daños materiales.</p>	

 ADVERTENCIA	<p>LA UTILIZACIÓN SIN EL PROTECTOR DEL EJE PUEDE CAUSAR GRAVES LESIONES PERSONALES, IMPORTANTES DAÑOS MATERIALES O LA MUERTE.</p>
	
<p>No utilice cuando la protección no esté instalada.</p>	

Antes de cualquier puesta en funcionamiento, cuide que se reúnan todas las condiciones de bombeo :

- El circuito debe estar en una de sus configuraciones de bombeo con las válvulas correspondientes abiertas y, en particular, la válvula situada en el lado de la aspiración.
- Cuando el producto requiera un calentamiento, el producto se debe calentar a su temperatura de bombeo antes de poner en funcionamiento la bomba.

6.4 Funcionamiento en ausencia de líquido en la bomba

Las bombas MOUVEX CC8 aceptan un funcionamiento en ausencia de líquido en la bomba durante un periodo de 5 minutos sin provocar daños, especialmente durante el periodo de cebado de la misma.

6.5 Utilizando la bomba con una válvula en posición cerrada en la impulsión

El uso de la bomba con una válvula en posición cerrada implica que el líquido recircula lo que genera un sobrecalentamiento. En consecuencia esta operación no debe exceder los 3 minutos.

6.6 Parada de la bomba

Al parar la bomba, se recomienda esperar a su parada completa, antes de cerrar las válvulas, y en particular, la válvula situada en el lado de la aspiración.

6. UTILIZACIÓN (continuación)

6.7 Protección contra la congelación

Si el producto contenido en la bomba presenta riesgos de congelación, debe vaciarse el cuerpo de la siguiente manera :

Paso 1 :

- Comprobar que no haya válvulas cerradas en la línea de retorno a tanque ni presencia de una contrapresión provocada por una válvula antirretorno o con una tubería vertical llena.
- Poner la bomba en funcionamiento.
- Crear una entrada de aire en el circuito de aspiración durante 30 segundos.
- Parar la bomba y cerrar impulsión, comprobar que no se haya producido un retorno de producto.

Paso 2 :

- Por defecto o para asegurarnos, purgar mediante el botón inferior.



Tapón de vaciado

6.8 Puesta nuevamente en marcha

Seguir el procedimiento estándar de puesta en funcionamiento de la bomba / del grupo motobomba, respetando las siguientes consignas adicionales.

Asegurarse manualmente de la libre rotación de los elementos de la bomba.

Desmontar la tapa de la bomba para cambiar la grasa utilizada para lubricar el rodamiento.

Si la bomba cuenta con un bypass de seguridad, desmontarlo para realizar una inspección visual y asegurarse de que se desplaza libremente.

7. HERRAMIENTAS NECESARIAS

- Llaves planas de 13 - 17 - 22
- Llave de tubo de 17
- Alicates para retenes abriente
- Destornillador

Pares de apriete :

- M1047 Nm
- M 823 Nm
- M 610 Nm

8. DESMONTAJE - REMONTAJE

	ADVERTENCIA
	DESCONECTAR LA ALIMENTACION ELECTRICA ANTES DE CUALQUIER INTERVENCION DE MANTENIMIENTO.
Tensión peligrosa. Puede causar sacudidas eléctricas, quemaduras o la muerte.	

	ADVERTENCIA
	DESCONECTAR LOS COMPONENTES BAJO PRESIÓN O CON FLUIDO MIENTRAS QUE LA BOMBA ESTÁ EN FUNCIONAMIENTO PUEDE CAUSAR GRAVES LESIONES PERSONALES, IMPORTANTES DAÑOS MATERIALES O LA MUERTE.
Una presión peligrosa puede causar lesiones personales o daños materiales.	

	ADVERTENCIA
	SI TIENE CUIDADO DE PURGAR TODO EL AIRE DEL SISTEMA Y SI ES NECESARIO LA PRESIÓN, HIDRÁULICA, EXISTE EL RIESGO DE DAÑOS MATERIALES, AVERÍAS O LA MUERTE.
Una presión peligrosa puede causar lesiones personales o daños materiales.	

	ADVERTENCIA
	SI SE BOMBEAN FLUIDOS PELIGROSOS O TÓXICOS, SE DEBE LAVAR EL SISTEMA ANTES DE EFECTUAR INTERVENCIONES DE SERVICIO.
Los fluidos peligrosos o tóxicos pueden causar graves lesiones.	

	ADVERTENCIA
	ATENCIÓN AL PESO DE LAS PIEZAS CUANDO SE RETIRAN.
El peso de las piezas puede ser peligroso y provocar lesiones corporales o daños materiales.	

	ATENCIÓN
	EL LUBRICANTE DE LA BOMBA ES MUY RESBALADIZO Y PUEDE PROVOCAR LESIONES GRAVES. ES IMPERATIVO LIMPIAR CUALQUIER VERTIDO.
Se debe limpiar cualquier lubricante vertido.	

	ATENCIÓN
	LAS SUPERFICIES PUEDEN ESTAR A UNA TEMPERATURA QUE PUEDE PROVOCAR LESIONES O DAÑOS GRAVES.
Una temperatura excesiva puede provocar averías o daños materiales.	

	ADVERTENCIA
	TOMAR LAS MEDIDAS NECESARIAS PARA HACER IMPOSIBLE LA PUESTA EN MARCHA DE LA BOMBA, INCLUSO ACCIDENTAL DURANTE SU INTERVENCION.
Cualquier arranque imprevisto puede provocar lesiones graves o daños materiales importantes.	

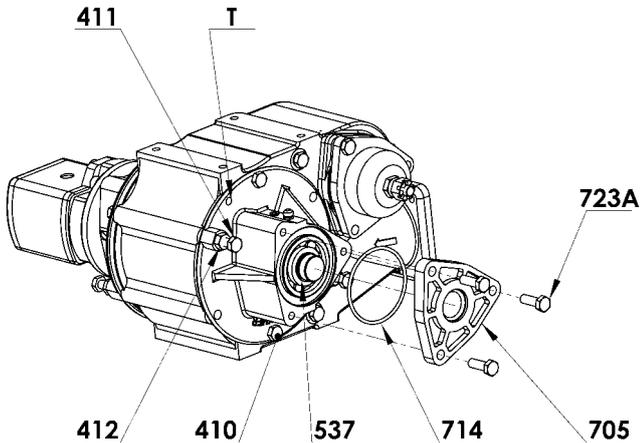
Antes de cualquier desmontaje, verificar que la bomba se ha vaciado y tomar las precauciones necesarias para evitar su puesta en marcha. No debe ser posible ninguna puesta en marcha, aunque sea accidental.

8. DESMONTAJE - REMONTAJE (continuación)

8.1 Lado opuesto al accionamiento

Desmontaje

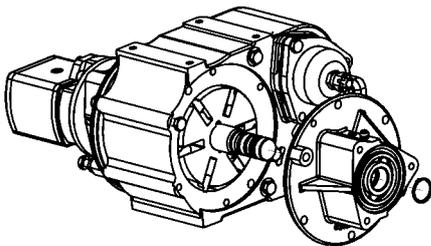
- Desatornillar los tornillos 723A, retirar la tapa 705 y la junta 714.
- Retirar el anillo de retención 537.
- Limpiar cuidadosamente el extremo del eje (retirar todo resto de pintura, óxido, rebabas, etc).



- Desatornillar los 4 tornillos 410.
- Desatornillar los 2 tornillos 411 provistas de su tuerca 412 y colocarlos en los 2 orificios roscados T.
- Atornillar estos 2 tornillos simultáneamente de modo que el fondo se desacople progresivamente en el eje.



- Cuando el fondo está libre sobre el eje, extraerlo manualmente sujetándolo.



Remontaje

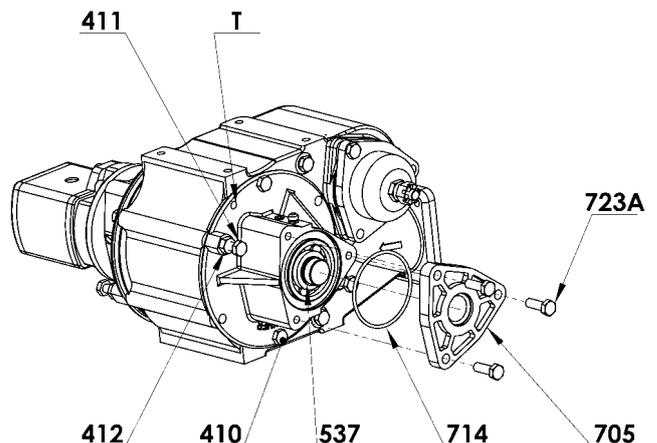


AL EFECTUAR EL REMONTAJE DEL FONDO, ES OBLIGATORIO POSICIONAR LOS SALIENTES DE ACCIONAMIENTO DE LA GUARNICIÓN FRENTE A LAS RANURAS DEL ROTOR.

- Montar la tapa 705 sobre el fondo 401 con dos tornillos 723A.
- Lubricar ligeramente el eje 501.
- Controlar el estado y el correcto posicionamiento de la junta de fondo 403, cambiarla si es necesario.
- Colocar el fondo 401 en su lugar en el eje y acercarlo al máximo manualmente.
- Terminar de montar el fondo enroscando progresivamente las 2 tuercas 412 en los 2 tornillos 411.
- Cuidado con que el fondo encaje dentro del eje a medida que se enrosca.
- Cuando el fondo está encajado, retirar los 2 tornillos 411 equipados con sus tuercas 412 y volverlos a enroscar en los 2 resaltes teniendo el cuidado de orientar uno de los orificios de evacuación hacia abajo.
- Atornillar los tornillos 410.
- Retirar la tapa 705.
- Montar el anillo de retención 537.



- Reponer la tapa 705 con su junta 707 después de haber verificado su estado.

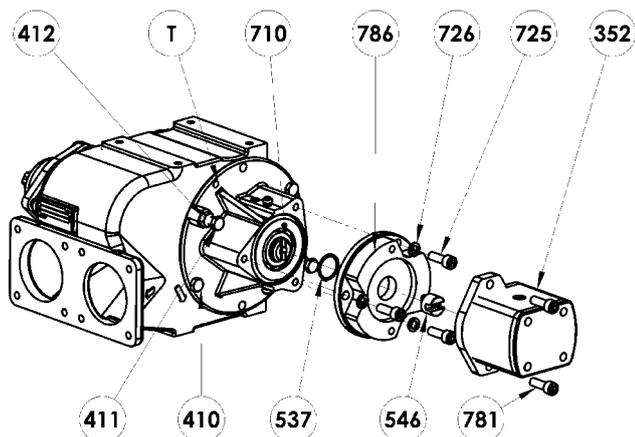


8. DESMONTAJE - REMONTAJE (continuación)

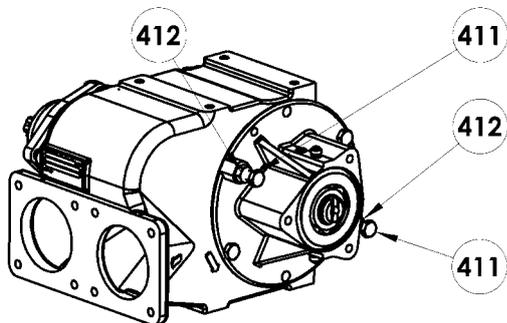
8.2 Lado del accionamiento

Desmontaje

- Desatornillar los tornillos **725**, retirar el conjunto motor hidráulico **705A** (352+546+725+726+781+786).
- Retirar el anillo de retención **537**.
- Limpiar cuidadosamente el extremo del eje (retirar todo resto de pintura, óxido, rebabas, etc).



- Desatornillar los 4 tornillos **410**.
- Desatornillar los 2 tornillos **411** provistas de su tuerca **412** y colocarlos en los 2 orificios roscados T.



- Atornillar estos 2 tornillos simultáneamente de modo que el fondo se desacople progresivamente en el eje.



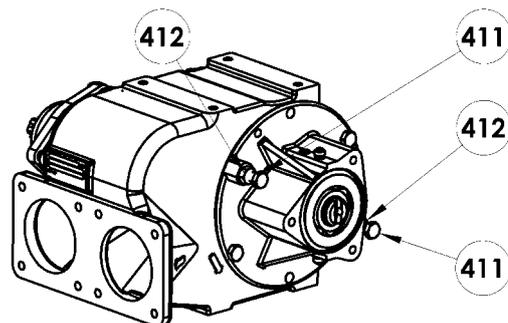
- Cuando el fondo está libre sobre el eje, extraerlo manualmente sujetándolo.

Remontaje



AL EFECTUAR EL REMONTAJE DEL FONDO, ES OBLIGATORIO POSICIONAR LOS SALIENTES DE ACCIONAMIENTO DE LA GUARNICIÓN FRENTE A LAS RANURAS DEL ROTOR.

- Previamente, retirar la tapa **705** del lado opuesto al accionamiento.
- Montar la tapa **705** sobre el fondo **401** con dos tornillos **723A**.
- Lubricar ligeramente el eje **501**.
- Controlar el estado y el correcto posicionamiento de la junta de fondo **403**, cambiarla si es necesario.
- Colocar el fondo **401** en su lugar en el eje y acercarlo al máximo manualmente.
- Terminar de montar el fondo enroscando progresivamente las 2 tuercas **412** en los 2 tornillos **411**.
- Cuidado con que el fondo encaje dentro del eje a medida que se enrosca.



- Cuando el fondo está encajado, retirar los 2 tornillos **411** equipados con sus tuercas **412** y volverlos a enroscar en los 2 resaltes teniendo el cuidado de orientar uno de los orificios de evacuación hacia abajo.
- Atornillar los tornillos **410**.
- Retirar la tapa **705**.
- Montar el anillo de retención **537**.



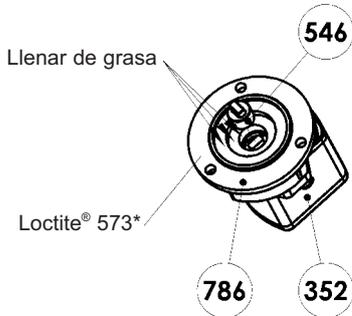
- Reponer la tapa **705** con su junta **707** después de haber verificado su estado.
- Si no se ha reemplazado ninguna pieza de la línea del eje (**703-734-733-536-401-523**), reutilizar el calzo pelable **710** existente. De lo contrario, ver la sección § CALZADO DE LA TAPA.

8. DESMONTAJE - REMONTAJE (continuación)

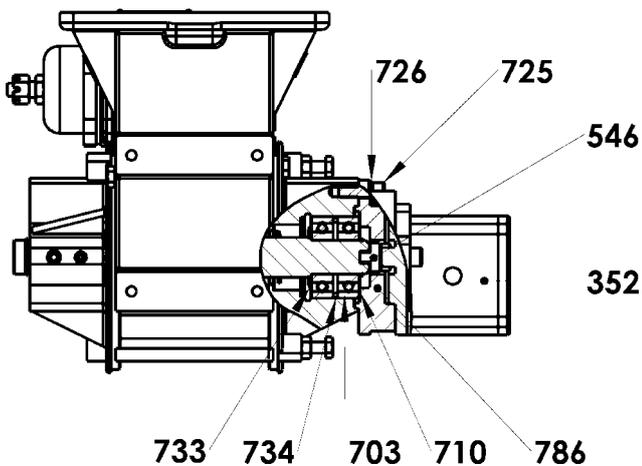
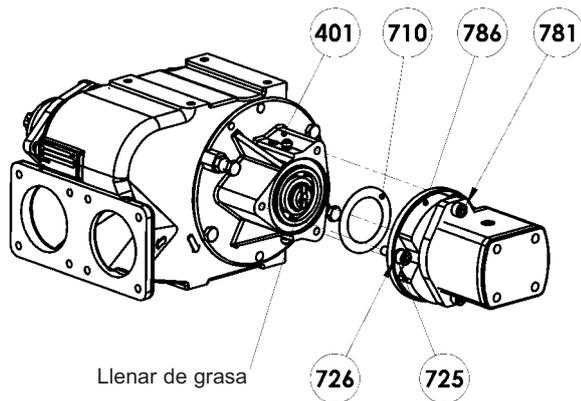
- Volver a colocar la cruceta 546 en el extremo macho del eje del motor 542.



- Llenar de grasa el alojamiento de la tapa 786 así como el extremo hembra del eje de la bomba.



- Aplicar una masilla de estanqueidad de tipo Loctite® 573* en la interfaz de la tapa 546.
- Volver a presentar la tapa 786 con el calzo pelable 710 sobre el fondo 401 y apretar los tornillos 725.



8.3 Calzado de la tapa

NOTA :

- Presentar la tapa 786 con el calzo pelable 710 de 1 mm de espesor, sobre el fondo 401. Sujetar la tapa con los tornillos 781 sin apretarlos.
- Notar la dimensión X con un juego de calzos de espesor.
- Tras desmontar la tapa, regresar el espesor del calzo pelable al valor E con :

$$E = 1 - (X - 0,1) \text{ mm} \quad (\text{capa } 0,1 \text{ mm de espesor})$$

$$(X = \text{juego fondo/tapa o linterna})$$

Para esta maniobra seguir las siguientes recomendaciones :

Presentar el borde afilado de la cuchilla contra el canto del calzo, lo más cerca posible de la cara superior y oprimir ligeramente deslizando la herramienta hacia esa cara.



El borde de la primera hoja se despegue ligeramente bajo el efecto de la punta de la cuchilla.



Seguir despegando la hoja deslizando la punta de la herramienta. Mantenerla contra la herramienta con el pulgar mientras continua tirando.



Si dos hojas comienzan a despegarse al mismo tiempo, volver a pegar la segunda contra la cara.



Terminar de despegar la hoja tirando de ella de manera bien paralela a la cara.



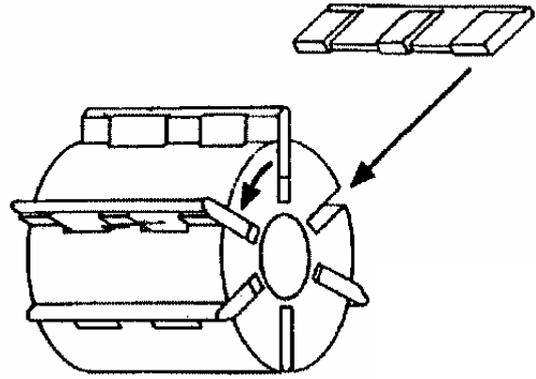
NOTA :

De ser necesario retirar varias hojas para obtener la dimensión final, despegarlas siempre una a una.

* Loctite® es una marca registrada.

9. CAMBIO DE LAS PALETAS

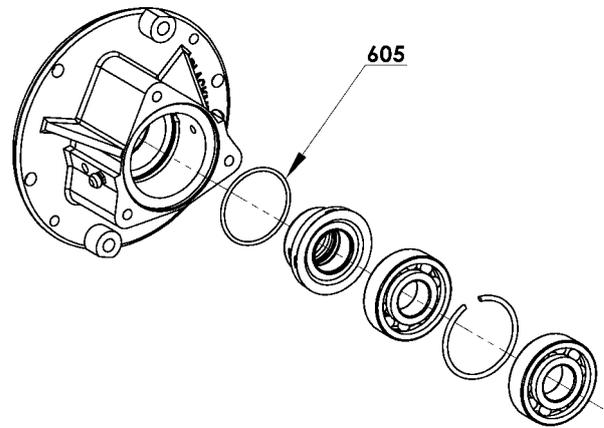
- Abrir la bomba de un lado o del otro.
- Retirar las paletas 317.
- Controlar su desgaste (ver § MANTENIMIENTO).
- En caso de desgaste anormal, verificar el estado de la superficie del cuerpo y de las caras del fondo.
- Colocar las paletas (nuevas, si fuera necesario) respetando el sentido del montaje.
- Montar la bomba y verificar con la mano que la bomba gira libremente.



10. CAMBIO DE LA GUARNICION MONOBLOC

Desmontaje

- Abrir la bomba y depositar el fondo sobre su superficie mecanizada prestando atención a no deteriorar los salientes de accionamiento de la guarnición.
- Sacar las piezas.
- Sacar la guarnición tirando de la misma con los dedos por dentro del mandrinado de la guarnición.

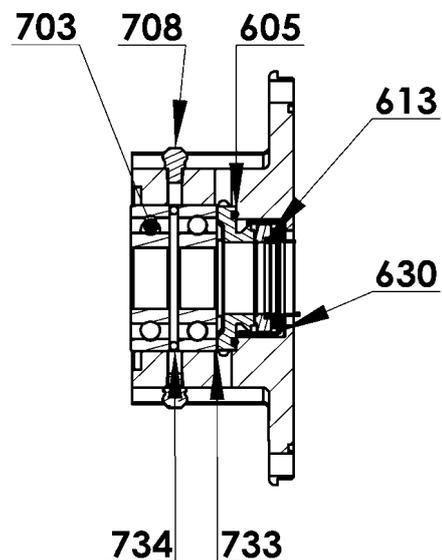
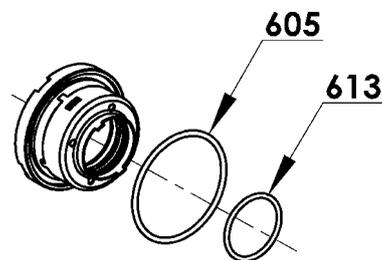


Remontaje

IMPORTANTE :

Engrasar el mandrinado que recibe los rodamientos.

- Cerciorarse del correcto estado de las juntas 605, 613 y de la guarnición. Cambiarlas si fuera necesario.
- Colocar la junta 605 en el fondo 401.
- Cerciorarse del correcto posicionamiento de la junta 613 en la guarnición 630.
- Reponer la guarnición 630 (nueva si es necesario), en el fondo 401, apoyando sobre la junta 605.
- Colocar el anillo de protección 733 en apoyo sobre la guarnición 630.
- Colocar un rodamiento 703 en apoyo sobre el anillo de protección 733.
- Poner el espaciador 734 orientando su abertura frente a un engrasador 708 (si está presente).
- Poner el segundo rodamiento 703 apoyado sobre el espaciador 734.
- Remontar el fondo siguiendo las indicaciones precedentes.



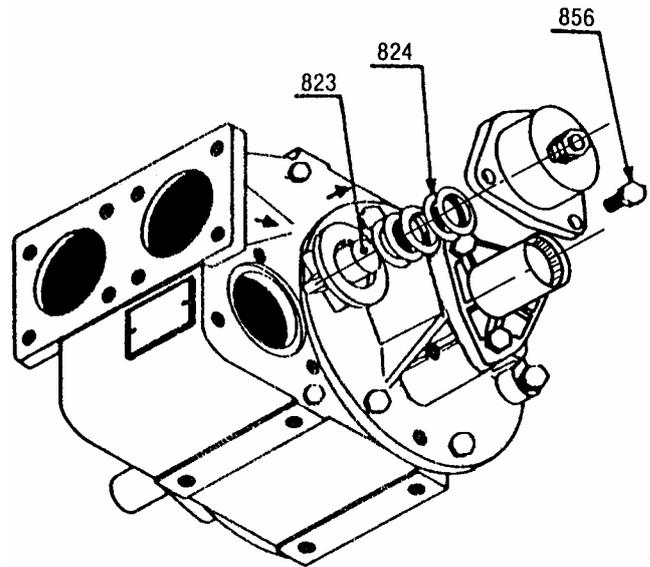
11. BYPASS

Desmontaje

- Ajustar el bypass a la presión mínima aflojando la contratuerca.
- Anotar el número de vueltas al desenroscar para poder ajustar el bypass a la misma presión en el nuevo remontaje.
- Desatornillar los 3 tornillos **856** de la tapa de bypass.
- Retirar el muelle **824**.
- Sacar la vástago **823** tirando de la misma con los dedos por su parte cilíndrica.
- Verificar el estado del bypass.

Remontaje

- Limpiar las piezas antes de volver a montar.
- Montar según un orden invertido respecto al desmontaje.
- Ajustar el bypass a la presión deseada apretando la tuerca el número de vueltas anotado al efectuar el desmontaje.



12. MANTENIMIENTO

12.1 Engrasado

12.1.1 Rodamientos

- **Grasa a utilizar** : una grasa de buena calidad para rodamientos. Para bombas que funcionan a temperatura superior a los 100 °C se deberá utilizar una grasa con punto de goteo alto.
- **Frecuencia** : cada 500 horas o una vez al año.
- **Volumen inyectado** : Está totalmente prohibido el uso de una bomba de engrase neumática debido al riesgo de dañar los sellos mecánicos. El engrasado se debe realizar con una bomba manual bombeando dos veces en uno sólo de los dos puntos de engrasado que hay a cada extremo del eje.

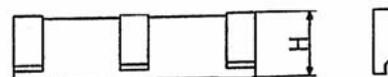
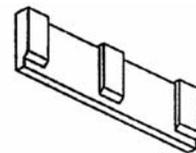
12.1.2 Acoplamiento



- Debe imperativamente ser lubricado con grasa.

12.2 Verificación de las paletas

Altura de origen h	35
Cambio sí $h < à$	30,5



12.3 Limpieza del prefiltro

La bomba siempre debe estar protegida contra el paso de cuerpos extraños por un prefiltro montado en la tubería de aspiración.

De vez en cuando, prestar atención a la limpieza de la rejilla de filtrado, un filtro parcialmente obstruido puede fundir la bomba y disminuir su caudal.

Para limpiar el prefiltro : sacar las rejillas y limpiarlas cuidadosamente. Antes de reinstalarlas, purgar el prefiltro con el tapón de recambio de aceite y aclararlo cuidadosamente.

13. AVERIAS

ATENCIÓN :

RESPETE TODAS LAS ADVERTENCIAS Y AVISOS DE SEGURIDAD QUE SE INDICAN EN ESTE MANUAL.

13.1 Ruido anormal

Causas principales :

- vacío excesivo en la aspiración debido a :
 - una tubería, a los accesorios (válvula, filtro...) de diámetro insuficiente u obstruidos,
 - una altura de aspiración demasiado grande (caso de operaciones de recuperación de líquido),
 - una viscosidad o una tensión de vapor demasiado fuertes para las condiciones de la instalación (caso de cambio de producto bombeado).
- velocidad de rotación demasiado alta para el líquido bombeado.
- deterioro de la bomba
 - por agarrotamiento debido a :
 - una velocidad de rotación excesiva,
 - una toma no desembragada al final del bombeo,
 - un embrague brutal,
 - una tracción exagerada sobre el eje que ocasiona un deterioro del rodamiento de bolas y del eje.
 - por paso de cuerpos extraños debido a :
 - ausencia del prefiltro o a una limpieza defectuosa,
 - ausencia de cesto (no reinstalado después de la limpieza),
 - granos de soldadura o de herrumbre olvidados en el interior de la tubería, entre el filtro y la bomba.
- batido de la válvula del bypass en su asiento debido a un ajuste incorrecto de la tensión.

13.2 Fuga a la empaquetadura

Causas principales :

- tracción anormal sobre el eje que ocasiona un deterioro del rodamiento y de la empaquetadura,
- desplazamiento del eje al montar una brida de acoplamiento demasiado ajustado, que provoca la puesta fuera de servicio de la empaquetadura,
- ataque de la empaquetadura por el producto bombeado,
- engrase del rodamiento de bolas excesivo o efectuado a presión demasiado alta.

13.3 Caudal insuficiente

Causas principales :

- vacío excesivo en la aspiración (ver § Ruido anormal - Vacío excesivo en la aspiración),
- ajuste demasiado bajo del bypass,
- entrada de aire en la aspiración,
- diámetro demasiado reducido de la tubería de impulsión,
- velocidad de rotación demasiado lenta,
- cierre incorrecto de la válvula del bypass debido a la presencia de una impureza en el asiento o porque el volante de levantamiento de la chapaleta - en las válvulas equipadas - no se ha llevado a su posición inicial después de su uso,
- bomba dañada (ver § Ruido anormal - Deterioro de la bomba por paso de cuerpos extraños).

14. ALMACENAMIENTO

14.1 Poco tiempo (≤ 1 mes)

	ADVERTENCIA	SI SE UTILIZA LA BOMBA PARA BOMBEAR UN PRODUCTO TÓXICO O PELIGROSO, SE DEBERÁ PURGAR, ACLARAR Y DESCONTAMINAR ANTES DE REALIZAR CUALQUIER OPERACIÓN DE MANTENIMIENTO.
		
Los fluidos peligrosos o tóxicos pueden causar graves lesiones.		

Las bombas y grupos motobombas MOUVEX se suministran abundantemente engrasadas para proteger los componentes internos durante un corto almacenaje, en un local en el que :

- se tenga la seguridad de que la temperatura se mantendrá entre 10°C y 50°C.
- no se supere un índice de humedad del 60%.
- se limite la exposición a las vibraciones del material (desplazamiento máximo : 0,05 mm).
- sean almacenados al abrigo de la intemperie y del sol.

14.2 Largo tiempo (> 1 mes)

Para tiempos de almacenaje importantes, recomendamos :
Si se almacena la bomba con su conjunto motorreductor, se deberán aplicar las recomendaciones del fabricante de estos elementos.

Se deberán rellenar los orificios de la bomba con un líquido no corrosivo, compatible con los componentes de la bomba, para evitar todo riesgo de corrosión.

Las superficies de la bomba que estén sin pintar (como los ejes, accoplamientos...) se deberán cubrir con una protección contra la corrosión.

Se deberá engrasar el rodamiento. Si el almacenaje de la bomba debe superar los tres años, se deberá cambiar la grasa cada tres años para prevenir una excesiva disminución de sus cualidades.

Las condiciones de almacenaje óptimas se obtienen con un almacenaje en el interior de una nave en la que se cumplan las condiciones arriba enunciadas.

Si no fuera posible un almacenaje en interior, se deberá a / del grupo motobocubrir el material para protegerlo de una exposición directa al sol y la intemperie. Esta protección también deberá proteger al material de una posible condensación de vapor.

Para repartir el lubricante en el interior de la bomba, se recomienda girar manualmente la bomba cada dos meses. Los elementos se deberán poner después en una posición que no conlleve riesgos de deterioros si se produjeran pequeños desplazamientos de los componentes debido a vibraciones que puedan darse.

15. RECICLAJE

El reciclaje de la bomba deberá ser efectuado conforme a la normativa en vigor.

Durante esta operación, deberá ser observada una atención particular al vaciado de la bomba (producto bombeado).

16. CERTIFICADO DE CONFORMIDAD

<p> INCORPORATION AND COMPLIANCE CERTIFICATE</p> <p>MOUVEY sas Z.I La Plaine des Isles - Rue des Caillottes 89000 AUXERRE France</p> <p>DECLARES THAT THE EQUIPMENT N° (A) APPLIED ACCORDING TO THE SPECIFICATIONS STATED ON THE ACKNOWLEDGEMENT OF ORDER N° (B)</p> <p>AND WITH THE MARKING (C)</p> <p>IS IN CONFORMITY WITH THE PROVISIONS OF THE "MACHINES" DIRECTIVE (Directive 2006/42/CE) AND THE PROVISIONS OF THE ATEX DIRECTIVE 2014/34/UE of 26/02/2014 (ATEX Certification delivered by INERIS – Notified Body).</p>	<p> CERTIFICADO DE CONFORMIDAD E INCORPORACION</p> <p>MOUVEY sas Z.I La Plaine des Isles - Rue des Caillottes 89000 AUXERRE France</p> <p>DECLARA QUE O EQUIPAMENTOS N° (A)</p> <p>UTILIZADO SEGUNDO AS ESPECIFICACOES CONITIDAS NO ARC N° (B)</p> <p>LEVANDO A MARCACAÇ (C)</p> <p>OBEDECE AS DISPOSIÇÕES DA DIRECTIVA "MÁQUINAS" (DIRECTIVA 2006/42/CE) E AS DISPOSIÇÕES DA DIRECTIVA ATEX 2014/34/UE de 26/02/2014. (Certificação ATEX emitida por INERIS)</p>	<p> LISÄÄMINEN JA YHDENMUKAISUUS SERTIFIKAATTI</p> <p>MOUVEY sas Z.I La Plaine des Isles - Rue des Caillottes 89000 AUXERRE France</p> <p>VAKUUTTAA, ETTÄ LAITTEET N° (A)</p> <p>käytettynä ARC N° (B)</p> <p>Avulla merkintä (C)</p> <p>VAATIMUSTEN MUKAISESTI ON "KONEET" DIREKTIIVIN (DIREKTIIVI 2006/42/CE) MÄÄRÄYSTEN, ATEX DIREKTIIVIN 2014/34/UE, 26/02/2014. (ATEX sertifiikaatti antaa luona INERIS)</p>
<p> KONFORMITÄTS UND HERSTELLERERKLÄRUNG</p> <p>MOUVEY sas Z.I La Plaine des Isles - Rue des Caillottes 89000 AUXERRE France</p> <p>ERKLÄRT, DASS DIE GERÄTE NR.(A), BEI EINSATZ GEMÄSS DEN SPEZIFIKATIONEN DER AUFTRAGSBESTÄTIGUNG NR.(B), MIT DER MARKIERUNG (C)</p> <p>DER MASCHINENRICHTLINIE (2006/42/EG) UND DEN BESTIMMUNGEN DER ATEX-RICHTLINIE 2014/34/UE vom 26/02/2014. ENTSPRICHT (Durch INERIS ausgestellt als ATEX-Zertifikat).</p>	<p> CERTIFICATO DI CONFORMITA E D'INCORPORAZIONE</p> <p>MOUVEY sas Z.I La Plaine des Isles - Rue des Caillottes 89000 AUXERRE France</p> <p>DICHIARO CHE IL ATTREZZATURE N°(A)</p> <p>UTILIZZATO IN CONFORMITA ALLE SPECIFICHE RIPORTATE SULL'ARC N°(B)</p> <p>PORLANDO LA MARCATURA (C)</p> <p>E' CONFORME ALLE DISPOSIZIONI DELLA DIRETTIVA « MACCHINE » (DIRETTIVA 2006/42/CE) ED ALLE DISPOSIZIONI DELLA DIRETTIVA ATEX 2014/34/UE del 26/02/2014 (Rilascio di attestati ATEX consegnato da INERIS).</p>	<p> ATTEST VAN DE GELIJKVORMIGHEID EN TOEVOEGING</p> <p>MOUVEY sas Z.I La Plaine des Isles - Rue des Caillottes 89000 AUXERRE France</p> <p>VERKLAARD DAT DE APPERATUUR N° (A)</p> <p>INDIEN GEBRUIKT WORDT VOLGENS DE STANDAARD VOORSCHRIFTENVERMELD N°(B)</p> <p>DRAGEND HET MERK (C)</p> <p>VOLDOET AAN DE BEPALINGEN VAN DE MACHINE RICHTLIJN (Richtlijn 2006/42/EG) EN AAN DE BEPALINGEN VAN DE ATEX RICHTLIJN 2014/34/UE van 26/02/2014. (Certificatie ATEX die door INERIS wordt uitgereikt).</p>
<p> DECLARACION DE CONFORMIDAD E IN CORPORACION</p> <p>MOUVEY sas Z.I La Plaine des Isles - Rue des Caillottes 89000 AUXERRE France</p> <p>CONFIRMA QUE EL EQUIPO N° (A) UTILISADO ADECUADO A LA CONFIRMACION DE LA ORDEN N° (B) - LLEVANDO EL MARCADO (C)</p> <p>ESTA CONFORME CON LAS DISPOSICIONES DE LA DIRECTIVA "MAQUINAS" (Directiva 2006/42/CE) Y CON LAS DISPOSICIONES DE LA DIRECTIVA ATEX 2014/34/UE del 26/02/2014. (Certificación ATEX entregada por INERIS).</p>	<p> ΠΙΣΤΟΠΟΙΗΤΙΚΟ ΕΝΣΩΜΑΤΩΣΗΣ ΚΑΙ ΣΥΜΜΟΡΦΩΣΗΣ</p> <p>MOUVEY sas Z.I La Plaine des Isles - Rue des Caillottes 89000 AUXERRE France</p> <p>ΔΗΛΩΝΕΙ ΟΤΙ Η ΑΡ. ΕΞΟΠΛΙΣΜΟΣ (Α)</p> <p>Χρησιμοποιημένη σύμφωνα με τις προδιαγραφές που όφειται το ARC (B) με το χαρακτηριστήριο (C)</p> <p>ΕΙΝΑΙ ΣΥΜΜΟΡΦΗ ΜΕ ΤΙΣ ΔΙΑΤΑΞΕΙΣ ΤΗΣ ΚΑΤΕΥΘΥΝΤΡΙΑΣ ΟΔΗΓΙΑΣ "ΜΗΧΑΝΕΣ" (Κατευθυντρία οδηγία 2006/42/CE) ΚΑΙ ΤΟΥΣ ΔΙΑΚΑΝΟΝΙΣΜΟΥΣ ΤΗΣ ΚΑΤΕΥΘΥΝΤΡΙΑΣ ΟΔΗΓΙΑΣ ΑΤΕΧ 2014/34/UE της 26/02/2014. (Πιστοποίηση ATEX που παραδόθηκε από INERIS).</p>	<p> INKORPORATION OCH CERTIFIERINGSINTYG</p> <p>MOUVEY sas Z.I La Plaine des Isles - Rue des Caillottes 89000 AUXERRE France</p> <p>FÖRSÄKRAR ATT UTRUSTNINGEN NR (A)</p> <p>VIKEN ANVÄNDS I ENLIGHET MED SPECIFIKATIONERNA PÅ ORDERBEKRÄFTELSE NR (B) - MED MARKERINGEN (C)</p> <p>ÖVERENSSTÄMMER MED BESTÄMMELSENA I DIREKTIVET "MASKINER" (Direktiv 2006/42/EG) SAMT MED BESTÄMMELSENA I DIREKTIVET ATEX 2014/34/UE av den 26/02/2014. (ATEX-attestering som levereras av INERIS).</p>