

**Notice d'instructions 1401-X00 (Fr)**

Rubrique	1401
En vigueur	Juillet 2026
Remplace	Mai 2026

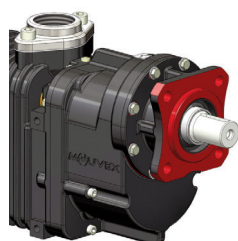
Notice originale

COMPRESSEUR A VIS

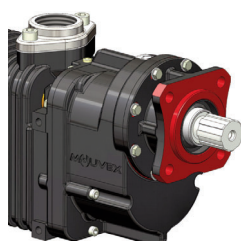
B200 Flow Control



12R PS



12R PF



12R HY



INSTALLATION
UTILISATION
MAINTENANCE
SECURITE
STOCKAGE

DECLARATION DE CONFORMITE CE :

La Déclaration de Conformité CE (version papier) est systématiquement jointe au matériel lors de son expédition.

GARANTIE :

Les compresseurs à vis B200 Flow Control font l'objet d'une garantie pour une durée de 36 mois dans les limites mentionnées dans nos Conditions Générales de Vente. Dans le cas d'une utilisation autre que celle prévue dans la Notice d'instructions, et sans accord préalable de MOUVEX, la garantie sera annulée.

Extension de garantie : Voir § GARANTIE.



Z.I. La Plaine des Isles - F 89000 AUXERRE - FRANCE
Tél. : +33 (0)3.86.49.86.30
contact.mouvex@psgdover.com - www.mouvex.com

Votre Distributeur :

COMPRESSEUR A VIS CAMION MOUVEX

CONSIGNES DE SÉCURITÉ, STOCKAGE, INSTALLATION, UTILISATION ET ENTRETIEN

MODÈLE : B200 Flow Control

Définition des symboles de sécurité



Ceci est un SYMBOLE D'ALERTE DE SECURITE.

Quand vous voyez ce symbole sur le produit ou dans le manuel, il convient de rechercher l'un des mots d'avertissement suivants et de faire attention au risque potentiel de lésion personnelle, de mort ou de dommages aux biens.



DANGER

Avertit qu'il existe des risques qui PROVOQUERONT des lésions personnelles graves, la mort ou des dommages importants aux biens.



AVERTISSEMENT

Avertit qu'il existe des risques qui PEUVENT provoquer des lésions personnelles ou des dommages aux biens.



ATTENTION

Avertit qu'il existe des risques qui PEUVENT provoquer des blessures personnelles ou des dommages aux biens.

AVIS

Indique les instructions spéciales importantes qui doivent être respectées.

REMARQUES :

Les compresseurs à vis camion MOUVEX DOIVENT être installés dans des dispositifs conçus par un personnel qualifié. L'installation DOIT être conforme aux normes locales, aux règlements nationaux et aux règles de sécurité.

Ce manuel est destiné à permettre l'installation et la mise en route des compresseurs à vis camion MOUVEX et DOIT accompagner le compresseur.

L'entretien des compresseurs à vis MOUVEX devra être effectué SEULEMENT par des techniciens qualifiés. Cet entretien devra respecter les normes locales et nationales et les règles de sécurité. Lire intégralement ce manuel, toutes les instructions et avertissements, AVANT toute utilisation des compresseurs MOUVEX.

La lecture et le retrait des étiquettes apposées sur le compresseur MOUVEX valent pour approbation.

SOMMAIRE

Page

1. GÉNÉRALITÉS	4
1.1 Principe de fonctionnement	4
1.2 Caractéristiques techniques	4
1.3 Plages de fonctionnement	5
2. INSTALLATION	7
2.1 Montage direct sur la prise de force du camion B200 PF	7
2.2 Entraînement par arbre de cardan B200 PS	10
2.3 Entraînement par moteur hydraulique B200 HY	11
2.4 Tuyauterie	12
3. UTILISATION DU COMPRESSEUR	15
3.1 Préconisation lubrifiants	15
3.2 Remplissage du carter	15
3.3 Mise en marche	15
4. ENTRETIEN	16
4.1 Programme de maintenance	16
4.2 Vidange du compresseur	16
4.3 Remplacement arbre entrée	17
5. DÉPANNAGE	18
6. GARANTIE	19
6.1 Réclamations sous garantie	19
6.2 Extension de garantie de 24 mois	19
7. CONDITIONS DE STOCKAGE	19
7.1 Compresseur	19
7.2 Huile BSC2	19
8. MISE AU REBUT	19
9. FICHE DE RENSEIGNEMENTS COMPRESSEURS	20
10. ENCOMBREMENT	21

DOCUMENTATIONS COMPLÉMENTAIRES

Le tableau ci-dessous donne la liste des notices complétant cette notice centrale :

Application B200	Liste de pièces détachées
Limiteur de couple	NT 1401-AB00
Refroidisseur d'air	NT 1401-AD00
12R	PL 1401-X01

DONNÉES DE SÉCURITÉ

 AVERTISSEMENT	
	IL EST IMPERATIF DE SERRER LE FREIN A MAIN DU CAMION ET DE CALER LES ROUES AVANT TOUTE INTERVENTION SOUS PEINE DE PROVOQUER DE GRAVES BLESSURES CORPORELLES OU DES DEGATS MATERIELS.
Machine dangereuse. Peut provoquer des blessures graves ou des dommages matériels importants.	
 AVERTISSEMENT	
	LA COMPRESSION DE GAZ DANS UN RÉCIPIENT CONTENANT DES GAZ INFLAMMABLES OU EXPLOSIFS OU LA COMPRESSION DE GAZ INFLAMMABLES OU EXPLOSIFS PEUT PROVOQUER DES DOMMAGES MATERIELS, DES BLESSURES OU LA MORT.
Les gaz dangereux peuvent provoquer des dommages matériels graves, des blessures ou la mort.	
 AVERTISSEMENT	
	LE DEFAUT D'INSTALLATION DE CLAPET(S) DE PROTECTION CORRECTEMENT DIMENSIONNE(S) PEUT PROVOQUER DES DOMMAGES MATERIELS, DES BLESSURES OU LA MORT.
Une pression dangereuse peut provoquer des blessures personnelles ou des dommages aux biens.	
 ATTENTION	
	LE COMPRESSEUR, LES CONDUITS ET LES ACCESSOIRES S'ÉCHAUFFENT EN COURS DE FONCTIONNEMENT ET PEUVENT PROVOQUER DES BLESSURES SÉRIEUSES.
Une température excessive peut provoquer des blessures ou des dommages graves.	
 AVERTISSEMENT	
	LE CONTENU DU COMPRESSEUR, DU RESERVOIR, DES CONDUITS ET DES FILTRES PEUT ÊTRE DANGEREUX POUR LA SANTÉ. PRENEZ TOUTES LES PRECAUTIONS NECESSAIRES LORSQUE VOUS EFFECTUEREZ DES OPERATIONS D'ENTRETIEN OU DE MAINTENANCE SUR LE COMPRESSEUR.
Les liquides toxiques ou dangereux peuvent provoquer de graves blessures.	
 AVERTISSEMENT	
	LE BRUIT ÉMIS PAR LES COMPRESSEURS À VIS MOUVEX PEUT DÉPASSER EN FONCTIONNEMENT 80 DBA. LES OPÉRATEURS DOIVENT LE CAS ÉCHÉANT PORTER DES PROTECTIONS AUDITIVES ADAPTÉES. NE PAS PORTER DE PROTECTIONS AUDITIVES DANS DES ZONES OÙ LE BRUIT EST SUPÉRIEUR À 80 DBA PEUT ENTRAÎNER DES BLESSURES GRAVES PERMANENTES.
Le bruit peut provoquer des blessures graves.	

CHECK LIST DE SECURITE

1. Avant d'utiliser le compresseur, assurez-vous que le réservoir auquel il est raccordé est homologué pour la pression et/ou le vide produit.
2. Vérifiez que le réservoir est équipé de soupapes de protection correctement dimensionnées. Pour le nettoyage des canalisations et accessoires, ne pas utiliser de solvants ou de produits inflammables.
3. Il ne faut pas introduire ou laisser s'introduire dans le compresseur des mélanges gaz/air potentiellement volatiles ou explosifs.
4. Tous les réservoirs sous pression et les conduits raccordés au compresseur doivent être étanches et dans un état qui leur permet de fonctionner en sécurité.
5. Les opérateurs doivent porter un protecteur d'oreilles lorsqu'ils utilisent des compresseurs montés sur camion.
6. Certaines pièces du compresseur sont lourdes et elles peuvent causer des blessures si elles ne sont pas manipulées correctement. Utilisez des dispositifs de levage appropriés en cas de besoin.
7. Le cas échéant, le compresseur doit être mis à la masse pour éviter les effets de l'électricité statique.
8. En raison de la compression, la température de l'air qui sort du compresseur est supérieure à la température ambiante. Assurez-vous que cette élévation de la température n'affecte pas le produit transféré et les matériaux utilisés dans le système. Fixez des panneaux indiquant clairement que les surfaces potentiellement chaudes du compresseur, des conduits et des accessoires causent des brûlures en cas de contact.
9. Le montage du compresseur doit être correctement conçu et le compresseur doit être correctement fixé. Voir § INSTALLATION.

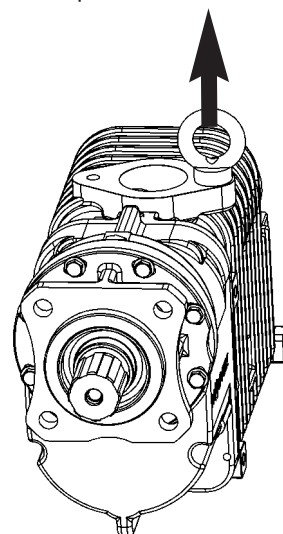
AVIS :

LES COMPRESSEURS MOUVEX NE SONT PAS CONCUS POUR RECEVOIR DES LIQUIDES, DES POUDRES OU DES CONDENSATS. TOUTE UTILISATION DE CE TYPE ANNULERAIT LA GARANTIE.

POINTS DE LEVAGE :

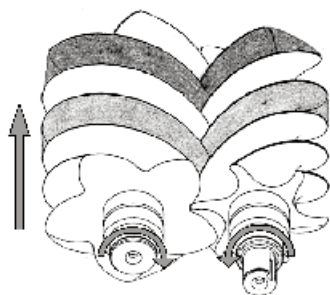
Le compresseur peut être pris par dessous pour être transporté.

Les taraudages de fixation des brides de refoulement peuvent être utilisés pour l'installation d'un anneau de levage permettant le transport du compresseur.



1. GÉNÉRALITÉS

1.1 Principe de fonctionnement



La vis mâle et la vis femelle s'engrènent et tournent en sens inverse dans le carter qui comporte les orifices d'aspiration et de refoulement.

Lors de la mise en rotation, on obtient entre les filets et les cannelures une augmentation du volume sur la face inférieure, c'est l'aspiration, et une réduction du volume sur la face supérieure, c'est la compression.

Côté orifice de refoulement, un jeu de pignons permet la synchronisation des vis mâle et femelle. Ainsi il n'y a pas contact entre les vis. L'air refoulé n'a rencontré aucune pièce en frottement, il est donc propre et exempt de particules.

Côté arbre d'entraînement, un jeu de pignons multiplicateurs entraînent la vis femelle ou la vis mâle suivant le sens de rotation de l'arbre d'entrée.

Les pignons et les roulements sont lubrifiés par une circulation d'huile.

Côté opposé à l'entraînement les roulements sont graissés à vie.

L'étanchéité entre les parties lubrifiées et l'étage de compression est réalisée par des bagues labyrinthe.

Ces bagues ne touchent pas l'arbre et donc ne subissent aucune usure.

De par leur technologie les compresseurs B200 sont des appareils robustes qui présentent une durée de vie importante.

Les compresseurs B200 nécessitent peu d'entretien ce qui réduit l'immobilisation des véhicules.

Les vitesses d'entraînement des compresseurs B200 version 12R (1200 tr/mn) ont été définies de façon à permettre l'entraînement direct sur prise de mouvement ou par cardan. Les compresseurs B200 sont alors montés à l'intérieur du châssis. Cela présente l'avantage d'avoir une installation plus légère et permet de libérer l'espace sur le côté du véhicule qui peut servir à l'installation d'un réservoir supplémentaire.

1.2 Caractéristiques techniques

Les données de fonctionnement donnent les conditions à respecter sur les compresseurs B200 pour pouvoir bénéficier de la garantie sur ces matériels.

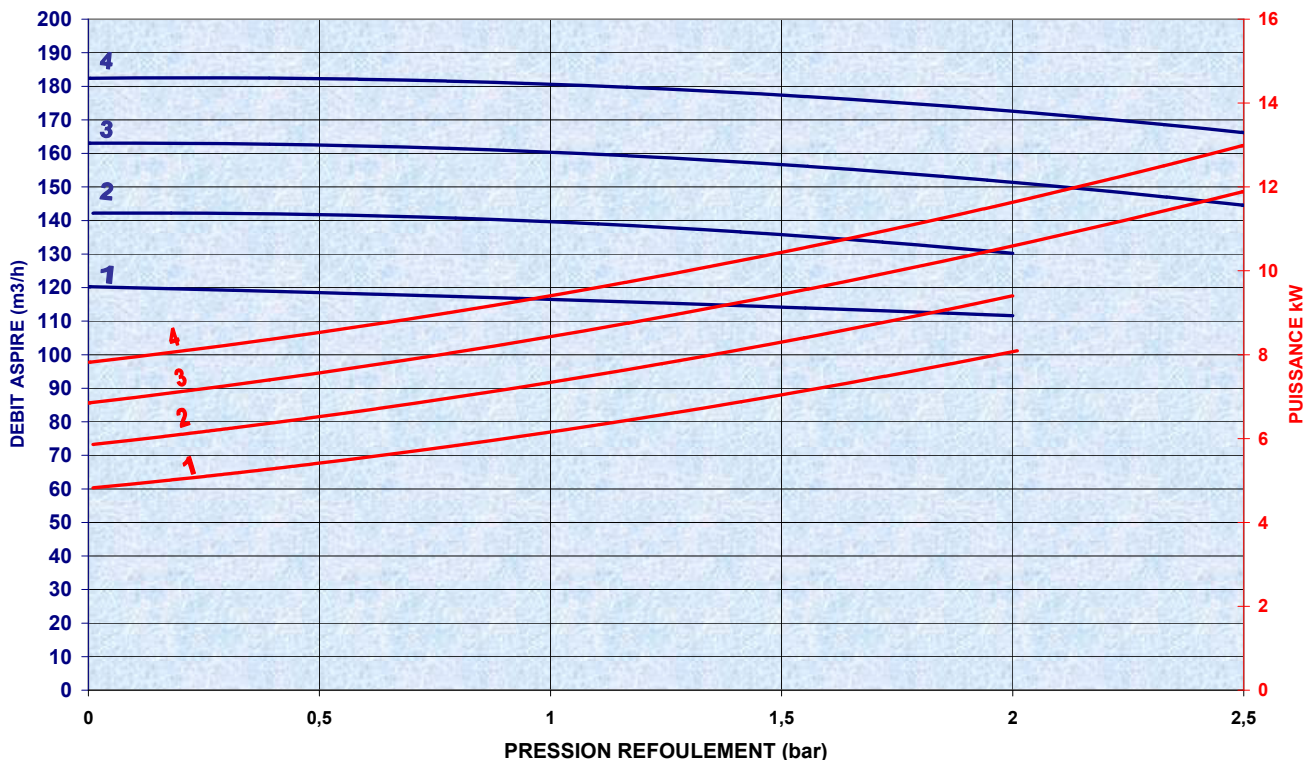
Les caractéristiques de fonctionnement des B200 sont données dans des conditions indicatives de fonctionnement : température ambiante et d'entrée d'air 20°C, pression atmosphérique 1013 mbar.

Vitesse :

B200	1	2	3	4
12R (tr/min)	840	960	1080	1200
Pression refoulement maximale (bar)	2	2	2,5	2,5
Température aspiration maximale (°C)	40	40	40	40

Caractéristiques du compresseur :

Aspiration : 1 atm , 20°C Mesure débit selon : ISO 5167-2



1. GÉNÉRALITÉS (suite)

1.3 Plages de fonctionnement

Les plages de fonctionnement spécifiées dans le § CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES donnent les conditions à respecter sur les montages et les mises en groupes des compresseurs B200 pour pouvoir bénéficier de la garantie sur ces matériels.

La soupape de protection MOUVEX est conçue de façon à évacuer le surplus éventuel de débit. Une réduction de la vitesse ne présente donc aucun intérêt sinon à augmenter la température de la machine.

Nous préconisons de ne paramétrer qu'un seul point de fonctionnement, correspondant à la vitesse maximale du compresseur, ce qui permet un refroidissement optimum. Ce point de fonctionnement (à défaut la plage) devra être impérativement figé par le paramétrage moteur afin d'éviter toute utilisation en dehors de ces limites. Voir § PARAMÉTRAGE MOTEUR.

PRESSION MAXIMALE ADMISSIBLE AU REFOULEMENT (voir § CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES)

Le combiné Clapet Soupape de protection (CRV) est disponible sous les tarages 2 bar, 2,3 bar et 2,5 bar.

Il y a lieu de sélectionner la valeur adéquate en fonction des limites de la citerne, de la position du CRV et de la valeur des pertes de charges afin que la pression maximale au compresseur soit maîtrisée.

Le CRV est assemblé et testé par nos soins, sa pression d'ouverture et de plein débit (vanne de refoulement fermée) peut fluctuer légèrement en fonction des paramètres suivants :

- La dispersion dimensionnelle liée aux tolérances des constituants.
- Lorsque le CRV est froid, il génère une pression plus importante de l'ordre de 0,15 bar.
- L'ouverture des soupapes génère naturellement de la perte de charge, la pression en plein débit est donc majorée.

En conséquent, un CRV en température peut atteindre en plein débit une pression supérieure à sa valeur de tarage de l'ordre de 0,35 bar maximum. Un CRV 2,5 bar est donc susceptible d'atteindre 2,85 bar en plein débit.

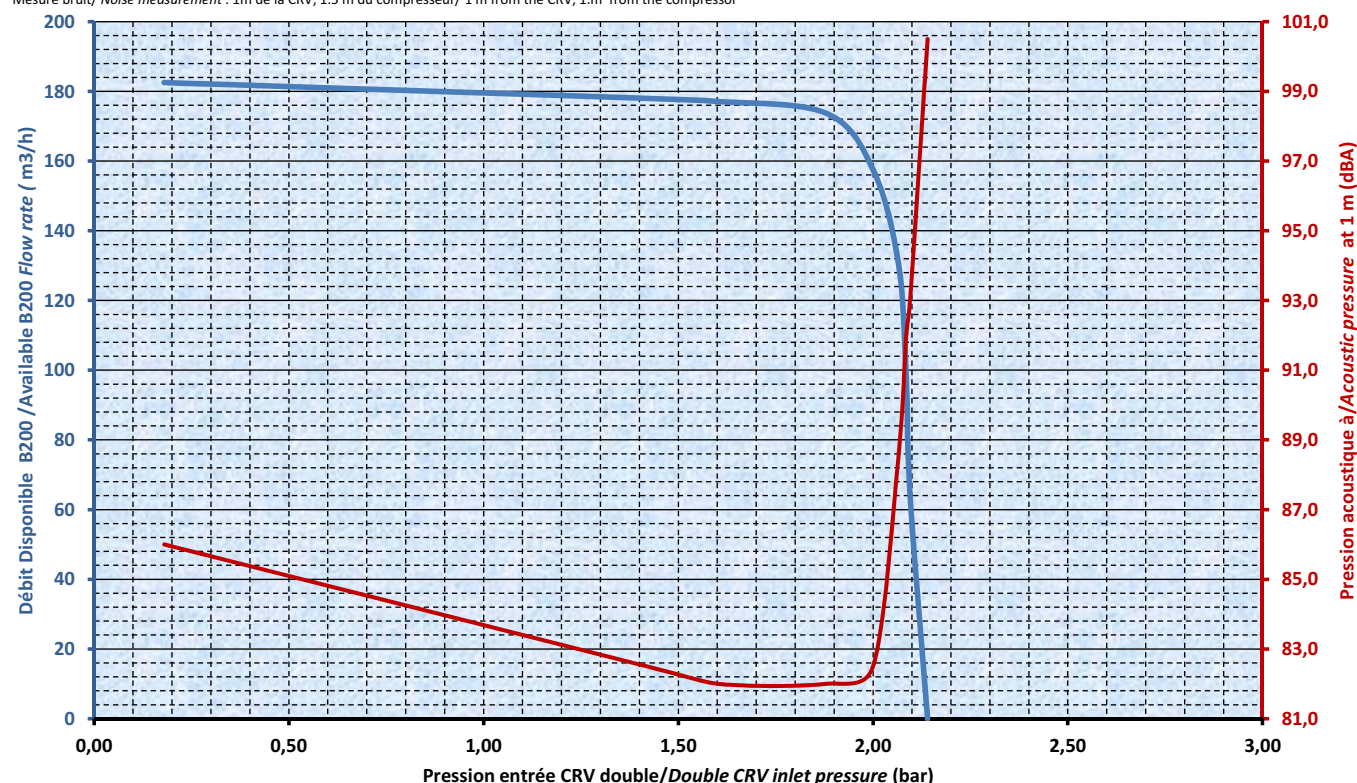
Le fonctionnement en mode vanne fermée (débit de dépotage nul) n'est donc autorisé que de manière intermittente (moins de 1 minute), quelque soit le type de CRV utilisé. Dans ce cas, le débit intégral le traverse et génère une élévation inutile de la pression. Cela a pour conséquence de provoquer une surchauffe du compresseur et potentiellement des dommages irréversibles non couverts par notre garantie.

B200 Flow Control 2,0 bar : Débit et pression acoustique/Flow rate and acoustic pressure

Aspiration Compresseur/Compressor suction 1 atm 20°C

Mesure débit selon/ Flow measurement : ISO 5162-2

Mesure bruit/ Noise measurement : 1m de la CRV; 1,5 m du compresseur/ 1 m from the CRV; 1,5 m from the compressor



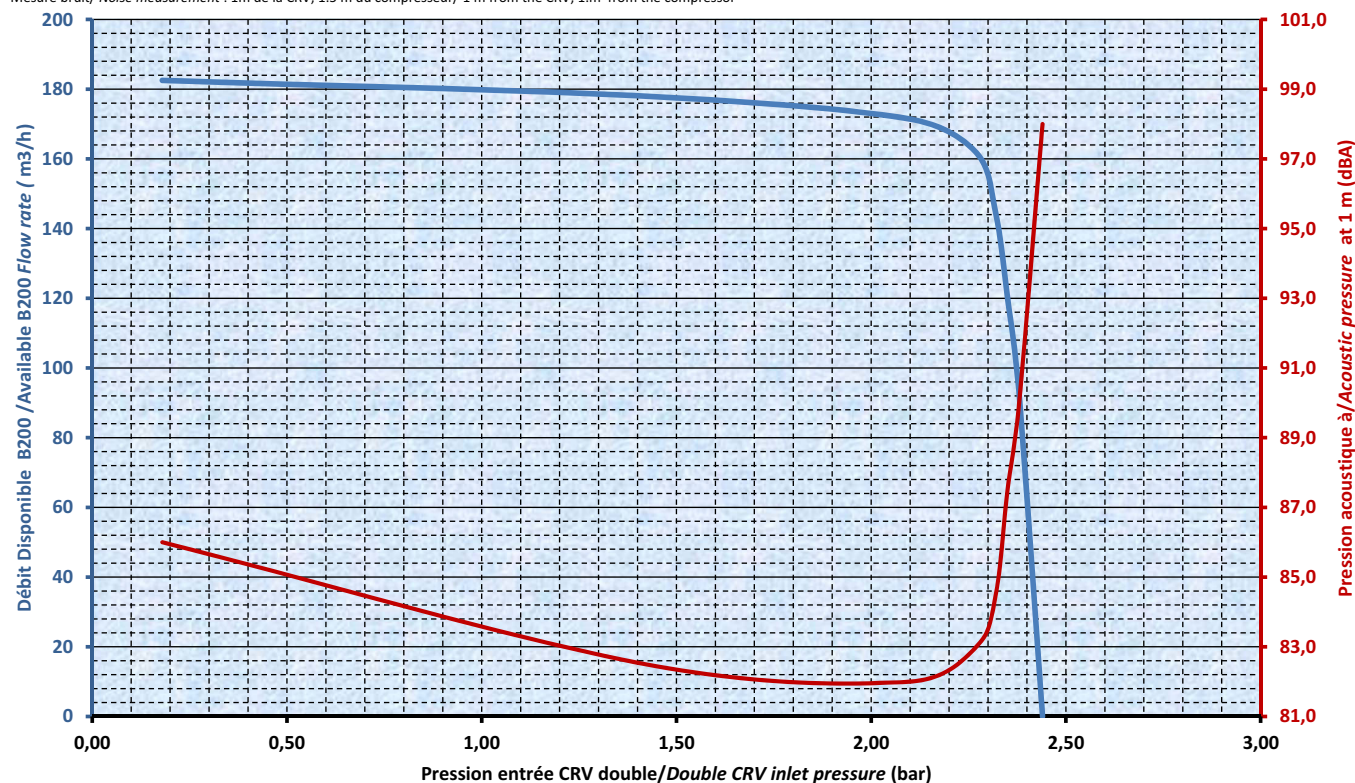
1. GÉNÉRALITÉS (suite)

B200 Flow Control 2,3 bar : Débit et pression acoustique/Flow rate and acoustic pressure

Aspiration Compresseur/Compressor suction 1 atm 20°C

Mesure débit selon/ Flow measurement : ISO 5162-2

Mesure bruit/ Noise measurement : 1m de la CRV; 1.5 m du compresseur/ 1 m from the CRV; 1.5 m from the compressor

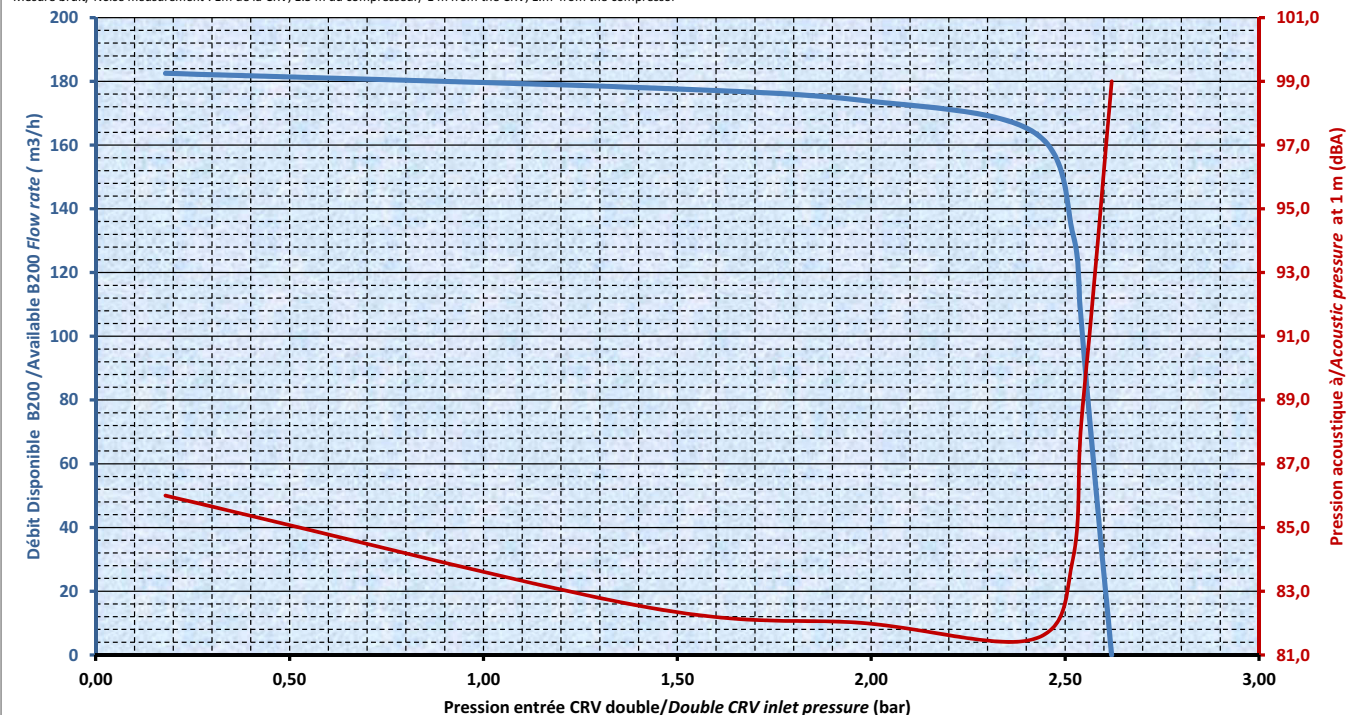


B200 Flow Control 2,5 bar : Débit et pression acoustique/Flow rate and acoustic pressure

Aspiration Compresseur/Compressor suction 1 atm 20°C

Mesure débit selon/ Flow measurement : ISO 5162-2

Mesure bruit/ Noise measurement : 1m de la CRV; 1.5 m du compresseur/ 1 m from the CRV; 1.5 m from the compressor



2. INSTALLATION

2.1 Montage direct sur la prise de force du camion B200 PF

2.1.1 Mise en place du compresseur

Les compresseurs B200 PF possèdent un arbre cannelé DIN 5462 / ISO 14 et une bride de montage ISO 7653-D qui leur permettent d'être montés directement sur des boîtes de vitesse équipées de prise de force débrayable.



Préconisations prise de mouvement :

- Doit permettre un couple de basculement de 50 Nm et être capable de transmettre un couple de travail de 124 Nm durant toute la durée du dépotage.

Constructeurs de camion :

- **MERCEDES :**
 - Modèle d'origine en aluminium type NA 131 2C compatible selon dérogation obtenue de MERCEDES.
 - Tout autre modèle en fonte ou en aluminium répondant aux préconisations ci-dessus.
- **DAF / IVECO / MAN / RVI / SCANIA :**
 - Tout modèle d'origine ou non, en fonte ou en aluminium, répondant aux préconisations ci-dessus.
- **VOLVO :**
 - Modèle d'origine en aluminium type PTR DM compatible avec la gamme FH/FM selon dérogation obtenue de VOLVO.
 - Tout autre modèle en fonte ou en aluminium répondant aux préconisations ci-dessus.

Non autorisé :

- Prises de mouvement à double sortie.

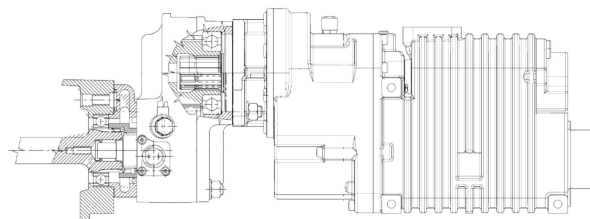
Conditions d'installation et d'exploitation :

- Utiliser le flexible de refoulement fourni par MOUVEX et monté en accord avec la Notice d'instructions du B200.
- Utiliser le kit de fixation fourni par MOUVEX et monté en accord avec la Notice d'instructions du B200.
- Aucun support complémentaire n'est requis pour fixer le B200.
- L'installation, l'utilisation et la maintenance devront être effectuées sur une installation réalisée dans les règles de l'art, en accord avec la Notice d'instructions du B200 ainsi que du Fabricant de la prise de mouvement et du Constructeur du camion.

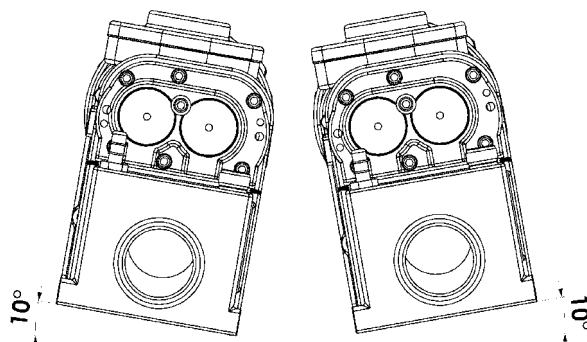
Le montage s'effectue à l'aide de vis ou de goujons de qualité 8.8 minimum.

Le B200 PF est livré avec un kit de fixation incluant un joint de PTO métallique, 4 écrous et 4 rondelles spécifiques qu'il est impératif d'utiliser.

Dans la mesure du possible, serrer les 4 écrous à un couple de 37 Nm pour toutes les PTO en veillant à ne pas graisser les goujons.



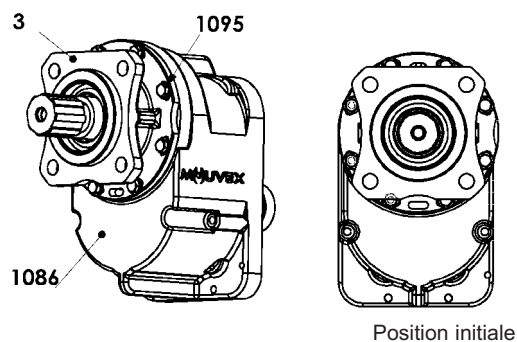
Le compresseur peut être monté légèrement incliné à condition de ne pas dépasser les valeurs angulaires définies par les schémas ci-dessous.



Les jeux de trous taraudés dans le carter multiplicateur **1086** et les lumières du couvercle **3** permettent d'obtenir une inclinaison conforme quelque soit l'inclinaison de la bride de la prise de force.

Pour une faible inclinaison de la bride de prise de force, il est possible de ramener le compresseur dans une position horizontale en respectant les étapes suivantes :

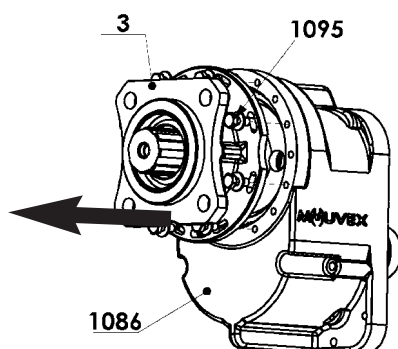
- Desserrer les 8 vis **1095** sans les retirer.
- Orienter le compresseur selon la position souhaitée.
- Resserrer les vis **1095**.



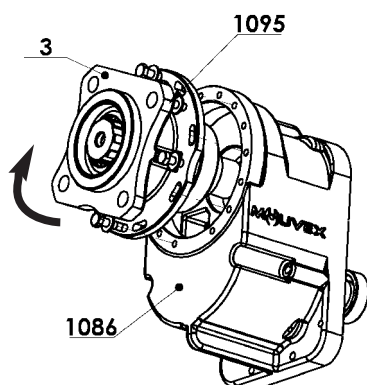
2. INSTALLATION (suite)

Pour une forte inclinaison de la bride de prise de force, il est possible de ramener l'inclinaison du compresseur en dessous d'un angle de 10° en respectant les étapes suivantes :

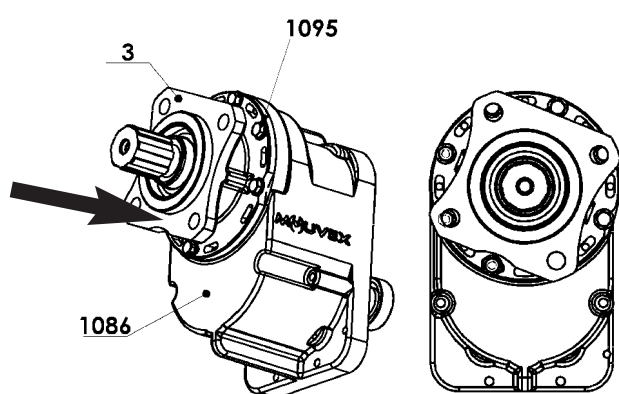
- Desserrer et retirer les 8 vis **1095**.
- Retirer les vis **1095** et le couvercle **3**.



- Tourner le couvercle **3** afin de décaler les lumières au jeu suivant de trous taraudés du carter **1086**.



- Emmancher le couvercle **3** dans la position souhaitée.
- Resserrer les 8 vis **1095**.



Position finale



Les vis **1095** doivent être :

- équipées de leurs rondelles frein, crans côté tête de vis,
- freinées avec Loctite® * frein filet 243 ou équivalent,
- serrées à 13 Nm.

2.1.2 Réglage de vitesse d'entraînement

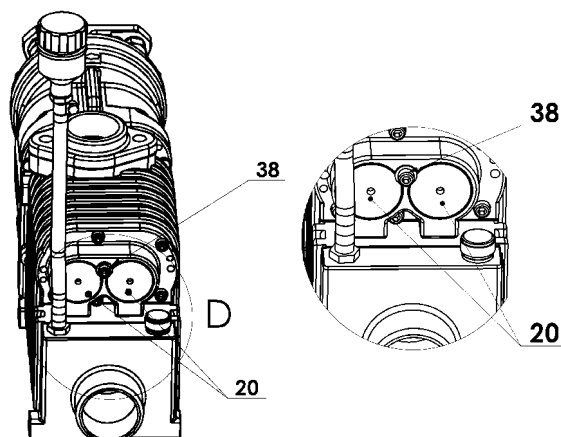
Pour les compresseurs flasqués sur la prise de force ou sur le moteur hydraulique, la vitesse d'entraînement du compresseur n'est mesurable qu'indirectement sur la vis mâle ou femelle du compresseur à l'aide d'un tachymètre pouvant aller jusqu'à 20 000 tr/min.

Un tachymètre à contact de type Multimetrix® RPM82 est tout à fait adapté aux mesures de vitesse sur les vis du compresseur B200.

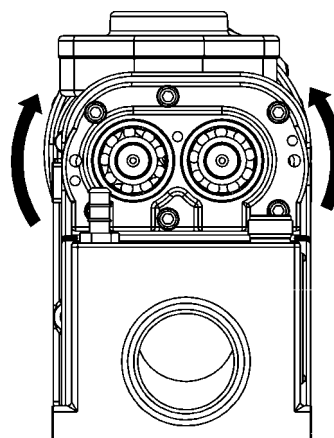
Les vis mâle et femelle ne tournant pas à la même vitesse, se reporter aux tableaux des paragraphes suivants pour connaître la correspondance entre les vitesses d'arbre entraînement et de la vis sur laquelle s'effectue la mesure :

- Mesure sur la vis mâle :Tableau 1
- Mesure sur la vis femelle :Tableau 2

Pour avoir accès aux vis en rotation, dévisser la vis **38** retirer les bouchons **20**.



Afin de s'assurer que le compresseur tourne dans la bonne direction, les vis mâle et femelle doivent tourner dans les directions spécifiées sur le schéma ci-dessous quelle que soit la variante d'entraînement (B200 12R) :



Les compresseurs B200 équipés d'un clapet anti retour peuvent accepter un court temps de fonctionnement (inférieur à 30 secondes) en sens inverse afin de vérifier le sens de rotation.

AVIS :

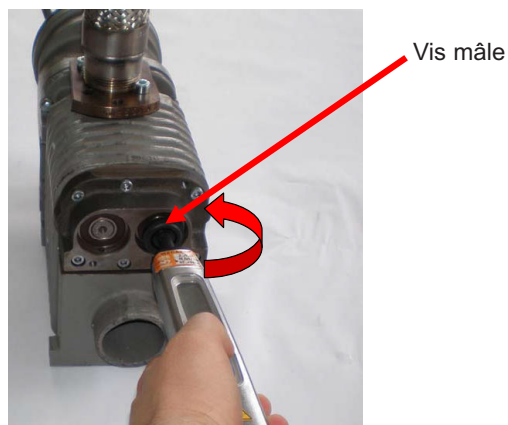
Un fonctionnement prolongé dans un sens différent que celui du schéma ci-dessus peut entraîner des dommages graves au compresseur et annulerait la garantie.

* Loctite® est une marque déposée.

2. INSTALLATION (suite)

L'inversion du sens de rotation nécessite un retour du compresseur en usine.

Prise de vitesse sur la vis mâle :



Prise de vitesse sur la vis femelle :

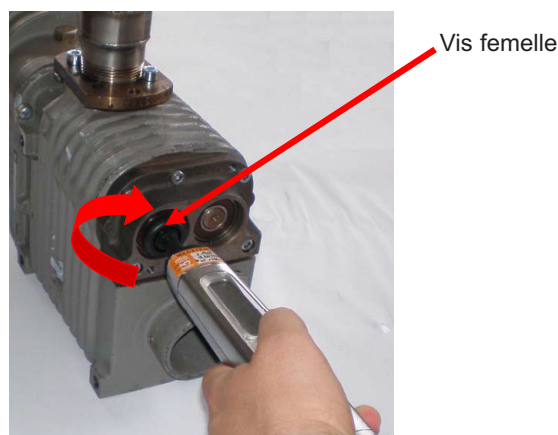


Tableau 1
Correspondance des vitesses vis mâle et arbre entraînement

	Vitesse arbre entrée (tr/min)	Vitesse vis mâle (tr/min)
B200 12R	850	13 910
	1 000	16 365
	1 100	18 000
	1 200	19 640

Tableau 2
**Correspondance des vitesses vis femelle
et arbre entraînement**

	Vitesse arbre entrée (tr/min)	Vitesse vis femelle (tr/min)
B200 12R	850	11 600
	1 000	13 640
	1 100	15 000
	1 200	16 365

2.1.3 Paramétrage moteur

Le paramétrage du moteur est impératif, il doit assurer 2 missions :

- **Sécuriser la plage de fonctionnement** : Le point de fonctionnement (à défaut la plage) devra être paramétré afin d'éviter tout fonctionnement en dehors de la plage. Si un risque subsiste (besoin de manipuler en complément un bouton de la boîte de vitesses) une étiquette d'information devra être apposée dans la cabine.
- **Assurer un démarrage progressif** : Le démarrage de la PTO devra être opéré progressivement sans générer de pic de couple afin de ne pas endommager le compresseur. Le couple maximal en pic que peut supporter le compresseur est de 600 N.m.

La vitesse de fonctionnement du compresseur doit être atteinte en plus de 0,25 s.

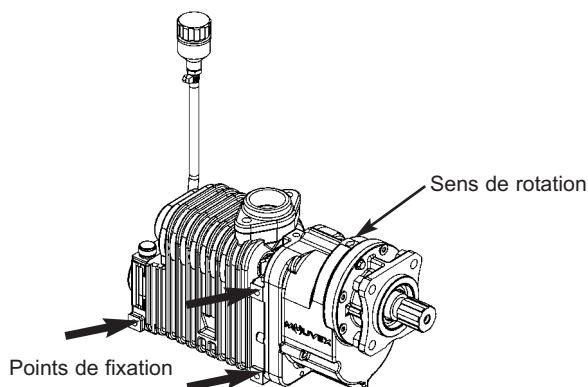
Il s'agit plus particulièrement de veiller à ce que le paramètre "TRANSMISSION INPUT SPEED" (N° 10.520 sur MERCEDES) soit réglé à une valeur inférieure à 10. A défaut, cela génèrera une rupture de l'arbre du B200 à moyen terme.

2. INSTALLATION (suite)

2.2 Entraînement par arbre de cardan B200 PS

2.2.1 Mise en place du compresseur

- Monter le compresseur dans une position où il sera protégé des poussières, des projections de débris ou d'éclaboussures de la route. L'emplacement de montage doit permettre d'effectuer régulièrement les inspections, le nettoyage et la maintenance.
- Les points de montage du compresseur B200 se trouvent sur les côtés du corps.



Le montage s'effectue à l'aide de vis de qualité au minimum 8.8.

2.2.2 Conditions d'entraînement préconisées

L'arbre de cardan doit être dimensionné pour accepter les charges ci-dessous ainsi que la surcharge propre au démarrage.

Couple de fonctionnement à vitesse maximale

B200	Pression		
	1,5 bar	2,0 bar	2,5 bar
Couple 12R (Nm)	83	93	103

Il appartient à l'installateur de vérifier que sa conception protège la transmission en cas de blocage du compresseur.

Les compresseurs B200 12R PS doivent être protégés par un limiteur de couple de 400 Nm afin de protéger la transmission du camion en cas de blocage du compresseur. La société MOUVEX ne pourra être tenue responsable des dégâts résultants d'un tel blocage si le limiteur de couple n'est pas installé.

Respecter impérativement les consignes suivantes :

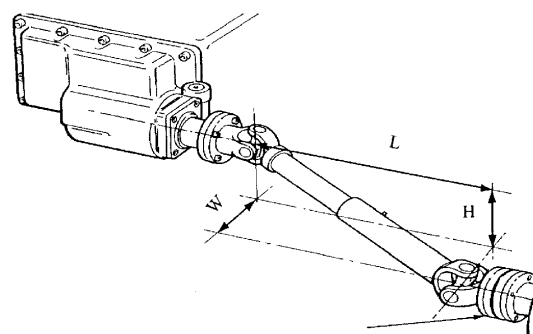
AVERTISSEMENT	
	LES ARBRES D'ENTRAÎNEMENT EXPOSÉS DOIVENT ÊTRE MUNIS D'UN CARTER DE PROTECTION. L'UTILISATION D'ARBRES DEPOURVUS DE CARTER DE PROTECTION PEUT PROVOQUER DES BLESSURES GRAVES, DE SEVERES DOMMAGES MATERIELS OU LA MORT.
	Ne pas utiliser sans carter de protection en place

- L'arbre de transmission coulisse parfaitement lors de la rotation. La réalisation du coulisement par emboîtement de tubes carrés est interdite.
- La longueur de l'arbre d'entraînement doit être aussi courte que possible et l'arbre DOIT être équilibré.



Le non équilibrage des arbres d'entraînement peut entraîner des ruptures mécaniques susceptibles de provoquer des dégâts matériels importants et/ou des blessures graves.

- L'arbre d'entraînement et l'arbre du compresseur DOIVENT être parallèles à 1° près et avoir un désalignement composé de 10° au maximum ; voir le tableau :



$$A = \frac{\sqrt{H^2 + W^2}}{L}$$

Si H = Zero, $A = W / L$

Si W = Zero, $A = H / L$

A	Angle de cardan	
0,017	1°	TRES BIEN
0,035	2°	
0,052	3°	
0,070	4°	
0,087	5°	
0,105	6°	BIEN
0,125	7°	
0,141	8°	
0,158	9°	
0,176	10°	
0,194	11°	VALEURS LIMITES
0,213	12°	
0,231	13°	
0,249	14°	
0,268	15°	

- Les joints universels DOIVENT être en phase, le joint coulisant de l'arbre d'entraînement étant en position moyenne. Utilisez un nombre pair de joints universels.
- Assurez vous que le compresseur tourne dans la direction de la flèche sur le corps.

Les compresseurs B200 équipés d'un clapet anti retour peuvent accepter un court temps de fonctionnement (inférieur à 30 secondes) en sens inverse afin de vérifier le sens de rotation.

AVIS :

Un fonctionnement prolongé dans un sens différent de celui de la flèche sur le corps peut entraîner des dommages graves au compresseur et annulerait la garantie.

2. INSTALLATION (suite)

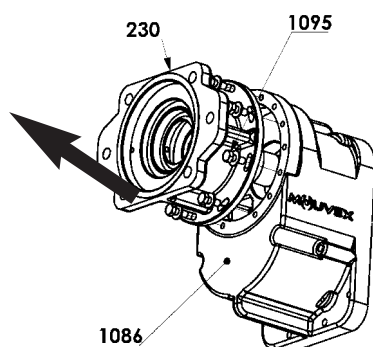
2.3 Entraînement par moteur hydraulique B200 HY

Les compresseurs B200 HY possèdent un arbre cannelé creux ANSI B92-1a qui permet de flasquer directement un moteur hydraulique muni d'un arbre 13T 718 SAE 16/32 et une bride de montage SAE B 2 ou 4 trous.

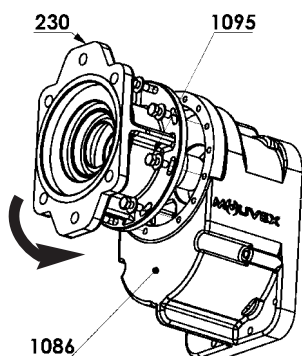
2.3.1 Montage du moteur hydraulique

Il est possible de changer l'orientation de la lanterne 230 en respectant les étapes suivantes :

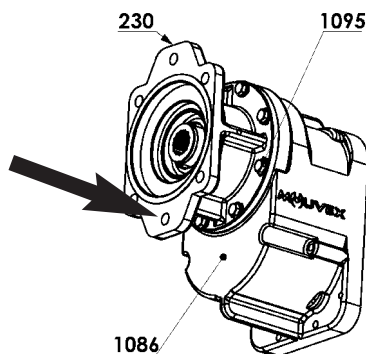
- Desserrer et retirer les 8 vis 1095.



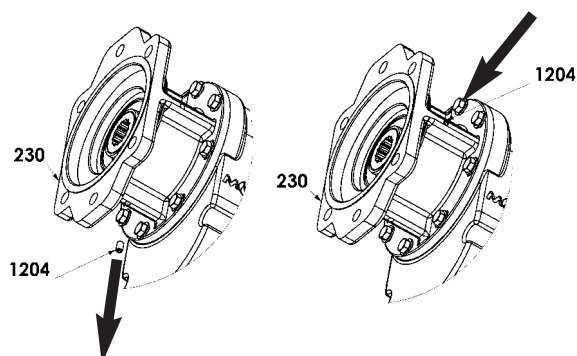
- Tourner la lanterne 230 afin de décaler les lumières au jeu de trous taraudés du carter 1086 approchant la position souhaitée.



- S'assurer qu'au moins un des 2 larmiers se situe dans la partie inférieure de la lanterne 230, dans le cas contraire tourner celle-ci de 180°.
- Emmancher la lanterne 230.
- Resserrer les 8 vis 1095.



- Monter le bouchon vissable 1204 dans le larmier le plus haut de la lanterne 230.



- Contrôler que le sens de rotation du moteur et du compresseur sont conformes.
- Graisser l'arbre du moteur et l'arbre creux 1091 afin de faciliter un démontage ultérieur.



Les vis 1095 doivent être :

- équipées de leurs rondelles frein, crans côté tête de vis,
- freinées avec Loctite® * frein filet 243 ou équivalent,
- serrées à 13 Nm.

2.3.2 Réglage de la vitesse d'entraînement

Voir § RÉGLAGE DE VITESSE D'ENTRAÎNEMENT.

* Loctite® est une marque déposée.

2. INSTALLATION (suite)

2.4 Tuyauterie

2.4.1 Canal d'aspiration

Le côté aspiration du compresseur DOIT être équipé d'un filtre à air de taille adéquate qui DOIT être protégé de l'eau, des éclaboussures de la route et d'autres débris. Ce filtre est disponible chez MOUVEX. L'utilisation d'un filtre inadéquat annule la garantie. Le compresseur est livré avec un kit d'aspiration qui est à installer comme suit :

Composition du kit :



Repère	Description	Quantité
152A	Gaine Thermo-rétractable	2
164	Tuyau (longueur 2 mètres)	1
165-166	Collier	2
884	Manchon	1xØ50 (noir) 1xØ57 (gris)

Procédure de montage :

- Couper le flexible à la longueur nécessaire.
- Rabattre l'extrémité du fil métallique à l'intérieur.



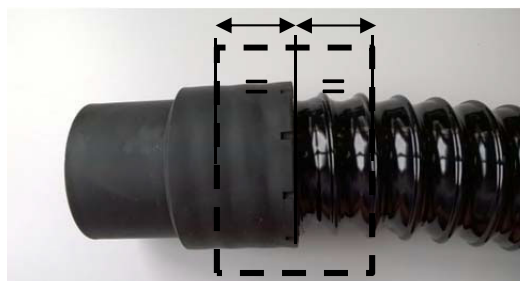
- Visser à fond les manchons aux 2 extrémités.



- Résultat :



- Passer une gaine thermo-rétractable sur une extrémité et la centrer sur le bout du manchon. La rétracter progressivement au moyen d'un décapeur thermique. Attention à ne pas pointer le décapeur vers le flexible non recouvert, risque de perforation.
- Procéder de même à l'autre extrémité.



- Vérifier que le tuyau est parfaitement propre à l'intérieur et supprimer les bouchons protecteurs sur le compresseur.
- Monter l'ensemble sur l'entrée du compresseur et serrer le collier : embout monobloc avec le corps.

Exemple :



- Procéder de même côté filtre à air.



- Suspendre ensuite le tuyau en veillant à le protéger de tout frottement et des organes potentiellement chauds tel que pot d'échappement.

2. INSTALLATION (suite)

Il est recommandé de placer le filtre d'aspiration de manière qu'il absorbe de l'air propre et frais et qu'il soit à l'écart de la chaleur et des gaz d'échappement du moteur.

L'air aspiré par le compresseur doit être filtré pour éliminer les particules supérieures à 5 µm.

La perte de charge maximale à l'aspiration doit être inférieure à 75 mbar.

Un dispositif d'indicateur de colmatage doit permettre de changer le filtre à l'aspiration quand il crée une perte de charge supérieure à 75 mbar.

La température maximale admissible à l'aspiration en fonction des conditions de fonctionnement du matériel est donnée dans le § CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES.

2.4.2 Canal de refoulement

La bride fournie doit être impérativement équipée de son joint, vis serrées à 44 Nm.

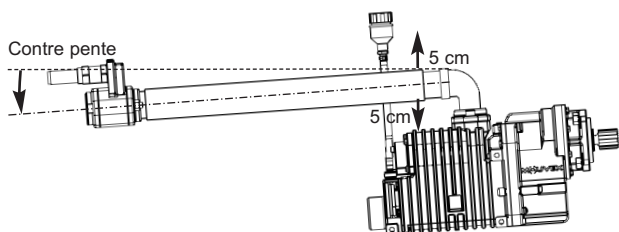
Les tuyauteries DOIVENT être au moins du même diamètre que les raccordements d'aspiration et de refoulement du compresseur.

Tous les raccordements situés entre le compresseur et le point de connexion avec le flexible de la citerne devront être parfaitement étanches. Pour ce faire, ils devront être soudés.

Les compresseurs B200 PF directement flasqués sur la prise de force doivent être équipés du tuyau métallique flexible de refoulement livré avec l'appareil. Ce tuyau flexible en inox tissé évite les contraintes sur la bride du compresseur et la tuyauterie rigide de l'installation dues aux mouvements relatifs du compresseur par rapport au châssis.

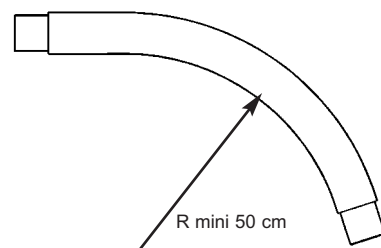
Pour le B200 PF, il convient d'annuler les contraintes sur la bride liées au mouvement du compresseur et de respecter les règles ci-dessous :

- monter au coude à 90° entre la bride et le tuyau flexible.
- soutenir correctement le flexible inox à son extrémité.
- les axes de sorties du flexible doivent être montés dans le même plan horizontal. S'assurer que le montage permet un débattement du compresseur de ± 5 cm.

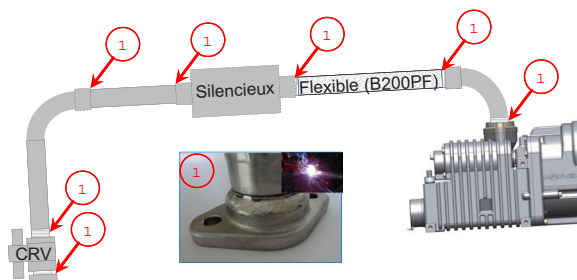


- dans le même plan horizontal, si les axes de sortie ne sont pas parallèles, le rayon de courbure doit être le plus grand possible et ne jamais être inférieur à 50 cm. S'assurer que le montage permet un débattement du compresseur de ± 5 cm.

Vue de dessus



Règles d'installation : Ligne de refoulement



Toutes les connexions doivent être soudées et faire l'objet d'un contrôle d'étanchéité.

Lors de l'installation, poser un manomètre sur la tuyauterie de sortie du compresseur, de façon à relever la pression de fonctionnement. La mesure doit s'effectuer au niveau de la bride de refoulement et ne doit pas dépasser 2,5 bar sur la plage de fonctionnement autorisé du compresseur.

⚠ AVERTISSEMENT	
Une pression dangereuse peut provoquer des blessures personnelles ou des dommages aux biens.	FAIRE FONCTIONNER UN COMPRESSEUR AU DESSUS DE SA PRESSION MAXIMALE DE FONCTIONNEMENT PEUT ENTRAINER DES DÉGÂTS MATÉRIELS IMPORTANTS OU DES BLESSURES GRAVES.

Il est impératif de protéger le compresseur à l'aide du combiné Clapet anti-retour / Soupape de protection fourni par MOUVEX. Le clapet anti-retour évite tout retour d'air dans le compresseur lorsque celui-ci n'est plus entraîné.

La soupape de protection protège le compresseur contre les éventuelles surpressions. Le tarage maximal de la soupape est de 2,5 bar. **Si il a de la perte de charge entre la soupape et le compresseur, le tarage maximal de la soupape doit être diminué de la valeur de la perte de charge.** Il appartient à l'installateur de vérifier que le tarage de la soupape est conforme aux plages de vitesse de rotation et au compresseur installé.

Le compresseur est livré avec un combiné Clapet anti retour/Soupape de protection offrant 3 possibilités de tarage : 2 bar, 2,3 bar ou 2,5 bar.

Il devra être sélectionné en fonction des limites de l'installation tout en veillant à ne jamais dépasser la pression maximale admissible du compresseur qui est de 2,5 bar. Veiller en particulier à prendre en compte les pertes de charges situées entre le Clapet anti retour/Soupape de protection et le compresseur et plus spécialement si un refroidisseur d'air et un silencieux sont utilisés.

2. INSTALLATION (suite)

Il est formellement interdit d'intégrer une vanne de mise à l'atmosphère sur le tronçon de tuyauterie, reliant le compresseur au coupleur du flexible de liaison avec la citerne, afin de ne pas générer de risque d'entrée d'eau dans le compresseur.

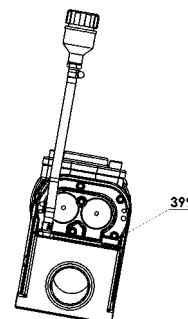
Assurez-vous que TOUS les éléments peuvent fonctionner dans les limites de pression maximale du système et que tous les réservoirs sont correctement protégés par des soupapes de protection SEPARÉES.

 AVERTISSEMENT	
	LE DEFAUT D'INSTALLATION DE CLAPET(S) DE PROTECTION CORRECTEMENT DIMENSIONNE(S) PEUT PROVOQUER DES DOMMAGES MATERIELS, DES BLESSURES OU LA MORT.
Une pression dangereuse peut provoquer des blessures personnelles ou des dommages aux biens.	

2.4.3 Reniflard d'huile

Le compresseur B200 est équipé d'un reniflard d'huile monté sur tuyau souple afin de faciliter son installation.

En cas d'inclinaison du compresseur il est obligatoire de positionner le reniflard sur le trou taraudé le plus haut. Inverser les positions de la jauge huile **399** et de l'ensemble reniflard si nécessaire.

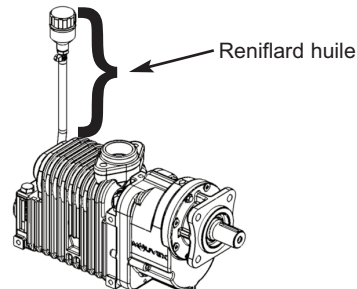


Positionner le bouchon de reniflard dans une zone dégagée afin d'éviter une condensation éventuelle d'huile.

Ne pas écraser le tuyau souple lors de la mise en position du reniflard afin de permettre une bonne évacuation des vapeurs huile éventuelles.

Le tuyau souple ne devra pas être raccourci, garder impérativement la longueur d'origine.

Le reniflard doit être placé au-dessus du compresseur avec de préférence une pente ascendante continue du tuyau de raccordement vers le reniflard.



3. UTILISATION DU COMPRESSEUR

L'opérateur doit rester à proximité de l'installation tout au long de l'utilisation afin de veiller au bon fonctionnement de l'ensemble.

Il est impératif de maintenir le flexible afin d'éviter le fouettement lors de la mise en pression.



AVERTISSEMENT : LE FOUETTEMENT GÉNÉRÉ PAR UN FLEXIBLE PEUT PROVOQUER DES BLESSURES GRAVES AINSI QUE DES DÉGÂTS IMPORTANTS.

3.1 Préconisation lubrifiants

Les compresseurs à vis MOUVEX fonctionnent avec de l'huile BSC2 MOUVEX.

Il est impératif de changer l'huile BSC2 tous les ans ou 500 heures de fonctionnement.

L'huile BSC2 permet de couvrir un fonctionnement de -30°C à +40°C.

3.2 Remplissage du carter



ATTENTION

Nos compresseurs sont livrés sans huile. L'utilisation d'un compresseur avec un volume d'huile différent de $1,2 \text{ l} \pm 10\%$ peut provoquer des dégâts matériels importants et des blessures graves.

Avant démarrage de l'installation, compléter le niveau d'huile de manière à le situer entre les repères mini et maxi indiqués par la jauge.

3.3 Mise en marche

- Le démarrage du compresseur doit s'effectuer vannes de refoulement ouvertes.
- Vérifier le sens de rotation de l'arbre d'entraînement du compresseur :
 - B200 12R PS : Le sens de rotation de l'arbre d'entraînement doit être identique à celui de la flèche sur le corps du compresseur.
 - B200 12R PF : se reporter au § MONTAGE DIRECT SUR LA PRISE DE FORCE.

3.3.1 Procédure de démarrage pour boîte de vitesse manuelle

- Faites démarrer le moteur du véhicule et maintenez-le au ralenti.
- Appuyez sur la pédale de débrayage et engagez la prise de force.
- Relâchez DOUCEMENT la pédale d'embrayage.
- Réglez le régime du moteur pour obtenir le régime correct du compresseur.



**PTO
EMBRAVEZ
LENTEMENT**



3.3.2 Procédure d'arrêt pour boîte de vitesse manuelle

- Appuyez sur la pédale d'embrayage et débrayez la prise de force.



**PTO
DEBRAYEZ**

- Mettez le moteur au ralenti.



ATTENTION

DEBRAYEZ TOUJOURS L'ENTRAÎNEMENT AVANT DE REDUIRE LE RÉGIME DU MOTEUR.

- Relâchez la pédale d'embrayage.



AVIS :

Un fonctionnement prolongé dans un sens différent de celui de la flèche sur le corps peut entraîner des dommages graves au compresseur et annulerait la garantie.

- Éviter dans la mesure du possible d'arrêter ou de démarrer le compresseur avec la citerne en pression.
- Lors de la première mise en marche, vérifier que les combinaisons de vitesse de rotation et de pression de refoulement des compresseurs sont conformes à celles indiquées au § CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES.



ATTENTION

En fonctionnement, la température de surface d'un compresseur et des pièces proches peut être de l'ordre de 200°C. Le compresseur et les pièces proches sont donc susceptibles de provoquer des brûlures graves et des dégâts matériels. Il faut prendre garde à ne pas approcher des organes sensibles à la chaleur et apposer des plaques signalant aux utilisateurs que le compresseur est chaud, pour éviter tout risque de brûlure.

4. ENTRETIEN

4.1 Programme de maintenance

Après chaque nettoyage du camion :

Faites toujours fonctionner le compresseur pendant 15 minutes pour éliminer l'eau qui a pu pénétrer dans les conduits. NE pulvérisez PAS d'eau et n'introduisez PAS de liquides anti-corrosion dans le compresseur : l'utilisation de liquides dans le compresseur le détériorerait.

Chaque semaine :

1. Il est recommandé de faire fonctionner le compresseur pendant au moins 15 minutes pour éviter l'accumulation d'humidité interne. Ceci réduit le risque de corrosion du compresseur et des autres équipements qui se trouvent dans les conduits.
2. Inspectez et nettoyez le filtre à air. L'inspection doit être faite CHAQUE JOUR si le compresseur fonctionne dans un environnement sale ou dans des conditions difficiles. Vérifiez l'état du canal d'aspiration du filtre pour vous assurer de l'absence de fentes et de déchirures. Remplacez ou réparez en cas de besoin.
3. Inspectez le compresseur, les conduits et les éléments du système. Nettoyez-les ou réparez-les en cas de besoin.
4. Vérifier les organes de transmission.
5. Vérifier l'indicateur de colmatage du filtre à air. Lorsque celui-ci devient rouge, changer la cartouche du filtre. Avant de remplacer par une nouvelle cartouche nettoyer l'intérieur du corps de filtre avec un chiffon propre et humide.

Selon préconisation constructeur :

Graisser le cardan (pour les modèles B200 PS).

Chaque mois :

1. Vérifiez l'usure et le bon réglage du ou des clapets de protection. Remplacez-les ou ajustez-les en cas de besoin.
2. Vérifiez le bon fonctionnement du ou des clapets anti-retour, remplacez les en cas de besoin.
3. Vérifiez le niveau d'huile et compléter si nécessaire.

Chaque année :

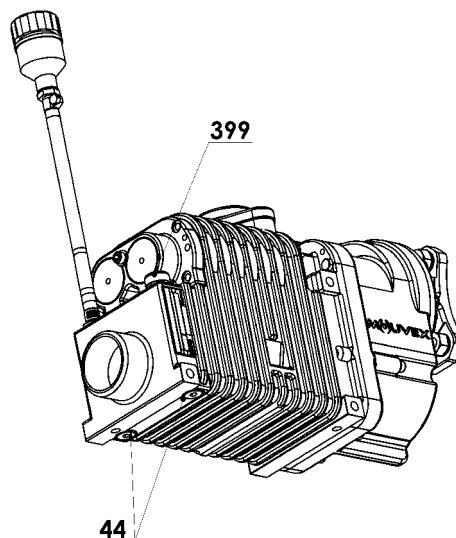
1. Vérifier le serrage des 4 écrous de fixation du B200 sur la PTO.

4.2 Vidange du compresseur

Préconisation d'huile : voir § PRÉCONISATION LUBRIFIANTS.

En fonction de l'inclinaison du compresseur dévisser le bouchon de vidange **44** le plus bas.

Remonter le bouchon **44** puis dévisser le bouchon de remplissage **399** et remplir le compresseur avec de l'huile neuve selon préconisation d'huile § PRÉCONISATION LUBRIFIANTS.



4. ENTRETIEN (suite)

4.3 Remplacement arbre entrée

L'arbre d'entrée du B200 PF dispose d'une gorge permettant la rupture de l'arbre en cas de sur-couple afin de protéger la boîte de vitesses et la prise de force.

Avant tout remplacement de l'arbre d'entrée, il est obligatoire de s'assurer que le compresseur n'est pas serré ou endommagé :

- Desserrer et retirer les 8 vis **1095**.
- Retirer l'ensemble roue et partie restante de l'arbre.
- Faire tourner manuellement la roue **6**. Contrôler que celle-ci tourne librement et sans point dur sur un tour complet.
- Inspecter l'état des vis au refoulement, s'assurer qu'il n'y a pas de marques de contact entre les vis ou dues à la présence d'un corps étranger.



AVERTISSEMENT

Le compresseur est à remplacer si :

- la roue **6** ne tourne pas.
- la roue **6** tourne difficilement.
- les vis présentent des marques.
- Emmancher le roulement du kit d'arbre **1071** dans le logement du carter **1086**.
- Contrôler l'état des joints à lèvres **1089** et du joint torique **40**. S'assurer que ceux-ci ne sont endommagés.
- Emmancher la lanterne **230** dans la position souhaitée.
- Resserrer les 8 vis **1095**.

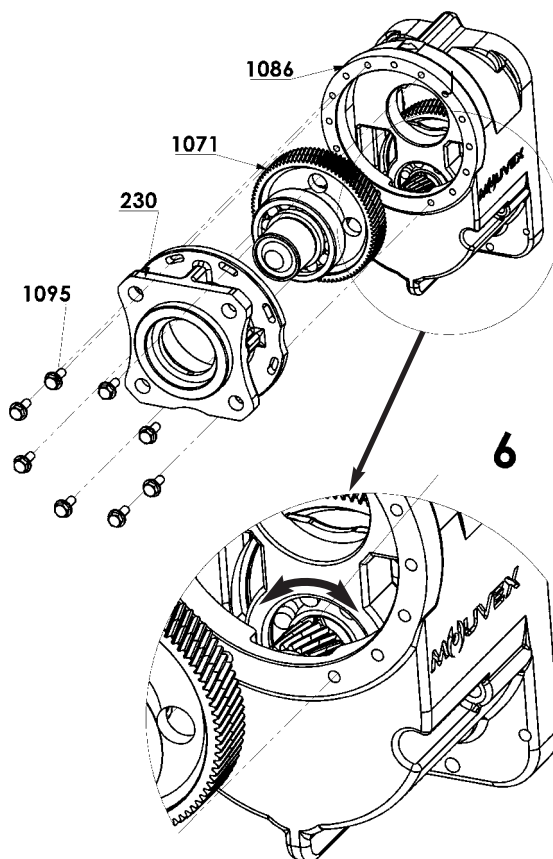
Pour la mise en place du compresseur sur la prise de force se reporter au § MONTAGE DIRECT SUR LA PRISE DE FORCE DU CAMION B200 PF.



ATTENTION

Les vis **1095** doivent être :

- équipées de leurs rondelles frein, crans côté tête de vis,
- freinées avec Loctite® * frein filet 243 ou équivalent,
- serrées à 13 Nm.



* Loctite® est une marque déposée.

5. DÉPANNAGE

ATTENTION :
RESPECTEZ TOUS LES AVERTISSEMENTS DE SECURITE PRESENTS DANS CETTE NOTICE.

Symptôme	Origine possible	Remède
1. Défaut de pression	Pertes de charges trop élevées.	Vérifier les diamètres des canalisations.
	Soupape de protection défectueuse.	Vérifier la pression d'ouverture.
	Clapet anti-retour défectueux.	Vérifier le bon fonctionnement du clapet anti-retour.
2. Défaut de débit	Vitesse du compresseur inadaptée.	Ajuster la vitesse en respectant les limites autorisées.
	Soupape de protection défectueuse.	Vérifier la pression d'ouverture.
3. Température anormalement élevée	Filtre d'aspiration encrassé.	Nettoyer la cartouche du filtre ou la changer si nécessaire.
	Pression de l'air trop élevée.	Voir Symptômes 1. / 2.
	Température ambiante trop élevée.	Respecter la température d'aspiration admissible.
	Manque d'huile.	Contrôler le niveau d'huile.
	Vitesse compresseur trop basse.	Ajuster la vitesse en respectant les limites autorisées.
4. Perte de charge à l'aspiration > 75 mbar (indicateur de colmatage rouge)	Filtre d'aspiration encrassé.	Nettoyer la cartouche du filtre ou la changer si nécessaire.
	Flexible d'aspiration plié.	Contrôler le flexible d'aspiration.
5. Le compresseur ne fonctionne pas	Limiteur de couple défectueux.	Remplacer le limiteur de couple.
	Transmission défectueuse.	Consulter votre point service.
6. Limiteur de couple défectueux	Compresseur endommagé.	Consulter votre point service.
	Paramétrage moteur/transmission inadaptée.	Consulter votre concessionnaire.
	Huile trop visqueuse.	Se conformer à la Notice d'instructions du compresseur.
7. Fuite d'huile	Trop d'huile.	Contrôler le niveau d'huile.
	Reniflard de la jauge à huile colmaté.	Nettoyer le reniflard.
8. Vibrations	Régime moteur inadapté.	Augmenter la vitesse en respectant les limites autorisées.
	Transmission défectueuse.	Vérifier le cardan.
	Manque de rigidité du châssis.	Se conformer aux règles d'installation du constructeur.

6. GARANTIE

6.1 Réclamations sous garantie

L'huile du compresseur est considérée comme une pièce d'usure.

La garantie ne couvre pas les dommages subis par les pièces d'usure.

Les situations suivantes annuleront la garantie pour tous les composants du compresseur :

- Installation non conforme à la CL 1401-001 Check list de contrôle installation B200 FC.
- Pas de combiné Clapet anti-retour / Soupape de protection MOUVEX.
- Altération par le réglage de la soupape de protection.
- Présence de corps étranger dans le corps du compresseur.
- Traces de dommage dues à une utilisation anormale du compresseur.
- Utilisation des pièces qui ne sont pas d'origine.
- Réparation du compresseur par un réparateur non agréé par MOUVEX.
- Construction du package non validée par notre Bureau d'études.
- Utilisation d'une huile différente de la BSC2 (fournir factures).
- Présence d'une vanne de mise à l'air sur la tuyauterie reliant le compresseur au coupleur du flexible de liaison avec la citerne.
- Moteur management non verrouillé permettant à l'opérateur une utilisation en dehors de la plage de fonctionnement.

Tout retour de matériel à notre usine doit faire l'objet d'une Autorisation de Retour de Matériel (RMA) préalable délivrée par notre Service Après-Vente.

Une Fiche de renseignements compresseurs devra être remplie par l'installateur ou le distributeur et envoyée à MOUVEX pour toute demande de garantie.

6.2 Extension de garantie de 24 mois

L'option Extension de garantie de 24 mois porte à 60 mois la garantie du compresseur à vis :

- Zone Europe uniquement,
- Ne concerne que le compresseur arbre nu avec ou sans multiplicateur, hors kits et accessoires (filtre à air, limiteur de couple, combiné clapet soupape de protection...),
- Utilisation de l'huile BSC2 (fournir factures),
- Conditions identiques à la garantie standard actuelle.

7. CONDITIONS DE STOCKAGE

7.1 Compresseur

Le matériel doit systématiquement être stocké à l'abri des intempéries.

Le matériel doit conserver ses protections d'origine jusqu'à son installation immédiate sur l'application finale.

En cas d'interruption de l'opération d'installation, remplacer les protections d'origine ou des protections équivalentes.

7.2 Huile BSC2

L'huile BSC2 doit être stockée au sec, à l'abri du gel et de la lumière, dans son emballage d'origine fermé et scellé.

La durée de stockage maximale est d'environ 60 mois.

8. MISE AU REBUT

La mise au rebut du compresseur devra être effectuée conformément à la réglementation en vigueur.

Lors de cette opération, une attention particulière devra être apportée aux étapes de vidange du compresseur.

9. FICHE DE RENSEIGNEMENTS COMPRESSEURS

Tout retour de matériel doit faire l'objet au préalable d'une autorisation de notre part.



Service Après-Vente

Z.I. La Plaine des Isles - 2 rue des Caillottes - 89000 AUXERRE - FRANCE

+33 3 86 49 87 25 - mouvex.customersupport@psgdover.com

FORMULAIRE DE RENSEIGNEMENTS COMPRESSEURS

Pour nous permettre de traiter correctement les demandes de garantie, merci de remplir au préalable ce Formulaire de renseignements.
Merci de nous retourner ce document dûment complété par mail dans les meilleurs délais.

COORDONNEES DU CLIENT

Matériel acheté par :

Matériel monté par :

Matériel utilisé par :

☛ Personne à contacter pour informations techniques :



MATERIEL CONCERNE

☐ Compresseur à vis ☐ Compresseur à palettes Type :
Date de livraison : Date de mise en route :
N° série : Estimation du nombre d'heures de fonctionnement :
Le matériel a-t-il été remplacé ? ☐ Oui ☐ Non ☛ Si oui, indiquer le N° série :

TYPE D'INSTALLATION

- ☐ Entraînement direct par PTO
☐ Entraînement poulie courroie
☐ Limiteur de couple (valeur):
☐ Tarage de la soupape (valeur):
☐ Package DDNC ☐ Package DDIC
☐ Autre (moteur électrique, thermique ou hydraulique)

☛ Description succincte :

(joindre un schéma ou des photos de l'installation)

CONDITIONS D'UTILISATION

- ☛ Vitesse du compresseur : tours/min
☛ Pression d'utilisation : bar
☛ Vitesse compte-tours du camion
au moment de l'incident : tours/min
☛ Rapport prise de force :
☛ Produit transféré :

CONDITIONS D'ASPIRATION

- ☐ Prise d'air sur cheminée ☐ Prise d'air en direct
☐ Tuyauterie souple entre prise d'air et bride d'aspiration
☐ Tuyauterie inox entre prise d'air et bride d'aspiration
☐ Filtre type :

DESCRIPTION DE L'ANOMALIE

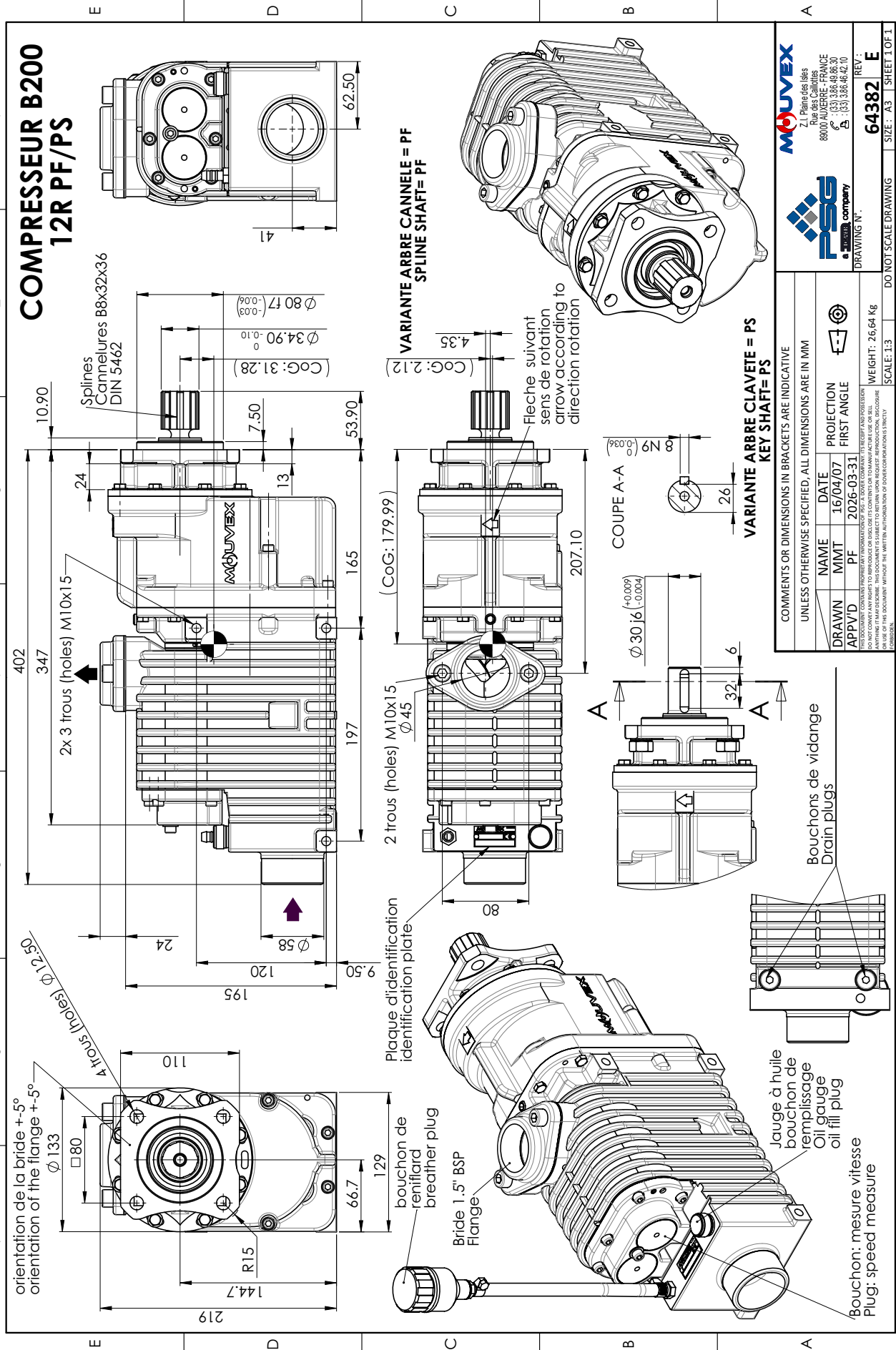
- ☐ Fuite ☐ Débit insuffisant ☐ Pression insuffisante
☐ Blocage ☐ Bruit / vibration ☐ Autre :



EN CAS DE RETOUR DE MATERIEL A NOTRE USINE, MERCI DE DEMANDER IMPERATIVEMENT AVANT ENVOI
L'AUTORISATION DE RETOUR DE MATERIEL (RMA) QUI VOUS SERA FOURNIE PAR LE SERVICE APRES-VENTE MOUVEX.

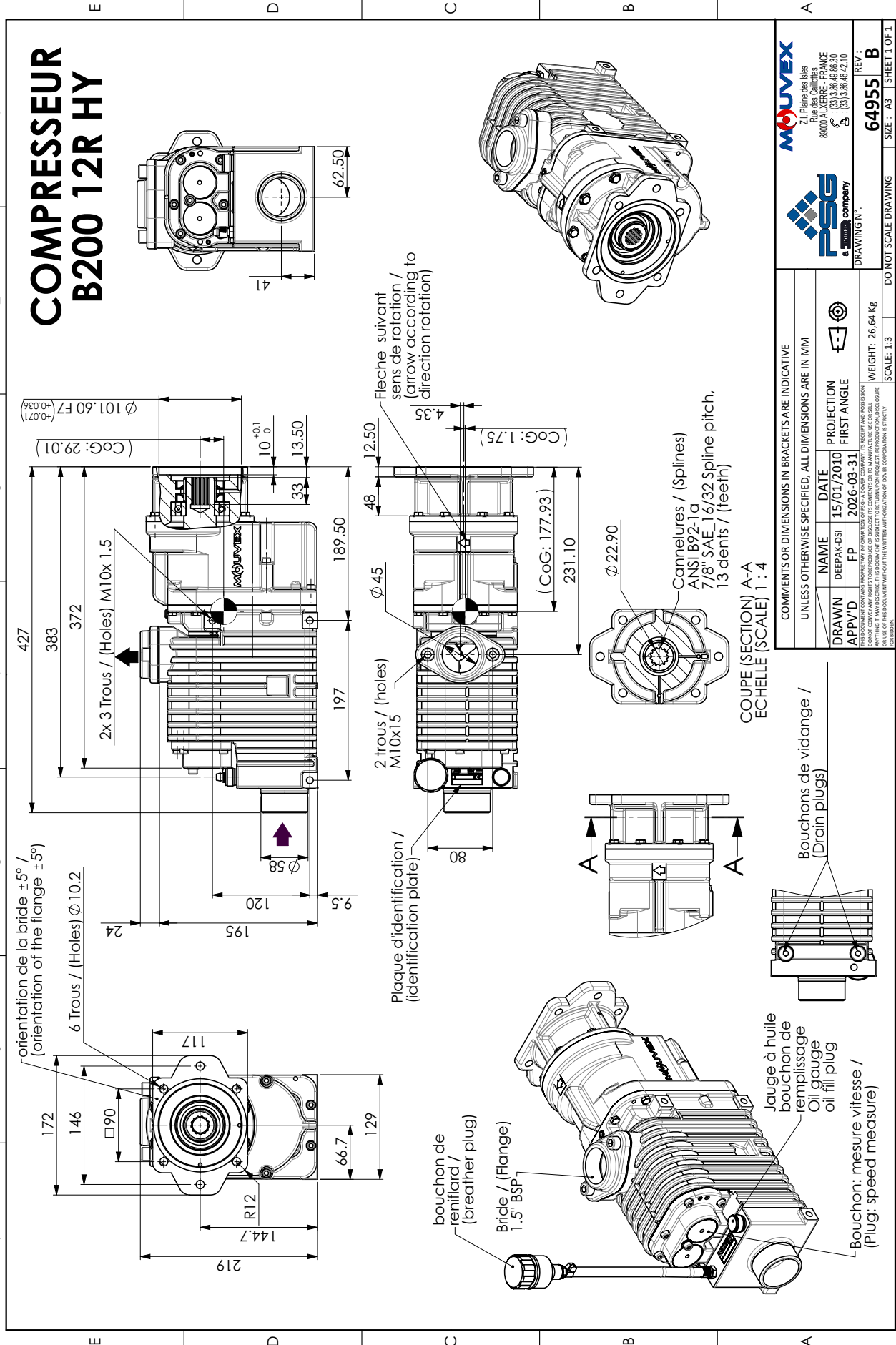
10. ENCOMBREMENT

CAD generated and maintained drawing. All printed and electronic copies outside of PSG AUXERRE database are "Uncontrolled" and shall be used for reference only.



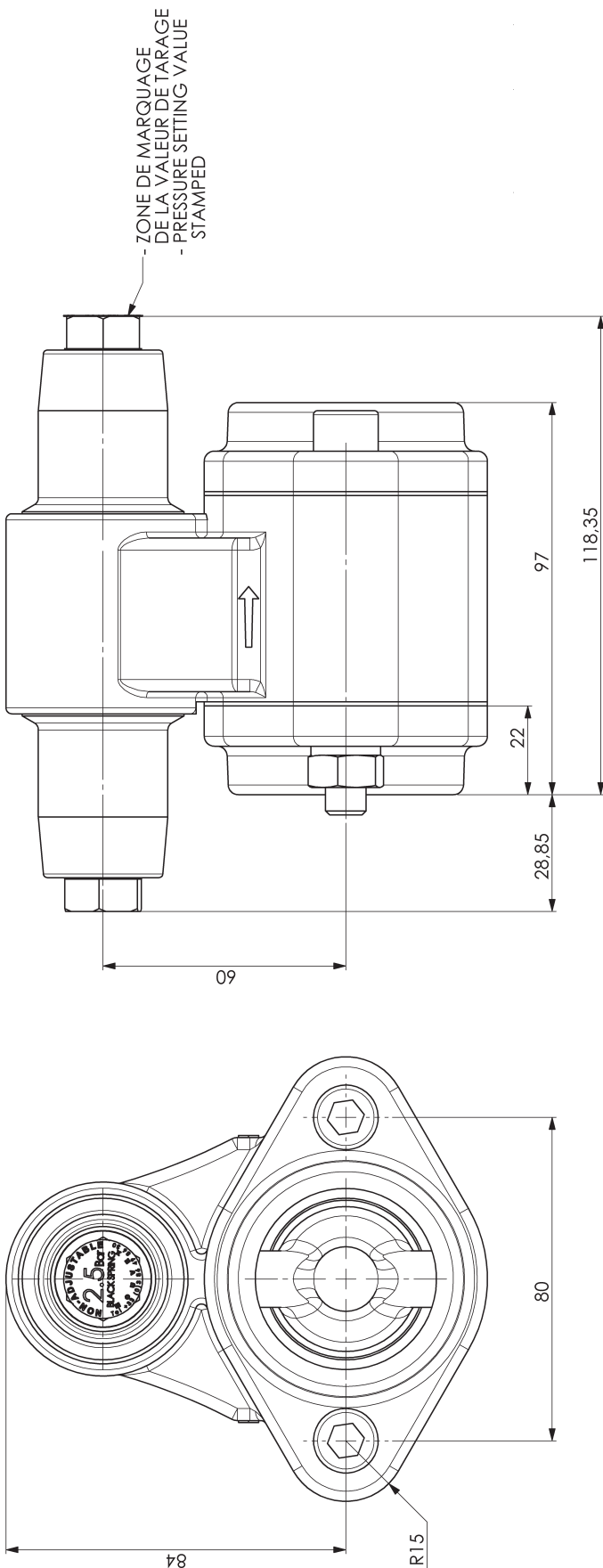
10. ENCOMBREMENT (suite)

CAD generated and maintained drawing. All printed and electronic copies outside of PSG AUXERRE database are "Uncontrolled" and shall be used for reference only.



10. ENCOMBREMENT (suite)

COMBINE CLAPET DOUBLE SOUPAPE B200 CHECK AND DOUBLE RELIEF VALVE B200



DEBIT MAXIMUM / MAXIMUM FLOW RATE : 200 m3/hr
PERTE DE CHARGE DU CLAPET AU DEBIT MAXIMUM / CHECK VALVE PRESSURE DROP AT MAXIMUM FLOW : < 0.1 BAR
REGLAGES DU TARAGE / RELIEF VALVE SETTINGS : 2.0/2.3/2.5 BAR $\pm$ 7%
PERTE DE CHARGE MAXIMALE AU TRAVERS DES SOUPAPES / MAXIMUM RELIEF VALVES PRESSURE DROP : 0.2 BAR

DATE: 15/11/12	ECHELE: 1:1	MASS: 2.79kg
DATE:	SCALE:	MASS:
DESIGN PAR	MMT	VERIFIE PAR
		CHECKED BY
		JFB

MOUVEX

Z.N. Plaine des Isles - Rue des Caillottes - 89000 AUXERRE - FRANCE
Tel: (33) 3.86.49.86.30 - Fax/Fax: (33) 3.86.46.42.10

57838

A3

SERVICE: BE

DEPARTMENT: BE

DRAWING NUMBER

REV: A

LES DONNEES ENTRE PARENTHESES SONT A TITRE INDICATIF.

DATAS IN BRACKET ARE GIVEN FOR INFORMATION ONLY.

THIS DOCUMENT IS THE PROPERTY OF MOUVEX. IT IS NOT TO BE REPRODUCED OR TRANSMITTED IN ANY FORM OR BY ANY MEANS, ELECTRONIC OR MECHANICAL, WITHOUT THE WRITTEN PERMISSION OF MOUVEX.

THIS DOCUMENT IS THE PROPERTY OF MOUVEX. IT IS NOT TO BE REPRODUCED OR TRANSMITTED IN ANY FORM OR BY ANY MEANS, ELECTRONIC OR MECHANICAL, WITHOUT THE WRITTEN PERMISSION OF MOUVEX.