



**NOTICE D'INSTRUCTIONS 1401-R00 f**

Rubrique	1401
En vigueur	Avril 2023
Remplace	Avril 2020

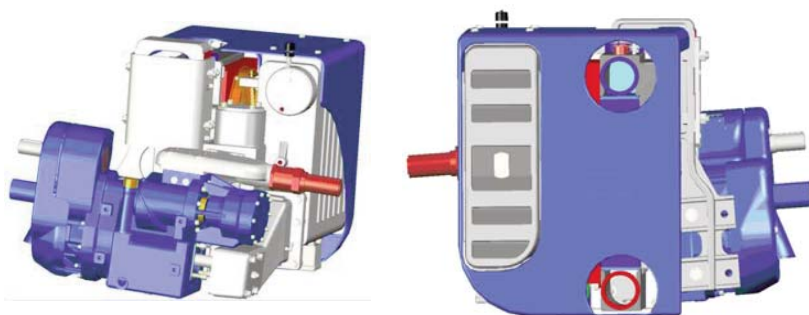
Notice originale

# **DDIC**

## **Notice d'application**

### **PACKAGE ENTRAINEMENT DIRECT**

### **MISTRAL - B600 - TYPHON II**



**INSTALLATION**  
**UTILISATION**  
**MAINTENANCE**  
**SECURITE**  
**STOCKAGE**



Cette notice ne comporte que les informations générales relatives au package entraînement direct. Il est impératif de disposer également de la Notice du compresseur ainsi que toutes celles relatives aux accessoires et la liste des pièces de rechange avant de procéder à l'installation.

**DECLARATION DE CONFORMITE CE :**

La Déclaration de Conformité CE (version papier) est systématiquement jointe au matériel lors de son expédition.

**GARANTIE :**

Les packages DDIC (sauf compresseur : voir Notice d'instructions du compresseur) font l'objet d'une garantie pour une durée de 24 mois dans les limites mentionnées dans nos Conditions Générales de Vente. Dans le cas d'une utilisation autre que celle prévue dans la Notice d'instructions, et sans accord préalable de MOUVEX, la garantie sera annulée.

Extension de garantie avec huile BSC3 : Voir Notice d'instructions 1401-Q00 DDK COMPRESSEURS BOUT D'ARBRE NU - § GARANTIE.



Z.I. La Plaine des Isles - F 89000 AUXERRE - FRANCE  
Tél. : +33 (0)3.86.49.86.30 - Fax : +33 (0)3.86.49.87.17  
contact.mouvex@psgdoover.com - www.mouvex.com

Votre Distributeur :

# COMPRESSEUR A VIS CAMION MOVEX

## CONSIGNES DE SÉCURITÉ, STOCKAGE, INSTALLATION, UTILISATION ET ENTRETIEN


### MODÈLES : DDIC

### PACKAGE ENTRAINEMENT DIRECT

### MISTRAL - B600 - TYPHON II


SOMMAIRE	Page
<b>1. ENCOMBREMENT</b> .....	<b>4</b>
<b>2. INSTALLATION</b> .....	<b>10</b>
2.1 Emplacement de montage .....	10
2.2 Procédure de montage .....	10
2.3 A l'aspiration .....	11
2.4 Clapet anti retour et soupape de protection .....	12
2.5 Entraînement .....	12
2.6 Circuit électrique .....	14
2.7 Instrumentation .....	14
2.8 Modification de la chaise .....	14
<b>3. UTILISATION</b> .....	<b>14</b>
<b>4. ENTRETIEN</b> .....	<b>15</b>
4.1 Programme de maintenance .....	15
4.2 Changement du filtre à air .....	15
4.3 Procédure de remplacement des cartouches .....	15
4.4 Vérification des organes de transmission .....	15
4.5 Vérification de la soupape de protection et du clapet Hmanti retour .....	15
<b>5. GARANTIE</b> .....	<b>15</b>
5.1 Réclamations sous garantie .....	15
5.2 Extension de garantie de 24 mois avec huile BSC3 .....	15
<b>6. DÉPANNAGE</b> .....	<b>16</b>
<b>7. CONDITIONS DE STOCKAGE</b> .....	<b>16</b>
7.1 Compresseur .....	16
7.2 Huile BSC .....	16
<b>8. MISE AU REBUT</b> .....	<b>16</b>
<b>9. FICHE DE RENSEIGNEMENTS COMPRESSEURS</b> ....	<b>17</b>

#### Définition des symboles de sécurité




**Ceci est un SYMBOLE D'ALERTE DE SECURITE.**

Quand vous voyez ce symbole sur le produit ou dans le manuel, il convient de rechercher l'un des mots d'avertissement suivants et de faire attention au risque potentiel de lésion personnelle, de mort ou de dommages aux biens.



Avertit qu'il existe des risques qui **PROVOQUERONT** des lésions personnelles graves, la mort ou des dommages importants aux biens.



Avertit qu'il existe des risques qui **PEUVENT** provoquer des lésions personnelles ou des dommages aux biens.



Avertit qu'il existe des risques qui **PEUVENT** provoquer des blessures personnelles ou des dommages aux biens.

**AVIS**

Indique les instructions spéciales importantes qui doivent être respectées.

#### DOCUMENTATIONS COMPLÉMENTAIRES

Le tableau ci-dessous donne la liste des notices complétant cette notice applicative :

Application DDIC	Notice d'instructions	Liste de pièces détachées
B600 20R/30R	NT 1401-K00	PL 1401-K01 PL 1401-R01
B600 13R/15L B600 19R/22L	NT 1401-K00	PL 1401-K01 PL 1401-Q01 PL 1401-R01
MISTRAL 20R/30R	NT 1401-J00	PL 1401-J01 PL 1401-R01
MISTRAL 13R/15L MISTRAL 19R/22L	NT 1401-J00	PL 1401-J01 PL 1401-Q01 PL 1401-R01
TYPHON II 20R/30R	NT 1401-G00	PL 1401-G01 PL 1401-R01
TYPHON II 13R/15L TYPHON II 19R/22L	NT 1401-G00	PL 1401-G01 PL 1401-Q01 PL 1401-R01
Limiteur de couple	NT 1401-B00	PL 1401-Q01
Combiné clapet soupape	NT 1401-E00	PL 1401-Q01
Radiateur d'huile	NT 1401-AC00	PL 1401-Q01
Refroidisseur d'air	NT 1401-AJ00	-

#### REMARQUES :

Les compresseurs à vis camion MOVEX DOIVENT être installés dans des dispositifs conçus par un personnel qualifié. L'installation DOIT être conforme aux normes locales, aux règlements nationaux et aux règles de sécurité.

**Ce package est conçu pour être utilisé sur des routes carrossables. A défaut, il y a lieu de s'orienter vers un package DDK permettant de réaliser un ensemble renforcé et adapté à la situation.**

**Ce manuel est destiné à permettre l'installation et la mise en route des compresseurs à vis camion MOVEX et DOIT accompagner le compresseur.**

**L'entretien des compresseurs à vis devra être effectué SEULEMENT par des techniciens qualifiés. Cet entretien devra respecter les normes locales et nationales et les règles de sécurité. Lire intégralement ce manuel, toutes les instructions et avertissements, AVANT toute utilisation des compresseurs MOVEX.**

**La lecture et le retrait des étiquettes apposées sur le package valent pour approbation.**

# DONNÉES DE SÉCURITÉ

 AVERTISSEMENT	
	<p>IL EST IMPERATIF DE SERRER LE FREIN A MAIN DU CAMION ET DE CALER LES ROUES AVANT TOUTE INTERVENTION SOUS PEINE DE PROVOQUER DE GRAVES BLESSURES CORPORELLES OU DES DEGATS MATERIELS.</p>
<p>Machine dangereuse. Peut provoquer des blessures graves ou des dommages matériels importants.</p>	
 AVERTISSEMENT	
	<p>LA COMPRESSION DE GAZ DANS UN RÉCIPIENT CONTENANT DES GAZ INFLAMMABLES OU EXPLOSIFS OU LA COMPRESSION DE GAZ INFLAMMABLES OU EXPLOSIFS PEUT PROVOQUER DES DOMMAGES MATERIELS, DES BLESSURES OU LA MORT.</p>
<p>Les gaz dangereux peuvent provoquer des dommages matériels graves, des blessures ou la mort.</p>	
 AVERTISSEMENT	
	<p>LE DEFAUT D'INSTALLATION DE CLAPET(S) DE PROTECTION CORRECTEMENT DIMENSIONNE(S) PEUT PROVOQUER DES DOMMAGES MATERIELS, DES BLESSURES OU LA MORT.</p>
<p>Une pression dangereuse peut provoquer des blessures personnelles ou des dommages aux biens.</p>	
 ATTENTION	
	<p>LE COMPRESSEUR, LES CONDUITS ET LES ACCESSOIRES S'ÉCHAUFFENT EN COURS DE FONCTIONNEMENT ET PEUVENT PROVOQUER DES BLESSURES SÉRIEUSES.</p>
<p>Une température excessive peut provoquer des blessures ou des dommages graves.</p>	
 AVERTISSEMENT	
	<p>LE CONTENU DU COMPRESSEUR, DU RÉSERVOIR, DES CONDUITS ET DES FILTRES PEUT ÊTRE DANGEREUX POUR LA SANTÉ. PRENEZ TOUTES LES PRÉCAUTIONS NÉCESSAIRES LORSQUE VOUS EFFECTUEREZ DES OPÉRATIONS D'ENTRETIEN OU DE MAINTENANCE SUR LE COMPRESSEUR.</p>
<p>Les liquides toxiques ou dangereux peuvent provoquer de graves blessures.</p>	
 AVERTISSEMENT	
	<p>LE BRUIT ÉMIS PAR LES COMPRESSEURS À VIS MOUVEX PEUT DÉPASSER EN FONCTIONNEMENT 80 DBA. LES OPÉRATEURS DOIVENT LE CAS ÉCHÉANT PORTER DES PROTECTIONS AUDITIVES ADAPTÉES. NE PAS PORTER DE PROTECTIONS AUDITIVES DANS DES ZONES OÙ LE BRUIT EST SUPÉRIEUR À 80 DBA PEUT ENTRAÎNER DES BLESSURES GRAVES PERMANENTES.</p>
<p>Le bruit peut provoquer des blessures graves.</p>	

## CHECK LIST DE SECURITE

1. Avant d'utiliser le package compresseur, assurez-vous que le réservoir auquel il est raccordé est homologué pour la pression et/ou le vide produit.
2. Vérifiez que le réservoir est équipé de soupapes de protection correctement dimensionnées et le cas échéant approuvées CE. Pour le nettoyage des canalisations et accessoires, ne pas utiliser de solvants ou de produits inflammables.
3. Il ne faut pas introduire ou laisser s'introduire dans le package compresseur des mélanges gaz/air potentiellement volatils ou explosifs.
4. Tous les réservoirs sous pression et les conduits raccordés au package compresseur doivent être étanches et dans un état qui leur permet de fonctionner en sécurité.
5. Les opérateurs doivent porter un protecteur d'oreilles lorsqu'ils utilisent des packages compresseurs montés sur camion.
6. Certaines pièces du package compresseur sont lourdes et elles peuvent causer des blessures si elles ne sont pas manipulées correctement. Utilisez des dispositifs de levage appropriés en cas de besoin.
7. Le cas échéant, le package compresseur doit être mis à la masse pour éviter les effets de l'électricité statique.
8. En raison de la compression, la température de l'air qui sort du package compresseur est supérieure à la température ambiante. Assurez-vous que cette élévation de la température n'affecte pas le produit transféré et les matériaux utilisés dans le système. Fixez des panneaux indiquant clairement que les surfaces potentiellement chaudes du package compresseur, des conduits et des accessoires causent des brûlures en cas de contact.
9. Le montage du package compresseur doit être correctement conçu et le package compresseur doit être correctement fixé. Reportez-vous à la section "Montage du package compresseur" du présent manuel.

### AVIS :

**LES PACKAGES COMPRESSEURS MOUVEX NE SONT PAS CONCUS POUR RECEVOIR DES GAZ, DES LIQUIDES, DES POUDRES OU DES CONDENSATS. TOUTE UTILISATION DE CE TYPE ANNULERAIT LA GARANTIE.**

### POINTS DE LEVAGE :

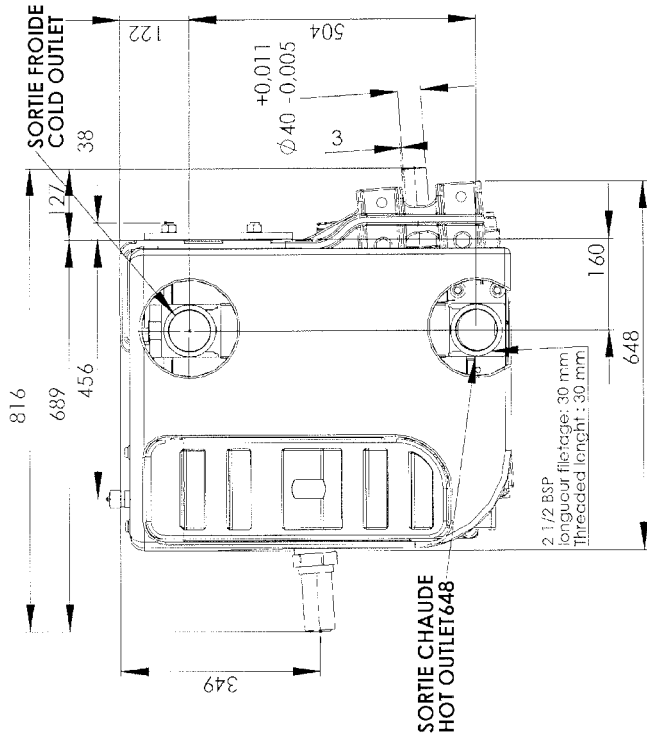
Le package compresseur peut être pris par dessous pour être transporté.



**Zones d'appui admises pour caler le package. Préférer un calage sous la chaise ou le compresseur.**

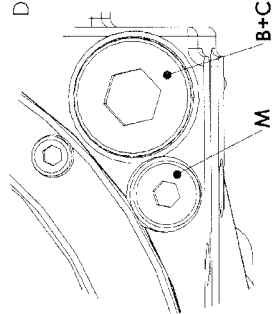
# 1. ENCOMBREMENT

## B600 20R - 30R DDIC

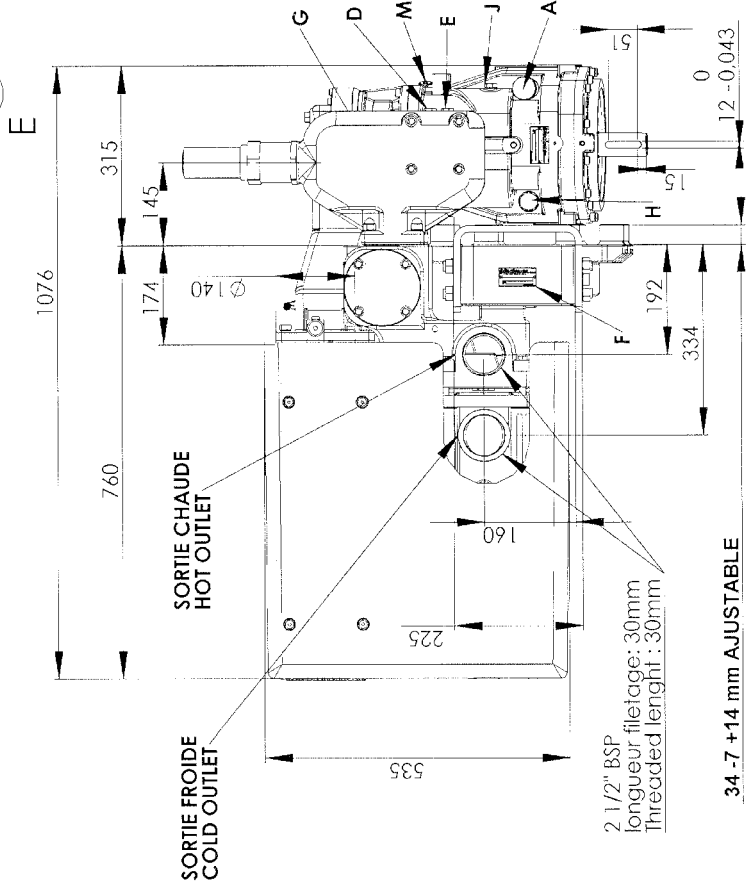
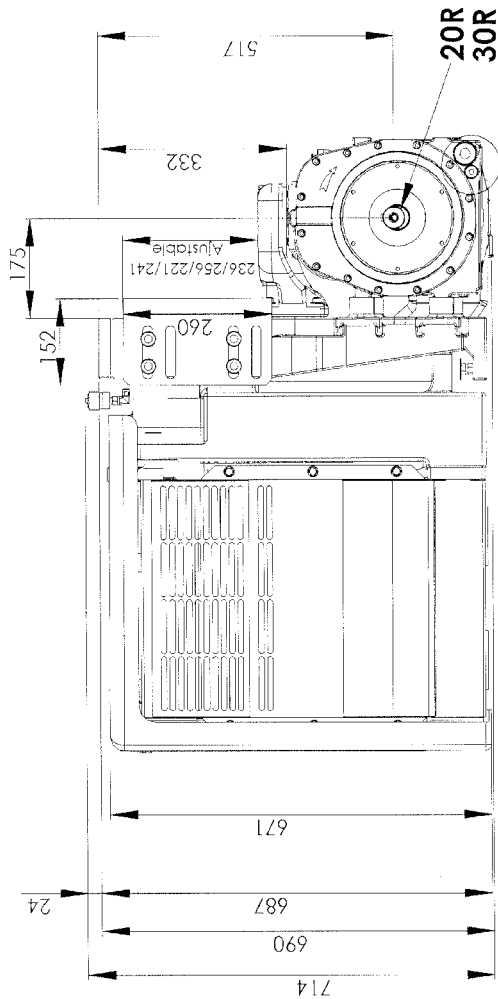


Poids avec limiteur de couple  
Weight with torque limiter :  
257 kg

DÉTAIL E

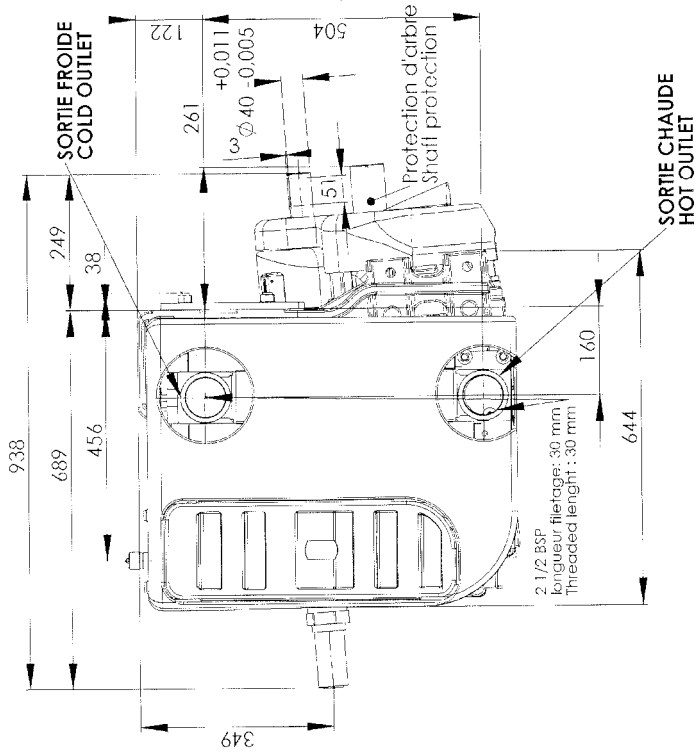


A	Jauge d'huile / Oil gauge
B	Filter à huile / Oil filter
C	Vidange / Draining cap
D	Contrôle pression refolement G1/4"
E	Outlet pressure control G1/4"
F	Contrôle T° refolement G1/4"
G	Outlet T° control G1/4"
H	Plaque signalétique / Identification plate
J	Prise pression huile / Oil pressure plug
K	Bouchon 3/4" (pour montage jauge d'huile à droite) 3/4" cap for right oil gauge installation
L	Prise vitesse G1/4" / Speed control G1/4"
M	Contrôle pression aspiration G1/4" Inlet pressure control G1/4"
	Contrôle T° aspiration G1/4" / Inlet T° control G1/4"
	Bouchon magnétique G3/8" / Magnetic plug G3/8"

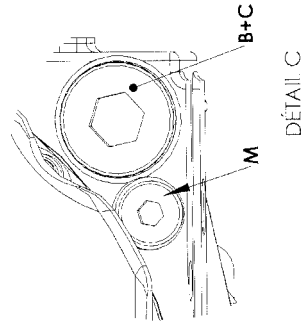


# 1. ENCOMBREMENT (suite)

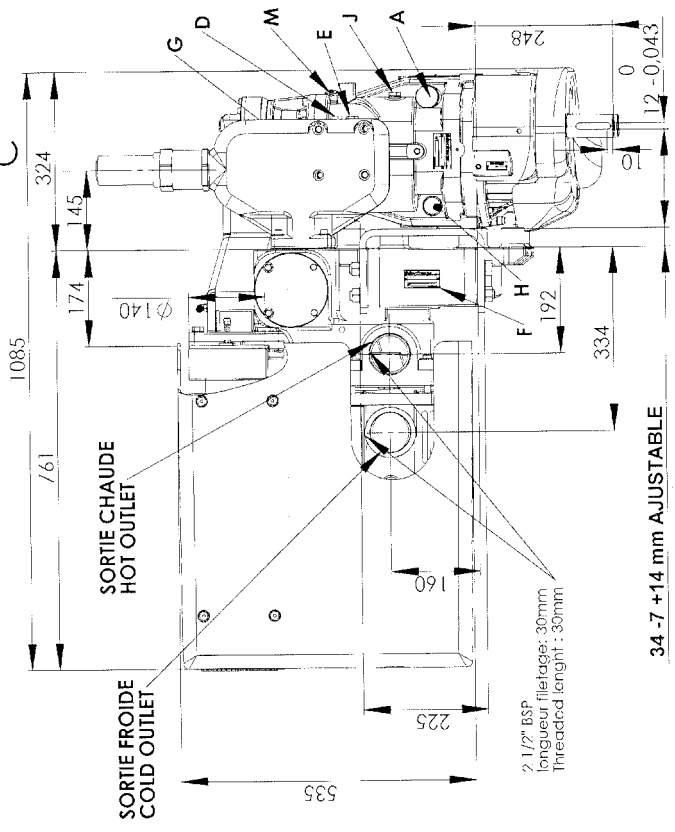
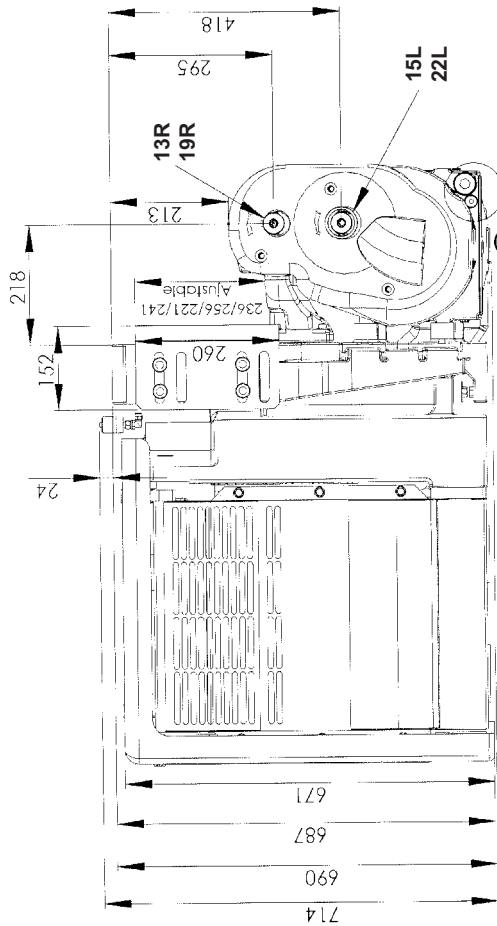
## B600 13R/15L - 19R/22L DDIC



A	Jauge d'huile / Oil gauge
B	Filter à huile / Oil filter
C	Vidange / Draining cap
D	Contrôle pression refoulement G1/4" / Outlet pressure control G1/4"
E	Contrôle T° refoulement G1/4" / Outlet T° control G1/4"
F	Plaque signalétique / Identification plate
G	Prise pression huile / Oil pressure plug
H	Bouchon 3/4" (pour montage jauge d'huile à droite) / 3/4" cap for right oil gauge installation
J	Prise vitesse G1/4" / Speed control G1/4"
K	Contrôle pression aspiration G1/4" / Inlet pressure control G1/4"
L	Contrôle T° aspiration G1/4" / Inlet T° control G1/4"
M	Bouchon magnétique G3/8" / Magnetic plug G3/8"



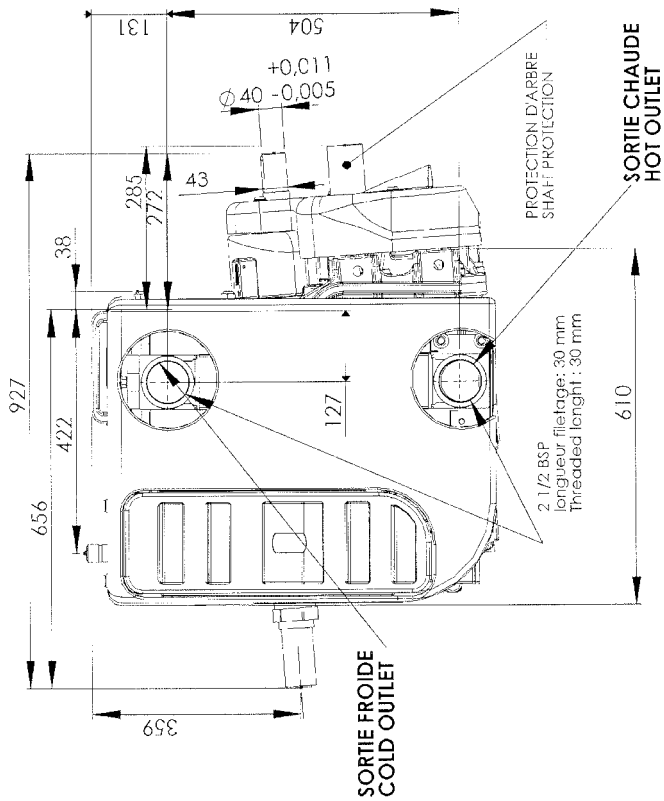
Poids avec limiteur de couple  
Weight with torque limiter:  
287 kg



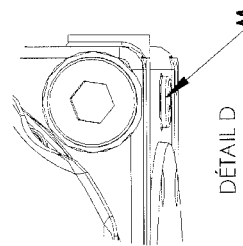


# 1. ENCOMBREMENT (suite)

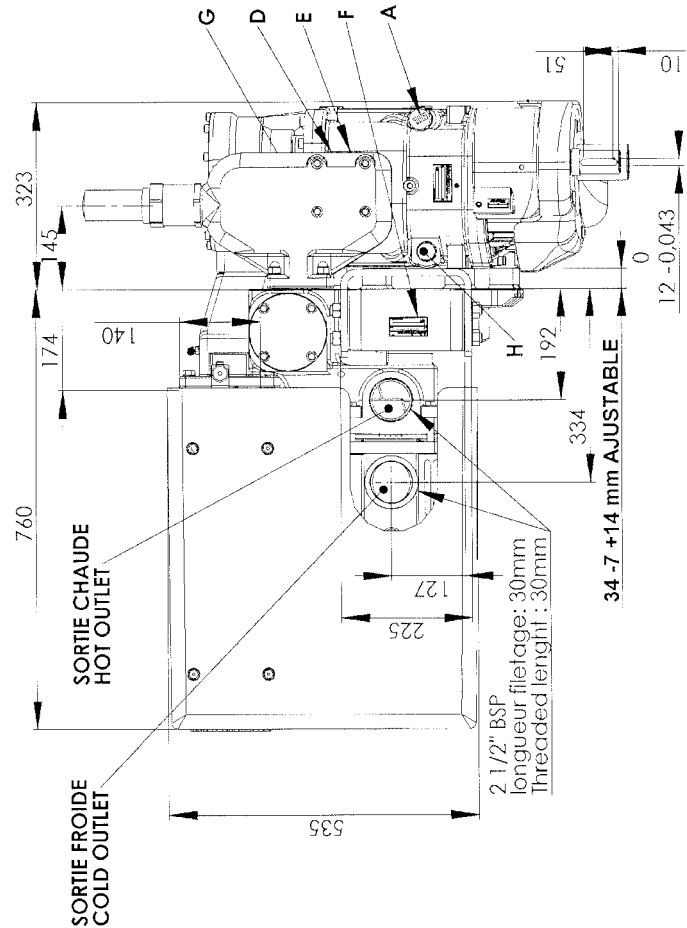
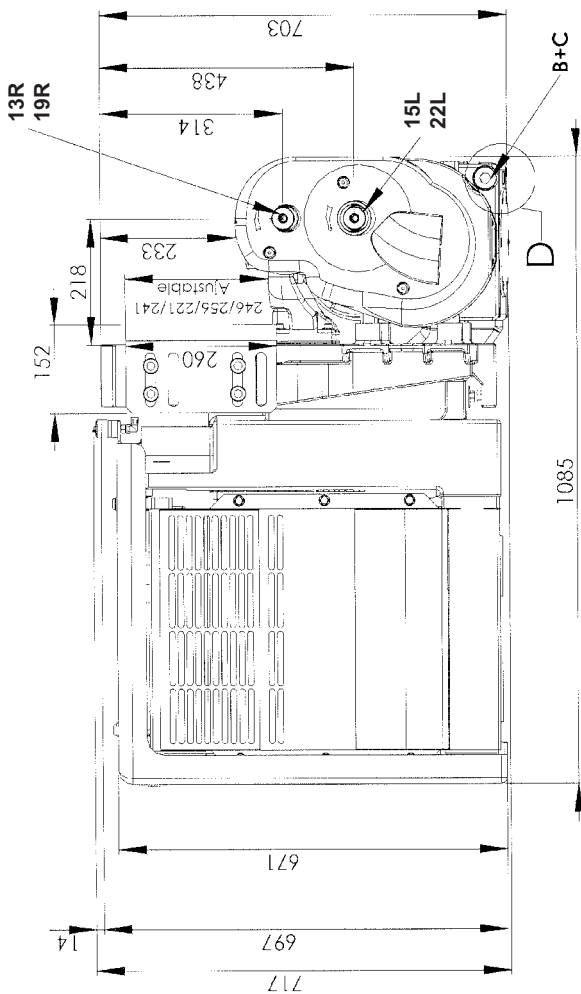
## MISTRAL 13R/15L - 19R/22L DDIC



Poids avec limiteur de couple  
Weight with torque limiter :  
308 kg

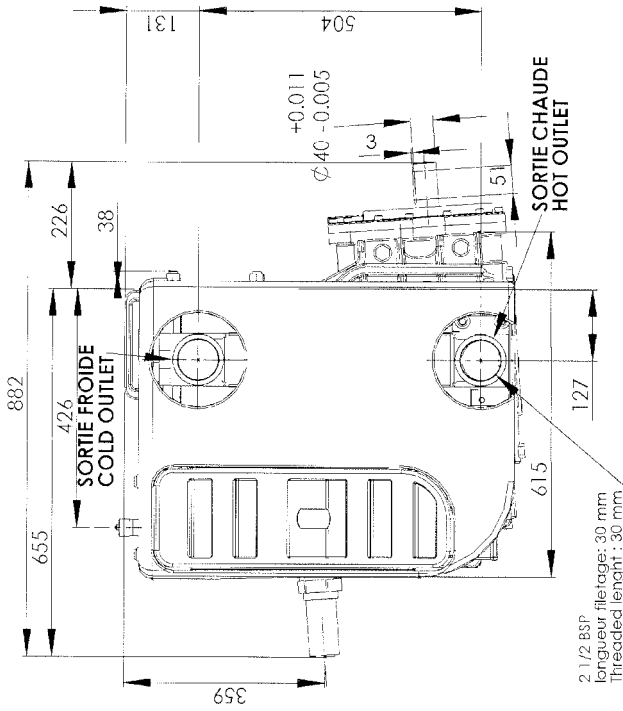


A	Jauge d'huile / Oil gauge
B	Filtre à huile / Oil filter
C	Vidange / Draining cap
D	Contrôle pression refoulement G1/4" Outlet pressure control G1/4"
E	Contrôle T° refoulement G1/4" Outlet T° control G1/4"
F	Plaque signalétique / Identification plate
G	Prise pression huile G1/4" / Oil pressure plug G1/4"
H	Bouchon 3/4" (pour montage jauge d'huile à droite) 3/4" cap for right oil gauge installation
M	Bouchon magnétique G3/8" / Magnetic plug G3/8"



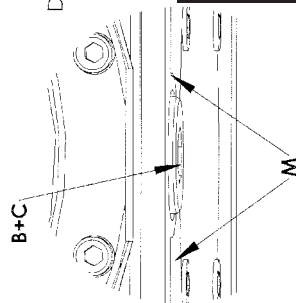
# 1. ENCOMBREMENT (suite)

## TYPHON II 20R - 30R DDIC

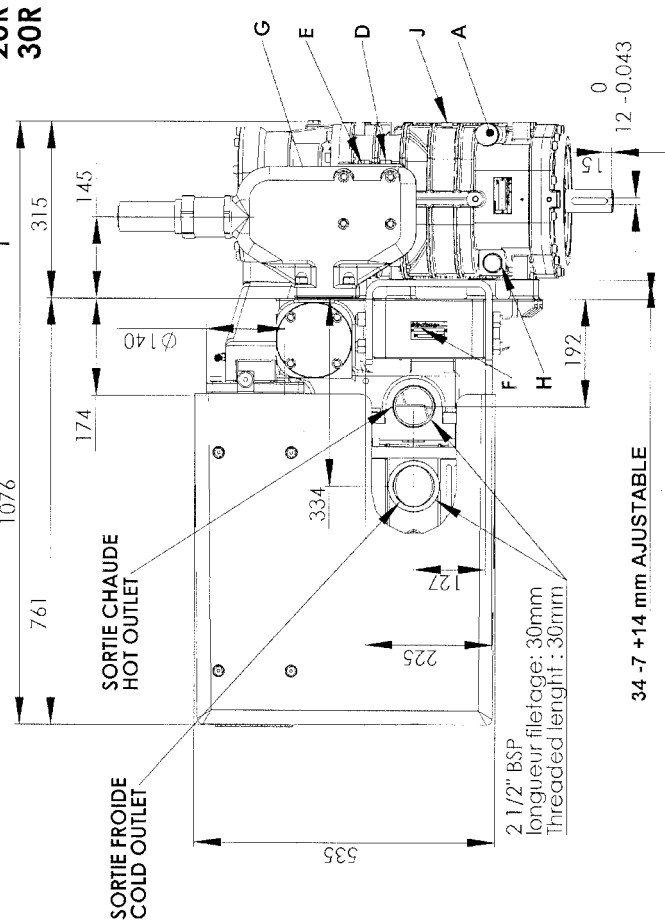
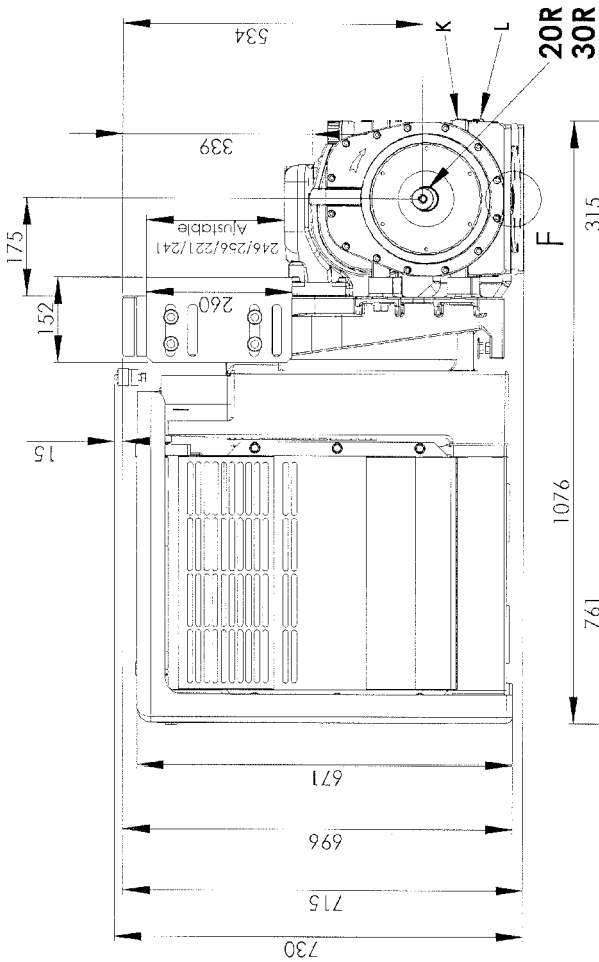


Poids avec limiteur de couple  
Weight with torque limiter :  
306 kg

DÉTAIL F

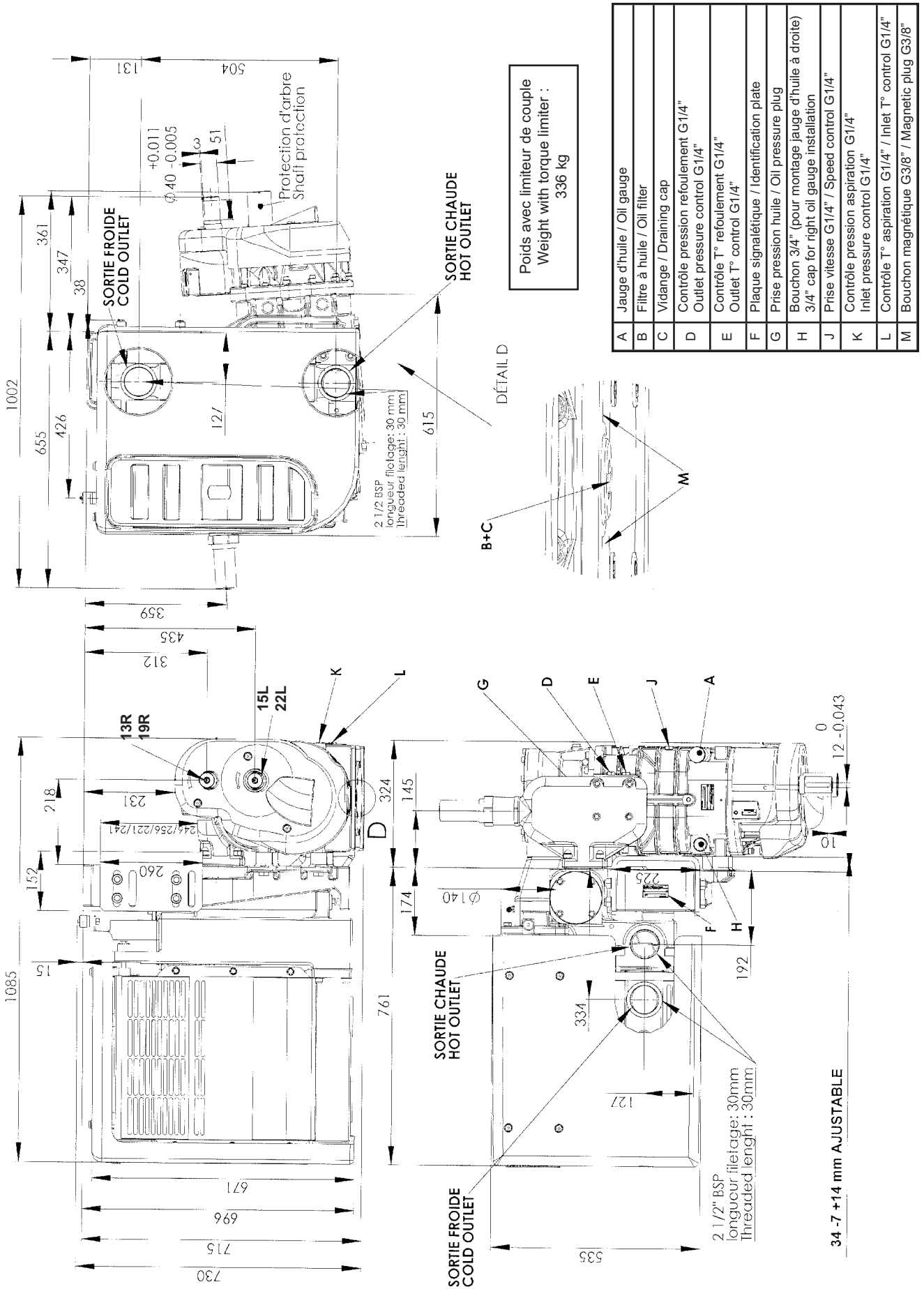


A	Jauge d'huile / Oil gauge
B	Filtre à huile / Oil filter
C	Vidange / Draining cap
D	Contrôle pression refoulement G1/4" Outlet pressure control G1/4"
E	Contrôle T° refoulement G1/4" Outlet T° control G1/4"
F	Plaque signalétique / Identification plate
G	Prise pression huile / Oil pressure plug
H	Bouchon 3/4" (pour montage jauge d'huile à droite) 3/4" cap for right oil gauge installation
J	Prise vitesse G1/4" / Speed control G1/4"
K	Contrôle pression aspiration G1/4" Inlet pressure control G1/4"
L	Contrôle T° aspiration G1/4" / Inlet T° control G1/4"
M	Bouchon magnétique G3/8" / Magnetic plug G3/8"



# 1. ENCOMBREMENT (suite)

## TYPHON II 13R/15L - 19R/22L DDIC



## 2. INSTALLATION

Les vis utilisées pour :

- maintenir le compresseur
- monter la bride de filtration
- monter la bride de refoulement

doivent au minimum être de qualité 12-9.

Lors du montage, veillez à ce qu'aucun corps étranger ne pénètre dans le compresseur. La tuyauterie d'aspiration et de refoulement doit être parfaitement propre. Tout corps étranger risque de détériorer gravement le compresseur.



**La présence de corps étrangers dans le canal d'aspiration du compresseur est susceptible de provoquer de graves dégâts matériels ou des blessures importantes.**

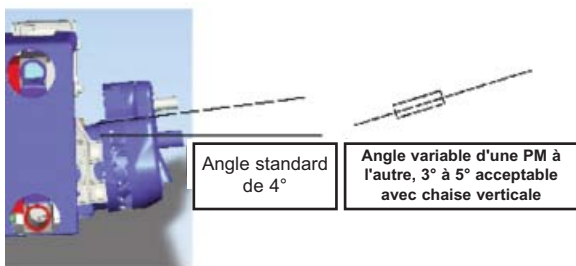
### 2.1 Emplacement de montage

L'emplacement de montage sur le véhicule doit être facile d'accès. En particulier, veiller à ce que le bouchon de remplissage d'huile, les bouchons magnétiques ainsi que le filtre soient accessibles.

L'indicateur de colmatage doit rester visible de l'opérateur en fonctionnement.

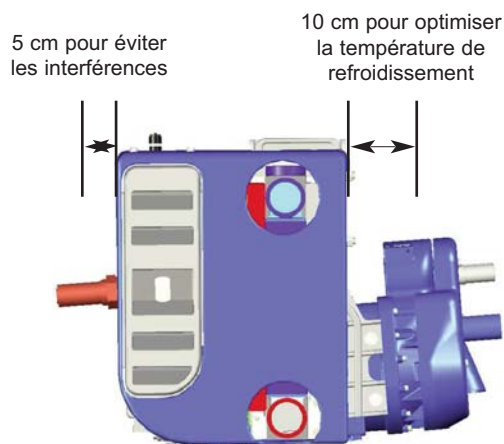
Choisir un emplacement de façon que le compresseur soit relativement protégé des projections de pierres et éclaboussures ainsi que des gaz d'échappement et de la chaleur dégagés par le moteur.

Le compresseur est monté sur la chaise avec un angle de 4°. Cela permet, si la chaise est montée verticalement de s'adapter à la plupart des prises de mouvement, c'est à dire celles qui ont un angle d'inclinaison compris entre 3 et 5°.



Pour éviter les interférences potentielles entre le package et les accessoires camion (garde-boue, réservoir...), il convient de respecter une distance minimale de 5 cm entre le package et ces accessoires.

Pour profiter pleinement des performances de refroidissement des packages DDIC, il convient de respecter une distance minimale de 10 cm entre le côté droit du package et tout accessoire faisant obstacle à l'écoulement d'air (réservoir...).



De la même manière, une distance minimale de 5 cm devra être respectée entre tous les accessoires situés dans le châssis (PTO, cardan d'entraînement, ...) et le package compresseur.

### 2.2 Procédure de montage

#### 2.2.1 Procédure de manutention du package

Les packages compresseurs sont emballés et fixés sur une palette. Pour déplacer et installer le package avant sa première installation, il convient de prendre le package sous la palette.

Pour les interventions en maintenance, il faut caler le package sur une palette de manière à ce que la chaise soit verticale. Les zones d'appui admises pour caler le package sont le compresseur, le silencieux et le filtre d'aspiration, comme montré sur l'image ci-dessous.

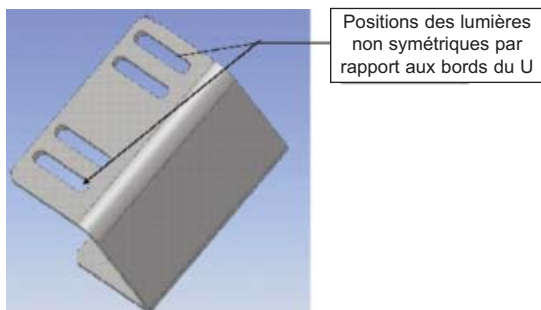


**Zones d'appui admises pour caler le package. Préférer un calage sous la chaise ou le compresseur.**

## 2. INSTALLATION (suite)

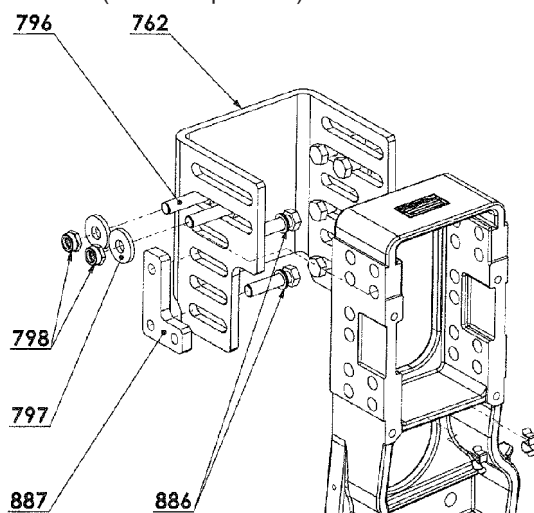
### 2.2.2 Procédure d'installation du package

Le package compresseur est livré avec une pièce intermédiaire destinée à faciliter le montage. Ce U est livré monté sur la chaise. Le U n'est pas symétrique, afin que l'installateur ait plus de latitude sur le choix de la position verticale du package.



Nous proposons la procédure de montage suivante :

- Présenter le package compresseur sur le côté du camion à l'aide d'un transpalette ou de tout autre matériel adapté.
- Caler la position du package sur le camion au plus près de la position définitive.
- Vérifier les angles de cardans et le parallélisme de l'arbre du compresseur et de l'arbre de la PTO.
- Repérer sur le U les positions des perçages nécessaires au montage.
- Retirer le package du camion.
- Percer le U, ébavurer et nettoyer. Attention pour éviter de fragiliser la pièce, respecter une distance minimale d'entraxe de 40 mm entre 2 perçages.
- Prévoir 6 vis Ø 14 mm minimum.
- Monter le U sur le camion.
- Présenter le package sur le camion.
- Monter le package sur le U avec au minimum 8 points de fixation (4 de chaque côté).



- Retirer la palette et l'emballage.
- Vérifier les angles de cardans et le parallélisme de l'arbre du compresseur et de l'arbre de la PTO.
- Monter le cardan.
- Faire un essai de fonctionnement sur le compresseur.
- Vérifier avec un manomètre la pression à laquelle la soupape commence à s'ouvrir.

### 2.3 A l'aspiration

L'installation doit être faite de telle manière que la température de l'air aspiré soit équivalente à 5°C près de la température ambiante.

Les barrières de protection latérales éventuelles doivent être enlevées avant CHAQUE utilisation du compresseur pour permettre un libre passage de l'air à l'aspiration du compresseur et dans le circuit de refroidissement.

L'installateur veillera s'il existe de telles barrières de protection à ce que leur manipulation soit aisée au chauffeur. Il peut être souhaitable de prévoir un système interdisant la mise en route de la PTO si les protections ne sont pas enlevées afin de garantir de bonnes conditions de fonctionnement au compresseur.

Pour éviter un encrassement prématuré des filtres, l'air aspiré doit être exempt de fumée ou de poussière routière.

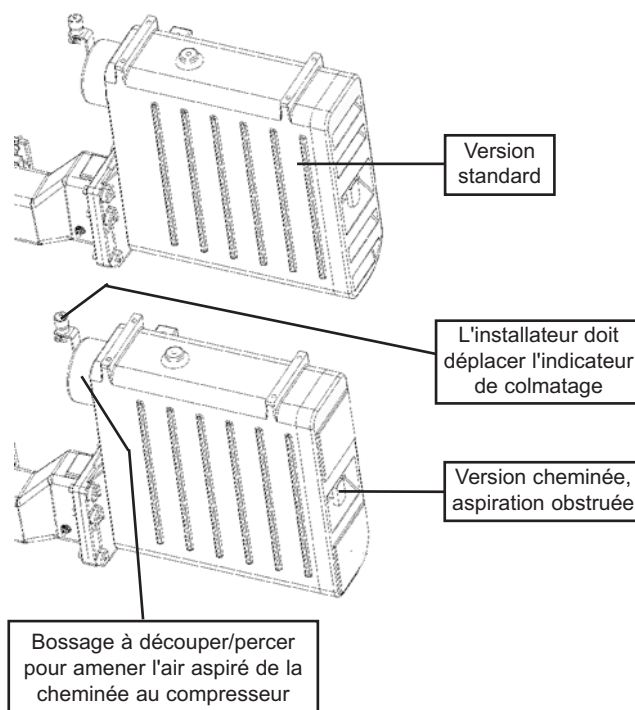
Une distance minimale de 300 mm doit être laissée libre en face des filtres pour permettre leur extraction et leur remplacement.

#### 2.3.1 Aspiration de type standard

En cas d'utilisation d'un package standard, aucune précaution n'est nécessaire au montage du package.

#### 2.3.2 Aspiration de type cheminée

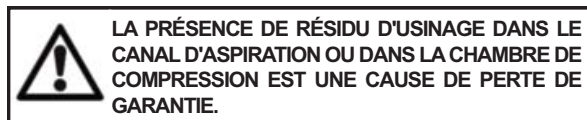
En cas d'utilisation d'un package cheminée, le package sera livré avec une plaque d'obturation des filtres en lieu et place de la plaque normale d'alimentation en air.



Dans ce cas, l'alimentation en air du compresseur doit se faire par l'arrière de la boîte filtre, sur le bossage de diamètre 140 prévu à cet effet.

## 2. INSTALLATION (suite)

Attention, le bossage ne sera pas livré percé. Il appartient à l'installateur de percer la fonderie aluminium sur l'ensemble du passage intérieur ou de couper l'extrémité du bossage. Pour éviter que des copeaux puissent, pendant cette opération, pénétrer le canal d'aspiration du compresseur, il est important de laisser en place pendant l'opération d'usinage les filtres. La boîte filtre sera nettoyée et les filtres seront remplacés avant mise en service du compresseur.



Il appartient également à l'installateur de monter l'indicateur de colmatage des filtres à un endroit visible du chauffeur de camion lors de l'utilisation normale du package compresseur.

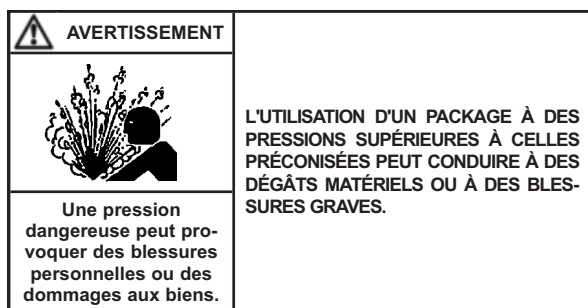
### 2.4 Clapet anti retour et soupape de protection

Les packages DDIC incluent une soupape de protection et un clapet anti retour.

Le clapet anti-retour est présent pour éviter le retour de particules de la citerne vers le compresseur, et ce, en particulier à l'arrêt du compresseur, quand la citerne reste pressurisée.

L'ajustement de la soupape a été réalisé avant livraison. Cet ajustement est plombé.

Toute manipulation de la soupape annulera la garantie. Seuls des personnels MOUVEX ou des centres de service autorisés sont habilités à régler les soupapes de protection.



Le tarage maximum de la soupape est 2,5 bar mais il doit tenir compte de la plage de vitesse de rotation spécifiée dans la notice du compresseur.

## 2.5 Entraînement

### 2.5.1 Plage des vitesses

Pour se conformer à la directive machine, les parties rotatives du package compresseur (arbres, limiteur de couple, cardan, prise de force...) doivent être inaccessibles à l'utilisateur ou au chauffeur en conditions normales. Si nécessaire, il est de la responsabilité de l'installateur de poser les protections nécessaires pour éviter tout dégât matériel ou blessure physique.

MOUVEX ne saurait être tenu pour responsable des conséquences de l'absence de telles protections sur l'installation finale.

Le compresseur peut être entraîné en direct par un arbre cardan, avec ou sans multiplicateur.

Le choix du mode de transmission se fera en fonction de :

- La configuration du montage du compresseur
- Le sens de rotation sur l'arbre d'entraînement
- La puissance de travail souhaitée pour le compresseur
- La plage de régime admise pour le moteur d'entraînement
- La plage de vitesse admise pour le compresseur



**L'utilisation des compresseurs en dehors de leur plage de vitesse de fonctionnement, peut provoquer des dégâts matériels ou de graves blessures. Voir la Notice du compresseur pour plus d'informations.**

#### **IMPORTANT :**

**Tout système prévoyant l'entraînement d'un compresseur par un moteur thermique doit inclure un système permettant de débrayer le compresseur au démarrage et à l'arrêt du moteur.**

Dans tous les cas, l'entraînement doit permettre :

- La conservation de la vitesse de rotation du compresseur lors des variations de charges (variations de pressions).
- De ne pas soumettre le compresseur à des démarrages violents ou par à-coups.

### 2.5.2 Entraînement par cardan

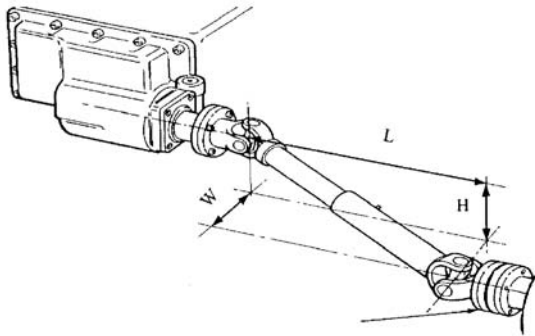
Respecter impérativement les consignes suivantes :

- L'arbre doit être équilibré dynamiquement
- Sa longueur et son inclinaison doivent être les plus faibles possibles, voir tableau.
- L'arbre de transmission coulisse parfaitement lors de la rotation.
- Les mâchoires des joints de cardan sont parallèles.
- Les brides d'accouplement ne présentent ni excentricité, ni voilage de la face d'appui.
- L'angle que forme le cardan avec l'axe de transmission ne doit pas excéder 15°.
- L'arbre du compresseur doit être parallèle à celui de la prise de mouvement au degré près.
- L'angle de cardan, tel que défini ci-dessous doit être minimisé.

## 2. INSTALLATION (suite)

Les packages DDIC incorporent une inclinaison de 4° du compresseur par rapport à l'horizontale. Cette inclinaison permet de récupérer les angles de prise de force les plus courants des camions actuels. Si l'angle de votre prise de force est compris entre 3 et 5°, vous pouvez installer la chaise verticalement tout en respectant les préconisations d'entraînement.

Dans le cas contraire, il est nécessaire d'incliner légèrement la chaise pour ramener l'angle entre arbre d'entraînement du compresseur et PTO en dessous de 1°.



$$A = \frac{\sqrt{H^2 + W^2}}{L}$$

Si H = Zero, A = W / L

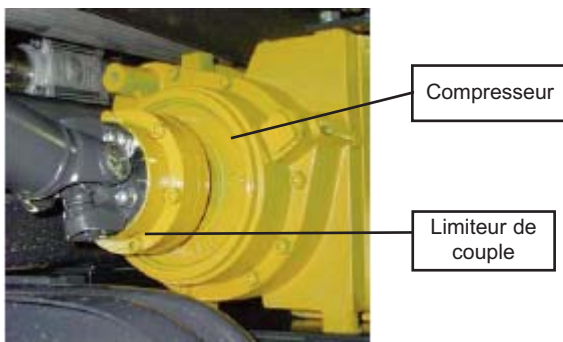
Si W = Zero, A = H / L

A	Angle de cardan	
0,017	1°	TRES BIEN
0,035	2°	
0,052	3°	
0,070	4°	
0,087	5°	
0,105	6°	BIEN
0,125	7°	
0,141	8°	
0,158	9°	
0,176	10°	
0,194	11°	VALEURS LIMITES
0,213	12°	
0,231	13°	
0,249	14°	
0,268	15°	

Il est possible d'équiper les packages d'un multiplicateur pour diminuer l'angle de cardan. Se référer à la notice du compresseur pour plus d'informations.

En cas d'entraînement direct, afin de protéger la prise de mouvement en cas de blocage du compresseur, **il est nécessaire de monter un limiteur de couple**. La société MOUVEX ne pourra être tenue responsable des dégâts résultants d'un tel blocage si ce blocage est causé par une mauvaise manipulation du compresseur ou si le limiteur de couple n'est pas installé.

Le limiteur de couple sera installé sur l'arbre du compresseur comme montré sur la photo ci-dessous.



Les packages DDIC peuvent être commandés avec limiteur de couple monté. Se référer à la Notice d'instructions 1401-B00 LIMITEUR DE COUPLE MISTRAL B600 TYPHON II.



**Le non respect des consignes de graissage des cardans peut provoquer des ruptures de cardan et des dégâts matériels ou des blessures graves.**

### 2.5.3 Installation de canalisations

Les canalisations connectées au package doivent être conçues selon les règles de l'art pour éviter des pannes prématurées sur l'installation.

En particulier, MOUVEX recommande les précautions suivantes :

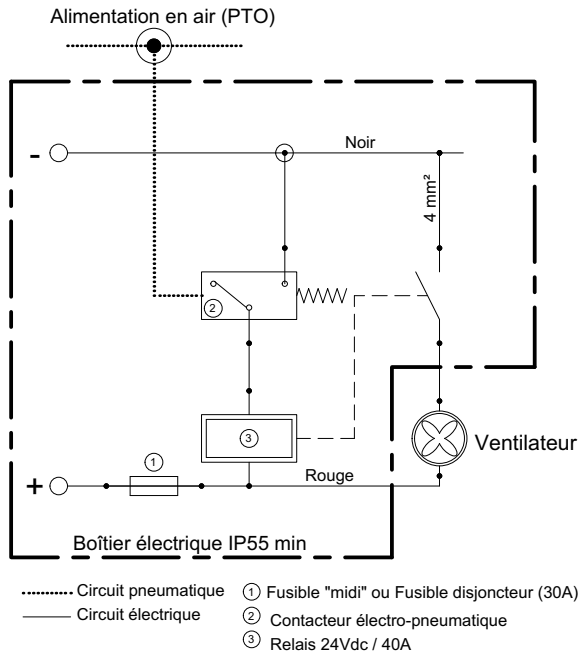
- Les canalisations doivent être maintenues de manière à éviter qu'elles chargent mécaniquement les entrées et sorties du package compresseur.
- Les canalisations d'aspiration et de refoulement doivent avoir un diamètre au moins égal à celui des connexions d'aspiration et de refoulement du package compresseur.
- Il faut limiter à l'aspiration les sources de pertes de charge (coudes, vannes, longueurs de canalisation...).

## 2. INSTALLATION (suite)

### 2.6 Circuit électrique

Les packages DDIC requièrent une alimentation électrique pour faire fonctionner le ventilateur du refroidisseur.

#### 2.6.1 Câblage électrique suggéré



#### 2.6.2 Procédure de connexion

**Avertissement :** La source de courant doit être coupée avant toute intervention sur le circuit électrique pour éviter tout dégât matériel ou blessure physique.

L'alimentation électrique du package doit être protégée par un fusible (non fourni).

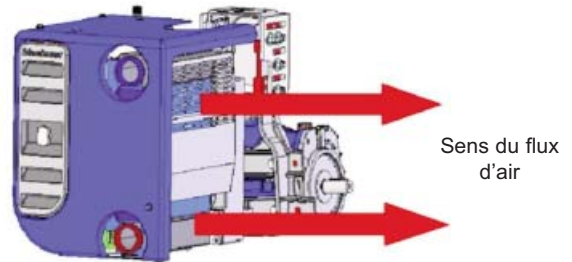
Le câble électrique reliant le package compresseur à l'alimentation électrique doit être correctement maintenu pour éviter son usure par frottement, source de mise à la masse ou de microcoupures intempestives.

Il est de la responsabilité de l'installateur d'alimenter cette ligne électrique quand le compresseur est en fonctionnement et de la couper lorsque le compresseur est à l'arrêt.

Pour alimenter le ventilateur, prévoir un relais de puissance. Il pourra être commandé par un dispositif manuel (interrupteur) ou automatique exploitant le signal de commande de la prise de mouvement.

L'arrêt du ventilateur pendant le fonctionnement du compresseur peut conduire à des dégâts matériels ou à des blessures physiques (fonte du ventilateur ou d'accessoires sur la sortie refroidie...).

À la première mise en route, il faut vérifier que l'air est soufflé par le ventilateur au travers du refroidisseur. Si l'air est aspiré par le ventilateur au travers du refroidisseur, revoir le câblage.



#### ATTENTION :

Ne pas respecter le sens de circulation de l'air conduira à des pertes significatives de performance du refroidisseur et à des problèmes de fiabilité sur le ventilateur.

### 2.7 Instrumentation

Le package est fourni avec un indicateur de colmatage du filtre d'aspiration.

Toute utilisation du package compresseur lorsque l'indicateur montre un colmatage excessif conduira à des dégâts matériels et/ou à des blessures physiques.

Une fois les filtres remplacés, l'indicateur de colmatage peut être remis à zéro par simple rotation de son capuchon.

### 2.8 Modification de la chaise

Il n'est admis aucune opération de modification de la chaise :

- Perçages
- Usinages
- Découpe

sous peine de perte de la garantie MOVEX sur l'équipement.

## 3. UTILISATION

Il est impératif de maintenir le flexible afin d'éviter le fouettement lors de la mise en pression.



**AVERTISSEMENT : LE FOUETTEMMENT GÉNÉRÉ PAR UN FLEXIBLE PEUT PROVOQUER DES BLESSURES GRAVES AINSI QUE DES DÉGÂTS IMPORTANTS.**

L'opérateur doit rester à proximité de l'installation tout au long de l'utilisation afin de veiller au bon fonctionnement de l'ensemble.

---

## 4. ENTRETIEN

### 4.1 Programme de maintenance

Voir la Notice du compresseur pour le programme de maintenance.

### 4.2 Changement du filtre à air

Vérifier chaque semaine l'indicateur de colmatage. Lorsque celui-ci devient rouge, changer la cartouche du filtre.

Avant de replacer une nouvelle cartouche, nettoyer l'intérieur du corps de filtre avec un chiffon propre humide.



La présence de corps étrangers dans le canal d'aspiration du compresseur est susceptible de provoquer de graves dégâts matériels ou des blessures importantes.

### 4.3 Procédure de remplacement des cartouches

- Démontez le volant tenant le couvercle filtre.
- Enlever le couvercle filtre.
- Démontez les vis maintenant les 3 cartouches rondes en place.
- Sortir les 3 cartouches rondes.
- Jeter les anciennes cartouches rondes.

- Nettoyez avec un chiffon la zone d'étanchéité des cartouches.
- Enfilez les cartouches sur les tiges dans l'ordre suivant :
  - Cartouche du haut
  - Cartouche du bas
  - Cartouche centrale
- Serrez les cartouches en maintenant les tiges dans une position horizontale et centrée par rapport aux bords de la boîte filtre. Le serrage sera réalisé dans le même ordre que celui de montage des cartouches.
- Remonter le couvercle filtre.
- Resserrer le volant à fond à la main.

### 4.4 Vérification des organes de transmission

Vérifier périodiquement qu'il n'y a pas de jeu dans les mâchoires et les croisillons de cardan en faisant tourner le cardan à la main dans un sens puis dans l'autre.

### 4.5 Vérification de la soupape de protection et du clapet anti retour

Voir Notice d'instructions 1401-E00 COMBINÉ CLAPET SOUPEPE MISTRAL - B600 - TYPHON II.

---

## 5. GARANTIE

### 5.1 Réclamations sous garantie

Les pièces suivantes sont considérées comme des pièces d'usure :

- Cartouche filtrante
- Huile du compresseur

La garantie ne couvre pas les dommages subis par les pièces d'usure.

Les situations suivantes annuleront la garantie pour tous les composants du package :

- Altération par le réglage de la soupape de protection.
- Présence de corps étranger dans le corps du compresseur.
- Traces de dommage dues à une utilisation anormale du package.
- Utilisation des pièces qui ne sont pas d'origine.
- Réparation du compresseur par un réparateur non agréé par MOUVEX.
- Construction du package non validée par notre Bureau d'études.
- Utilisation d'une huile différente de la BSC3 pour un compresseur 13R/15L et 19R/22L.

Tout retour de matériel à notre usine doit faire l'objet d'une Autorisation de Retour de Matériel (RMA) préalable délivrée par notre Service Après-Vente.

Une Fiche de renseignements compresseurs devra être remplie par l'installateur ou le distributeur et envoyée à MOUVEX pour toute demande de garantie.

### 5.2 Extension de garantie de 24 mois avec huile BSC3

L'option Extension de garantie de 24 mois avec huile BSC3 porte à 60 mois la garantie du compresseur à vis :

- Zone Europe uniquement,
- Ne concerne que le compresseur arbre nu avec ou sans multiplicateur, hors packages et accessoires (filtre à air, limiteur de couple, combiné clapet soupape de protection...),
- Utilisation de l'huile BSC3 (fournir factures),
- Conditions identiques à la garantie standard actuelle.

## 6. DÉPANNAGE

ATTENTION :  
RESPECTEZ TOUS LES AVERTISSEMENTS DE SECURITE PRESENTS DANS CETTE NOTICE.

Symptôme	Origine possible	Remède
1. Défaut de pression	Pertes de charges trop élevées.	Vérifier les diamètres des canalisations.
	Soupape de protection défectueuse.	Vérifier la pression d'ouverture.
	Clapet anti-retour défectueux.	Vérifier le bon fonctionnement du clapet anti-retour.
2. Défaut de débit	Vitesse du compresseur inadaptée.	Ajuster la vitesse en respectant les limites autorisées.
	Soupape de protection défectueuse.	Vérifier la pression d'ouverture.
3. Température anormalement élevée	Filtre d'aspiration encrassé.	Nettoyer la cartouche du filtre ou la changer si nécessaire.
	Pression de l'air trop élevée.	Voir Symptômes 1. / 2.
	Température ambiante trop élevée.	Respecter la température d'aspiration admissible.
	Manque d'huile.	Contrôler le niveau d'huile.
	Vitesse compresseur trop basse.	Ajuster la vitesse en respectant les limites autorisées.
4. Perte de charge à l'aspiration > 75 mbar (indicateur de colmatage rouge)	Filtre d'aspiration encrassé.	Nettoyer la cartouche du filtre ou la changer si nécessaire.
	Flexible d'aspiration plié.	Contrôler le flexible d'aspiration.
5. Le compresseur ne fonctionne pas	Limiteur de couple défectueux.	Remplacer le limiteur de couple.
	Transmission défectueuse.	Consulter votre point service.
6. Limiteur de couple défectueux	Compresseur endommagé.	Consulter votre point service.
	Paramétrage moteur/transmission inadaptée.	Consulter votre concessionnaire.
	Huile trop visqueuse.	Se conformer à la Notice d'instructions du compresseur.
7. Fuite d'huile	Trop d'huile.	Contrôler le niveau d'huile.
	Reniflard de la jauge à huile colmaté.	Nettoyer le reniflard.
8. Vibrations	Régime moteur inadapté.	Augmenter la vitesse en respectant les limites autorisées.
	Transmission défectueuse.	Vérifier le cardan.
	Manque de rigidité du châssis.	Se conformer aux règles d'installation du constructeur.

## 7. CONDITIONS DE STOCKAGE

### 7.1 Compresseur

Le matériel doit systématiquement être stocké à l'abri des intempéries.

Le matériel doit conserver ses protections d'origine jusqu'à son installation immédiate sur l'application finale.

En cas d'interruption de l'opération d'installation, replacer les protections d'origine ou des protections équivalentes.

### 7.2 Huile BSC

L'huile BSC doit être stockée au sec, à l'abri du gel et de la lumière, dans son emballage d'origine fermé et scellé.

La durée de stockage maximale est d'environ 60 mois.

## 8. MISE AU REBUT

La mise au rebut du compresseur devra être effectuée conformément à la réglementation en vigueur.

Lors de cette opération, une attention particulière devra être apportée aux étapes de vidange du compresseur.

# 9. FICHE DE RENSEIGNEMENTS COMPRESSEURS

Tout retour de matériel doit faire l'objet au préalable d'une autorisation de notre part.



Service Après-Vente

Z.I. La Plaine des Isles - 2 rue des Caillottes - 89000 AUXERRE - FRANCE

+33 3 86 49 87 25 - [mouvex.customersupport@psgdover.com](mailto:mouvex.customersupport@psgdover.com)

## FORMULAIRE DE RENSEIGNEMENTS COMPRESSEURS

Pour nous permettre de traiter correctement les demandes de garantie, merci de remplir au préalable ce Formulaire de renseignements. Merci de nous retourner ce document dûment complété par mail dans les meilleurs délais.

### COORDONNEES DU CLIENT

Matériel acheté par :

.....  
 .....  
 .....  
 .....

Matériel monté par :

.....  
 .....  
 .....  
 .....

Matériel utilisé par :

.....  
 .....  
 .....  
 ☛ Personne à contacter pour informations techniques :  
 .....  
 ☎ .....

### MATERIEL CONCERNE

Compresseur à vis     Compresseur à palettes    Type : .....

Date de livraison : ..... Date de mise en route : .....

N° série : ..... Estimation du nombre d'heures de fonctionnement : .....

Le matériel a-t-il été remplacé ?     Oui     Non    ☛ Si oui, indiquer le N° série : .....

### TYPE D'INSTALLATION

Entraînement direct par PTO

Entraînement poulie courroie

Limiteur de couple (valeur): .....

Tarage de la soupape (valeur): .....

Package DDNC     Package DDIC

Autre (moteur électrique, thermique ou hydraulique)

☛ Description succincte :  
 (joindre un schéma ou des photos de l'installation)

.....  
 .....  
 .....

### CONDITIONS D'UTILISATION

☛ Vitesse du compresseur : ..... tours/min

☛ Pression d'utilisation : ..... bar

☛ Vitesse compte-tours du camion  
 au moment de l'incident : ..... tours/min

☛ Rapport prise de force : .....

☛ Produit transféré : .....

### CONDITIONS D'ASPIRATION

Prise d'air sur cheminée     Prise d'air en direct

Tuyauterie souple entre prise d'air et bride d'aspiration

Tuyauterie inox entre prise d'air et bride d'aspiration

Filtre type : .....

### DESCRIPTION DE L'ANOMALIE

Fuite     Débit insuffisant     Pression insuffisante

Blocage     Bruit / vibration     Autre : .....

.....  
 .....  
 .....  
 .....  
 .....



EN CAS DE RETOUR DE MATERIEL A NOTRE USINE, MERCI DE DEMANDER IMPERATIVEMENT AVANT ENVOI L'AUTORISATION DE RETOUR DE MATERIEL (RMA) QUI VOUS SERA FOURNIE PAR LE SERVICE APRES-VENTE MOUVEX.