



Manual de instrucciones 1071 (Es)

Firma

En vigor

Reemplaza

Julio 2025

Enero 2023

Traducción del manual original

***Instrucciones complementarias
para material certificado ATEX***

***Bombas y grupos
SL i & Micro C***

EPL : Nivel de protección de aparatos



Z.I. La Plaine des Isles - F 89000 AUXERRE - FRANCE
Tel. : +33 (0)3.86.49.86.30 - Fax : +33 (0)3.86.49.87.17
contact.mouvex@psgdover.com - www.mouvex.com

Su distribuidor :

BOMBA DE PISTON EXCENTRICO PRINCIPIO MOVEX

INSTRUCCIONES COMPLEMENTARIAS PARA MATERIAL CERTIFICADO ATEX MODELOS : Bombas y grupos SL i & MICRO C

Las siguientes instrucciones se deben leer conjuntamente con :

1. la norma NF C 15 100,
2. la norma NF EN 60 079-14 (instalaciones eléctricas en atmósferas explosivas gaseosas),
3. la norma NF EN 60 079-17 (inspección y mantenimiento en los emplazamientos peligrosos),
4. los decretos, las disposiciones, las leyes, las directivas, las circulares de aplicaciones, las normas, las reglas del oficio y cualquier otro documento concerniente a su lugar de instalación.

El incumplimiento de ello nos eximiría de cualquier responsabilidad.

Este manual es un complemento a nuestro manual general.

Para los materiales diferentes de la bomba (sonda, motor, etc.), las instrucciones contenidas en este manual sólo representan una ayuda al montaje pero en ningún caso reemplazan los manuales de los fabricantes del material. Estos manuales de instrucciones específicas deben imperativamente ser leídos antes de montar los materiales.

La instalación debe ser realizada por personal cualificado, habilitado y competente.

Nuestros equipos están marcados con el título de la directiva ATEX 2014/34/UE.

Han sido pensados para una utilización en atmósferas ambientes con presiones comprendidas entre 0,8 a 1,1 bar y temperaturas entre -20 °C a +40 °C y para los grupos de gas y zonas siguientes :

| Serie | EPL : Nivel de protección de aparatos | Grupo de aparatos | Subdivisiones del Grupo II |
|---------|---------------------------------------|-------------------|----------------------------|
| SL i | Gb | II | IIA, IIB, IIC |
| | Gc | | |
| Micro C | Gb | II | IIA, IIB, IIC |
| | Gc | | |

Asegurarse de la compatibilidad entre las indicaciones que figuran en la placa del fabricante, la atmósfera explosiva presente, la zona de utilización y las temperaturas ambientes y de superficie.

Conforme a la directiva 2014/34/UE, los accesorios o (y) componentes montados que equipan los motores de nuestras bombas deberán tener una certificación de tipo CE.

| SUMARIO | Página |
|--|--------------|
| 1. CERTIFICACIÓN DE LAS BOMBAS Y GRUPOS MOVEX | 3 |
| 2. CUADRO DE CARACTERISTICAS DE LAS BOMBAS | ...3 |
| 3. CAMBIO DE LAS PIEZAS | ...3 |
| 3.1 Bombas | ...3 |
| 3.2 Grupos | ...3 |
| 4. CLASIFICACION DE TEMPERATURA DE LAS BOMBAS Y DE LOS GRUPOS | ...4 |
| 4.1 Bombas | ...4 |
| 4.2 Limite de temperatura especial - Bombas | ...5 |
| 4.3 Grupos | ...5 |
| 5. FUNCIONAMIENTO EN AUSENCIA DE PRODUCTO BOMBEADO | ...6 |
| 5.1 Funcionamiento con un producto que no produce su propia atmósfera explosiva o que genera un atmósfera explosiva que posee una temperatura de inflamación superior a 160 °C | ...6 |
| 5.2 Funcionamiento con un producto que produce su propia atmósfera explosiva de una temperatura de inflamación inferior a 160 °C | ...6 |
| 5.3 Fallo supuesto de la bomba | ...6 |
| 6. LIMITADOR DE PRESIÓN DE DESCARGA | ...7 |
| 6.1 Grupos equipados con derivación integrada | ...7 |
| 6.2 Bombas y grupos sin derivación integrada | ...7 |
| 7. CONTROL DE LA VELOCIDAD DE ROTACIÓN | ...8 |
| 8. FUNCIONAMIENTO EN CIRCUITO CERRADO | ...8 |
| 9. DISOLVENTES NO COMPATIBLES CON LAS JUNTAS | ...8 |
| 10. RIESGOS DE REACCIÓN EXOTÉRMICA | ...8 |
| 11. PROTECCIÓN CONTRA LOS CUERPOS EXTRAÑOS | ...8 |
| 12. MANTENIMIENTO | ...9 |
| 12.1 Bomba | ...9 |
| 12.2 Grupo | ...9 |
| 13. EVENTUALES FUGAS DE PRODUCTO BOMBEADO | ...9 |
| 14. PINTURA | ...9 |
| 14.1 Grupos | ...9 |
| 15. POLVO | ...10 |
| 16. ARRASTRE DE LA BOMBA | ...10 |
| 16.1 Alineación de la bomba y del sistema de arrastre | ...10 |
| 16.2 Acoplamiento elástico | ...10 |
| 16.3 Instalación eléctrica del motor o el motorreductor de la bomba | ...10 |
| 16.4 Características ATEX del motor o el motorreductor de la bomba | ...10 |
| 17. CONEXIÓN A TIERRA | ...10 |
| 18. EXPOSICIÓN DIRECTA AL SOL | ...10 |
| 19. MARCADO | ...11 |

1. CERTIFICACIÓN DE LAS BOMBAS Y GRUPOS MOUVEX

Las bombas y grupos MOUVEX disponen de una certificación en EPL Gb (2G) (alto nivel de protección). Por lo tanto, están naturalmente adaptadas a una utilización en EPL Gc (3G) (nivel de protección normal).

Excepto indicación contraria, las recomendaciones de este Manual de instrucciones se aplican a materiales con EPL Gb y Gc (2G y 3G).

2. CUADRO DE CARACTERÍSTICAS DE LAS BOMBAS

| Bomba Serie SL i | SL 1 i | SL 2 i | SL 3 i | SL 4 i | SL 8 i | SL 12 i | SL 18 i |
|--|--------|--------|--------|--------|--------|---------|---------|
| Caudal (m ³ .h ⁻¹) máximo | 1 | 2 | 3 | 4,5 | 8 | 12 | 18 |
| Velocidad continua máxima admisible (rpm) | 1000 | 1000 | 1000 | 750 | 750 | 530 | 530 |
| Presión de aspiración máxima admisible (bar) | 1,5 | 1,5 | 1,5 | 1,5 | 1,5 | 1,5 | 1,5 |
| Presión diferencial máxima admisible (bar) | 16 | 10 | 6 | 10 | 6 | 9 | 6 |
| Temperatura máxima del producto de limpieza (°C) | 121 | | | | | | |
| Temperatura máxima del producto bombeado (°C) | 110 | | | 100 | | | |

| Bomba Serie Micro C | Micro-C | | | |
|--|---------|-------|-------|-------|
| | 125 | 250 | 500 | 800 |
| Caudal (m ³ .h ⁻¹) máximo | 0,125 | 0,250 | 0,500 | 0,800 |
| Velocidad continua máxima admisible (rpm) | 1000 | 1000 | 1000 | 1000 |
| Presión de aspiración máxima admisible (bar) | 1 | 1 | 1 | 1 |
| Presión diferencial máxima admisible (bar) | 15 | 10 | 5 | 3 |
| Temperatura máxima del producto de limpieza (°C) | 121 | 121 | 121 | 121 |
| Temperatura máxima del producto bombeado (°C) | 100 | 100 | 100 | 100 |

Temperatura mínima de funcionamiento : véase el Manual de instrucciones de la bomba.

3. CAMBIO DE LAS PIEZAS

3.1 Bombas

Las piezas de las bombas MOUVEX solo deben sustituirse por piezas de origen MOUVEX, que correspondan a la configuración de origen de la bomba.

El no respetar lo anterior conlleva una modificación de las características de la bomba, por lo tanto, la certificación ATEX de la bomba deja de ser válida.

Cualquier intervención en el material MOUVEX ATEX debe ser efectuada por personal MOUVEX o personal específicamente autorizado para esta operación.

El no respetar esta regla conlleva la invalidez de la certificación ATEX MOUVEX de la bomba.

3.2 Grupos

El material de los grupos MOUVEX solo debe sustituirse por material que presente un nivel de protección por lo menos equivalente al del grupo.

Su incorporación y utilización en el grupo no debe modificar la conformidad de éste con las exigencias fundamentales de la directiva 2014/34/UE.

El no respetar estas reglas conlleva la invalidez de la certificación ATEX MOUVEX del grupo.

4. CLASIFICACION DE TEMPERATURA DE LAS BOMBAS Y DE LOS GRUPOS

4.1 Bombas

Las bombas son aparatos cuyas temperaturas de superficie dependen mucho de la temperatura del producto que bombean.

Así, las clasificaciones de temperatura de las bombas Mouves se obtienen con límites de temperatura de producto bombeado :

Temperatura máxima del producto bombeado

| Clase de temperatura | T4 | T3 ^a |
|---|------|--------------------|
| Serie Micro C MC125 - MC250 - MC500 - MC800 | 80°C | 100°C ^a |
| Serie SL i SL1 - SL2 - SL3 | 80°C | 110°C |
| SL4 - SL8 | 80°C | 100°C |
| SL12 - SL18 | 80°C | 100°C |

Las bombas equipadas con camisas de calefacción son aparatos cuyas temperaturas de superficie también dependen mucho de las temperaturas de productos de calefacción que circulan dentro de la camisa de calefacción. De esta forma, las clasificaciones de temperatura de las bombas MOUVEX se obtienen con límites de temperatura del producto de calefacción :

Temperatura máxima de producto del calentamiento

| Clase de temperatura | T4 | T3 ^a | T2 |
|---|------|-----------------|-------|
| Serie Micro C MC125 - MC250 - MC500 - MC800 | 80°C | 140°C | 160°C |
| Serie SL i SL1 - SL2 - SL3 - SL4 - SL8 SL12 - SL18 | | | |

Todo rebasamiento de la temperatura máxima del producto bombeado o del fluido térmico (en el caso de una bomba equipada con una camisa de calefacción) se considera como un funcionamiento anormal de la bomba, que puede ocasionar temperaturas de superficie superiores a la clasificación de temperatura T para la cual la bomba ha sido certificada.

El usuario de la bomba deberá asegurarse que la temperatura del producto bombeado y/o la temperatura del producto de calefacción no excedan nunca la temperatura máxima especificada, por ejemplo, mediante un dispositivo que controle la parada de la bomba.

Este dispositivo deberá cumplir con la reglamentación y las normas en vigor y, particularmente, con las relativas al material eléctrico en atmósfera explosiva (EN 50495...). Las características elegidas (resistencia a la temperatura, EPL, etc.) deberán garantizar un nivel de protección contra las explosiones equivalente o superior al de la bomba.

Las bombas series SL i y Micro C se pueden limpiar "in situ" con un producto de limpieza (ver Manual de instrucciones de la bomba). Durante esta operación de limpieza, las temperaturas de funcionamiento de la bomba están directamente influenciadas por la temperatura del producto de limpieza que circula dentro de la bomba.

Temperatura máxima del producto de limpieza

| Clase de temperatura | T4 | T3 ^a |
|--|-------|-----------------|
| Bomba en funcionamiento Serie Micro C MC125 - MC250 - MC500 - MC800 Serie SL i SL1 - SL2 - SL3 - SL4 - SL8 SL12 - SL18 | 80°C | 121°C |
| Bomba parada Serie Micro C MC125 - MC250 - MC500 - MC800 Serie SL i SL1 - SL2 - SL3 - SL4 - SL8 SL12 - SL18 | 121°C | 121°C |

^a Para las clases de temperatura T2 y T3, se puede proporcionar una bomba certificada para valores de temperatura intermedia (consultar la tabla para ver las diferentes posibilidades).

4. CLASIFICACION DE TEMPERATURA DE LAS BOMBAS Y DE LOS GRUPOS (continuación)

4.2 Limite de temperatura especial - Bombas

Limite de temperatura : valores intermedia

| Bomba | Temperatura máxima del producto bombeado (°C) | Clasificación de temperatura |
|--|---|------------------------------|
| Micro C 125 Micro C 250 Micro C 500 Micro C 800 | 80 | T4 |
| | 85 | 140°C (T3) |
| | 90 | 145°C (T3) |
| | 95 | 150°C (T3) |
| | 100 | 155°C (T3) |
| | 105 | 160°C (T3) |
| | 110 | 165°C (T3) |
| SLC/SLS 1 i SLC/SLS 2 i SLC/SLS 3 i | 80 | T4 |
| | 85 | 140°C (T3) |
| | 90 | 145°C (T3) |
| | 95 | 150°C (T3) |
| | 100 | 155°C (T3) |
| | 105 | 160°C (T3) |
| | 110 | 165°C (T3) |
| SLC/SLS 4 i SLC/SLS 8 i SLC/SLS 12 i SLC/SLS 18 i | 80 | T4 |
| | 85 | 140°C (T3) |
| | 90 | 145°C (T3) |
| | 95 | 150°C (T3) |
| | 100 | 155°C (T3) |

| Bomba | Temperatura máxima de producto del calentamiento (°C) | Clasificación de temperatura |
|--|---|------------------------------|
| SLC/SLS 1 i SLC/SLS 2 i SLC/SLS 3 i | 80 | T4 |
| | 85 | 140°C (T3) |
| | 90 | 145°C (T3) |
| | 95 | 150°C (T3) |
| | 100 | 155°C (T3) |
| | 105 | 160°C (T3) |
| | 110 | 165°C (T3) |
| | 115 | 170°C (T3) |
| | 120 | 175°C (T3) |
| | 125 | 180°C (T3) |
| SLC/SLS 4 i SLC/SLS 8 i SLC/SLS 12 i SLC/SLS 18 i | 130 | 185°C (T3) |
| | 135 | 190°C (T3) |
| | 140 | 195°C (T3) |
| | 80 | T4 |
| | 85 | 140°C (T3) |
| | 90 | 145°C (T3) |
| | 95 | 150°C (T3) |
| | 100 | 155°C (T3) |
| | 105 | 160°C (T3) |
| | 110 | 165°C (T3) |
| | 115 | 170°C (T3) |
| | 120 | 175°C (T3) |
| | 125 | 180°C (T3) |
| | 130 | 185°C (T3) |
| | 135 | 190°C (T3) |
| | 140 | 195°C (T3) |

4.3 Grupos

La clasificación de temperatura de los grupos depende de la clasificación de temperatura de todo el material que compone el grupo; la que se aplica es la del componente que tiene la clasificación más restrictiva.

Ej.: un grupo compuesto por un motor T3, un presostato T6 y una bomba T4 tendrá una clasificación de temperatura T3.

5. FUNCIONAMIENTO EN AUSENCIA DE PRODUCTO BOMBEADO

Las bombas de principio MOUVEX Series SL i y Micro C pueden funcionar sin bombear ningún producto durante un breve periodo sin provocar un calentamiento superior a la clasificación de temperatura (por ejemplo, durante el cebado o vaciado de las tuberías). Sin embargo, este funcionamiento solo se autoriza a condición de respetar las restricciones siguientes:

5.1 Funcionamiento con un producto que no produce su propia atmósfera explosiva o que genera un atmósfera explosiva que posee una temperatura de inflamación superior a 160 °C

- Temperatura inferior a 40 °C durante el arranque para las superficies exteriores del cilindro y del fondo ^b,
- Presión diferencial durante un funcionamiento sin producto bombeado limitado a 3 bar,
- Duración de funcionamiento sin producto bombeado que no supera el valor determinado más adelante.

Duración máxima de funcionamiento sin ningún producto bombeado

| Clasificación de temperatura | Duración |
|------------------------------|----------|
| T4 | 6 min |
| T3 | 6 min |

Esta duración puede dividirse en varios funcionamientos espaciados de 15 minutos como mínimo. Cualquier funcionamiento que supere esta duración necesita un control minucioso del material, incluso, desmontarlo para asegurarse de que el funcionamiento anterior no haya producido un riesgo de inflamación adicional (se debe prestar una atención particular al hecho de que, aunque las temperaturas exteriores de la bomba respeten los límites determinados anteriormente, las superficies interiores aún pueden encontrarse a temperaturas altas).

5.2 Funcionamiento con un producto que produce su propia atmósfera explosiva de una temperatura de inflamación inferior a 160 °C

Se prohíbe hacer funcionar sin producto bombeado.

5.3 Fallo supuesto de la bomba

Cuando las prestaciones de la bomba hacen pensar que se ha producido un fallo del material (disminución del caudal/la presión, ruido anormal, etc.), se prohíbe hacerla funcionar sin ningún producto bombeado.

En consecuencia, la bomba no debería efectuar el vaciado de la tubería.

Se prohíbe estrictamente cualquier funcionamiento sin producto bombeado que no respete estas reglas.

El operador deberá evaluar la instalación para hacer una lista de todos los casos posibles de funcionamiento sin producto bombeado y proporcionar las medidas de control adecuadas para garantizar el respeto de los límites de funcionamiento.

Los casos de funcionamiento sin producto bombeado pueden ser por ejemplo:

- cebado de la bomba,
- vaciado de la tubería,
- ruptura de alimentación de la bomba (cuba vacía),
- tubo de aspiración obstruido (válvula, filtro roto, etc.),
- entrada de aire durante la aspiración,
- ...

De este modo, el control podrá ser efectuado, por ejemplo, por un operador asegurándose de que funcionen las aplicaciones que dependen de la bomba o que las magnitudes físicas que dependen de la presencia de un producto (caudal, presión, par, etc.) correspondan a las esperadas.

Estas medidas de verificación pueden automatizarse mediante un dispositivo que controle la parada de la bomba.

Este dispositivo deberá cumplir con la reglamentación y las normas en vigor y, particularmente, con las relativas al material eléctrico en atmósfera explosiva (EN 50495...). Las características elegidas (resistencia a la temperatura, EPL, etc.) deberán garantizar un nivel de protección contra las explosiones equivalente o superior al de la bomba.

^b En el caso de que el producto bombeado necesite que se caliente la bomba antes de ponerla en funcionamiento, se deben tomar medidas particulares. Para mayor información, contactar con nuestro Servicio técnico.

6. LIMITADOR DE PRESIÓN DE DESCARGA

El rebasar las presiones máximas admisibles se considera como un funcionamiento anormal de la bomba/el grupo, que puede producir temperaturas en la superficie superiores a la clasificación de temperatura de la bomba/del grupo, así como riesgos para el operador y/o la instalación.

Para evitar estos riesgos, el usuario deberá imperativamente equipar la bomba/el grupo con un dispositivo limitador de presión, cuyo umbral debe elegirse según la presión admisible más baja de los componentes del circuito (tomando en cuenta las pérdidas de carga).

6.1 Grupos equipados con derivación integrada

Debido a que el limitador de presión está integrado en los elementos del grupo, la recirculación de producto se hace directamente de la tubería de descarga a la de aspiración.

En caso de funcionamiento de la bomba con un orificio de descarga obstruido, la longitud reducida del circuito de recirculación hace que las superficies exteriores de la derivación puedan alcanzar temperaturas muy altas en poco tiempo.

Por este motivo, la presencia de un dispositivo limitador de temperatura puede ser necesario para respetar la clasificación de temperatura, según la EPL del material y su utilización (véase cuadro más abajo).

Este dispositivo debe:

- estar instalado en el lugar previsto para ello ^c,
- interrumpir la alimentación de la bomba y controlar las diferentes medidas de seguridad necesarias de la instalación,
- cumplir con las normas vigente y, en particular, con las destinadas al material eléctrico en atmósferas explosivas (EN 50495, etc.),
- presentar un nivel de protección contra las explosiones equivalente o superior al del grupo,
- contar con un nivel de seguridad integrado adaptado a la EPL del material y tipo de utilización de la derivación (ver el cuadro más abajo).

| Tipo de utilización de la derivación ^d | Protección | | Ajuste | |
|---|------------|---------|---------|---------|
| | Gc (3G) | Gb (2G) | Gc (3G) | Gb (2G) |
| EPL del grupo | | | | |
| Dispositivo limitador de temperatura exigido | no | sí | sí | sí |
| Nivel de integridad de seguridad exigido | - | ninguno | ninguno | SIL 1 |

El umbral de activación del dispositivo limitador de temperatura deberá escogerse con el fin de garantizar temperaturas en los lugares controlados que no superen los valores indicados más abajo.

El ajuste del umbral de activación deberá tomar en cuenta la precisión del dispositivo limitador de temperatura.

Ejemplo: para una precisión de $\pm 5K$, el umbral de activación en clase de temperatura T4 debe ajustarse en $125 - 5 = 120 ^\circ C$.

| Clasificación de temperatura | Límite máximo de activación del dispositivo limitador de temperatura |
|------------------------------|--|
| T4 | 125°C |
| T3 | 190°C |

ADVERTENCIA:

La función del dispositivo limitador de temperatura instalado en la derivación integrada no es controlar la temperatura de la superficie de la bomba, como se indica en el § CLASIFICACIÓN DE TEMPERATURAS DE BOMBAS Y GRUPOS, sino activarse durante un fallo que pueda causar un aumento de la temperatura de las superficies de la derivación superior a la que admite la clasificación de temperatura. El control de la temperatura de las superficies de la bomba deberá efectuarse imperativamente con un medio diferente al dispositivo limitador de temperatura instalado en la derivación.

6.2 Bombas y grupos sin derivación integrada

6.2.1 Protección mediante presostato

La protección podría efectuarse gracias a la instalación de un presostato que controle la parada del equipo en caso de sobrepresión.

Este dispositivo deberá cumplir con la reglamentación y las normas en vigor y, particularmente, con la relativa al material eléctrico en atmósfera explosiva (EN 50495, etc.). La elección de las características (resistencia a la temperatura, EPL, etc.) deberá garantizar un nivel de protección al menos igual al de la bomba/grupo.

6.2.2 Protección mediante derivación externa

La protección contra la sobrepresión puede garantizarse gracias a una derivación externa con retorno a la cuba / tubería de aspiración.

En cuyo caso, el operador deberá asegurarse de que el circuito respete las recomendaciones del § FUNCIONAMIENTO EN CIRCUITO CERRADO.

Asimismo, recomendamos verificar que el calentamiento de la derivación se mantenga compatible con la clasificación de temperatura del lugar donde está instalada.

^c Ver plano de volumen del grupo.

^d Tipos de utilización de la derivación:

Protección: protección de la bomba contra la sobrepresión accidental y no repetitiva. La derivación tampoco puede cumplir un papel de regulación.

Regulación: regulación de la presión/del caudal en la utilización (ej.: control del caudal de la bomba sin retorno a la cuba o regulación de la velocidad). La derivación también puede cumplir un papel de protección.

7. CONTROL DE LA VELOCIDAD DE ROTACIÓN

El rebasar la velocidad máxima admisible se considera como un funcionamiento anormal de la bomba que puede producir temperaturas en la superficie superiores a la clasificación de temperatura de la bomba, así como riesgos para el operador y/o la instalación.

Al poner en funcionamiento por primera vez o después de cualquier modificación del grupo de bombeo o de sus ajustes, debe controlarse la velocidad de rotación de la bomba para asegurarse de que se mantenga inferior o igual a la determinada para la utilización.

8. FUNCIONAMIENTO EN CIRCUITO CERRADO

El funcionamiento en circuito cerrado con bajos volúmenes de producto bombeado puede conllevar a un calentamiento importante de dicho producto.

El usuario deberá asegurarse de que el circuito de recirculación es bastante grande para que el aumento de temperatura del producto bombeado se mantenga por debajo de los límites de temperatura de todos los componentes del circuito.

Este control puede efectuarse, por ejemplo, mediante la instalación de un sensor de temperatura que detenga la instalación en caso de sobrepasar los valores máximos admisibles.

Este dispositivo deberá cumplir con la reglamentación y las normas en vigor y con la relativa al material eléctrico en atmósfera explosiva (EN 50495, etc.). Las características elegidas (resistencia a la temperatura, EPL, etc.) deberán garantizar un nivel de protección al menos igual al exigido en el lugar donde se instalará.

9. DISOLVENTES NO COMPATIBLES CON LAS JUNTAS

El usuario debe asegurarse que las juntas con las que está equipada la bomba/el grupo sean compatibles con el producto bombeado y los productos de limpieza de la bomba/del grupo.

10. RIESGOS DE REACCIÓN EXOTÉRMICA

Cuando la bomba/el grupo funciona sucesivamente con diferentes productos, el usuario deberá tomar las medidas necesarias para evitar el calentamiento por reacción exotérmica entre los diferentes productos bombeados.

11. PROTECCIÓN CONTRA LOS CUERPOS EXTRAÑOS

El usuario deberá tomar las medidas necesarias para proteger la instalación contra los cuerpos extraños que puedan dañar la bomba/el grupo, por ejemplo, asegurándose de que ni el producto bombeado ni la tubería contengan cuerpos extraños susceptibles de dañar la bomba/el grupo o mediante la instalación de un filtro adecuado para la aspiración.

En caso de utilizar la bomba sin ningún producto bombeado durante el funcionamiento, se deberá prestar una atención particular a los riesgos de chispas y calentamiento de las superficies que produce el roce de cuerpos extraños con las superficies interiores de la bomba/el grupo. Estos deberán evaluarse imperativamente antes de cualquier utilización de la bomba sin producto bombeado.

12. MANTENIMIENTO

12.1 Bomba

Un desgaste demasiado importante de las piezas de la bomba se considera como un funcionamiento anormal de ésta que puede producir temperaturas en la superficie superiores a la clasificación de temperatura de la bomba, así como riesgos para el usuario y/o la instalación.

12.1.1 Lubricación

Micro C :

La lubricación de las transmisiones Micro C está garantizada de por vida y no requiere mantenimiento especial.

Serie SL i :

Antes del primer arranque de la bomba o después de cualquier intervención en la transmisión de la bomba, el nivel de aceite se debe controlar a temperatura ambiente (aceite no emulsionado).

Se debe efectuar una inspección regular de las juntas de estanqueidad del eje de transmisión cada 1000 horas de funcionamiento.

En caso de pérdida de lubricante, el usuario deberá proceder a las reparaciones necesarias (ver § VACIADO DEL SOPORTE del Manual de instrucciones incluido con la bomba).

El usuario deberá asegurarse de respetar los intervalos de cambio recomendados por el fabricante y que se indican en el Manual de instrucciones incluido con la bomba.

12.1.2 Piezas móviles

Los intervalos de verificación de las piezas móviles, al depender mucho de las condiciones de funcionamiento, deberán determinarse según la utilización.

Cilindro y pistón :

El usuario deberá asegurarse de que el uso del cilindro y del pistón se mantenga por debajo de los valores máximos admisibles que se establecen en el Manual de instrucciones incluido con la bomba.

12.1.3 Transmisión

El usuario deberá asegurarse de respetar los intervalos de cambio definidos más abajo :

| Bomba | Intervalo de cambio |
|---|---------------------|
| Micro C MC125 - MC250 - MC500 - MC800 | 20 000 h |
| Serie SL i SL1 i - SL2 i - SL3 i - SL4 i - SL8 i SL12 i - SL18 i | 20 000 h |

12.1.4 Alineación

Después de cualquier intervención en la bomba, se debe comprobar la alineación de la bomba y del motorreductor.

12.2 Grupo

12.2.1 Generalidades

El mantenimiento de los componentes del grupo se debe efectuar de acuerdo con las instrucciones proporcionadas por el fabricante.

12.2.2 Mantenimiento del material eléctrico

Antes de cualquier intervención de mantenimiento en los componentes eléctricos del grupo (motor, caja, elementos de seguridad, de control y protección de la bomba, etc.), es conveniente:

- remitirse a la documentación técnica que se incluye con el equipo,
- respetar las instrucciones de seguridad y, particularmente, no abrir estando bajo tensión.

Durante el mantenimiento:

- verificar las empaquetaduras, el apriete de las prensaestopas, los bornes y otras conexiones,
- al cerrar los componentes eléctricos, verificar el engrase y la limpieza de el o los espacio(s) de la o las junta(s).

12.2.3 Alineación

Después de cualquier intervención en el grupo, se debe comprobar la alineación de la bomba y del motorreductor.

13. EVENTUALES FUGAS DE PRODUCTO BOMBEADO

Las fugas de producto eventuales a través de las juntas de la bomba/del grupo no producen riesgo de inflamación adicional, mientras la atmósfera explosiva alrededor del equipo corresponda al tipo de ambiente para el cual se ha seleccionado.

Particularmente, se debe pensar en verificar que, al contacto de la atmósfera alrededor de la bomba o un material situado cerca de la bomba / del grupo, los productos bombeados pueden modificar la clasificación del área donde se encuentra el equipo.

Para una bomba Serie SL i, en caso de fuga de líquido, por el respiradero del bloque de transmisión, es imperativo el paro de la bomba.

14. PINTURA

14.1 Grupos

Durante los eventuales procedimientos de retoque de la pintura de los componentes del grupo, el usuario debe asegurarse de respetar las recomendaciones de los

Manuales de instrucciones específicos de los fabricantes de los componentes.

15. POLVO

Para evitar cualquier riesgo de inflamación del polvo, el usuario deberá asegurarse de que la capa de polvo que pueda tener la

bomba/el grupo no supere un grosor de 5 mm.

16. ARRASTRE DE LA BOMBA

16.1 Alineación de la bomba y del sistema de arrastre

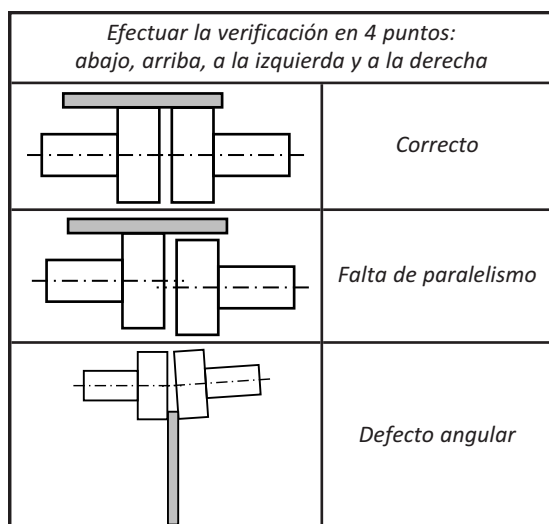
Para realizar la alineación y el acople, utilizar una regla perfectamente rectilínea, para controlar la desviación, e indicadores de grosor para la desalineación angular.

Es importante controlar la alineación en cada etapa de la instalación, para asegurarse de que ninguna de estas etapas produce tensiones en el grupo o la bomba :

- después de la instalación en los cimientos
- después de la instalación de la tubería
- después de que la bomba haya funcionado a temperatura normal de utilización

Además, se debe efectuar un control de la alineación cada 6 meses.

Las tres imágenes siguientes recuerdan los diferentes fallos que pueden ocurrir. Los valores de los fallos de alineación admisibles se indican en el Manual de instrucciones incluidos con el acoplamiento.



RECORDATORIO :

No hay que contar con el acoplamiento flexible para compensar una desalineación.

16.2 Acoplamiento elástico

Se debe utilizar un acoplamiento elástico certificado ATEX. Este acoplamiento debe tener un nivel de protección equivalente o superior al del grupo de bombeo. Para el montaje del acoplamiento elástico, se debe seguir las indicaciones del Manual de instrucciones específico del fabricante del material.

16.3 Instalación eléctrica del motor o el motorreductor de la bomba

Comprobar que coinciden las indicaciones de la placa de características del motor y la tensión de alimentación.

Para conectar el motor a la red eléctrica, seguir las instrucciones del Manual de instrucciones específico del fabricante del material.

Seguir el esquema de montaje de los cables, utilizar cables adaptados a la potencia y los contactos deben estar apretados firmemente.

Los motores deben protegerse con disyuntores y fusibles adecuados.

Conectar las tomas de tierra reglamentarias.

Hacer funcionar la bomba vacía para controlar el buen funcionamiento de las conexiones y comprobar que el sentido de rotación corresponde al sentido de aspiración y descarga de la instalación.

16.4 Características ATEX del motor o el motorreductor de la bomba

El motor o motorreductor utilizado deberá cumplir con la reglamentación y las normas en vigor y, particularmente, con la relativa al material eléctrico en atmósferas explosivas.

El nivel de protección elegido deberá ser equivalente o superior al del grupo de bombeo. Para las instrucciones de mantenimiento de los motores o motorreductores, se debe seguir las indicaciones del Manual de instrucciones específico del fabricante del material.

17. CONEXIÓN A TIERRA

Para evitar cualquier riesgo de inflamación debido a descargas electrostáticas, la bomba y el grupo deberán conectarse a tierra.

Se deberá prestar una atención particular a las conexiones a tierra de los grupos transportables o montados en camión.

18. EXPOSICIÓN DIRECTA AL SOL

Exponer la bomba/el grupo de forma directa a los rayos del sol puede aumentar la temperatura en la superficie por sobre la temperatura ambiente.

Por consiguiente, el usuario debe asegurarse de que la bomba/el grupo no se exponga a los rayos directos del sol o que la temperatura de las superficies exteriores de la bomba permanezca compatible con su nivel de protección.

19. MARCADO

El marcado de las bombas series SL i y Micro C es :

MOUVEX F89 AUXERRE

Ppe SL i (bomba SL i) + Denominación breve de la bomba



II 2 G

Ex h IIB (o IIC) T4 T2 Gb X

o



II 2 G

Ex h IIB (o IIC) T4 T2 Gc X

N.º de serie

Año

X

El marcado de los grupos series SL i y Micro C es :

MOUVEX F89 AUXERRE

Gpe SL i (grupo SL i) + Denominación breve del grupo



II 2 G

Ex h IIB (o IIC) T4 T2 Gb X

o



II 2 G

Ex h IIB (o IIC) T4 T2 Gc X

N.º de serie

Año

X

MOUVEX F89 AUXERRE

Ppe MC (bomba MC) + Denominación breve de la bomba



II 2 G

Ex h IIB (o IIC) T4 T2 Gb X

o



II 2 G

Ex h IIB (o IIC) T4 T2 Gc X

N.º de serie

Año

X

MOUVEX F89 AUXERRE

Gpe MC (grupo MC) + Denominación breve del grupo



II 2 G

Ex h IIB (o IIC) T4 T2 Gb X

o



II 2 G

Ex h IIB (o IIC) T4 T2 Gc X

N.º de serie

Año

X