

**MANUAL DE INSTRUCCIONES 1010-P00 (Es)**

Firma	1010
En vigor	Abri 2025
Reemplaza	Septiembre 2020

Traducción del manual original

Bomba CC10-24

Construcción A

**INSTALACIÓN****UTILIZACIÓN****MANTENIMIENTO****DECLARACIÓN DE CONFORMIDAD CE :**

La Declaración de Conformidad CE (versión en papel) se adjunta sistemáticamente al equipo cuando se envía.

GARANTÍA :

Las bombas Serie CC10 están cubiertas por una garantía durante un período de 36 meses dentro de los límites mencionados en nuestras Condiciones Generales de Venta. En el caso de un uso diferente al previsto en el Manual de instrucciones, y sin acuerdo previo de MOUVEX, la garantía será cancelada.



Z.I. La Plaine des Isles - F 89000 AUXERRE - FRANCE
Tel. : +33 (0)3.86.49.86.30 - Fax : +33 (0)3.86.49.87.17
contact.mouvex@psgdover.com - www.mouvex.com

Su distribuidor :

BOMBA DE CAMIÓN CISTERNA

MANUAL DE SEGURIDAD, ALMACENAMIENTO, INSTALACIÓN Y MANTENIMIENTO

MODELO : CC10-24 A

Definición de los símbolos de seguridad



Este es un SÍMBOLO DE ALERTA DE SEGURIDAD.

Cuando vea este símbolo en el producto, o en el manual, remítase a una de las siguientes notas y esté atento al riesgo de lesiones personales, muerte o importantes daños materiales.



PELIGRO

Advierte de los riesgos que CAUSARÁN graves lesiones personales, muerte o importantes daños materiales.



ADVERTENCIA

Advierte de los riesgos que CAUSAN graves lesiones personales, muerte o importantes daños materiales.



ATENCIÓN

Advierte de los riesgos que PUEDEN causar lesiones personales o daños materiales.

AVISO

Indica instrucciones especiales, muy importantes y que se deben seguir.

OBSERVACIONES :

Las bombas CC10 DEBEN instalarse en dispositivos diseñados por personal cualificado. La instalación DEBE estar de conformidad con las normas locales, con las reglamentaciones nacionales y las reglas de seguridad.

Este manual está destinado a permitir la instalación y la puesta en marcha de las bombas CC10 y DEBE acompañar la bomba.

SÓLO técnicos cualificados deben realizar el mantenimiento de las bombas CC10. Este mantenimiento deberá respetar las normas locales y nacionales, así como las reglas en materia de seguridad. Leer enteramente este manual, todas las instrucciones y advertencias, ANTES de cualquier utilización de las bombas CC10.

Dejar en su sitio todos los adhesivos de advertencia y utilización que estén sobre las bombas CC10.

SUMARIO	Página
1. LÍMITES DE FUNCIONAMIENTO	3
2. INSTALACIÓN	4
2.1 Elección de la bomba	4
2.2 Sentido de rotación	4
2.3 Instalación de la bomba	4
2.4 Diametro de las tuberías	4
2.5 Montaje de las tuberías	4
3. ACCIONAMIENTO DIRECTO POR MOTOR	5
3.1 Fijación de los grupos	5
3.2 Alineación de los ejes motor / bomba o reductor / bomba	5
3.3 Motores eléctricos	6
3.4 Motores térmicos	6
4. ACCIONAMIENTO POR CARDAN	6
5. UTILIZACIÓN	7
5.1 Bombeo de productos calientes	7
5.2 Bomba llena de producto parada	7
5.3 Puesta en marcha de la bomba	7
5.4 Funcionamiento en ausencia de líquido en la bomba	7
5.5 Utilizando la bomba con una válvula en posición cerrada en la impulsión	7
5.6 Parada de la bomba	7
5.7 Protección contra la congelación	8
5.8 Puesta nuevamente en marcha	8
6. HERRAMIENTAS NECESARIAS	8
7. DESMONTAJE - REMONTAJE	9
7.1 Desmontaje lado opuesto al accionamiento	9
7.2 Desmontaje por el lado del accionamiento	10
7.3 Remontaje	10
7.4 Montaje placa para linterna hidráulica	10
8. CAMBIO DE LAS PALETAS	10
9. CAMBIO DE LA GUARNICION	11
10. BYPASS	12
10.1 Bypass mecánico	12
10.2 Bypass neumático sin muelle	13
10.3 Bypass neumático con muelle	13
11. MANTENIMIENTO	15
11.1 Engrase	15
11.2 Verificación de las paletas	15
11.3 Limpieza del prefiltro	15
12. AVERIAS	15
12.1 Ruido anormal	15
12.2 Fuga a la empaquetadura	15
12.3 Caudal insuficiente	15
12.4 Limpieza los agujeros de la tapa	15
13. ALMACENAMIENTO	16
13.1 Poco tiempo (≤ 1 mes)	16
13.2 Largo tiempo (> 1 mes)	16
14. RECICLAJE	16
15. DEVOLUCIÓN PLANTA	16
16. DIMENSIONES	17

1. LÍMITES DE FUNCIONAMIENTO

Rangos de velocidad (rpm)	Caudale máximo (m ³ /h)	Presión max. (bar)	Potencia absorbida (Kw)
450 ▶ 1500 ⁽¹⁾	42	5	8,2
450 ▶ 920	24	10	8,2
450 ▶ 1000	26	10	9
450 ▶ 750	19	10	6,5

⁽¹⁾ Velocidad limitada a 1000 rpm para la certificación Atex (consulte el Manual de instrucciones NT 1682)

Viscosidad : < 40 cSt

Rango de temperatura admisible : -20°C a +80°C

Productos autorizados : Productos petroleros limpios

Otros productos : Consúltenos

Las bombas CC10 con bypass mecánico o neumático con muelle son entregadas con resortes (5 o 10 bar) en función de la aplicación.

A petición, pueden ser entregadas con un resorte 10 bar reglamentado a la presión máxima de utilización.

2. INSTALACIÓN

2.1 Elección de la bomba

Para obtener de una bomba MOUVEX los servicios que se deben esperar de las mismas, tanto desde el punto de vista de las prestaciones como de la duración de vida, es indispensable que el tipo de bomba, su velocidad de rotación y los metales que componen su construcción hayan sido convenientemente determinados, en función del producto bombeado y de las condiciones de instalación y de funcionamiento.

La combinación de la bomba CC10-24 con un separador de gas (tipo CE de Satam o equivalente) no está permitido porque potencialmente genera impulsos. En este caso, es necesario montar el modelo CC8-50 o CC8-65 que cubrirá sus necesidades.

Nuestros Servicios Técnicos se encuentran en todo momento a su disposición para brindarles las informaciones necesarias.

2.2 Sentido de rotación

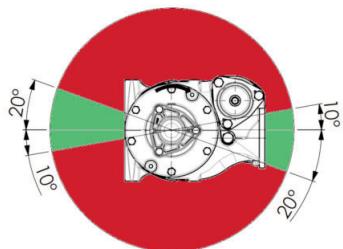
La bomba sólo funciona en un solo sentido, indicado por una flecha en el cuerpo de la bomba. Pero tiene 2 salidas de eje (de las cuales una está protegida por una tapa amovible que, en caso de necesidad, puede retirarse y reemplazarse en el eje opuesto), lo que permite accionarla por un extremo del eje o por el otro, según si la toma de movimiento está en rotación en sentido del reloj o en rotación inversa al reloj.

Como la bomba sólo funciona en un solo sentido, la posición respectiva del orificio de aspiración y el orificio de descarga es fija (flechas en el cuerpo de la bomba) y no se puede modificar.

2.3 Instalación de la bomba

- No monte la bomba con el eje en posición vertical
- No monte la bomba con los puertos hacia abajo.

Ángulos máximos : • 20° si el bypass está en la parte superior
• 10° si el bypass está en la parte inferior



Es indispensable proteger la bomba contra el posible paso de cuerpos extraños montando un prefiltro en la tubería de aspiración (ver Manual de instrucciones 1011-G00 PREFILTROS PF).

2.4 Diametro de las tuberías

Para obtener unas condiciones de utilización óptimas, es importante leer antes las siguientes recomendaciones relativas a las dimensiones de las tuberías :

• El diámetro de las tuberías se debe determinar en función de su longitud, del caudal y de la viscosidad del líquido bombeado, para que las pérdidas de carga se mantengan dentro de los límites admisibles por el grupo motobomba. Por lo tanto, es difícil dar directivas generales y precisas. Sin embargo, recordamos que nunca hay inconveniente en sobredimensionar los diámetros de las tuberías y, en particular, en lo que se refiere a la situada en el lado de la aspiración.

• Para los productos fluidos, se podrá prever, un diámetro igual a los orificios de la bomba, en la tubería situada en el lado de descarga y, en la tubería situada en el lado de aspiración, un diámetro superior si el valor de la presión en la aspiración de la bomba es negativa y particularmente elevada.

Nuestros Servicios Técnicos siempre podrán darle informaciones precisas si les someten las características exactas o, mejor aún, los planes de la instalación.

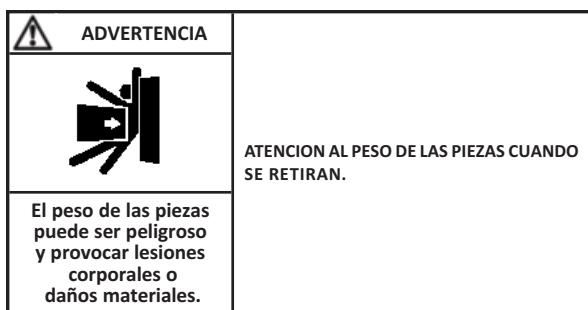
2.5 Montaje de las tuberías

Para obtener unas condiciones de utilización óptimas, es importante leer antes las siguientes recomendaciones relativas al montaje de las tuberías :

- El emplazamiento de la bomba en el circuito de transferencia o de reciclaje siempre se seleccionará para reducir lo más posible la altura y la longitud de la tubería de aspiración.
- En la medida de lo posible, se evitarán sifones y contrapendientes en los tubos de aspiración.
- Se prestará especial atención a la estanqueidad en el lado de aspiración para evitar entradas de aire.
- Los codos de la tubería tendrán siempre un gran radio (superior a 3 veces el diámetro de la tubería) y no se montarán demasiado cerca de las bridas de la bomba (distancia mínima recomendada : 10 veces el diámetro de la tubería), tanto en el lado de aspiración como en el lado de descarga.
- Las tuberías estarán soportadas y alineadas con la bomba para evitar que se generen tensiones en las bridas de la bomba. No respetar esta consigna podría ocasionar una deformación en las piezas de la bomba, desalinear los cojinetes, acelerar el desgaste del material e incluso provocar la rotura de piezas.
- Para facilitar las operaciones de ajuste y control que pudieran ser necesarias, se recomienda prever orificios de toma de presión, en los que se podrán conectar manómetros / vacuómetros, lo más cerca posible de los orificios de aspiración de la bomba (en la medida de lo posible a una distancia inferior a 5 veces el diámetro de la tubería).
- Si la altura de aspiración es particularmente elevada o si se quiere evitar que las tuberías se vacíen con la parada, se puede prever una válvula de pie. Se escogerá de amplia sección para no crear pérdidas de carga suplementaria.
- Para evitar tener que vaciar toda la instalación cada vez que se efectúe una operación de mantenimiento en la bomba, se recomienda prever válvulas lo más cerca de los orificios de la bomba. Estas válvulas deberán ser del diámetro de las tuberías y, de preferencia, de un modelo de paso directo.
- Antes de instalar las tuberías o depósitos nuevos, tener el cuidado de lavarlos con agua con el mayor cuidado posible para retirar los desechos de soldadura, herrumbre, etc. que, arrastrados por el líquido, deteriorarían la bomba.
- Las tuberías se deben diseñar de forma que permitan las dilataciones o contracciones térmicas y ser soportadas (se aconseja utilizar manguitos flexibles o liras de dilatación).
- Si el líquido puede congelarse o solidificarse, prever el vaciado de la tubería poniendo los grifos en los puntos bajos y tomas de aire en los puntos altos.

3. ACCIONAMIENTO DIRECTO POR MOTOR

3.1 Fijación de los grupos



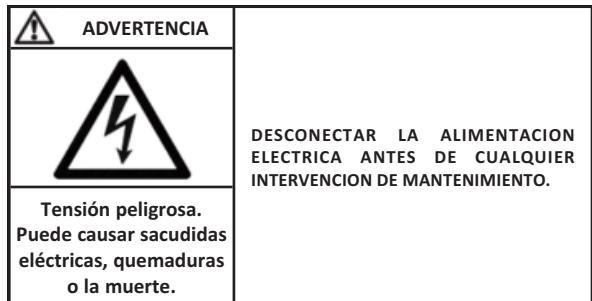
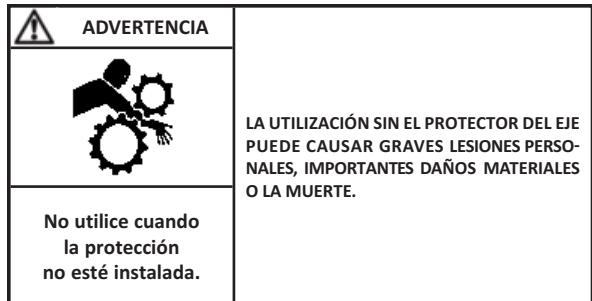
El asiento de un grupo es fundamental para su buen funcionamiento y su duración. La base que alojará el grupo debe ser plana, nivelada y suficientemente resistente para absorber sin deformaciones las tensiones debidas al grupo motobomba (si se trata de un bloque de hormigón, éste deberá ser conforme con la norma BAEL 91).

Si el grupo está sellado con ayuda de bridadas de anclaje o de pernos, se deberá calzar cuidadosamente para impedir cualquier deformación del bastidor al apretar los pernos. Una deformación del bastidor ejercería tensiones perjudiciales para la bomba y el órgano de arrastre y desalinearía el acoplamiento, provocando vibraciones, ruido y desgaste prematuro. Hay que tener cuidado de que de la bancada esté bien separada del suelo, fuera de las pletinas de apoyo.

Cuando el chasis se presenta en forma de un elemento monobloque de chapa plegada, se recomienda prever un espacio libre de 50 cm aproximadamente, a ambos lados del chasis, en el sentido longitudinal, para permitir el acceso eventual a las tuercas de fijación de la bomba, del reductor y del motor. En todo caso, se deberá elegir el espacio libre alrededor del grupo motobomba de manera que se respeten las distancias requeridas para el desmontaje de la bomba (consultar el § DIMENSIONES).

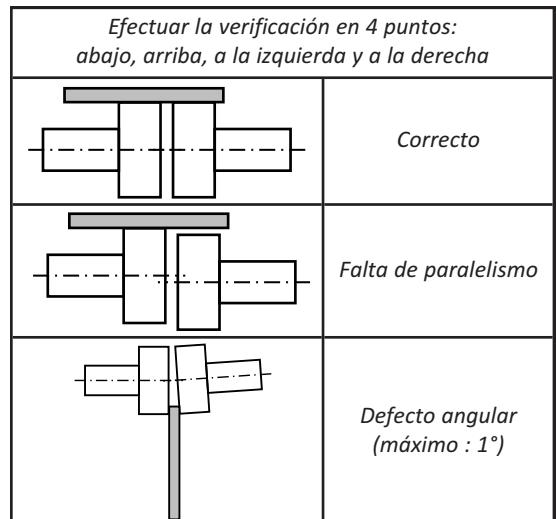
Para la protección de las personas y del material, el bastidor posee un punto de conexión a tierra que es conveniente utilizar.

3.2 Alineación de los ejes motor / bomba o reductor / bomba



Los ejes del motor y la bomba han sido perfectamente alineados en la planta antes de la expedición, pero se deben controlar sistemáticamente y, dado el caso, realinear. Para realizar la alineación del acoplamiento y del eje, utilizar una regleta perfectamente rectilínea para controlar la desalineación y galgas de espesores para la desalineación angular.

Las 3 figuras siguientes detallan la operación y recuerdan los defectos admisibles :



Es importante controlar la alineación en cada fase de la instalación para asegurarse de que ninguna de ellas genera tensiones en el grupo o en la bomba :

- después de la fijación en la cimentación.
- después de fijar las tuberías.
- después de que la bomba haya funcionado a la temperatura normal de utilización.

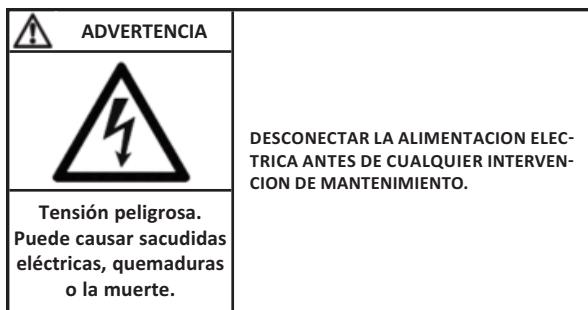
RECORDATORIO :

No hay que pensar que el acoplamiento compensará una desalineación.

NO ARRANCAR NUNCA UN GRUPO QUE TENGA UNA ALINEACIÓN INCORRECTA DEL ACOPLAMIENTO. ESTO CONDICIONA NUESTRA GARANTÍA.

3. ACCIONAMIENTO DIRECTO POR MOTOR (continuación)

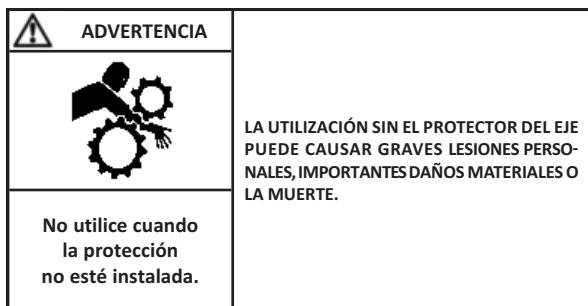
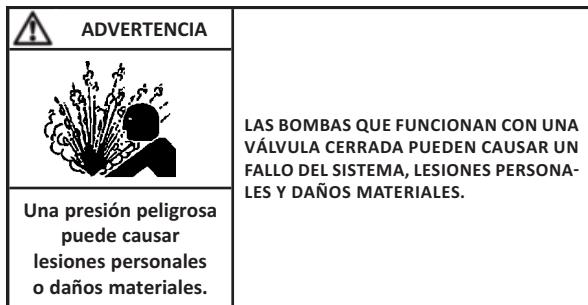
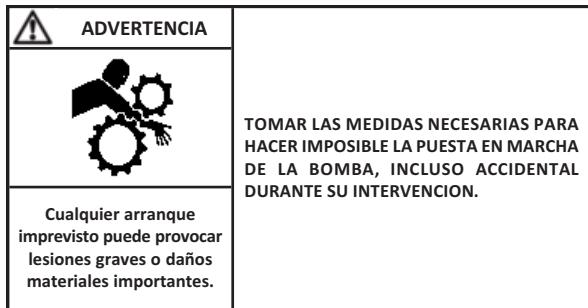
3.3 Motores eléctricos



Verificar la concordancia entre las indicaciones de la placa del motor y la tensión de alimentación.

Seguir el esquema de montaje de los cables, prever cables aptos para la potencia y cuidar los contactos, que se deberán apretar con energía. Los motores deberán estar protegidos con disyuntores y fusibles adecuados. Conectar las puestas a tierra reglamentarias.

Control del sentido de rotación :



Este control se debe efectuar con la bomba sin líquido bombeado y con el circuito de aspiración y descarga al aire libre, con el fin de evitar que se pueda generar una presión inesperada (por ejemplo en la aspiración). De este modo, no será dañino ni para la bomba ni para la instalación.

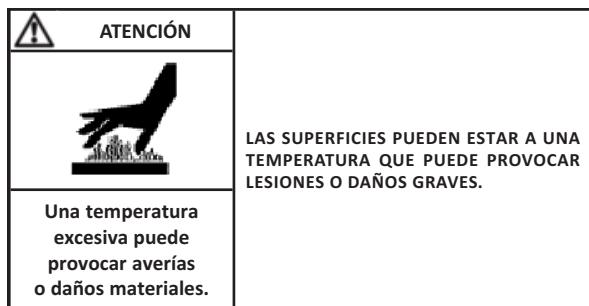
Ponerlo en marcha vacío para controlar la correcta ejecución de las conexiones y verificar que el sentido de rotación corresponde al sentido de aspiración y descarga de la instalación. Para invertir el sentido de rotación, seguir las instrucciones siguientes :

Motor Trifásico : invertir 2 cables cualesquiera de llegada de corriente.

Motor Bifásico : invertir los dos cables de una misma fase.

Motor Monofásico : seguir las indicaciones del manual adjunto al motor.

3.4 Motores térmicos



No olvidarse de que estos motores no son reversibles y que por lo tanto es imprescindible controlar cuidadosamente las cotas de aspiración y descarga de la bomba antes de conectar el grupo a las tuberías.

La utilización de motores térmicos se conoce perfectamente ; sin embargo, recomendamos vivamente leer con atención sus instrucciones.

4. ACCIONAMIENTO POR CARDAN

Consulte el Manual de instrucciones NT 1010-B00 BOMBAS CC8 CC10 CC20 EJES DE CARDAN.

5. UTILIZACIÓN

El operador debe permanecer cerca de la instalación durante todo su uso a fin de garantizar el correcto funcionamiento del sistema.

5.1 Bombeo de productos calientes

 ATENCIÓN	<p>LAS SUPERFICIES PUEDEN ESTAR A UNA TEMPERATURA QUE PUEDE PROVOCAR LESIONES O DAÑOS GRAVES.</p>
<p>Una temperatura excesiva puede provocar averías o daños materiales.</p>	

Al bombear productos a temperatura elevada, asegurarse, después de la primera puesta en marcha, de apretar los pernos para compensar los efectos de la dilatación.

5.2 Bomba llena de producto parada

 ADVERTENCIA	<p>SI NO SE INSTALAN VÁLVULA(S) DE PROTECCIÓN DE DIMENSIONES CORRECTAS SE PUEDEN PRODUCIR DAÑOS MATERIALES, AVERÍAS O LA MUERTE.</p>
<p>Una presión peligrosa puede causar lesiones personales o daños materiales.</p>	

 ADVERTENCIA	<p>SI SE UTILIZA LA BOMBA PARA BOMBEAR UN PRODUCTO TÓXICO O PELIGROSO, SE DEBERÁ PURGAR, ACLARAR Y DESCONTAMINAR ANTES DE REALIZAR CUALQUIER OPERACIÓN DE MANTENIMIENTO.</p>
<p>Los fluidos tóxicos o peligrosos pueden causar graves lesiones.</p>	

En el caso en que el circuito de bombeo deba estar aprisionado entre válvulas y/o válvula antirretorno, hay que pensar en las variaciones de temperatura que puedan producirse, conduciendo, en particular, a la dilatación del producto contenido en el circuito. En estos casos, hay que prever un medio para evacuar el volumen de dilatación. La utilización de una válvula de protección puede cubrir esta función. La presión de apertura de esta válvula debe ser compatible con la presión admisible por los elementos componentes del circuito.

Se aconseja también prever un dispositivo de protección que permita un vaciado total cuando se deba proceder a una intervención de mantenimiento.

Con productos que comprendan partículas que se depositen en la parada, hay que asegurar que la consistencia del depósito es compatible con el nuevo arranque de la bomba.

5.3 Puesta en marcha de la bomba

 ADVERTENCIA	<p>NO LIBERAR LA PRESIÓN DEL SISTEMA ANTES DE EFECTUAR UNA INTERVENCIÓN DE SERVICIO DE MANTENIMIENTO EN LA BOMBA PUEDE CAUSAR LESIONES PERSONALES O DAÑOS MATERIALES.</p>
<p>Una presión peligrosa puede causar lesiones personales o daños materiales.</p>	

 ADVERTENCIA	<p>LA UTILIZACIÓN SIN EL PROTECTOR DEL EJE PUEDE CAUSAR GRAVES LESIONES PERSONALES, IMPORTANTES DAÑOS MATERIALES O LA MUERTE.</p>
<p>No utilice cuando la protección no esté instalada.</p>	

Antes de cualquier puesta en funcionamiento, cuide que se reúnan todas las condiciones de bombeo :

- El circuito debe estar en una de sus configuraciones de bombeo con las válvulas correspondientes abiertas y, en particular, la válvula situada en el lado de la aspiración.
- Cuando el producto requiera un calentamiento, el producto se debe calentar a su temperatura de bombeo antes de poner en funcionamiento la bomba.

5.4 Funcionamiento en ausencia de líquido en la bomba

Las bombas MOUVEX CC10 aceptan un funcionamiento en ausencia de líquido en la bomba durante un periodo de 5 minutos sin provocar daños, especialmente durante el periodo de cebado de la misma.

5.5 Utilizando la bomba con una válvula en posición cerrada en la impulsión

El uso de la bomba con una válvula en posición cerrada implica que el líquido recircula lo que genera un sobrecalentamiento. En consecuencia esta operación no debe exceder los 3 minutos.

5.6 Parada de la bomba

Al parar la bomba, se recomienda esperar a su parada completa, antes de cerrar las válvulas, y en particular, la válvula situada en el lado de la aspiración.

5. UTILIZACIÓN (continuación)

5.7 Protección contra la congelación

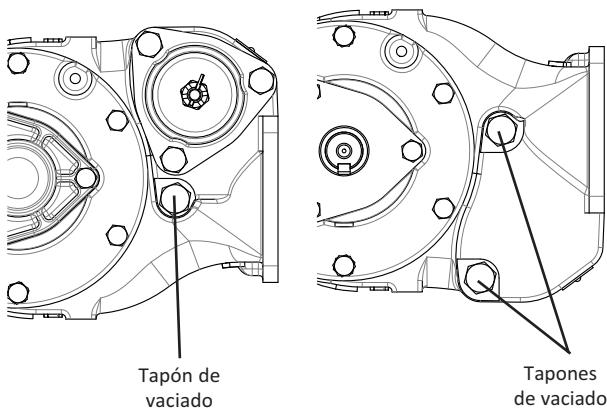
Si el producto contenido en la bomba presenta riesgos de congelación, debe vaciarse el cuerpo de la siguiente manera :

Paso 1 :

- Comprobar que no haya válvulas cerradas en la línea de retorno a tanque ni presencia de una contrapresión provocada por una válvula antirretorno o con una tubería vertical llena.
- Poner la bomba en funcionamiento.
- Crear una entrada de aire en el circuito de aspiración durante 30 segundos.
- Parar la bomba y cerrar impulsión, comprobar que no se haya producido un retorno de producto.

Paso 2 :

- Por defecto o para asegurarnos, purgar mediante el botón inferior.



5.8 Puesta nuevamente en marcha

Seguir el procedimiento estándar de puesta en funcionamiento de la bomba / del grupo motobomba, respetando las siguientes consignas adicionales.

Asegurarse manualmente de la libre rotación de los elementos de la bomba.

Desmontar la tapa de la bomba para cambiar la grasa utilizada para lubrificar el rodamiento.

Si la bomba cuenta con un bypass de seguridad, desmontarlo para realizar una inspección visual y asegurarse de que se desplaza libremente.

6. HERRAMIENTAS NECESARIAS

- Llaves planas de 13 - 17
- Llave de tubo de 17
- Alicates para retenes abriente
- Destornillador planol

Pares de apriete :

- M1039 Nm
- M 820 Nm

7. DESMONTAJE - REMONTAJE

 ADVERTENCIA Tensión peligrosa. Puede causar sacudidas eléctricas, quemaduras o la muerte.	DESCONECTAR LA ALIMENTACION ELECTRICA ANTES DE CUALQUIER INTERVENCION DE MANTENIMIENTO.	 ADVERTENCIA Una presión peligrosa puede causar lesiones personales o daños materiales.	DESCONECTAR LOS COMPONENTES BAJO PRESIÓN O CON FLUIDO MIENTRAS QUE LA BOMBA ESTÁ EN FUNCIONAMIENTO PUEDE CAUSAR GRAVES LESIONES PERSONALES, IMPORTANTES DAÑOS MATERIALES O LA MUERTE.
 ADVERTENCIA Una presión peligrosa puede causar lesiones personales o daños materiales.	SI TIENE CUIDADO DE PURGAR TODO EL AIRE DEL SISTEMA Y SI ES NECESARIO LA PRESIÓN, HIDRÁULICA, EXISTE EL RIESGO DE DAÑOS MATERIALES, AVERÍAS O LA MUERTE.	 ADVERTENCIA Los fluidos peligrosos o tóxicos pueden causar graves lesiones.	SI SE BOMBAN FLUIDOS PELIGROSOS O TÓXICOS, SE DEBE LAVAR EL SISTEMA ANTES DE EFECTUAR INTERVENCIONES DE SERVICIO.
 ADVERTENCIA El peso de las piezas puede ser peligroso y provocar lesiones corporales o daños materiales.	ATENCIÓN AL PESO DE LAS PIEZAS CUANDO SE RETIRAN.	 ATENCIÓN Se debe limpiar cualquier lubricante vertido.	EL LUBRICANTE DE LA BOMBA ES MUY RESBALADIZO Y PUEDE PROVOCAR LESIONES GRAVES. ES IMPERATIVO LIMPIAR CUALQUIER VERTIDO.
 ATENCIÓN Una temperatura excesiva puede provocar averías o daños materiales.	LAS SUPERFICIES PUEDEN ESTAR A UNA TEMPERATURA QUE PUEDE PROVOCAR LESIONES O DAÑOS GRAVES.	 ADVERTENCIA Cualquier arranque imprevisto puede provocar lesiones graves o daños materiales importantes.	TOMAR LAS MEDIDAS NECESARIAS PARA HACER IMPOSIBLE LA PUESTA EN MARCHA DE LA BOMBA, INCLUSO ACCIDENTAL DURANTE SU INTERVENCION.

Antes de cualquier desmontaje, verificar que la bomba se ha vaciado y tomar las precauciones necesarias para evitar su puesta en marcha. No debe ser posible ninguna puesta en marcha, aunque sea accidental.

7.1 Desmontaje lado opuesto al accionamiento

Desatornillar los tornillos 723, retirar la tapa 712 y la junta 714.

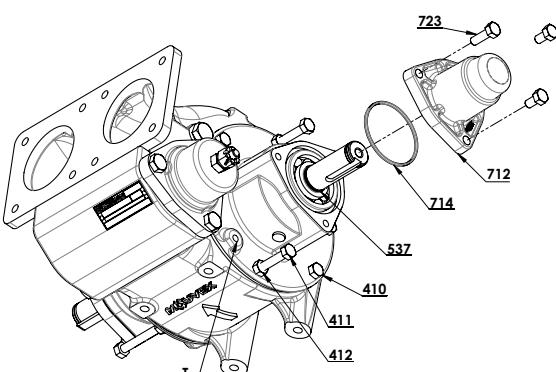
Retirar el anillo de retención 537.

Limpiar cuidadosamente el extremo del eje (retirar todo resto de pintura, óxido, rebabas, etc).

Desatornillar los 4 tornillos 410.

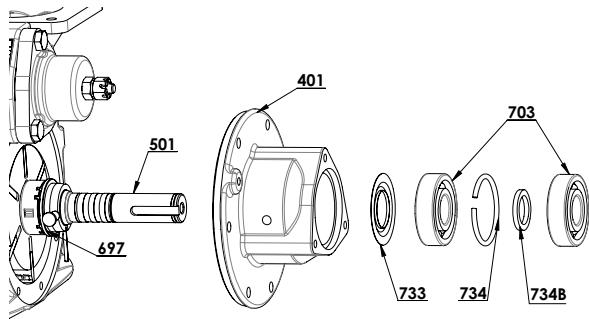
Desatornillar los 2 tornillos 411 provistas de su tuerca 412 y colocarlos en los 2 orificios roscados T donde hay los resaltos.

Atornillar estos 2 tornillos simultáneamente de modo que el fondo se desacople progresivamente en el eje.



7. DESMONTAJE - REMONTAJE (continuación)

Cuando el fondo está libre sobre el eje, extraerlo manualmente sujetándolo.



Una vez que el fondo está fuera, la cara rotatoria 697 de la guarnición se queda en su lugar en el eje. No rayar la superficie de roce.

7.2 Desmontaje por el lado del accionamiento

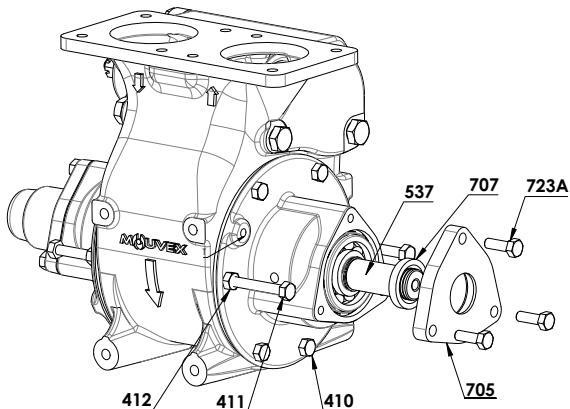
Desacoplar la bomba retirando el manguito de acoplamiento.

Retirar la chaveta 508 y limpiar cuidadosamente el extremo del eje luego operar de modo idéntico al § DESMONTAJE POR EL LADO OPUESTO AL ACCIONAMIENTO. Es necesario excentrar la tapa 705 lado clavetage en el momento de su desmontaje con el fin de no cortar la junta 707.

Desatornillar los tornillos 723A, retirar la tapa 705 con su junta 714A teniendo cuidado con no cortar la junta 707.

Retirar el anillo de retención 537.

Operar luego de modo idéntico al § DESMONTAJE POR EL LADO OPUESTO AL ACCIONAMIENTO.



8. CAMBIO DE LAS PALETAS

Desmontar un fondo, como se indica en los § DESMONTAJE POR EL LADO OPUESTO AL ACCIONAMIENTO y/o § DESMONTAJE POR EL LADO DEL ACCIONAMIENTO y colocarla en el lado sobre el cuál el tapa estaba montada.

Retirar las paletas 317.

Controlar su desgaste (ver § MANTENIMIENTO). En caso de desgaste anormal, verificar el estado de la superficie del cuerpo y de las caras del fondo.

Colocar las paletas (nuevas, si fuera necesario) respetando el sentido del montaje y comprobar que se deslizan libremente.

Montar la bomba y verificar con la mano que la bomba gira libremente.

7.3 Remontaje

Al efectuar de nuevo el montaje del fondo, es obligatorio posicionar los salientes de accionamiento de la guarnición frente a las ranuras del rotor. Recolocar en el fondo 401 el anillo Nilos 733, los rodamientos 703 y los distanciadores 734 y 734B. Pues remontar la tapa 712 o 705 sobre el fondo 401 con dos tornillos 723 o 723A.

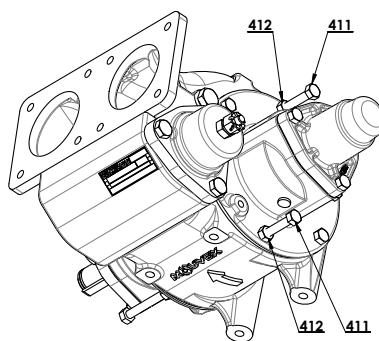
Lubricar ligeramente el eje 501.

Controlar el estado y el correcto posicionamiento de la junta de fondo 403, cambiarla si es necesario.

Asegúrate de la presencia de la contrapartida de guarnición 604 y de su junta 605 estén en el fondo 401 y de la cara rotatoria 697 en el eje. Pues colocar el fondo 401 en su lugar en el eje y acercarlo al máximo manualmente.

Reponer a colocar el fondo teniendo cuidado de orientarla de acuerdo con el plano de dimensiones. Ver § DIMENSIONES.

Terminar de montar el fondo enroscando progresivamente las 2 tuercas 412 en los 2 tornillos 411. Cuidado conque el fondo encaje dentro del eje a medida que se enrosca.



Cuando el fondo está encajado, retirar los 2 tornillos 411 equipados con sus tuercas 412 y volverlos a enroscar.

Atornillar los tornillos 410.

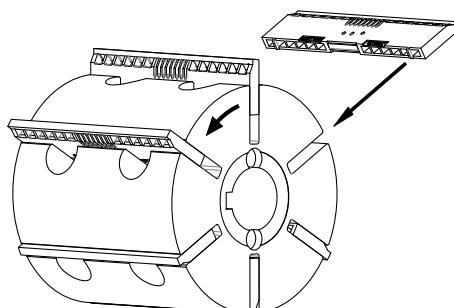
Retirar la tapa 712 o 705.

Montar el anillo de retención 537.

Reponer la tapa 705 o 712 con su junta 707 después de haber verificado su estado.

7.4 Montaje placa para linterna hidráulica

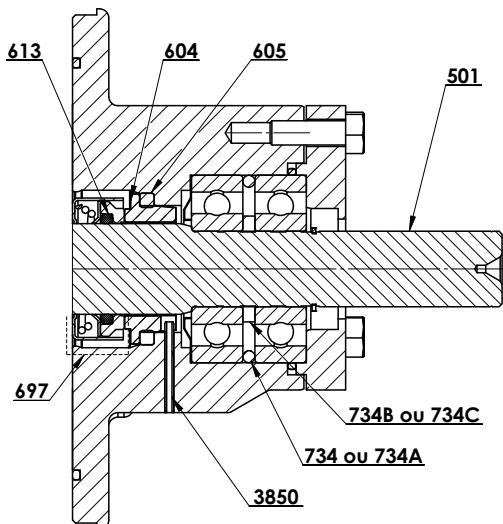
Ver Manual de instrucciones NT 1010-K00 MONTAJE LINTERNA SOBRE BOMBA CC8 CC10.



9. CAMBIO DE LA GUARNICION

IMPORTANTE :

Las piezas del cierre mecánico nunca deben apoyarse en las superficies de roce sin una lámina de protección.



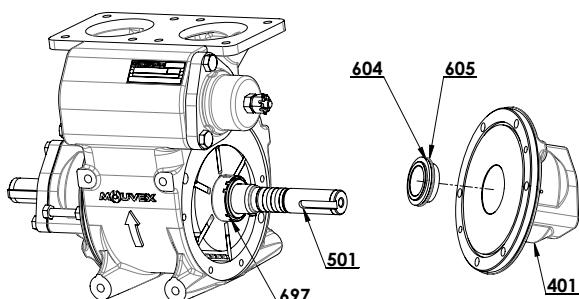
Desmontaje

Desmontar un fondo, como se indica en los § DESMONTAJE POR EL LADO OPUESTO AL ACCIONAMIENTO y/o § DESMONTAJE POR EL LADO DEL ACCIONAMIENTO y colocarla en el lado sobre el cuál el tapa estaba montada.

Sacar la contrapartida fija 604 de la guarnición en el fondo con los dedos por dentro del mandrinado de la guarnición.

Sacar del eje 501 la cara rotatoria 697 de la guarnición.

Si es necesario, limpiar la superficie de roce con un trapo limpio y suave. No rayar la superficie de roce.



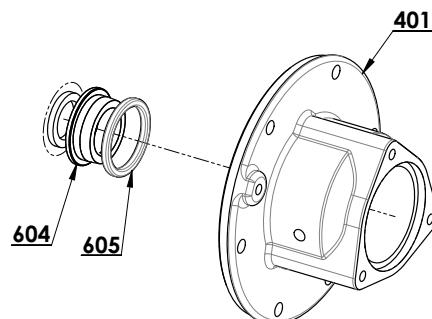
Remontaje

IMPORTANTE

Engrasar el mandrinado del fondo que recibe la guarnición.

Cerciorarse del correcto estado de las juntas 605, 613 y de la guarnición. Cambiarlas si fuera necesario.

Colocar la junta 605 en la contrapartida fija de la guarnición 604.



La introducción de la contrapartida 604 y su junta 605 en el fondo del mandrinado se hace a mano, hasta el tope. La cara rotatoria 697 se puede utilizar para evitar de rayar la superficie de roce. Si es necesario, limpiar la superficie de roce con un trapo limpio y suave.

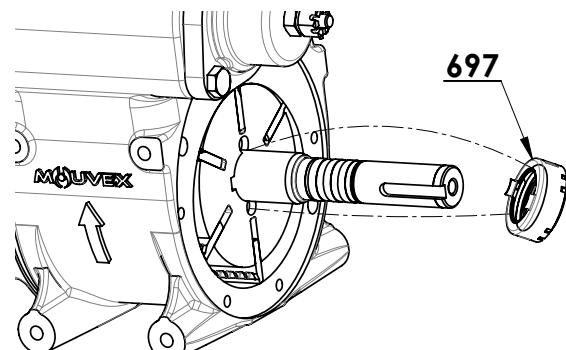
Si es necesario, limpiar la superficie de roce con un trapo limpio y suave. No rayar la superficie de roce.

Controlar el estado de la superficie del eje 501, pasarle una lija fina en caso de rayas perpendicularmente a la junta tórica de la cara giratoria del cierre. Se deberá prestar una atención particular a las rayas paralelas a la línea del eje, que deben evitarse imperativamente.

Para disminuir el roce, durante el montaje, grasar las superficies en las que se deslizarán las juntas tóricas.

Montar la cara giratoria 12697 alineando las pestañas con las ranuras del rotor 301.

Remontar el fondo (ver § REMONTAJE DE LA BOMBA).



10. BYPASS

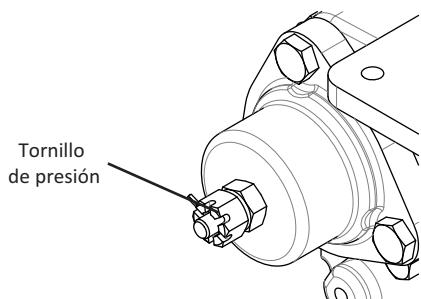
El tarado del bypass dependerá de las necesidades y limitaciones de la instalación. El bypass se puede ajustar, por favor considera la siguiente información, pero tiene que ser objeto de seguimiento por una revisión de la instalación.

10.1 Bypass mecánico

Ajuste

Desenrosca la tuerca 835.

Afloja completamente el tornillo de presión.



Rosca en sentido de las agujas del reloj dependiendo de los valores mostrados debajo. Por favor en los valores indicados considera el margen de +/- 0,3 bar.

Aprieta la tuerca.

Revisa en la instalación si la bomba nos proporciona la presión correcta (utilizando un manómetro) cerrando con una válvula la impulsión.

Presión resultante (bar) :

Número de revoluciones de la tornillo de presión	Bypass mecánico	
	5 bar	10 bar
0	2,3	4,5
1	2,6	5,2
2	2,9	5,8
3	3,2	6,4
4	3,5	7,0
5	3,8	7,6
6	4,1	8,2
7	4,4	8,8
8	4,7	9,4
9	5,0	10,0
10	5,3	10,7 (1)
11	5,6	11,3 (1)

(1) Presión limitada a 10 bar, zona prohibida

Desmontaje

Ajustar el bypass a la presión mínima aflojando la contratuerca.

Afloja completamente el tornillo de presión.

Anotar el número de vueltas al desenroscar para poder ajustar el bypass a la misma presión en el nuevo montaje.

Desatornillar los 3 tornillos 856 de la tapa de bypass.

Retirar el muelle 824.

Sacar la vástago 823 tirando de la misma con los dedos por su parte cilíndrica.

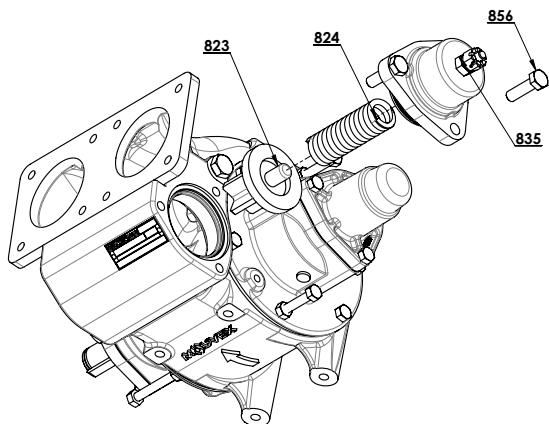
Verificar el estado del bypass.

Remontaje

Limpiar las piezas antes de volver a montar.

Montar según un orden invertido respecto al desmontaje.

Ajustar el bypass a la presión deseada apretando la tuerca el número de vueltas anotado al efectuar el desmontaje.



10. BYPASS (continuación)

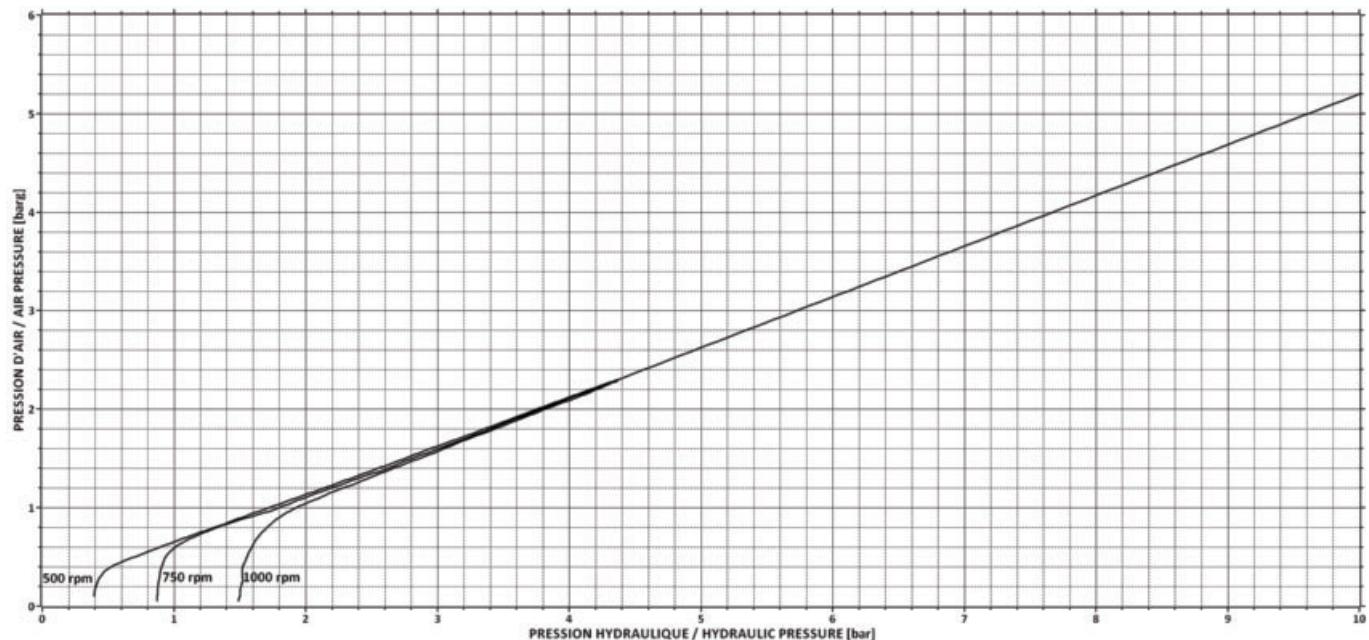
10.2 Bypass neumático sin muelle

El preajuste del regulador de presión se puede operar de acuerdo con las curvas a bajo, pero se debe verificar la instalación antes del preajuste :

- De 0 a 5 bar, el ajuste del bypass depende de la velocidad de rotación de la bomba.
- De 5 a 10 bar, la velocidad de rotación no afecta la presión de aire de pilotaje del bypass.

Estas curvas indican la presión de aire nominal cuando la válvula de descarga está cerrada, será necesario ajustar esta presión de acuerdo con la instalación, pero la presión hidráulica en la bomba no debe superar en ningún caso a 10 bar.

Luego, verifique en la instalación que integra la bomba (utilizando un manómetro) que la presión en la válvula cerrada se corresponde bien.

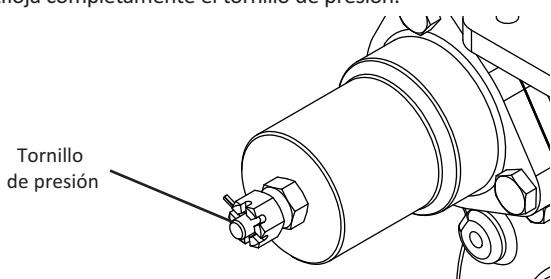


10.3 Bypass neumático con muelle

Ajuste del muelle (sin presión de aire en el bypass)

Desenrosca la tuerca 835.

Afloja completamente el tornillo de presión.



Rosca en sentido de las agujas del reloj dependiendo de los valores mostrados debajo. Por favor en los valores indicados considera el margen de +/- 0,3 bar.

Aprieta la tuerca.

Luego, verifique en la instalación que integra la bomba (utilizando un manómetro) que la presión al descarga en la válvula cerrada, sin presión de aire en el bypass, se corresponde bien.

Presión resultante (bar) :

Número de revoluciones de la tornillo de presión	Velocidad (rpm)		
	500	750	1000
0	1,00	2,00	2,80
1	1,25	2,10	2,80
2	1,35	2,20	2,90
3	1,55	2,20	3,10
4	2,00	2,40	3,40
5	2,25	2,60	3,60
6	2,50	3,00	3,80
7	3,00	3,20	4,20
8	3,25	3,60	4,40
9	3,50	3,80	4,40
10	4,00	4,20	4,60
11	4,30	4,40	4,90
12	4,60	4,60	5,20
13	5,00	5,00	5,40

10. BYPASS (continuación)

Desmontaje

Ajustar el bypass a la presión mínima aflojando la contratuerca.

Afloja completamente el tornillo de presión.

Anotar el número de vueltas al desenroscar para poder ajustar el bypass a la misma presión en el nuevo montaje.

Desatornillar los 3 tornillos 805 de la tapa de bypass.

Sacar la vástago 823 tirando de la misma con los dedos por su parte cilíndrica.

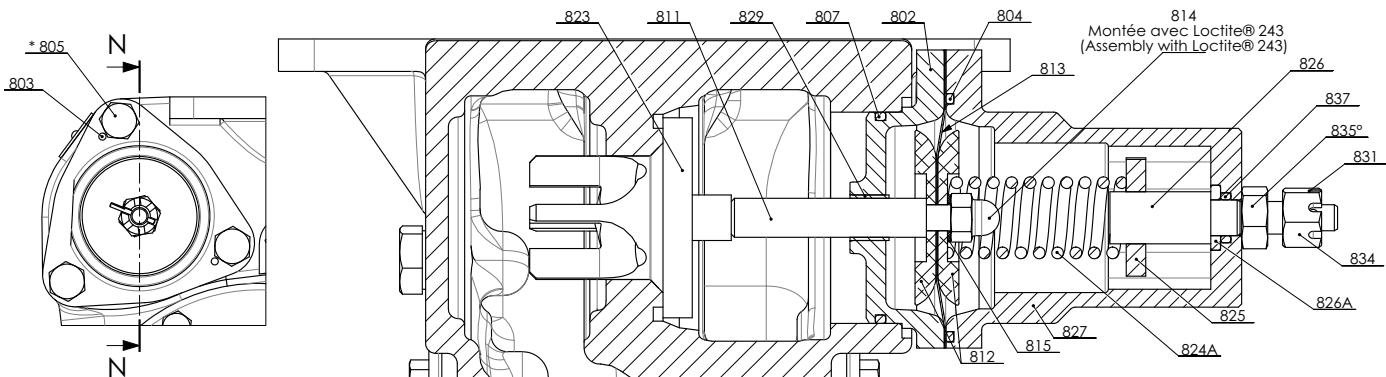
Verificar el estado del bypass.

Remontaje

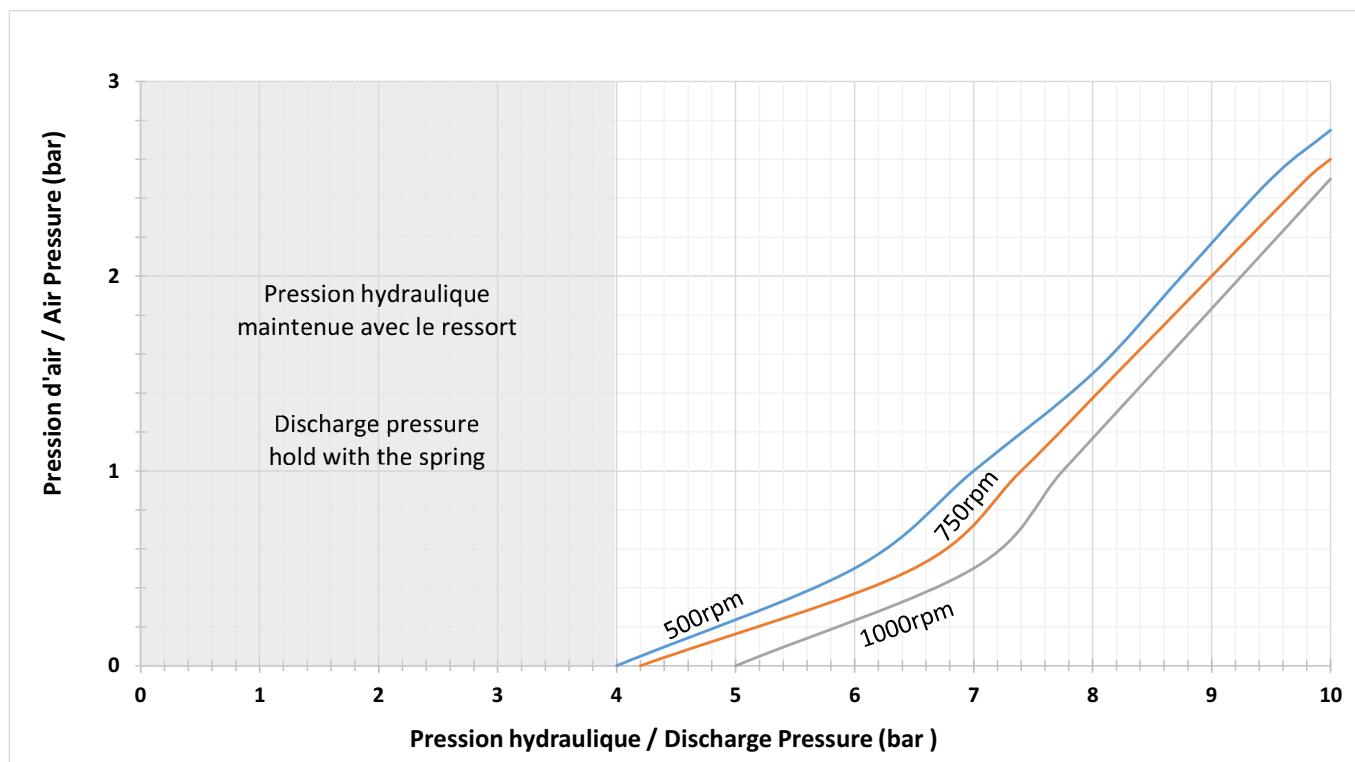
Limpiar las piezas antes de volver a montar.

Montar según un orden invertido respecto al desmontaje.

Ajustar el bypass a la presión deseada apretando la tuerca el número de vueltas anotado al efectuar el desmontaje.



La presión de pilotaje del aire se puede ajustar a la presión deseada siguiendo esta curva :



Luego verifique en la instalación que integra la bomba (utilizando un manómetro) que la presión en la válvula cerrada corresponde a la requerida.

11. MANTENIMIENTO

11.1 Engrase

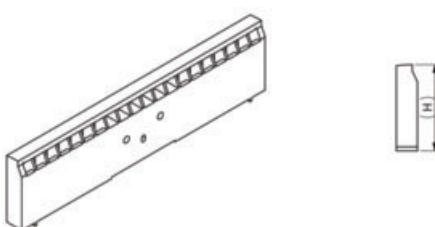
Los rodamientos se engrasan de por vida y no requieren ningún engrasado adicional.

11.2 Verificación de las paletas

Se aconseja comprobar el estado de las paletas cada 700 horas de funcionamiento de la bomba.

En caso de desgaste excesivo, se deberá cambiar el juego completo.

	Altura (H) original	Cambio si "H" <
CC10	26,3	24,3



11.3 Limpieza del prefiltro

La bomba siempre debe estar protegida contra el paso de cuerpos extraños por un prefiltro montado en la tubería de aspiración.

De vez en cuando, prestar atención a la limpieza de la rejilla de filtrado, un filtro parcialmente obstruido puede fundir la bomba y disminuir su caudal.

Para limpiar el prefiltro : sacar las rejillas y limpiarlas cuidadosamente. Antes de reinstalarlas, purgar el prefiltro con el tapón de recambio de aceite y aclararlo cuidadosamente.

11.4 Limpieza los agujeros de la tapa



ADVERTENCIA

Es imprescindible limpiar los orificios de evacuación del cierre mecánico una vez al año para no dañar la bomba.

12. AVERIAS

ATENCIÓN :

RESPETE TODAS LAS ADVERTENCIAS Y AVISOS DE SEGURIDAD QUE SE INDICAN EN ESTE MANUAL.

12.1 Ruido anormal

Causas principales :

- vacío excesivo en la aspiración debido a :
 - una tubería, a los accesorios (válvula, filtro...) de diámetro insuficiente u obstruidos,
 - una altura de aspiración demasiado grande (caso de operaciones de recuperación de líquido),
 - una viscosidad o una tensión de vapor demasiado fuertes para las condiciones de la instalación (caso de cambio de producto bombeado).
- velocidad de rotación demasiado alta para el líquido bombeado.

deterioro de la bomba

- por agarrotamiento debido a :
 - una velocidad de rotación excesiva,
 - una toma no desembragada al final del bombeo,
 - un embrague brutal,
 - una tracción exagerada sobre el eje que ocasiona un deterioro del rodamiento de bolas y del eje.
- por paso de cuerpos extraños debido a :
 - ausencia del prefiltro o a una limpieza defectuosa,
 - ausencia de cesto (no reinstalado después de la limpieza),
 - granos de soldadura o de herrumbre olvidados en el interior de la tubería, entre el filtro y la bomba.
- batido de la válvula del bypass en su asiento debido a un ajuste incorrecto de la tensión.
- al menos una paleta montada en el sentido incorrecto durante un remontaje.

12.2 Fuga a la empaquetadura

Causas principales :

- tracción anormal sobre el eje que ocasiona un deterioro del rodamiento y de la empaquetadura,
- desplazamiento del eje al montar una brida de acoplamiento demasiado ajustado, que provoca la puesta fuera de servicio de la empaquetadura,
- ataque de la empaquetadura por el producto bombeado,
- convergencia eje de la bomba salida toma de fuerza (PMT) no respectado. Consulte el Manual de instrucciones NT 1010-B00 BOMBAS CC8 CC10 CC20 EJES DE CARDAN.

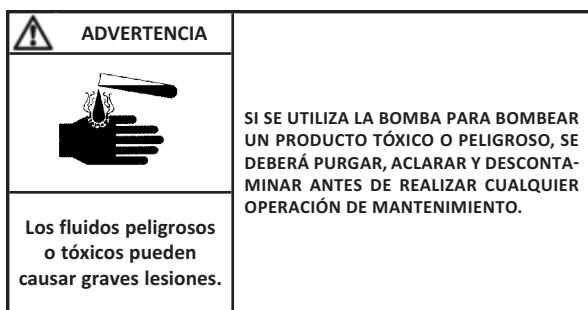
12.3 Caudal insuficiente

Causas principales :

- vacío excesivo en la aspiración (ver § RUIDO ANORMAL - Vacío excesivo en la aspiración),
- ajuste demasiado bajo del bypass,
- entrada de aire en la aspiración,
- diámetro demasiado reducido de la tubería de impulsión,
- velocidad de rotación demasiado lenta,
- cierre incorrecto de la válvula del bypass debido a la presencia de una impureza en el asiento o porque el volante de levantamiento de la chapaleta - en las válvulas equipadas - no se ha llevado a su posición inicial después de su uso,
- bomba dañada (ver § RUIDO ANORMAL - Deterioro de la bomba por paso de cuerpos extraños).

13. ALMACENAMIENTO

13.1 Poco tiempo (≤ 1 mes)



Las bombas y grupos motobombas MOUVEX se suministran abundantemente engrasadas para proteger los componentes internos durante un corto almacenaje, en un local en el que :

- se tenga la seguridad de que la temperatura se mantendrá entre 10°C y 50°C.
- no se supere un índice de humedad del 60%.
- se limite la exposición a las vibraciones del material (desplazamiento máximo : 0,05 mm).
- sean almacenados al abrigo de la intemperie y del sol.

13.2 Largo tiempo (> 1 mes)

Para tiempos de almacenaje importantes, recomendamos :

Si se almacena la bomba con su conjunto motorreductor, se deberán aplicar las recomendaciones del fabricante de estos elementos.

Se deberán llenar los orificios de la bomba con un líquido no corrosivo, compatible con los componentes de la bomba, para evitar todo riesgo de corrosión.

Las superficies de la bomba que estén sin pintar (como los ejes, accoplamientos...) se deberán cubrir con una protección contra la corrosión.

Las condiciones de almacenaje óptimas se obtienen con un almacenaje en el interior de una nave en la que se cumplan las condiciones arriba enunciadas.

Si no fuera posible un almacenaje en interior, se deberá a / del grupo motobocubrir el material para protegerlo de una exposición directa al sol y la intemperie. Esta protección también deberá proteger al material de una posible condensación de vapor.

Para repartir el lubricante en el interior de la bomba, se recomienda girar manualmente la bomba cada dos meses. Los elementos se deberán poner después en una posición que no conlleve riesgos de deterioros si se produjeran pequeños desplazamientos de los componentes debido a vibraciones que puedan darse.

14. RECICLAJE

El reciclaje de la bomba deberá ser efectuado conforme a la normativa en vigor.

Durante esta operación, deberá ser observada una atención particular al vaciado de la bomba (producto bombeado).

15. DEVOLUCIÓN PLANTA

Antes de realizar una devolución de producto, es necesario obtener una autorización previa de MOUVEX.

Las bombas DEBEN devolverse siempre :

- SIN desgasificar (sin enjuague con agua),
- vaciados de su producto,
- orificios tapados con trapos para evitar cualquier posible entrada de agua o de cualquier cuerpo extraño.

16. DIMENSIONES

