



Notice d'instructions 1010-L00 (Fr)

Rubrique	1010
En vigueur	Avril 2025
Remplace	Mars 2024

Notice originale

Pompes **CC8-80 F - CC8-100 F**



INSTALLATION

UTILISATION

MAINTENANCE

DECLARATION DE CONFORMITE CE :

La Déclaration de Conformité CE (version papier) est systématiquement jointe au matériel lors de son expédition.

GARANTIE :

Les pompes Série CC8 font l'objet d'une garantie pour une durée de 24 mois dans les limites mentionnées dans nos Conditions Générales de Vente. Dans le cas d'une utilisation autre que celle prévue dans la Notice d'instructions, et sans accord préalable de MOUVEX, la garantie sera annulée.



Z.I. La Plaine des Isles - F 89000 AUXERRE - FRANCE
Tél. : +33 (0)3.86.49.86.30 - Fax : +33 (0)3.86.49.87.17
contact.mouvex@psgdover.com - www.mouvex.com

Votre Distributeur :

POMPE CAMION CITERNE

CONSIGNES DE SÉCURITÉ, STOCKAGE, INSTALLATION ET ENTRETIEN

MODÈLES : CC8-80 F - CC8-100 F

Définition des symboles de sécurité



Ceci est un SYMBOLE D'ALERTE DE SECURITE.

Quand vous voyez ce symbole sur le produit ou dans le manuel, il convient de rechercher l'un des mots d'avertissement suivants et de faire attention au risque potentiel de lésion personnelle, de mort ou de dommages aux biens.



DANGER

Avertit qu'il existe des risques qui PROVOQUERONT des lésions personnelles graves, la mort ou des dommages importants aux biens.



AVERTISSEMENT

Avertit qu'il existe des risques qui PEUVENT provoquer des lésions personnelles ou des dommages aux biens.



ATTENTION

Avertit qu'il existe des risques qui PEUVENT provoquer des blessures personnelles ou des dommages aux biens.

AVIS

Indique les instructions spéciales importantes qui doivent être respectées.

REMARQUES :

Les pompes CC8 DOIVENT être installées dans des dispositifs conçus par un personnel qualifié. L'installation DOIT être conforme aux normes locales, aux règlements nationaux et aux règles de sécurité.

Ce manuel est destiné à permettre l'installation et la mise en route des pompes CC8 et DOIT accompagner la pompe.

L'entretien des pompes CC8 devra être effectué SEULEMENT par des techniciens qualifiés. Cet entretien devra respecter les normes locales et nationales et les règles de sécurité. Lire intégralement ce manuel, toutes les instructions et avertissements, AVANT toute utilisation des pompes CC8.

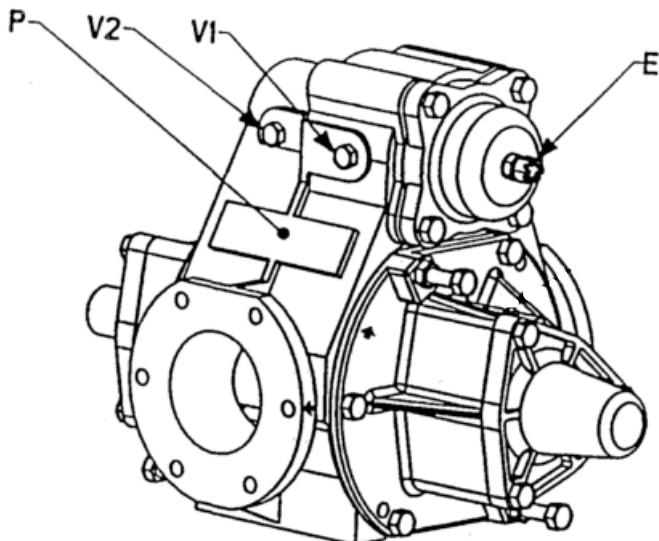
Laisser en place tous les autocollants d'avertissement et d'utilisation sur les pompes CC8.

NOTE :

Les numéros en caractères gras qui suivent les noms de pièces correspondent aux repères des listes de pièces détachées.

SOMMAIRE	Page
1. PRÉSENTATION	3
2. LIMITES DE FONCTIONNEMENT	3
3. INSTALLATION	4
3.1 Choix de la pompe	4
3.2 Sens de rotation	4
3.3 Protection de la pompe	4
3.4 Diamètre des tuyauteries	4
3.5 Montage des tuyauteries	5
3.6 Réglage du bipasse	5
4. ENTRAINEMENT DIRECT PAR MOTEUR	6
4.1 Installation des groupes	6
4.2 Alignement des arbres moteur / pompe ou réducteur / pompe	6
4.3 Moteurs électriques	7
4.4 Moteurs thermiques	7
5. ENTRAINEMENT PAR CARDAN	7
6. UTILISATION	8
6.1 Pompage de liquides chauds	8
6.2 Pompe pleine de liquide à l'arrêt	8
6.3 Mise en route de la pompe	8
6.4 Fonctionnement en l'absence de liquide dans la pompe	8
6.5 Fonctionnement avec vanne de refoulement fermée	8
6.6 Arrêt de la pompe	8
6.7 Mise hors gel	9
6.8 Remise en route	9
7. OUTILLAGE NÉCESSAIRE	9
8. DÉMONTAGE - REMONTAGE	10
8.1 Côté opposé à l'entraînement	11
8.2 Côté entraînement	11
8.3 Montage flasque pour lanterne hydraulique	12
9. VÉRIFICATION DES PALETTES	12
10. CHANGEMENT GARNITURES ET ROULEMENTS	13
11. BIPASSE MÉCANIQUE	13
12. BIPASSE PNEUMATIQUE	14
12.1 Démontage	14
12.2 Contrôle de la membrane et des joints 804, 815 et 837 (bipasse avec réglage) :	14
12.3 Accès à la membrane	14
12.4 Remontage	14
13. ENTRETIEN	15
13.1 Graissage	15
13.2 Vérification des palettes	15
13.3 Nettoyage du préfiltre	15
13.4 Nettoyage des larmiers	15
14. DÉPANNAGE	15
14.1 Bruit anormal	15
14.2 Fuite à la garniture	15
14.3 Débit insuffisant	15
15. STOCKAGE	16
15.1 Courte durée (≤ 1 mois)	16
15.2 Longue durée (> 1 mois)	16
16. MISE AU REBUT	16
17. RETOUR USINE	16
18. ENCOMBREMENT	17

1. PRÉSENTATION



- E - Réglage du bipasse
P - Plaque de pompe
V1 - Prise de vide G1/4
V2 - Prise de pression G1/4

2. LIMITES DE FONCTIONNEMENT

	Plage de vitesses (tr/min)	Débit maximal (m³/h)		Pression maximale (bar)	Puissance absorbée (Kw)	
		CC8-80 F	CC8-100 F		CC8-80 F	CC8-100 F
Construction A Viscosité < 40 cSt	580 à 750	62	73	8	18,4	20
	580 à 1000	81	104	4	12	16

Les pompes CC8-80 F et CC8-100 F sont conçues pour une pression de 8 bar.

Elles sont normalement livrées avec ressort (4 ou 8 bar) réglé à 4 bar.

Sur demande, elles peuvent être livrées avec ressort 8 bar réglé à la pression maxi d'utilisation.

Plage de température admissible : -20°C à +80°C

Produits autorisés : Produits pétroliers propres

Autres produits : Nous consulter

3. INSTALLATION

3.1 Choix de la pompe

Pour obtenir d'une pompe MOUVEX les services que l'on est en droit d'en attendre, tant du point de vue des performances que de celui de la longévité, il est indispensable que le type de pompe, sa vitesse de rotation et les matériaux constitutifs de sa construction aient été convenablement déterminés en fonction du liquide pompé et des conditions d'installation et de fonctionnement.

Nos Services Techniques sont à tout moment à votre disposition pour vous donner les renseignements nécessaires.

3.2 Sens de rotation

La pompe ne tourne que dans un seul sens indiqué par une flèche sur le corps de pompe. Mais elle a 2 sorties d'arbre (dont une protégée par un couvercle amovible qui, en cas de nécessité, peut être retiré et monté sur l'arbre opposé), ce qui permet de l'entraîner soit par un bout d'arbre, soit par l'autre, selon que la prise de mouvement est rotation sens horloge ou rotation inverse horloge.

La pompe ne tourne que dans un seul sens, la position respective de l'orifice d'aspiration et l'orifice de refoulement est fixe (flèches sur corps de pompe) et ne peut être modifiée.

3.3 Protection de la pompe

Il est indispensable de protéger la pompe contre le passage éventuel de corps étrangers en montant un préfiltre sur la tuyauterie d'aspiration (voir Notice d'instructions 1011-G00 PRÉFILTRES PF).

3.4 Diamètre des tuyauteries

Afin d'obtenir des conditions d'utilisation optimales, il est important de prendre connaissance des recommandations suivantes concernant le dimensionnement des tuyauteries :

- Le diamètre de la tuyauterie sera déterminé en fonction, d'une part de leur longueur et, d'autre part, du débit et de la viscosité du liquide pompé, de manière à ce que les pertes de charge restent dans les limites admissibles par le groupe motopompe. Il est donc difficile de donner des directives générales et précises. Cependant, nous rappelons qu'il n'y a jamais d'inconvénient à dimensionner largement les diamètres de la tuyauterie, et particulièrement en ce qui concerne la partie située du côté de l'aspiration.
- Pour les liquides fluides, on pourra généralement prévoir, pour la tuyauterie située côté refoulement, un diamètre égal aux orifices de la pompe et, pour la tuyauterie située côté aspiration, un diamètre supérieur si la valeur de la pression à l'aspiration de la pompe est négative et particulièrement élevée.
- Pour les liquides visqueux, un soin tout particulier devra être apporté à la détermination du diamètre des tuyauteries. En effet, la variation des pertes de charge est proportionnelle à la viscosité et inversement proportionnelle au diamètre à la puissance 3. Une petite économie sur le diamètre des tuyauteries peut donc avoir des conséquences très importantes sur les conditions de fonctionnement de la pompe.

Nos Services Techniques pourront toujours vous donner des renseignements précis si vous leur soumettez les caractéristiques exactes ou, mieux, les plans de l'installation.

3. INSTALLATION (suite)

3.5 Montage des tuyauteries

Afin d'obtenir des conditions d'utilisations optimales, il est important de prendre connaissance des recommandations suivantes concernant le montage des tuyauteries :

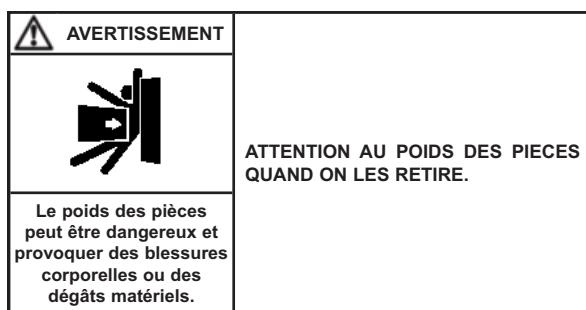
- L'emplacement de la pompe dans le circuit de transfert ou de recyclage sera toujours choisi de manière à réduire le plus possible la hauteur et la longueur de la tuyauterie.
- Dans la mesure du possible, les siphons et contrepen-tes seront à éviter dans les tuyauteries d'aspiration.
- Un soin particulier sera apporté à l'étanchéité côté aspiration pour éviter les entrées d'air.
- Les coudes de tuyauterie seront toujours à grand rayon (supérieur à 3 fois le diamètre de la tuyauterie) et ne seront pas montés trop près des brides de la pompe (distance minimum recommandée : 10 fois le diamètre de la tuyauterie), tant côté aspiration que du côté refoulement.
- Les tuyauteries seront supportées et alignées avec la pompe de façon à éviter la génération de contraintes sur les brides de la pompe. Un non-respect de cette consigne peut entraîner une déformation des pièces de la pompe, désaligner les paliers, accélérer l'usure du matériel, voire provoquer une casse de pièces.
- Afin de faciliter les opérations de réglage et de contrôle éventuelles, il est recommandé de prévoir des orifices de prise de pression, sur lesquels pourront être raccordés des manomètres / vacuomètres, au plus près des orifices d'aspiration de la pompe (dans la mesure du possible à une distance inférieure à 5 fois le diamètre de la tuyauterie).
- Si la hauteur d'aspiration est particulièrement forte ou si la vidange à l'arrêt des tuyauteries veut être évitée, il est possible de prévoir un clapet de pied. Ce clapet sera choisi de large section pour ne pas créer de perte de charge supplémentaire.
- Afin d'éviter d'avoir à vidanger l'intégralité de l'installa-tion lors de chaque intervention de maintenance de la pompe, il est recommandé de prévoir des vannes au plus près des orifices de la pompe. Ces vannes devront être du diamètre des tuyauteries et, de préférence, d'un modèle à passage direct.
- Avant la mise en place des tuyauteries ou des réservoirs neufs, veiller à les nettoyer avec le plus grand soin pour enlever les déchets de soudure, rouille, etc. qui, entraînés par le liquide, détérioreraient la pompe.
- Les tuyauteries seront conçues pour permettre les dilatations / contractions thermiques (à cette fin, l'emploi de manchons souples ou de lyres de dilatation est recommandé).
- Si le liquide risque de geler ou de se solidifier, prévoir la vidange de la tuyauterie en mettant des robinets aux points bas et des prises d'air aux points hauts.

3.6 Réglage du bipasse

Le bipasse doit impérativement être réglé en fonction du besoin et des limites de l'installation.

4. ENTRAINEMENT DIRECT PAR MOTEUR

4.1 Installation des groupes



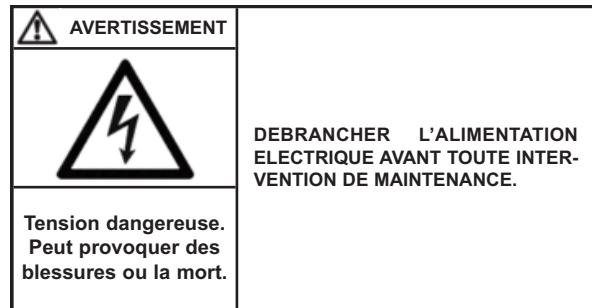
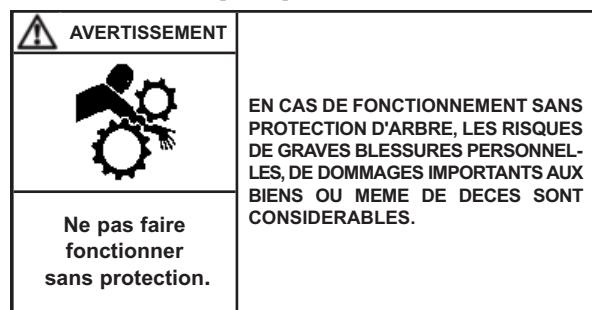
L'assise d'un groupe est fondamentale pour son bon fonctionnement et sa durée de vie. La base destinée à accueillir le groupe devra être plane, de niveau et suffisamment résistante pour absorber sans déformations les contraintes dues au groupe motopompe (dans le cas d'un massif béton, il devra être conforme à la norme BAEL 91).

Dans le cas où le groupe serait scellé à l'aide de pattes d'ancrages ou de boulons, il devra être soigneusement calé pour empêcher toute déformation du châssis lors du serrage des boulons. Une déformation du châssis exercerait des contraintes dommageables pour la pompe et l'organe d'entraînement et désalignerait l'accouplement, provoquant alors vibrations, bruit et usure prématuée. Il faut veiller à ce que le châssis soit bien dégagé du sol, en dehors des platines d'appui.

Lorsque le châssis se présente sous la forme d'un élément monobloc en tôle pliée, il est recommandé de prévoir un espace libre de 50 cm environ, de part et d'autre du châssis, dans le sens longitudinal, pour permettre l'accès éventuel aux écrous de fixation de la pompe, du réducteur et du moteur. Dans tous les cas, l'espace libre autour du groupe motopompe devra être choisi de façon à respecter les distances requises pour le démontage de la pompe (se reporter au § ENCOMBREMENT).

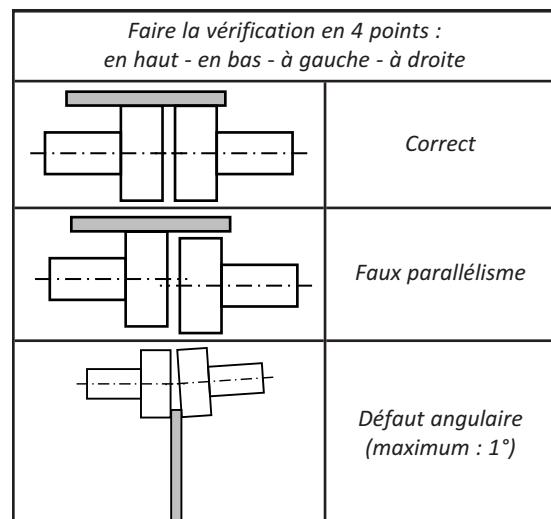
Pour la protection des personnes et du matériel, le châssis comporte un point de raccordement à la terre qu'il y a lieu d'utiliser.

4.2 Alignement des arbres moteur / pompe ou réducteur / pompe



Les arbres moteur et pompe ont été parfaitement alignés en usine avant l'expédition mais ils doivent être systématiquement contrôlés à réception sur site et le cas échéant réalignés. Pour réaliser l'alignement de l'accouplement et de l'arbre, utiliser un réglent parfaitement rectiligne pour contrôler le désaxage et des jauge d'épaisseur pour le désalignement angulaire.

Les 3 figures ci-dessous détaillent l'opération et rappellent les défauts admissibles :



Il est important de contrôler l'alignement à chaque étape de l'installation afin de s'assurer qu'aucune de ces étapes ne génère de contraintes sur le groupe ou sur la pompe :

- après fixation sur les fondations.
- après fixation des tuyauteries.
- après que la pompe ait fonctionné à température normale d'utilisation.

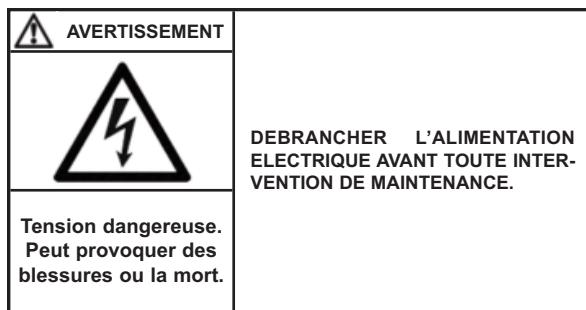
Rappel :

Il ne faut pas compter sur l'accouplement pour compenser un désalignement.

NE JAMAIS DEMARRER UN GROUPE QUI PRÉSENTE UN ALIGNEMENT INCORRECT DE L'ACCOUPLEMENT. CECI CONDITIONNE NOTRE GARANTIE.

4. ENTRAINEMENT DIRECT PAR MOTEUR (suite)

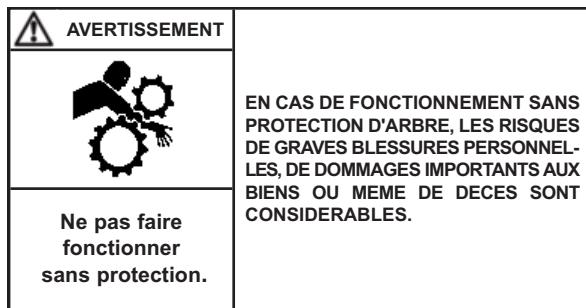
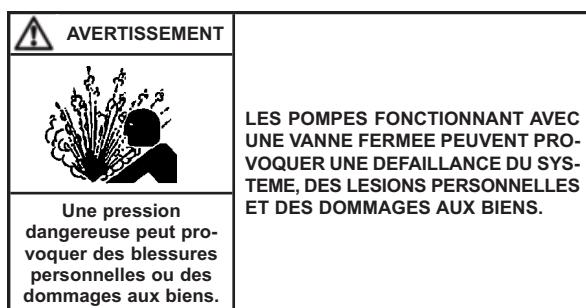
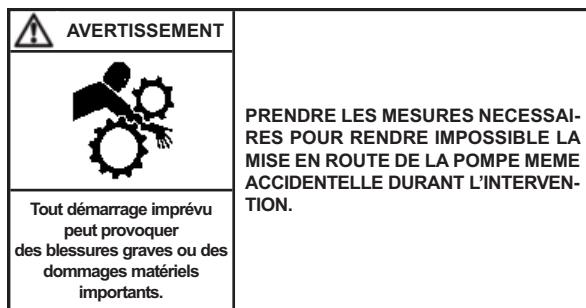
4.3 Moteurs électriques



Vérifier la concordance entre les indications de la plaque du moteur et la tension d'alimentation.

Suivre le schéma de montage des fils, prévoir des fils adaptés à la puissance et soigner les contacts qui doivent être serrés énergiquement. Les moteurs doivent être protégés par des disjoncteurs et des fusibles appropriés. Brancher les mises à la terre réglementaires.

Contrôle du sens de rotation :



Ce contrôle doit être fait pompe sans liquide pompé et circuit d'aspiration et de refoulement mis à l'air libre, de façon à éviter tout risque de génération de pression inattendue (à l'aspiration, par exemple). De cette façon, ce contrôle ne sera dommageable ni pour la pompe, ni pour l'installation.

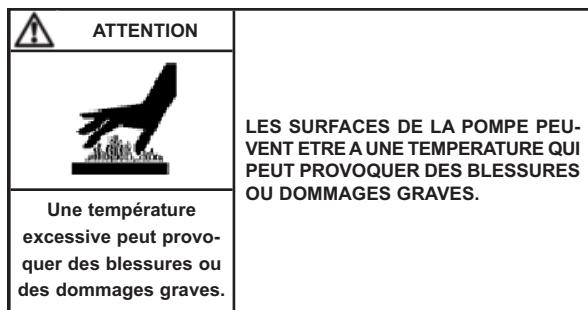
Mettre en route à vide pour contrôler la bonne exécution des branchements et vérifier que le sens de rotation correspond bien au sens d'aspiration et de refoulement de l'installation. Pour inverser éventuellement le sens de rotation, suivre les indications ci-dessous :

Moteur Triphasé : intervertir 2 fils quelconques d'arrivée du courant.

Moteur Biphasé : intervertir les deux fils d'une même phase.

Moteur Monophasé : suivre les indications de la notice jointe au moteur.

4.4 Moteurs thermiques



Ne pas oublier que ces moteurs ne sont pas réversibles. Il est donc indispensable de contrôler avec attention les côtés d'aspiration et de refoulement de la pompe avant de raccorder le groupe sur les tuyauteries.

L'emploi des moteurs thermiques est maintenant bien connu : nous ne saurions trop recommander, cependant, la lecture attentive des notices techniques les concernant.

5. ENTRAINEMENT PAR CARDAN

Se référer à la Notice d'instructions NT 1010-B00 POMPES CC8 CC10 CC20 ARBRES A CARDAN.

6. UTILISATION

L'opérateur doit rester à proximité de l'installation tout au long de l'utilisation afin de veiller au bon fonctionnement de l'ensemble.

6.1 Pompage de liquides chauds

 ATTENTION	LES SURFACES DE LA POMPE PEUVENT ETRE A UNE TEMPERATURE QUI PEUT PROVOQUER DES BLESSURES OU DOMMAGES GRAVES.
Une température excessive peut provoquer des blessures ou des dommages graves.	

Lors du pompage de liquides à température élevée, veiller après la première mise en route à resserrer les vis et boulons afin de compenser les effets de la dilatation.

6.2 Pompe pleine de liquide à l'arrêt

 AVERTISSEMENT	LE DEFAUT D'INSTALLATION DE CLAPET(S) DE PROTECTION CORRECTEMENT DIMENSIONNE(S) PEUT PROVOQUER DES DOMMAGES MATERIELS, DES BLESSURES OU LA MORT.
Une pression dangereuse peut provoquer des blessures personnelles ou des dommages aux biens.	

 AVERTISSEMENT	SI LA POMPE EST UTILISÉE POUR POMPER UN PRODUIT TOXIQUE OU DANGEREUX, ELLE DOIT ÊTRE PURGÉE, RINCÉE ET DÉPOLLUÉE AVANT TOUTE OPÉRATION DE MAINTENANCE.
Les liquides toxiques ou dangereux peuvent provoquer de graves blessures.	

Dans le cas où le circuit de pompage devrait être emprisonné entre des vannes et / ou clapet anti-retour, il faut penser aux variations de température qui peuvent survenir, conduisant notamment à la dilatation du liquide contenu dans le circuit. Dans ce cas, il est nécessaire de prévoir un moyen d'évacuer le volume de dilatation. L'utilisation d'une soupape de décharge peut couvrir cette fonction. La pression d'ouverture de cette soupape devrait alors être compatible avec la pression admissible par les différents éléments composant le circuit.

Il est également conseillé de prévoir un dispositif de décharge permettant une vidange totale du circuit dans le cas d'une intervention de maintenance éventuelle.

Dans le cas de liquides comportant des particules se déposant à l'arrêt, il est nécessaire de s'assurer que la consistance du dépôt est compatible avec le redémarrage de la pompe.

6.3 Mise en route de la pompe

 AVERTISSEMENT	SI LA PRESSION DU SYSTEME N'EST PAS DECHARGEÉE AVANT D'EFFECTUER L'ENTRETIEN DE LA POMPE OU LA MAINTENANCE, IL EXISTE DES RISQUES DE LESIONS PERSONNELLES OU DE DOMMAGES AUX BIENS.
Une pression dangereuse peut provoquer des blessures personnelles ou des dommages aux biens.	

 AVERTISSEMENT	EN CAS DE FONCTIONNEMENT SANS PROTECTION D'ARBRE, LES RISQUES DE GRAVES BLESSURES PERSONNELLES, DE DOMMAGES IMPORTANTS AUX BIENS OU MEME DE DECES SONT CONSIDERABLES.
Ne pas faire fonctionner sans protection.	

Avant toute mise en route, veillez à ce que les conditions de pompage soient réunies :

- Le circuit doit être dans une de ses configurations de pompage, avec les vannes correspondantes ouvertes, et notamment celle située du côté de l'aspiration.
- Dans le cas d'un liquide nécessitant un réchauffage, le liquide doit être amené à sa température de pompage avant la mise en route de la pompe.

6.4 Fonctionnement en l'absence de liquide dans la pompe

Les pompes MOUVEX CC8 acceptent un fonctionnement en l'absence de liquide dans la pompe pendant une période de 5 minutes sans provoquer de dommage, notamment pendant la période d'amorçage de la pompe.

6.5 Fonctionnement avec vanne de refoulement fermée

Le fonctionnement de la pompe avec une vanne de refoulement fermée au refoulement implique un non renouvellement du produit qui se traduit par un échauffement. En conséquent, ce mode de fonctionnement ne doit pas excéder 3 minutes.

6.6 Arrêt de la pompe

A l'arrêt de la pompe, il est recommandé d'attendre l'arrêt complet de la pompe avant la fermeture des vannes, notamment celle située du côté de l'aspiration.

6. UTILISATION (suite)

6.7 Mise hors gel

Si le produit contenu dans la pompe présente un risque de gel, il y a lieu de vidanger le corps après chaque utilisation comme suit :

- Vérifier qu'il n'y a pas de vanne fermée sur la ligne de refoulement ainsi que la présence d'une contre-pression liée à un clapet anti-retour ou à une tuyauterie verticale pleine.
- Mettre en route la pompe.
- Générer une entrée d'air sur le circuit d'aspiration durant 30 secondes.
- Arrêter la pompe et l'isoler, vérifier qu'il n'y a pas eu de retour de produit.

6.8 Remise en route

Suivre la procédure standard de mise en fonctionnement de la pompe / du groupe motopompe tout en respectant les consignes supplémentaires ci-dessous.

S'assurer manuellement de la libre rotation des éléments de la pompe.

Démonter le bipasse pour une inspection visuelle des composants et s'assurer de leur libre déplacement.

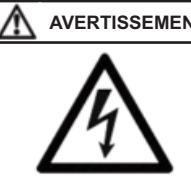
7. OUTILLAGE NÉCESSAIRE

- Clés plates de 19 - 24
- Pince à circlips ouvrante
- Tournevis

Couples de serrage :

- M1284 Nm
- M1047 Nm
- M 823 Nm
- M 610 Nm

8. DÉMONTAGE - REMONTAGE

 <p>AVERTISSEMENT</p> <p>Tension dangereuse. Peut provoquer des blessures ou la mort.</p>	<p>DEBRANCHER L'ALIMENTATION ELECTRIQUE AVANT TOUTE INTERVENTION DE MAINTENANCE.</p>	 <p>AVERTISSEMENT</p> <p>EN CAS DE DECONNEXION DE COMPOSANTS CONTENANT DU LIQUIDE OU SOUS PRESSION PENDANT LE FONCTIONNEMENT DE LA POMPE, IL EXISTE DES RISQUES DE DOMMAGES PERSONNELS SERIEUX, DE DECES OU DE GRAVES DOMMAGES AUX BIENS.</p>
 <p>AVERTISSEMENT</p> <p>Une pression dangereuse peut provoquer des blessures personnelles ou des dommages aux biens.</p>	<p>SI VOUS NEGLIGEZ DE PURGER TOUT L'AIR DU SYSTEME ET LE CAS ÉCHÉANT, LA PRESSION HYDRAULIQUE, IL EXISTE UN RISQUE DE DOMMAGES MATERIELS, DE BLESSURES OU DE MORT.</p>	 <p>AVERTISSEMENT</p> <p>EN CAS DE POMPAGE DE FLUIDES TOXIQUES OU DANGEREUX, LA POMPE DOIT ÊTRE PURGÉE, RINCÉE ET DÉPOLLUÉE AVANT TOUTE OPÉRATION DE MAINTENANCE.</p>
 <p>AVERTISSEMENT</p> <p>Le poids des pièces peut être dangereux et provoquer des blessures corporelles ou des dégâts matériels.</p>	<p>ATTENTION AU POIDS DES PIECES QUAND ON LES RETIRE.</p>	 <p>ATTENTION</p> <p>LE LUBRIFIANT DE LA POMPE EST TRES GLISSANT, ET PEUT OCCASIONNER DES BLESSURES GRAVES. IL EST IMPERATIF D'EN NETTOYER TOUT ECOULEMENT.</p>
 <p>ATTENTION</p> <p>Une température excessive peut provoquer des blessures ou des dommages graves.</p>	<p>LES SURFACES DE LA POMPE PEUVENT ÊTRE À UNE TEMPÉRATURE QUI PEUT PROVOQUER DES BLESSURES OU DOMMAGES GRAVES.</p>	 <p>AVERTISSEMENT</p> <p>PRENDRE LES MESURES NÉCESSAIRES POUR RENDRE IMPOSSIBLE LA MISE EN ROUTE DE LA POMPE MEME ACCIDENTELLE DURANT L'INTERVENTION.</p>

Avant tout démontage s'assurer que la pompe a été vidangée et prendre les dispositions nécessaires pour éviter la mise en route. Aucune mise en route, même accidentelle ne doit être possible.

8. DÉMONTAGE - REMONTAGE (suite)

8.1 Côté opposé à l'entrainement

Démontage

Dévisser les vis 723, retirer le couvercle 712 et le joint 714.

Retirer le circlips 537.

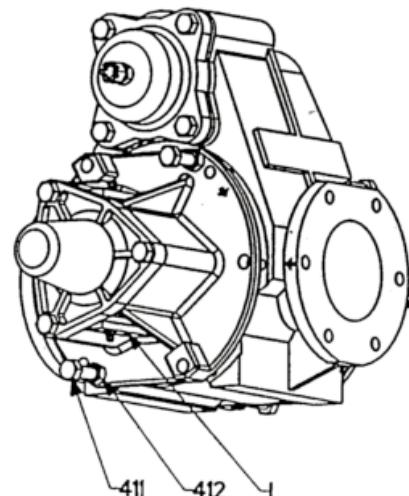
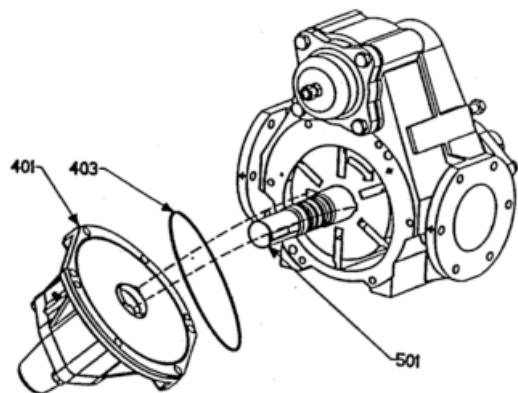
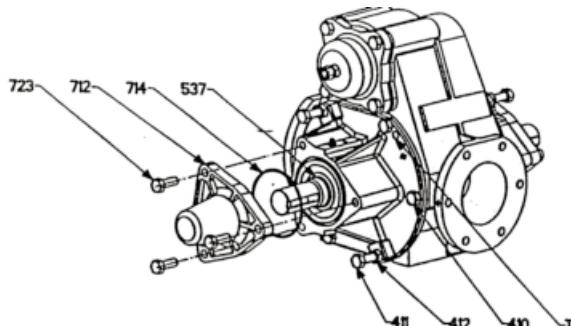
Nettoyer soigneusement le bout d'arbre pour retirer toute trace de peinture, oxydation, bavures...

Dévisser les 4 vis 410.

Dévisser les 2 vis 411 munies de leur écrous 412 et les placer dans les 2 trous taraudés T.

Visser ces 2 vis simultanément de façon à ce que le fond se désaccouple progressivement dans l'axe.

Lorsque le fond est libre sur l'arbre, le sortir à la main en le soutenant.



Remontage

Monter le couvercle 712 sur le fond 401 à l'aide des vis 723.

Lubrifier légèrement l'arbre 501.

Contrôler l'état et le bon positionnement du joint de fond 403, le changer si nécessaire et le coller avec une graisse appropriée.

Positionner horizontalement les ergots de la garniture perpendiculairement aux orifices d'évacuation L.

Tourner le rotor pour orienter les encoches d'entraînement de la garniture dans le plan horizontal.

Mettre en place le fond 401 sur l'arbre et l'approcher au maximum à la main.

Tourner le fond de manière à positionner l'un des orifices d'évacuation L vers le bas.

Vérifier que les ergots de la garniture sont bien en face des encoches du rotor.

Placer les 2 vis 411 munies de leurs écrous 412 et finir d'appliquer le fond en vissant progressivement les 2 écrous 412.

Revisser les 2 vis 411 avec leurs écrous 412 dans les bossages.

Visser les vis 410.

Retirer le couvercle 712.

Monter le circlips 537.

Replacer le couvercle 712 avec son joint 714 après avoir vérifié son état.

8.2 Côté entraînement

Démontage

Désaccoupler la pompe en retirant le manchon d'accouplement.

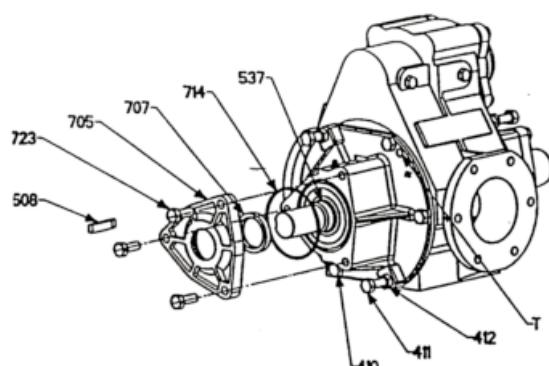
Retirer la clavette 508.

Nettoyer soigneusement le bout d'arbre pour retirer toutes traces de peinture, oxydation, bavures...

Dévisser les vis 723, retirer le couvercle 705 avec son joint 707 en veillant à ne pas abîmer le joint 707.

Retirer le circlips 537.

Puis opérer de façon identique au démontage côté opposé à l'entraînement.



8. DÉMONTAGE - REMONTAGE (suite)

Remontage

Monter le couvercle 705 sur le fond 401 à l'aide des vis 723.

Lubrifier légèrement l'arbre 501.

Contrôler l'état et le bon positionnement du joint de fond 403, le changer si nécessaire et le coller avec une graisse appropriée.

Positionner horizontalement les ergots de la garniture perpendiculairement aux orifices d'évacuation L.

tourner le rotor pour orienter les encoches d'entraînement de la garniture dans le plan horizontal.

Mettre en place le fond 401 sur l'arbre et l'approcher au maximum à la main.

tourner le fond de manière à positionner l'un des orifices d'évacuation L vers le bas.

Vérifier que les ergots de la garniture sont bien en face des encoches du rotor.

Placer les 2 vis 411 munies de leurs écrous 412 et finir d'appliquer le fond en vissant progressivement les 2 écrous 412.

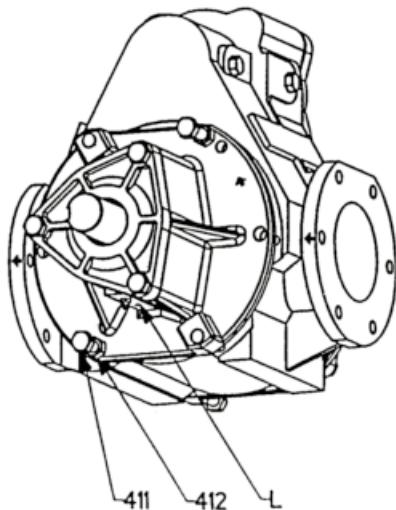
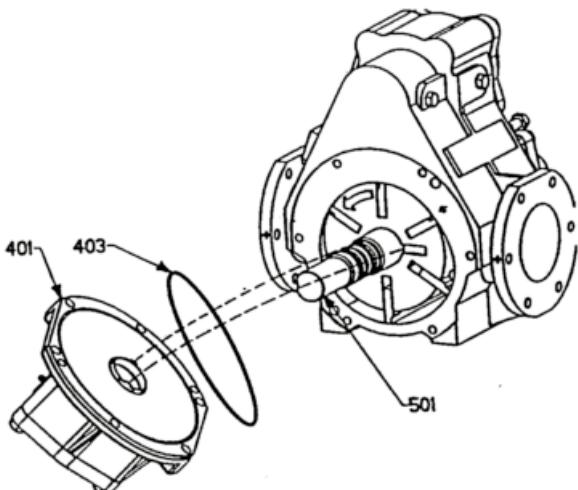
Revisser les 2 vis 411 avec leurs écrous 412 dans les bossages.

Visser les vis 410.

Retirer le couvercle 705.

Monter le circlips 537.

Replacer le couvercle 705 avec ses joints 714 et 707 après avoir vérifié leur état.



8.3 Montage flasque pour lanterne hydraulique

Se référer à la Notice d'instructions NT 1010-K00 MONTAGE LANTERNE SUR POMPE CC8 CC10 CC20.

9. VÉRIFICATION DES PALETTES

Démonter la pompe du côté opposé à l'entraînement comme indiqué dans le § CÔTÉ OPPOSÉ À L'ENTRAÎNEMENT - DÉMONTAGE.

Retirer une palette 317.

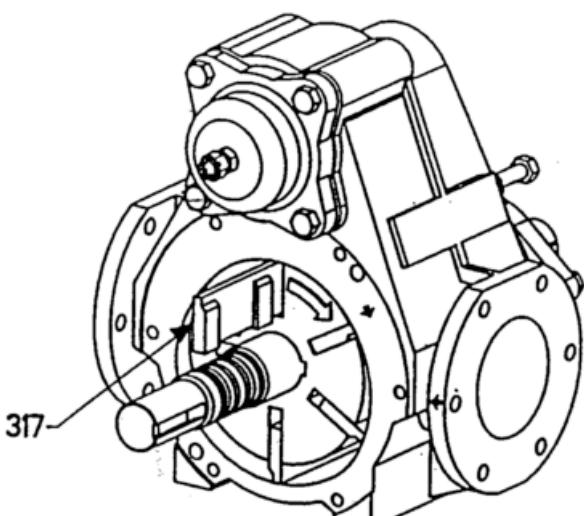
Contrôler son usure (voir § ENTRETIEN).

En cas d'usure anormale, vérifier l'état de surface du corps et des faces de fond.

Replacer la palette (neuve au besoin), en respectant bien son sens de montage.

Procéder ainsi de suite pour chaque palette.

Remonter la pompe et vérifier qu'elle tourne bien à la main.



10. CHANGEMENT GARNITURES ET ROULEMENTS

Démontage

Démonter le fond du côté approprié (voir § correspondant).

Le poser sur sa face usinée en faisant attention à ne pas détériorer les 2 ergots d'entraînement de la garniture.

Sortir les pièces une à une.

Remontage

IMPORTANT :

Graisser l'alésage recevant les roulements.

Ne pas graisser les roulements, la pompe est équipée de roulements graissés à vie.

S'assurer du bon état des joints **605-613** et de la garniture. Les changer si nécessaire.

Placer le joint **605** dans le fond **401**.

S'assurer du bon positionnement du joint **613** dans la garniture **630**.

Remettre la garniture **630** (neuve au besoin), dans le fond **401**, en appui sur le joint **605**.

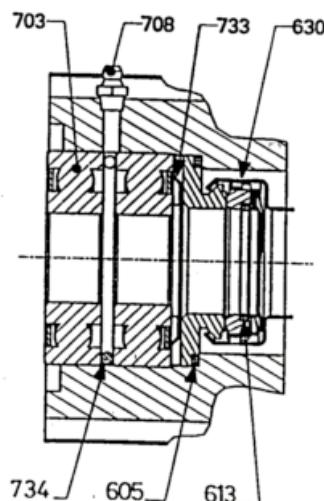
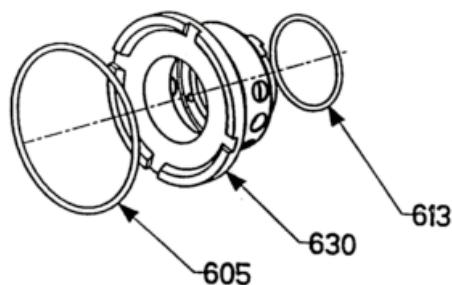
Placer l'anneau de protection **733** en appui sur la garniture **630**.

Placer un roulement **703** en appui sur l'anneau de protection **733**.

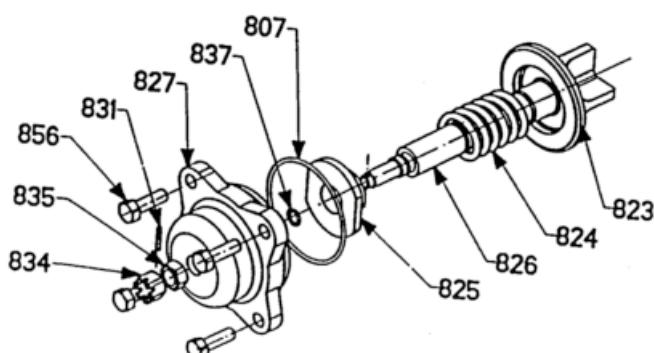
Placer l'entretoise **734** en orientant son ouverture face à un graisseur **708** (si présent).

Placer le deuxième roulement **703** en appui sur l'entretoise **734**.

Remonter le fond en suivant les indications précédentes.



11. BIPASSE MÉCANIQUE



Démontage

Régler le bipasse à la pression mini pour cela desserrer le contre-écrou **835**.

Noter le nombre de tours en dévissant à fond l'écrou **834** de façon à pouvoir régler le bipasse à la même pression au remontage.

Dévisser les 3 vis **856** du chapeau de bipasse **827**.

Oter le ressort **824**.

Sortir le clapet **823** en le tirant avec les doigts par sa partie cylindrique.

Vérifier l'état du bipasse.

Remontage

Nettoyer les pièces avant remontage.

Placer le clapet **823** dans le corps de pompe.

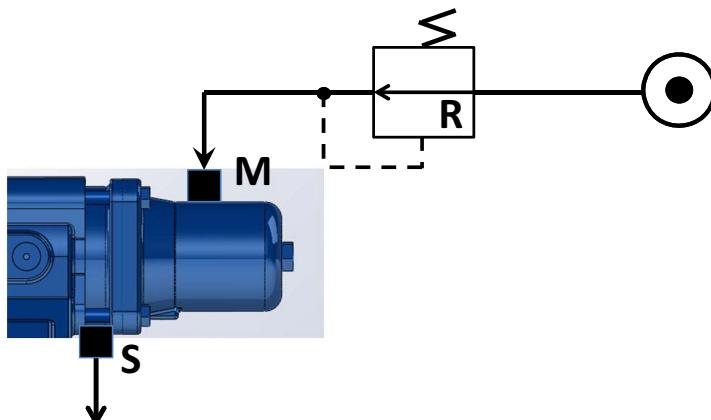
Mettre en place le ressort **824**.

Vérifier l'état du joint **807** du chapeau de bipasse **827**.

Visser les 3 vis **856**.

Régler le bipasse à la pression désirée en resserrant l'écrou **834** du même nombre de tours notés lors du démontage.

12. BIPASSE PNEUMATIQUE



E	Réglage du bipasse
R	Régulateur : doit être réglé afin de ne pas mettre la pompe en surpression (8 bar maxi)
M	Orifice alimentation bipasse pneumatique
P1	Plaque de bipasse pneumatique
S	Echappement d'air à connecter à une tuyauterie verticale pour éviter toute entrée d'eau

12.1 Démontage

Couper l'alimentation pneumatique (E) et la déconnecter du bipasse ainsi que la mise à l'air libre (S).

Enlever les vis 805.

Sortir l'ensemble, si le clapet 823 reste dans le corps, le sortir en le tirant par son extrémité cylindrique.

Avant d'ouvrir le bloc bipasse, contrôler son étanchéité de la façon suivante : Maintenir 841 (bipasse réglable) ou 801 (bipasse non réglable) solidaire de 802 à l'aide de 4 boulons (non fournis) et monter le bipasse dans un étai de façon à éviter le démâchement du palier 847.

12.2 Contrôle de la membrane et des joints 804, 815 et 837 (bipasse avec réglage) :

Raccorder en (M) l'alimentation pneumatique ($P < 4$ bar) en passant par une vanne et un manomètre. Fermer la vanne, couper l'alimentation pneumatique, relever la pression au manomètre, attendre 30 secondes et constater que la pression au manomètre n'a pas chutée (si elle chute, localiser la fuite au mille bulles).

Contrôle des joints 838, 839 : raccorder l'alimentation en (S) et effectuer le même essai.

Dans certains cas, on pourra admettre une légère fuite entre la membrane 813 et l'embase 802.

12.3 Accès à la membrane

Débloquer le contre-écrou 835 et détacher le ressort 842 en dévissant à fond l'écrou 834, noter le nombre de tours (bipasse avec réglage).

Retirer les vis 803.

Séparer les pièces 841, 802 et retirer le joint 804.

Retirer l'ensemble membrane poussoir.

Maintenir le poussoir 811 dans un étai muni de mordaches en plomb afin de ne pas l'endommager.

Desserrer l'écrou 814 et retirer la rondelle 815.

Retirer la rondelle de membrane 812 et la membrane 811.

Nettoyer les pièces et changer si nécessaire, la membrane, et les joints 807, 838, 804, 837.

12.4 Remontage

Remonter suivant l'ordre inverse de celui du démontage en prenant soin de remonter la membrane de façon à ce que le marquage EFFBE soit côté 820.

Renouveler l'essai d'étanchéité décrit au "démontage".

Régler le bipasse en resserrant l'écrou 834 du nombre de tours notés lors du démontage.

13. ENTRETIEN

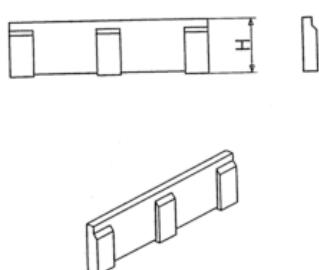
13.1 Graissage

Les roulements de palier sont graissés à vie et ne nécessitent aucun appoint de graisse.

13.2 Vérification des palettes

Vérifier l'état des palettes toutes les 700 heures.

Pompe	CC8-80/100
Hauteur d'origine h	44
Changement si h < à	41



13.3 Nettoyage du préfiltre

La pompe doit toujours être protégée contre le passage de corps étrangers par un préfiltre monté sur la tuyauterie d'aspiration.

Veiller de temps en temps à la propreté de la grille de filtre, un filtre en partie bouché peut faire claquer la pompe et diminuer son débit.

Pour nettoyer le préfiltre : sortir les grilles, les nettoyer soigneusement. Avant de les remettre en place, purger le préfiltre à l'aide du bouchon de vidange et le rincer soigneusement.

13.4 Nettoyage des larmiers



Il est impératif de nettoyer les larmiers une fois par an afin de ne pas endommager la pompe.

14. DÉPANNAGE

ATTENTION :

RESPECTEZ TOUS LES AVERTISSEMENTS DE SECURITE PRESENTS DANS CETTE NOTICE.

14.1 Bruit anormal

Causes principales :

- vide excessif à l'aspiration dû :
 - à une tuyauterie, à des accessoires (vanne, filtre...) de diamètre insuffisant ou obstrués,
 - à une hauteur d'aspiration trop grande (cas des opérations de reprise de liquide),
 - à une viscosité ou à une tension de vapeur trop fortes pour les conditions de l'installation (cas de changement de produit pompé).
- vitesse de rotation trop élevée pour le liquide pompé.
- détérioration de la pompe
 - par grippage dû :
 - à une vitesse de rotation excessive,
 - à une prise non débrayée en fin de pompage,
 - à un embrayage brutal,
 - à une traction exagérée sur l'arbre entraînant une détérioration du palier à billes et de l'arbre.
 - par passage de corps étrangers dû :
 - à l'absence de préfiltre ou à un nettoyage défectueux,
 - à l'absence de panier (non remis en place après nettoyage),
 - aux grains de soudure ou de rouille oubliés dans la tuyauterie, entre le filtre et la pompe.
- battement de la soupape du bipasse sur son siège par suite d'un mauvais réglage de la tension du ressort.

14.2 Fuite à la garniture

Causes principales :

- traction anormale sur l'arbre entraînant une détérioration du palier et de la garniture,
- déplacement de l'arbre lors du montage d'un manchon trop ajusté, provoquant la mise hors service de la garniture,
- attaque de la garniture par le produit pompé,
- graissage du roulement à billes excessif ou effectué à trop haute pression.

14.3 Débit insuffisant

Causes principales :

- vide excessif à l'aspiration (voir § BRUIT ANORMAL - Vide excessif à l'aspiration),
- réglage trop bas du bipasse,
- rentrée d'air à l'aspiration,
- diamètre de la tuyauterie de refoulement trop faible,
- vitesse de rotation trop lente,
- mauvaise fermeture de la soupape du bipasse par suite de la présence d'une impureté sur le siège ou parce que le volant de relevage du clapet - sur les pompes qui en sont munies - n'a pas été ramené à sa position initiale après emploi,
- pompe endommagée (voir § BRUIT ANORMAL - Détérioration de la pompe par passage de corps étrangers).

15. STOCKAGE

15.1 Courte durée (≤ 1 mois)

AVERTISSEMENT	
  Les liquides toxiques ou dangereux peuvent provoquer de graves blessures.	SI LA POMPE EST UTILISÉE POUR POMPER UN PRODUIT TOXIQUE OU DANGEREUX, ELLE DOIT ÊTRE PURGÉE, RINCÉE ET DÉPOLLUÉE AVANT TOUTE OPÉRATION DE MAINTENANCE.

Les pompes et groupes motopompes MOUVEX sont fournis avec un graissage abondant permettant de protéger les composants internes pour une courte durée de stockage, dans un bâtiment choisi de façon à :

- s'assurer que la température reste comprise entre 10°C et 50°C.
- ne pas dépasser un taux d'humidité de 60%.
- limiter l'exposition aux vibrations du matériel (déplacement maximum : 0,05 mm).
- être stockés à l'abri des intempéries et du soleil.

15.2 Longue durée (> 1 mois)

Pour des durées de stockage importantes, nous recommandons le mode opératoire suivant :

Si la pompe est stockée avec son ensemble motor-réducteur, les recommandations du fabricant de ces éléments devront être appliquées.

Les orifices de la pompe devront être remplis d'un liquide de non corrosif, compatible avec les composants de la pompe, de façon à prévenir tout risque de corrosion.

Les surfaces extérieures de la pompe non peintes (tels que les arbres, accouplements...) devront être recouvertes d'une protection contre la corrosion.

Les conditions de stockage optimales seront obtenues avec un stockage à l'intérieur d'un bâtiment choisi de façon à respecter les conditions énoncées précédemment.

Si le stockage ne pouvait se faire en intérieur, le matériel devra être couvert de façon à le protéger d'une exposition directe au soleil et aux intempéries. Cette protection devra également être conçue de façon à protéger le matériel contre la condensation éventuelle de vapeur.

De façon à répartir le lubrifiant à l'intérieur de la pompe, il est recommandé de faire tourner manuellement la pompe tous les deux mois. Les éléments devront ensuite être remis dans une position ne présentant pas de risques de dommages en cas de petites déplacements des composants suite à des vibrations éventuelles.

16. MISE AU REBUT

La mise au rebut de la pompe devra être effectuée conformément à la réglementation en vigueur.

Lors de cette opération, une attention particulière devra être apportée aux étapes de vidange de la pompe (produit pompé).

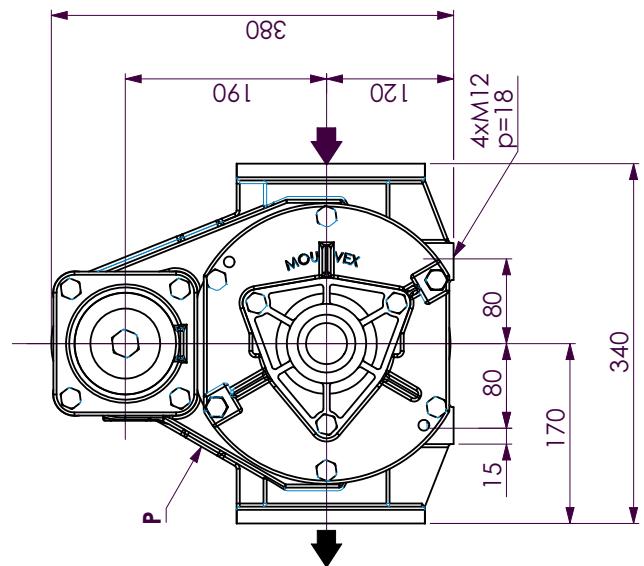
17. RETOUR USINE

Tout retour de matériel doit faire l'objet au préalable d'une autorisation de notre part.

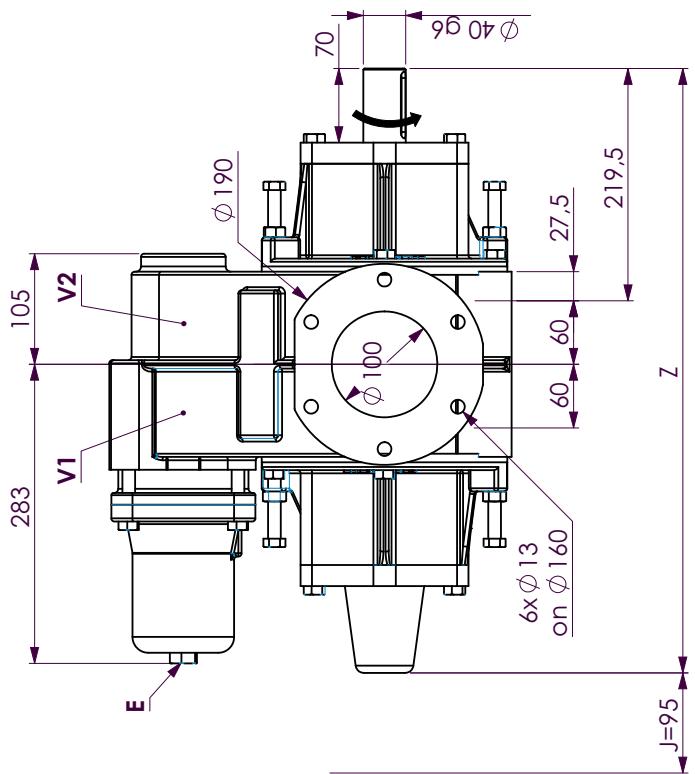
Les pompes DOIVENT systématiquement être retournées :

- NON dégazées (pas de rinçage à l'eau),
- vidées de leur produit,
- orifices bouchés avec des chiffons pour éviter toute éventuelle entrée d'eau ou tout corps étranger.

18. ENCOMBREMENT



Poids : 94 kg



J - recul pour démontage fond
Z - avec protecteur (standard) 572 mm - sans protecteur 562 mm

