

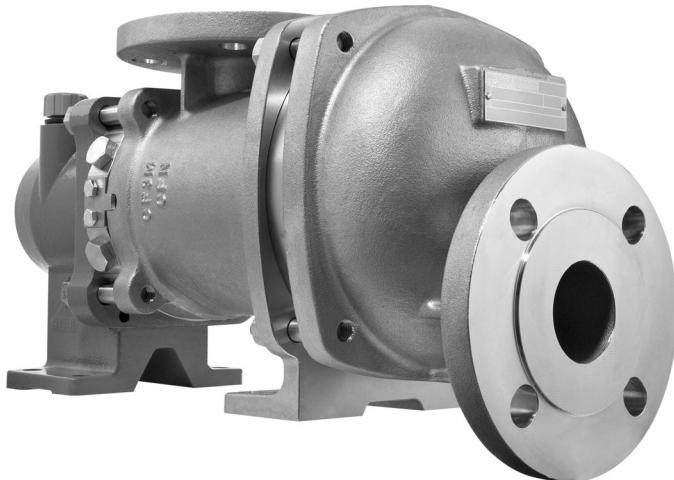


## ISTRUZIONI 1004-B00 i

Pubblicazione	1004
In vigore da	Giugno 2025
Precedente	Aprile 2019

Traduzione delle istruzioni originali

# POMPE SLC 4 i HT - SLC 8 i HT



**INSTALLAZIONE**

**UTILIZZO**

**MANUTENZIONE**

### CERTIFICATO DI CONFORMITÀ CE :

Il Certificato di conformità CE (versione cartacea) è sistematicamente allegata all'apparecchiatura al momento della spedizione.

### GARANZIA :

Le pompe Serie SL sono garantite per un periodo di 24 mesi entro i limiti indicati nelle nostre Condizioni generali di vendita. Nel caso di un uso diverso da quello previsto nel Manuale di Istruzioni e senza previo accordo di MOUVEX, la garanzia sarà annullata.



Z.I. La Plaine des Isles - F 89000 AUXERRE - FRANCE  
Tel. : +33 (0)3.86.49.86.30 - Fax : +33 (0)3.86.49.87.17  
contact.mouvex@psgdover.com - www.mouvex.com

Il vostro distributore :

# POMPA A PISTONE ECCENTRICO

## PRINCIPIO MOUVEX

### ISTRUZIONI DI SICUREZZA, IL MAGAZZINAGGIO, L'INSTALLAZIONE, L'UTILIZZO E LA MANUTENZIONE

### MODELLI : SLC 4 i HT - SLC 8 i HT

#### CARATTERISTICHE TECNICHE

- Massima velocità della pompa : **750 tr/min**
- Temperature di funzionamento :
  - ambiente .....-15°C → + 40°C
  - prodotto pompato di continuo .....-15°C → +160°C
  - prodotto di lavaggio / risciacquo / sterilizzazione ..... 0°C → +160°C
  - fluido termovettore (camicia di riscaldamento) .....-15°C → +180°C
- Massima pressione di aspirazione :
  - In funzionamento la pressione di aspirazione deve essere magg. all'NPSH rich. **ed inferiore ad 1,5 barg**.
  - Durante il **CIP/NIP** della pompa, la pressione di aspirazione non deve superare **3 barg**.
  - A pompa **ferma**, la pressione non deve superare **6 barg**.
- Pressione differenziale massima ammissibile :
  - SLC4 i HT .....10 bar
  - SLC8 i HT ..... 6 bar
- Massima pressione camicia : **5 barg**
- Cilindrata :
  - SLC4 i HT .....0,108 litre
  - SLC8 i HT .....0,178 litre

#### Definizione dei simboli di sicurezza



Questo è un SIMBOLO DI ALLARME DI SICUREZZA. Quando vedete questo simbolo sul prodotto, oppure nel manuale, conviene ricercare una delle parole di avvertenza seguenti e stare attenti al rischio potenziale di ferite personali, di morte o di danni alle cose.



#### PERICOLO

Avverte che esistono rischi che PROVOCERANNO lesioni personali serie, la morte o danni importanti alle cose.



#### AVVERTIMENTO

Avverte che esistono rischi che POSSONO provocare lesioni personali serie, la morte oppure danni importanti alle cose.



#### ATTENZIONE

Avverte che esistono rischi che POSSONO provocare lesioni personali oppure danni alle cose.

#### AVVISO

Indica le istruzioni speciali importanti che devono essere rispettate.

#### UNITÀ DI PRESSIONE UTILIZZATE

##### Unità senza suffisso :

Pressione differenziale, per esempio, differenza di pressione tra aspirazione e mandata della pompa.

##### Unità seguita dal suffisso "a" :

Pressione assoluta.

##### Unità seguita dal suffisso "g" :

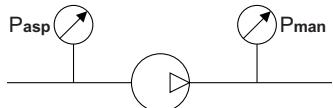
Pressione relativa, espressa rispetto alla pressione atmosferica (~101325 Pa, considerata in questo manuale, come uguale a 1 bar).

Esempio :

Pasp = -0,2 barg = 0,8 bara

Pman = 8,8 barg = 9,8 bara

ΔP = Pman - Pasp = 9 bar



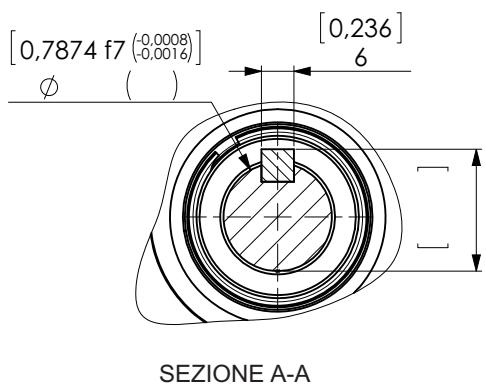
#### SOMMARIO

#### Pagina

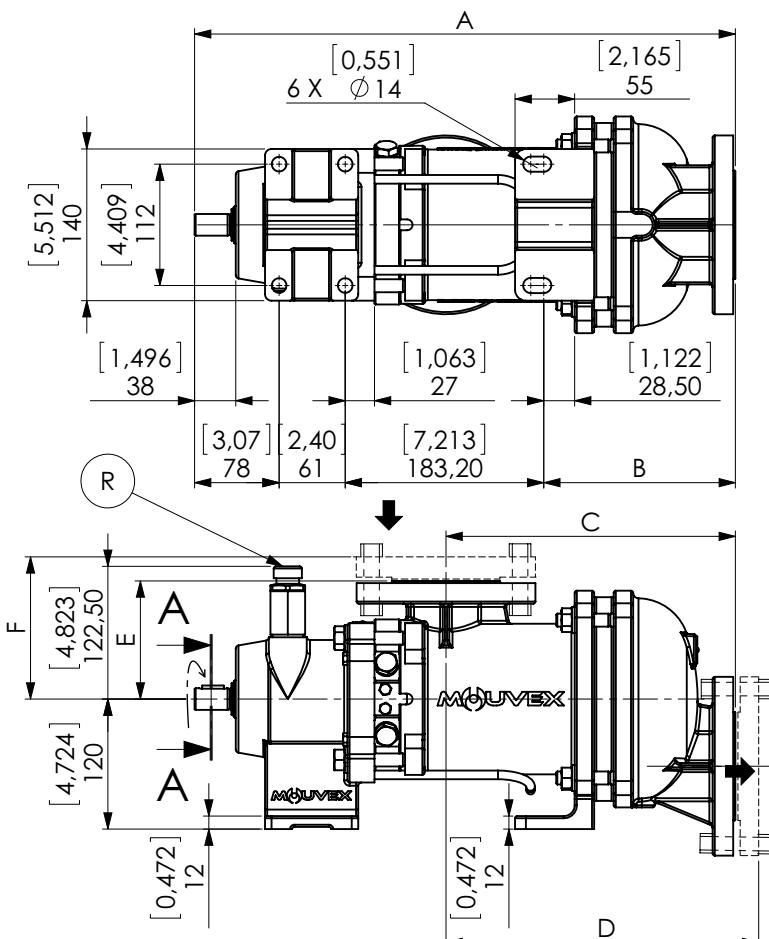
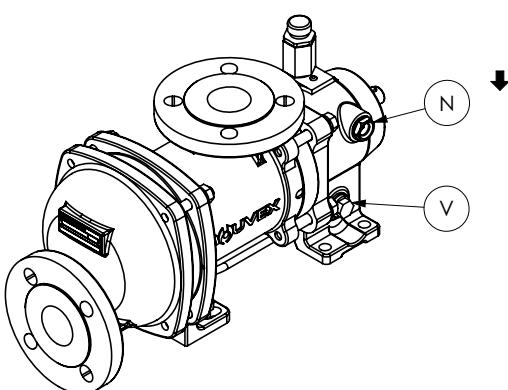
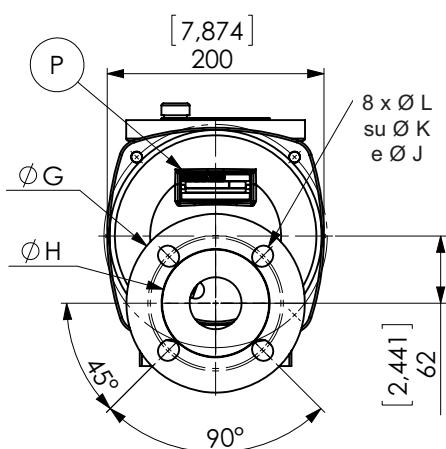
<b>1. DIMENSIONI</b> .....	<b>3</b>
<b>2. INSTALLAZIONE</b> .....	<b>6</b>
2.1 Progettazione dell'installazione .....	6
2.2 Orientamento bocche pompa .....	7
2.3 Senso di rotazione .....	8
2.4 Protezione dell'impianto e della pompa .....	8
2.5 Dispositivi di sollevamento .....	8
2.6 Installazione in gruppo .....	9
<b>3. FUNZIONEMENTO</b> .....	<b>11</b>
3.1 Livello di rumorosità .....	11
3.2 Avviamento .....	11
3.3 Funzionamento a secco .....	11
3.4 Fermata della pompa .....	11
3.5 Smaltimento .....	11
<b>4. CLEAN IN PLACE (CIP) &amp; STERILISATION IN PLACE (SIP)</b> .....	<b>12</b>
4.1 Generalità .....	12
4.2 Circuito CIP raccomandato .....	12
4.3 Pompe montate in serie .....	12
4.4 Pompe montate in parallelo .....	13
4.5 Cicli ripetuti .....	14
4.6 Sterilisation In Place (SIP) .....	14
<b>5. MANUTENZIONE</b> .....	<b>14</b>
5.1 Attrezzi necessari .....	14
<b>6. SMONTAGGIO PUMPA</b> .....	<b>15</b>
6.1 Montaggio / Smontaggio .....	15
6.2 Controllo delle parti .....	16
<b>7. RIASSEMBLAGGIO GRUPPO CILINDRO/PISTONE</b> .....	<b>18</b>
<b>8. CONTROLLO DEL SOFFIETTO</b> .....	<b>19</b>
8.1 Tubatura standard .....	19
8.2 Tubatura aspirazione orientabile / camicia di riscaldamento .....	20
<b>9. SMONTAGGIO DEL SOFFIETTO</b> .....	<b>21</b>
<b>10. MODIFICA ORIENTAMENTO BOCCHI</b> .....	<b>24</b>
10.1 Bocca di mandata .....	24
10.2 Bocca di aspirazione .....	24
<b>11. SCARICO OLIO SUPPORTO CUSCINETTI</b> .....	<b>25</b>
<b>12. MAGAZZINAGGIO</b> .....	<b>26</b>
12.1 Durata breve (< 1 mese) .....	26
12.2 Lunga durata (> 1 mese) .....	26
12.3 Rimessa in servizio .....	26
<b>13. GUASTI DI FUNZIONAMENTO</b> .....	<b>27</b>

# 1. DIMENSIONI

## SLC 4 i HT - SLC 8 i HT Standard



SEZIONE A-A



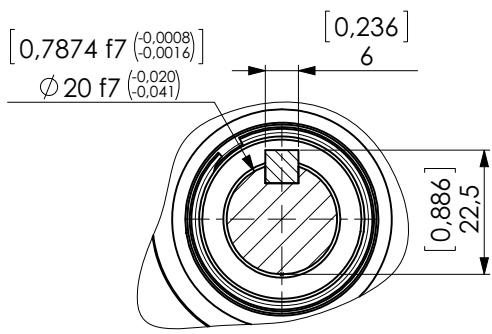
P	Targhetta della pompa
R	Riempimento / Sfiato
V	Scarico
N	Livello di olio

Flange													
	DN	A	B	C	D	E	F	ØG	ØH	ØL	ØJ	ØK	Peso kg [lb]
PN16 - PN 20 ISO 7005-1	SLC4 SLC8	50	499 [19.646]	177 [6.969]	267 [10.512]	287 [11.299]	109 [4.291]	129 [5.079]	165 [6.496]	100 [3.937]	18 [0.709]	120,5 [4.744]	125 [4.921]
			516 [20.315]	194 [7.638]	284 [11.181]	304 [11.969]							40,5 [90]
													43 [95]

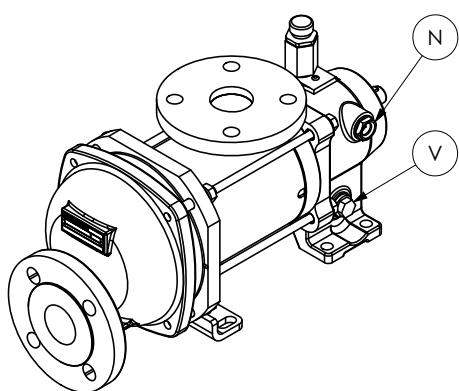
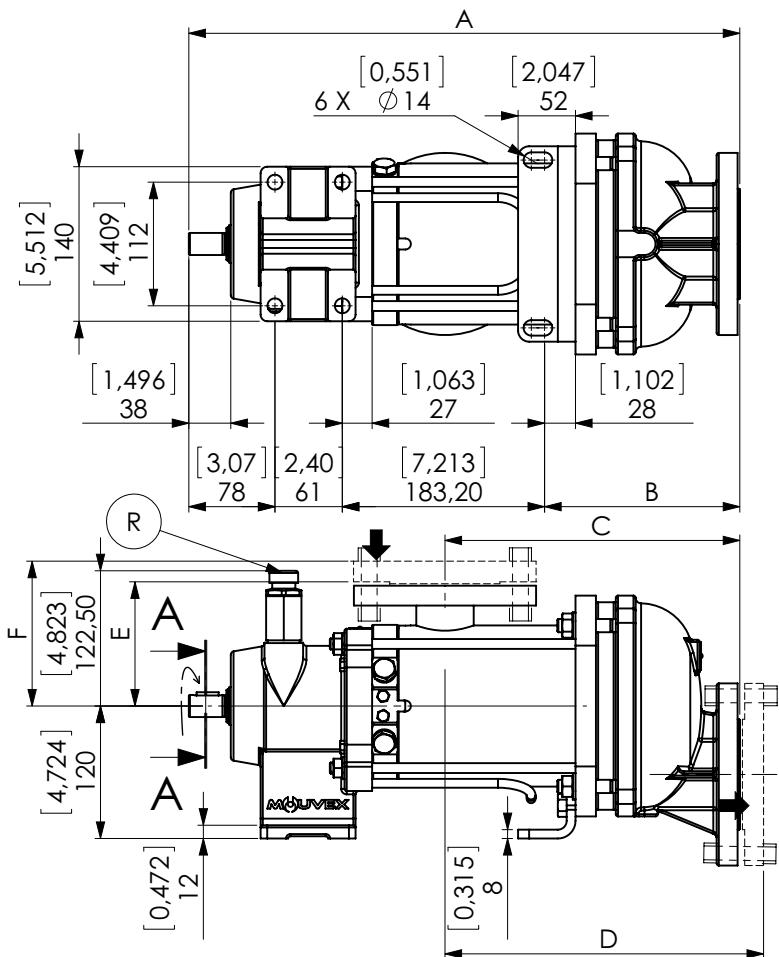
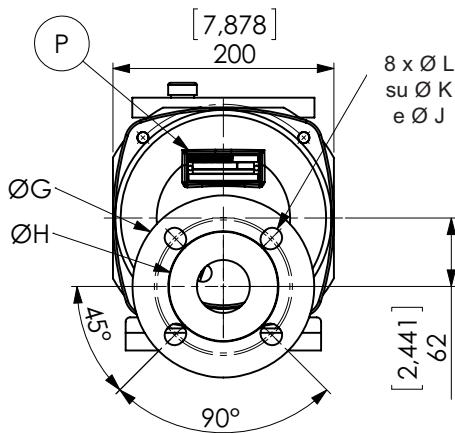
## 1. DIMENSIONI (seguito)

### SLC 4 i HT - SLC 8 i HT

#### Aspirazione orientabile



SEZIONE A-A



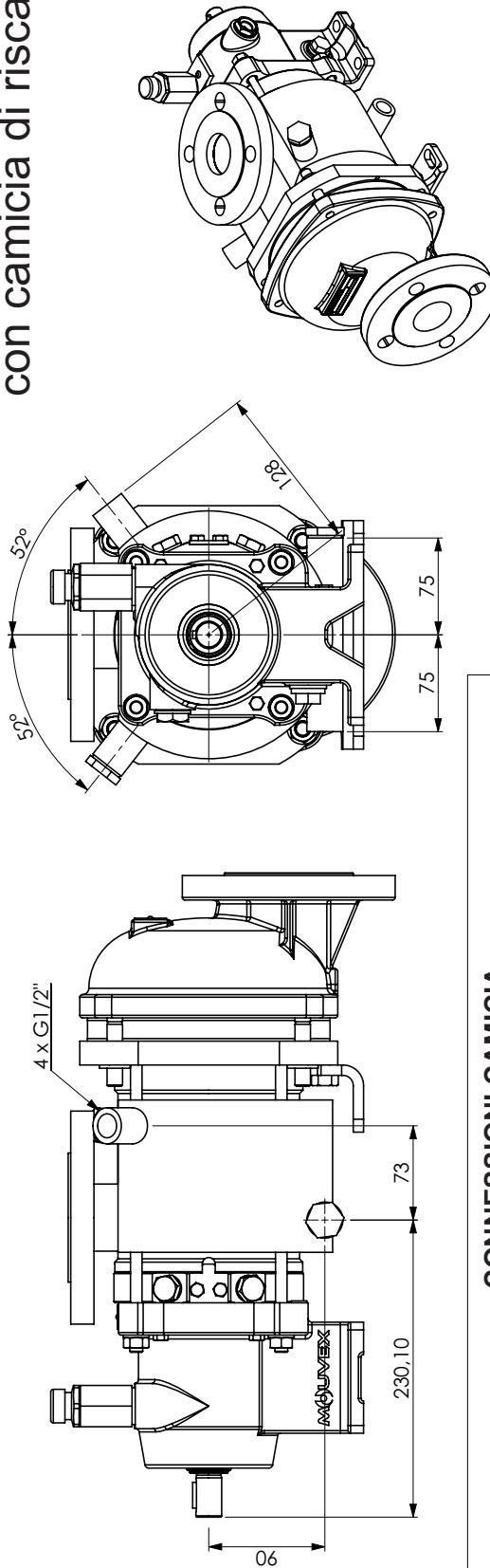
<b>P</b>	Targhetta della pompa
<b>R</b>	Riempimento / Sfiato
<b>V</b>	Scarico
<b>N</b>	Livello di olio

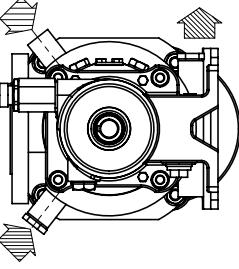
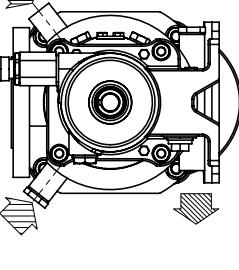
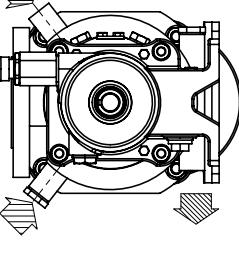
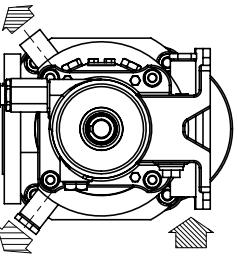
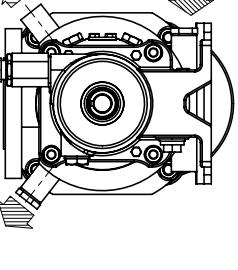
#### Flange

		DN	A	B	C	D	E	F	ØG	ØH	ØL	ØJ	ØK	Peso kg [lb]
PN16 - PN20 ISO 7005-1	SLC4	50	499 [19,646]	177 [6,969]	267 [10,512]	287 [11,299]	109 [4,291]	129 [5,079]	165 [6,496]	100 [3,937]	18 [0,709]	120,5 [4,744]	125 [4,921]	40 [89]
	SLC8	516 [20,315]	194 [7,638]	284 [11,181]	304 [11,969]									42,5 [94]

## 1. DIMENSIONI (seguito)

### SLC 4 i HT - SLC 8 i HT con camicia di riscaldamento



CONNESSIONI CAMICIA	
<b>VAPORE</b>	  
<b>FLUIDO</b>	 

Le connessioni di ingresso devono essere collegate ad uno o due punti.

#### NOTA :

Per gli altri collegamenti, vedere lo specifico disegno di ingombro.

Massima temperatura della camicia di riscaldamento : FKM e FKM Rivestito FEP : 180°C.

Massima pressione camicia di riscaldamento : vedi CARATTERISTICHE TECNICHE.

#### ATTENZIONE :

Il prodotto pompato non deve eccedere la temperatura di 160°C.

Sulle pompe con camicia di riscaldamento, il bocchello di aspirazione può occupare solo la posizione 2 (alto). Le posizioni 1 e 3 (lateral) non sono possibili.

PER LE POMPE ATEX, CONSULTARE LE ISTRUZIONI NR 59218.

Le connessioni di scarico devono essere collegate ad uno o due punti.

Se collegate un solo 1 punto, utilizzate l'altro per sfiare l'aria.

## 2. INSTALLAZIONE

### 2.1 Progettazione dell'installazione

#### 2.1.1 Pompa

Per fare in modo che una pompa MOUVEX soddisfi le aspettative, sia dal punto di vista delle prestazioni che da quello della longevità, è essenziale che il tipo di pompa, la velocità di rotazione e i materiali di costruzione siano stati correttamente determinati in base al liquido pompato e alle condizioni di installazione e di funzionamento.

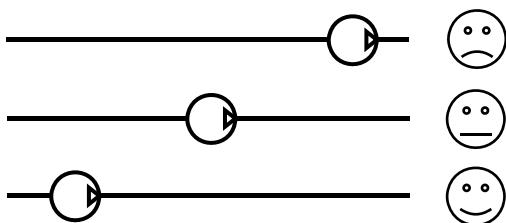
I nostri Servizi Tecnici sono a vostra disposizione in qualsiasi momento per fornire tutte le informazioni necessarie.

#### 2.1.2 Tubazione

Non raccomandato	
Evitare se possibile	
Raccomandato	

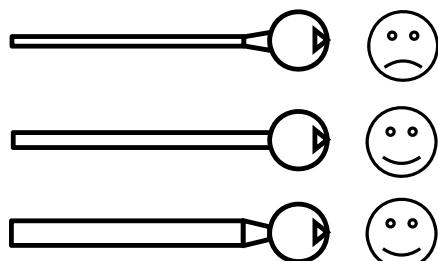
#### Lunghezza delle tubazioni d'aspirazione

Deve essere anche quanto più piccola possibile.



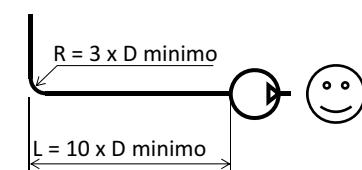
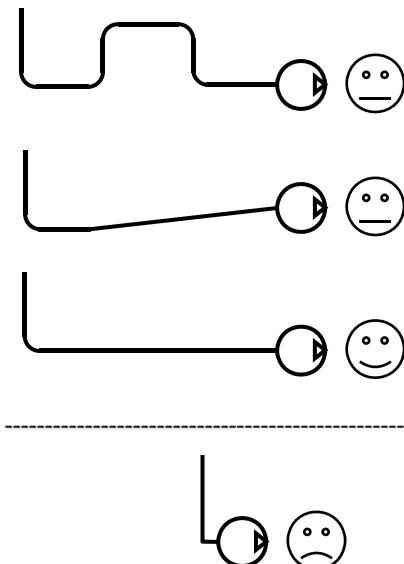
#### Diametro delle tubazioni d'aspirazione

Il diametro deve essere almeno uguale a quello delle aperture della pompa o anche superiore se le condizioni di pompaggio lo richiedono.



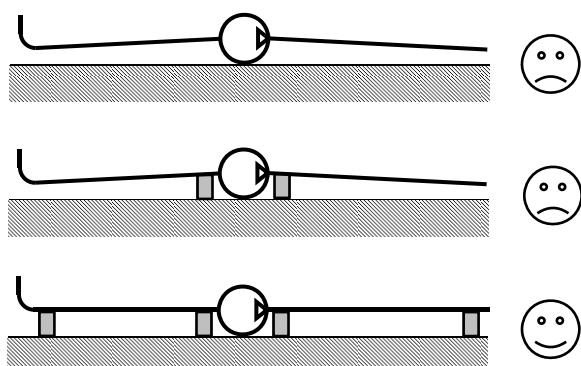
#### Configurazione delle tubazioni d'aspirazione

Controllare la tenuta per rilevare qualsiasi ingresso accidentale d'aria.



#### Allineamento e supporto delle tubazioni

La pompa non deve supportare le tubazioni né subire sollecitazioni derivanti dal peso dei tubi o dalla loro dilatazione. A tal fine installare dei giunti di espansione.

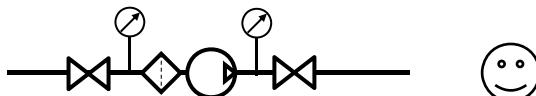


## 2. INSTALLAZIONE (seguito)

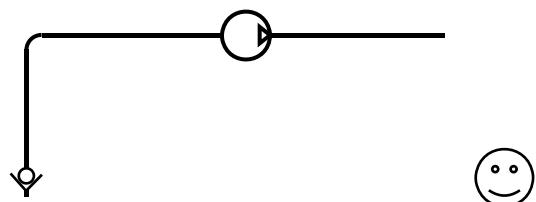
- Posizionare le valvole vicino alla pompa per evitare lo scarico totale delle tubazioni durante le operazioni di manutenzione. Scegliere preferibilmente valvole a farfalla o valvole a sfera, a passaggio integrale.

Sono consigliate prese di pressione all'aspirazione e alla mandata della pompa per le operazioni di regolazione e controllo.

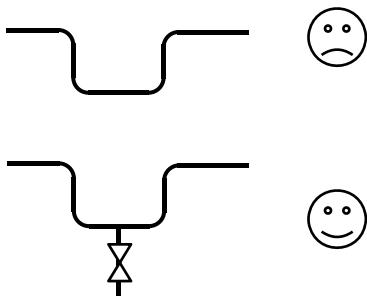
Assicurarsi che i tubi, i serbatoi e le altre attrezzature siano accuratamente puliti prima del montaggio.



- Le pompe MOUVEX sono autoadescanti. Tuttavia, se lo scarico delle tubazioni deve essere evitato o se l'altezza di aspirazione è elevata, può essere aggiunta una valvola di fondo.



- Se il liquido pompato è a rischio di congelamento nelle tubazioni o di dilatazione, i punti bassi delle tubazioni devono essere evitati o dotati di valvole di scarico.



- In caso di utilizzo di un circuito di riscaldamento, esso deve essere progettato in modo che la dilatazione del prodotto contenuto nella pompa possa essere scaricata nelle fognature. Ciò richiede che il prodotto presente nella tubazioni venga riscaldato prima del prodotto contenuto nella pompa. Occorre anche garantire che il prodotto in fase riscaldamento non sia imprigionato da valvole chiuse.

Le pompe della serie SL sono pompe autoadescanti, volumetriche a "disco cavo". Perciò la pompa non deve operare in un circuito con valvola chiusa. Questo è valido sia per il circuito di aspirazione, sia per quello di mandata.

Nel caso di un'installazione con tubi flessibili in aspirazione o mandata, è essenziale installare un dispositivo di blocco per il tubo flessibile in modo da tenerlo fermo ed evitare movimenti durante la fase di avvio od in caso di rottura di un tubo.



**AVVERTIMENTO : UN MOVIMENTO BRUSCO (FRUSTA) GENERATO DA UN TUBO PUÒ PROVOCARE FERITE PERSONALI O DANNI ALLE COSE.**

### 2.2 Orientamento bocche pompa

I bocchelli di aspirazione e mandata possono essere orientati in diverse posizioni.

Se durante il montaggio si devono modificare le posizioni delle bocche, fare riferimento al relativo paragrafo.

#### AVVISO

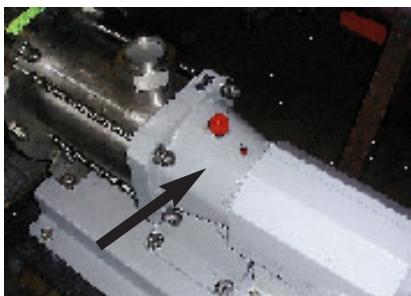
**Le pompe della Serie SL sono drenabili qualunque sia la posizione del bocchello di aspirazione. Ciononostante, quello di mandata deve invece trovarsi in basso (posizione 4) per conservare questa capacità di drenaggio.**

POSIZIONI POSSIBILI Pompe con camicia : vedi § DIMENSIONI - con camicia di riscaldamento				
<b>ASPIRAZIONE</b> (tubatura standard)	1	 2 STANDARD		
<b>ASPIRAZIONE</b> (tubatura orientabile)	1	 2 STANDARD	3	4
<b>MANDATA</b>	1	 2	3	4 STANDARD

## 2. INSTALLAZIONE (seguito)

### 2.3 Senso di rotazione

I senso di rotazione è orario, visto dal lato motore. La freccia posizionata sul supporto cuscinetti indica il corretto senso di rotazione.



Verifica del senso di rotazione :

- Avviare brevemente il motore per verificare il corretto senso di rotazione. Questa verifica può essere eseguita senza la presenza di liquido nella pompa.

#### AVVERTIMENTO

Se si controlla con il liquido nella pompa, assicurarsi che la pressione di mandata e di aspirazione non superino i limiti autorizzati.

### 2.4 Protezione dell'impianto e della pompa

- Prima di ogni avviamento, durante il funzionamento, o durante le fasi di fermata della pompa, assicurarsi che le valvole siano aperte.
- Durante i periodi di fermata, con pompa piena di prodotto, entrambi i circuiti di aspirazione e mandata devono rimanere aperti per permettere l'espansione o la contrazione del prodotto pompato a causa di riscaldamenti o raffreddamenti. Se questa condizione non viene rispettata, il soffietto può danneggiarsi con conseguente prematuro deterioramento.
- Il tempo di fermata può comportare un raffreddamento del prodotto nella pompa, con il conseguente aumento della sua viscosità.

In questo caso è raccomandato l'avviamento della pompa con una velocità adatta alla nuova viscosità. Quando il prodotto pompato affluirà alla pompa alla temperatura di esercizio, la pompa stessa potrà essere riportata alla velocità di rotazione specifica per quella applicazione.

- Protezione contro l'eccessiva pressione :

La pompa deve essere protetta dalla pressione eccessiva. Può essere fornita con un pressostato idoneo a questo scopo.

Nel caso in cui la protezione sia garantita da una valvola di regolazione, conviene assicurarsi che l'impianto non possa generare eccessive pressioni a livello del soffietto (in particolare in caso di colpi di ariete). Un tale funzionamento danneggierebbe il soffietto riducendone la durata.

#### AVVERTIMENTO



Una pressione pericolosa può provocare ferite personali o danni alle cose.

REGOLAZIONI SCORrette DELLA VALVOLA DI PROTEZIONE POSSONO PROVOCARE LA ROTTURA DEI COMPONENTI DELLA POMPA, LESIONI PERSONALI E DANNI ALLE COSE.

#### AVVERTIMENTO



Una pressione pericolosa può provocare ferite personali o danni alle cose.

LA MANCATA INSTALLAZIONE DI VALVOLE DI PROTEZIONE DI DIMENSIONE ADEGUATA PUÒ PROVOCARE DANNI MATERIALI, LESIONI PERSONALI O MORTE.

#### AVVERTIMENTO



Una pressione pericolosa può provocare ferite personali o danni alle cose.

LE POMPE CHE FUNZIONANO CON UNA VALVOLA CHIUSA POSSONO PROVOCARE ROTTURE DEL SISTEMA, LESIONI PERSONALI E DANNI ALLE COSE.

- Protezione contro l'ingresso di corpi estranei :

La pompa e l'installazione devono essere protetti dal rischio di danneggiamenti provocati dal passaggio di corpi estranei, mediante l'installazione di un filtro sull'aspirazione della pompa.

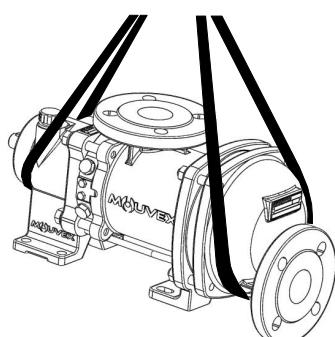
In caso di possibile occlusione del filtro di aspirazione, raccomandiamo di installare un pressostato per vuoto che segnali l'intasamento del filtro. Un funzionamento prolungato in condizioni di cavitazione può danneggiare la pompa.

Le dimensioni delle più grandi particelle ammissibili nella pompa sono :

- Particelle molli : .....6,5 mm
- Particelle dure : .....2,0 mm

### 2.5 Dispositivi di sollevamento

Punti di sollevamento :



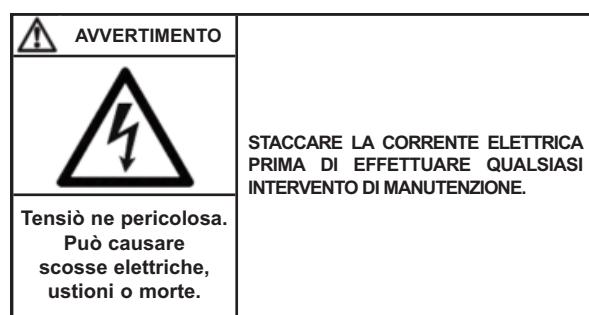
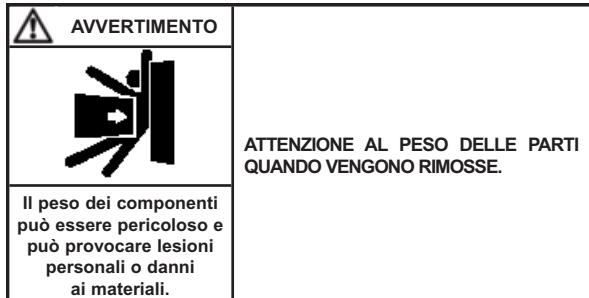
Attenzione agli accessori collegati alla pompa.

## 2. INSTALLAZIONE (seguito)

### 2.6 Installazione in gruppo

Le seguenti istruzioni concernono le pompe vendute con albero nudo o gruppi motopompe MOUVEX (se manca il manuale d'uso specifico).

#### 2.6.1 INSTALLAZIONE DEI GRUPPI



La base d'appoggio destinata ad accogliere un gruppo è fondamentale per il suo corretto funzionamento e la sua durata.

La base deve essere piana, a livello e sufficientemente resistente per assorbire senza deformazioni le sollecitazioni meccaniche dovute al gruppo motopompa (se viene usato il cemento, quest'ultimo deve essere conforme alla norma BAEL 91).

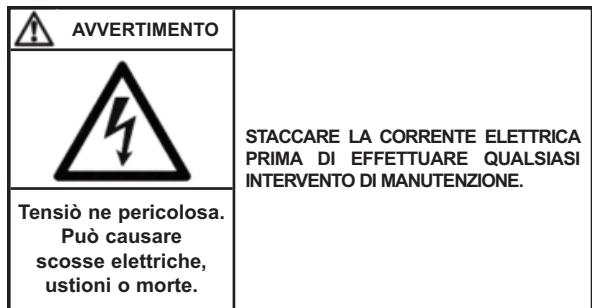
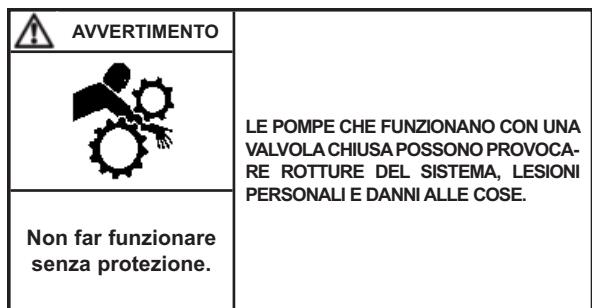
Se il gruppo è fissato con zanche di ancoraggio o bulloni, deve essere perfettamente in appoggio per impedire qualsiasi deformazione del telaio durante il serraggio dei bulloni. La deformazione del telaio eserciterebbe sollecitazioni meccaniche dannose per la pompa e per il riduttore e danneggierebbe l'allineamento dell'accoppiamento provocando vibrazioni, rumore e usura prematura. Controllare che il telaio sia staccato dal suolo, fuori dalle piastrine di appoggio.

Se il gruppo deve essere usato in ambiente alimentare, si raccomanda di prevedere delle piastrine d'appoggio che consentano di sopraelevare il gruppo per facilitare la pulizia.

Si raccomanda inoltre di prevedere uno spazio libero di circa 50 cm su ciascun lato del gruppo motopompa (dimensioni esterne) per consentire eventualmente l'accesso ai dadi di fissaggio della pompa, del riduttore e del motore. In ogni caso, lo spazio libero intorno al gruppo motopompa deve essere previsto in modo tale da rispettare le distanze richieste per lo smontaggio della pompa (usare eventualmente i valori indicati nel disegno d'ingombro).

Per proteggere le persone e le cose, il telaio ha un punto di raccordo alla terra che vi consigliamo di utilizzare.

#### 2.6.2 ALLINEAMENTO DEGLI ALBERI MOTORE/ POMPA O RIDUTTORE/POMPA



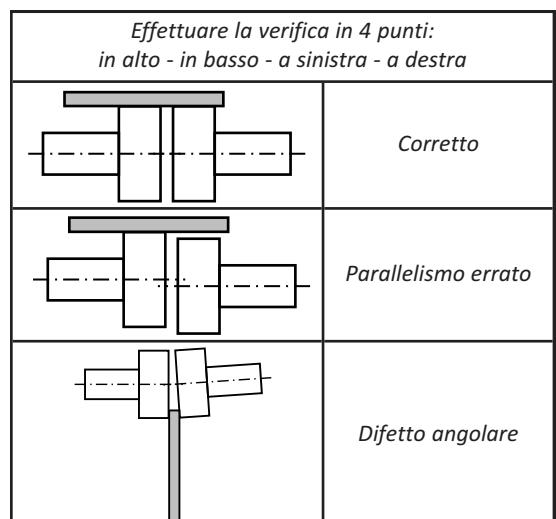
**NON AVVIARE MAI UN GRUPPO NEL QUALE L'ALLINEAMENTO DELL'ACCOPPIAMENTO E' ERRATO. QUESTO CONDIZIONA LA NOSTRA GARANZIA.**

##### NOTA BENE :

Non bisogna contare sul giunto di accoppiamento per compensare la mancanza di allineamento.

Per controllare l'allineamento dell'accoppiamento e dell'albero, usare un righello perfettamente rettilineo per il disassamento e lo spessimetro per la mancanza di allineamento angolare (riferirsi al manuale d'uso del giunto per conoscere i valori ammessi).

Le 3 figure qui sotto presentano in dettaglio l'operazione e riportano i difetti che potrebbero essere rilevati :



## 2. INSTALLAZIONE (seguito)

E' importante controllare l'allineamento ad ogni fase dell'installazione per accertarsi che nessuna di queste fasi generi sollecitazioni meccaniche sul gruppo o sulla pompa :

- dopo il fissaggio alle fondamenta.
- dopo il fissaggio delle tubature.
- dopo che la pompa ha funzionato alla temperatura normale di utilizzo.

Nel caso di pompe vendute montate in gruppo, gli alberi motore e pompa sono stati perfettamente allineati in fabbrica prima della spedizione ma devono essere sistematicamente controllati al ricevimento sul sito ed eventualmente allineati di nuovo.

Per effettuare ciò, non modificare la calettatura dei diversi elementi ma controllare la planarità della superficie d'appoggio e agire sul piede regolabile per eliminare le sollecitazioni meccaniche che agiscono negativamente sul telaio.

### 2.6.3 MOTORE ELETTRICO

	<p><b>AVVERTIMENTO</b></p> <p>STACCAR LA CORRENTE ELETTRICA PRIMA DI EFFETTUARE QUALSIASI INTERVENTO DI MANUTENZIONE.</p>
<p>Tensio ne pericolosa. Può causare scosse elettriche, ustioni o morte.</p>	

Verificare la concordanza tra le indicazioni della piastrina del motore e la tensione di alimentazione.

Seguire lo schema di montaggio dei fili, prevedere dei fili adatti alla potenza e controllare i contatti che devono essere stretti molto forte.

I motori devono essere protetti con interruttori e fusibili appropriati.

Effettuare i collegamenti alla terra regolamentari.

### 2.6.4 MOTORE TERMICA

	<p><b>ATTENZIONE</b></p> <p>LA TEMPERATURA DELLE SUPERFICI PUO' ESSERE MOLTO ALTA E CAUSARE LESIONI O GRAVI DANNI.</p>
<p>Une temperatura eccessiva può provocare lesioni o danni materiali.</p>	

Vi ricordiamo che questi motori non sono reversibili. E' indispensabile quindi controllare attentamente le bocche di aspirazione e di mandata della pompa prima di collegare il gruppo alle tubature.

Attualmente l'utilizzo di motori termici è molto diffuso: ciononostante, si raccomanda di leggere attentamente i manuali d'uso relativi a questi apparecchi.

### 2.6.5 CONTROLLO SENSO DI ROTAZIONE

	<p><b>AVVERTIMENTO</b></p> <p>PRENDERE TUTTE LE MISURE PER RENDERE IMPOSSIBILE L'AVVIAMENTO ACCIDENTALE DELLA POMPA DURANTE L'INTERVENTO.</p>
<p>Ogni avviamento imprevisto può provocare serie lesioni personali, o danni alle cose.</p>	

	<p><b>AVVERTIMENTO</b></p> <p>LA PRESSIONE IDRAULICA DEVE ESSERE COMPLETAMENTE SCARICATA PRIMA DI QUALSIASI INTERVENTO DI MANUTENZIONE, PER EVITARE DANNI ALLE PERSONE O ALLE COSE.</p>
<p>Una pressione pericolosa può provocare ferite personali o danni alle cose.</p>	

	<p><b>AVVERTIMENTO</b></p> <p>LE POMPE CHE FUNZIONANO CON UNA VALVOLA CHIUSA POSSONO PROVOCARE ROTTURE DEL SISTEMA, LESIONI PERSONALI E DANNI ALLE COSE.</p>
<p>Non far funzionare senza protezione.</p>	

Questo controllo deve essere effettuato quando nella pompa non c'è liquido pompato e quando i circuiti di aspirazione e di mandata sono stati aperti, in modo da evitare il rischio di generare inaspettatamente una pressione (per esempio, al momento dell'aspirazione) In tal modo, questo controllo non sarà dannoso né per la pompa né per l'impianto

Mettere in moto a vuoto per controllare la corretta esecuzione dei collegamenti e verificare che il senso di rotazione corrisponda al senso di aspirazione e di mandata dell'impianto. Per invertire eventualmente il senso di rotazione, rispettare le seguenti indicazioni :

Motore Trifase : intervertire 2 fili qualunque dell'arrivo della corrente.

Motore Bifase : intervertire i due fili della medesima fase.

Motore Monofase : seguire le indicazioni del manuale allegato al motore.

## 3. FUNZIONAMENTO

### 3.1 Livello di rumorosità

Il livello di rumorosità di una pompa è largamente influenzato dalle sue condizioni di utilizzo. Cavitazione e prodotti pompati contenenti alte quantità di gas generalmente aumentano il livello di rumorosità.

Con le seguenti condizioni di funzionamento :

- esclusione di cavitazione
- pressione di mandata :
  - SLC4 i HT ..... 10 bar
  - SLC8 i HT ..... 6 bar
- velocità di rotazione 750 rpm
- prodotto con viscosità di 10 cSt

Il livello di rumorosità, motore escluso, prodotto dalle pompe SLC 4 i HT / SLC 8 i HT, in buone condizioni di marcia, è inferiore a 79 dB(A).

### 3.2 Avviamento

Assicurarsi, prima dell'avviamento, che le valvole del circuito siano aperte.

Per evitare rischi di contaminazione del liquido pompato, lavare tutto l'impianto prima dell'avviamento, così da eliminare ogni impurità che può rimanere nelle tubazioni, serbatoi ecc., durante le fasi di installazione.

**Per il pompaggio di acqua pura di processo o di lavaggio, consultare tassativamente MOUVEK.**

### 3.3 Funzionamento a secco

Le pompe Serie SL sono pompe autoadescanti in grado di svuotare le tubazioni. Per questo tipo di impiego possono funzionare a secco per un tempo massimo di 5 minuti.

### 3.4 Fermata della pompa

Affinché non si danneggi la pompa, assicurarsi che la pompa sia completamente ferma prima di chiudere le valvole.

### 3.5 Smaltimento

Lo smaltimento della pompa dovrà essere effettuato in conformità con la normativa vigente.

Per questa operazione bisognerà prestare un'attenzione particolare allo scarico della pompa (prodotto pompato) e a quello della sua trasmissione (lubrificante).

## 4. CLEAN IN PLACE (CIP) & STERILISATION IN PLACE (SIP)

### 4.1 Generalità'

La pulizia sul posto (CIP) di una installazione è effettuata facendo circolare varie soluzioni di lavaggio attraverso i vari componenti dell'impianto.

Un sistema automatizzato CIP permette :

- La preparazione delle corrette concentrazioni per le appropriate soluzioni di lavaggio.
- Il riscaldamento delle particolari soluzioni di lavaggio alla loro temperatura ottimale.
- La circolazione delle diverse soluzioni di lavaggio attraverso componenti che devono essere puliti.
- Risciacquo ed asciugatura dei componenti.

In gran parte, i sistemi automatizzati CIP sono una parte integrata dei componenti di processo.

Prima di avviare le fasi CIP, se il processo non è stato seguito da un lavaggio d'acqua, bisogna fare attenzione che un piccolo residuo di prodotto può rimanere nelle tubazioni e nella pompa. Le pompe SL, grazie alla loro eccellente capacità di aspirazione e compressione, permettono di ridurre le quantità di prodotto residuo nei tubi. Questo minimizza le perdite di prodotto, rende più facile la pulizia e riduce la durata dei cicli di lavaggio.

Le pompe SL sono perfettamente adatte per tutti i processi che richiedono il CIP. Se le regole di installazione sopra indicate sono rispettate, queste pompe vi daranno completa soddisfazione per un lungo periodo.

Le fasi di CIP devono essere effettuate immediatamente dopo la fine del processo per evitare qualunque intasamento o inopportune essiccazioni.



IN NESSUN CASO, LE POMPE SERIE SL A PISTONE ECCENTRICO, POSSONO ESSERE USATE COME POMPE DI CIP.

Il mancato rispetto di queste istruzioni comportano un rapido deterioramento del cilindro e pistone.

### 4.2 Circuito CIP raccomandato

In ogni caso, durante le fasi di pulizia, la pressione di aspirazione della pompa **non deve superare 3 barg**.

La portata di lavaggio della pompa, per una pulizia ottimale è di **10 m<sup>3</sup>/h**.

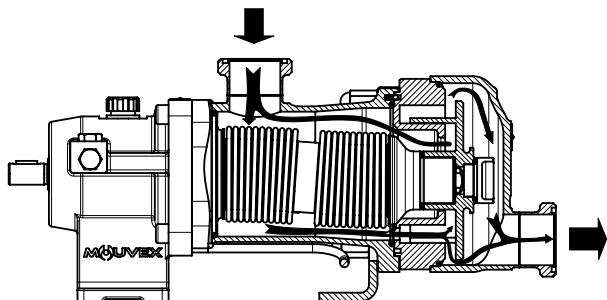
Questa portata è necessaria per lavaggi difficili (prodotti adesivi e viscosi). Può essere ridotta per tipologie di lavaggio più semplici.

La pressione necessaria per sollevare il pistone è di 0,7 bar. Questa differenza di pressione va considerata nelle perdite di carico.

### 4.3 Pompe montate in serie

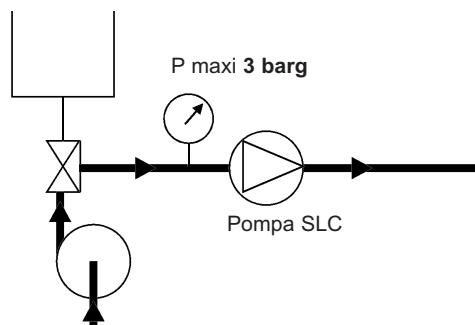
Questo tipo di montaggio è **consigliato per ogni applicazione**. Assicura un'ottimale pulizia della pompa e sfrutta la speciale progettazione SL che permette l'apertura a scorrimento del pistone e la pulizia del prodotto.

Quando la pressione della camera di aspirazione è maggiore di quella di scarico, il pistone transla dal cilindro e permette il pieno passaggio del liquido di lavaggio attraverso la pompa SL.



- Per il ciclo di CIP è utilizzata una pompa centrifuga. Quest'ultima è installata a monte della pompa SL.

La pompa centrifuga deve essere montata in serie assieme alla pompa SL.

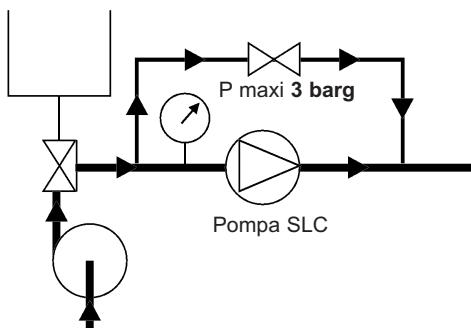


È preferibile non far girare la pompa SL durante il CIP, sebbene una bassa velocità di rotazione (<100 rpm) è accettabile in condizioni alternate di marcia ed arresto.

- In alcuni casi, la portata del fluido di lavaggio richiesto dall'impianto, è maggiore di quella raccomandata per la pulizia della pompa. In questo caso dovrà essere utilizzato un circuito con bypass.

La valvola di bypass è regolata per dividere la portata tra il circuito di flussaggio della pompa SL ed il circuito di bypass.

## 4. CLEAN IN PLACE (CIP) & STERILISATION IN PLACE (SIP) (seguito)

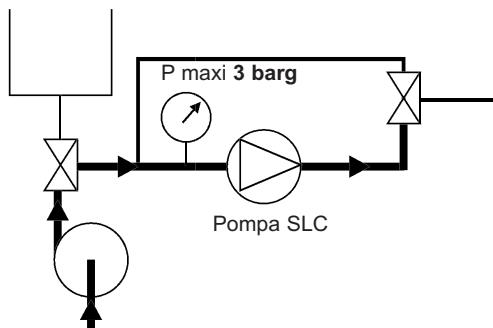


È preferibile non far girare la pompa SL durante il NEP, sebbene una bassa velocità di rotazione (<100 rpm) è accettabile in condizioni alternate di marcia ed arresto.

- In alcuni casi, la pressione di lavaggio richiesta dall'impianto è maggiore di 3 barg. In questo caso è necessario utilizzare un circuito con bypass ed il CIP deve essere effettuato in due tempi diversi.

### Pulizia della pompa :

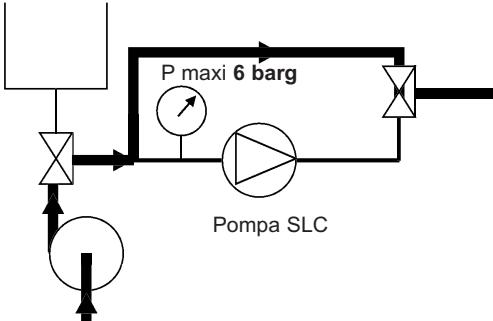
La portata di lavaggio deve essere limitata durante la pulizia della pompa Serie C, assicurandosi che la pressione all'ingresso della pompa non superi 3 barg.



È preferibile non far girare la pompa SL durante il NEP, sebbene una bassa velocità di rotazione (<100 rpm) è accettabile in condizioni alternate di marcia ed arresto.

### Pulizia dell'impianto :

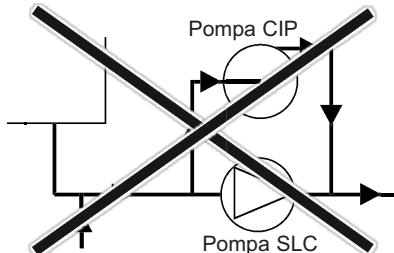
Durante quest'operazione, il sistema di valvole utilizzate deve garantire l'assenza totale di deflusso nella pompa. Questo consente alla pompa SL di non girare. In queste condizioni, con pompa completamente ferma, la pressione del circuito di lavaggio può arrivare a 6 barg.



La pompa non deve assolutamente ruotare durante questa operazione.

### 4.4 Pompe montate in parallelo

La pompa centrifuga di lavaggio CIP non deve mai essere installata in parallelo alla pompa SL senza prevedere speciali precauzioni.



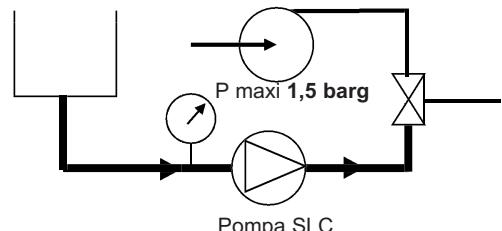
In effetti, in questo caso, la pressione all'aspirazione della pompa SL è inferiore a quella di mandata, ed il pistone rimane forzato nel cilindro. Perciò la pompa SL non permette il passaggio. La sua efficienza di pulizia non può essere garantita, e la coppia pistone / cilindro si usererà prematuramente.

### Montaggi consigliati :

Come precedentemente detto, per le applicazioni ove il lavaggio è facile, l'installazione in parallelo è consentita qualora la valvola installata impedisca alla pressione del circuito di lavaggio di agire sulla pompa SL.

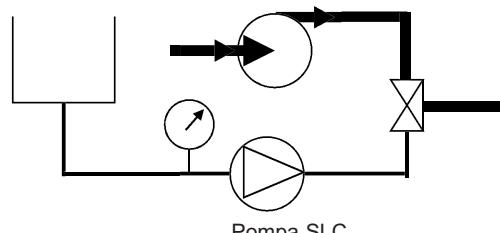
In questo caso la pompa SL è la pompa di lavaggio di sé stessa.

### Pulizia della pompa :



Raccomandiamo di limitare la velocità di rotazione della pompa SL.

### Pulizia dell'impianto :



La pompa SL deve essere fermata durante le fasi di lavaggio dell'impianto.

## **4. CLEAN IN PLACE (CIP) & STERILISATION IN PLACE (SIP) (seguito)**

### **4.5 Cicli ripetuti**

Dati forniti a titolo indicativo. Devono essere convalidati e adattati se necessario a seconda del processo d'installazione e a seconda del prodotto.

Generalmente il più efficace CIP prevede 5 operazioni :

#### **1. Pre-lavaggio con acqua pulita**

Acqua a temperatura ambiente. Ciclo di 10-15 minuti. Questo pre-lavaggio permette l'evacuazione dei residui.

#### **2. Lavaggio con detergente alcalino**

Generalmente, soda al 2.5%, ad una temperatura di 80°C. Ciclo di 20-30 minuti. Questo lavaggio permette di sciogliere ed evacuare grassi e proteine.

#### **3. Risciacquo con acqua pulita**

Acqua a temperatura ambiente. Questo risciacquo evita di miscelare le due soluzioni di lavaggio.

#### **4. Lavaggio con una soluzione acida**

Generalmente, acido nitrico al 2.5%, a temperatura ambiente. Ciclo di 10-15 minuti. Questo lavaggio permette di evacuare proteine e sali inorganici.

#### **5. Risciacquo con acqua pulita**

Acqua a temperatura ambiente. Diversi cicli di 1-2 minuti. Questo risciacquo permette di eliminare tutte le tracce di soluzione acida.

Durante tutte queste operazioni di CIP, la velocità media dei fluidi di lavaggio deve essere compresa tra 1,5 e 3 m/s.

### **4.6 Sterilisation In Place (SIP)**

La pompa Serie SL sono perfettamente adatte per tutti i processi che richiedono il SIP (Sterilizzazione sul posto) : pompa ferma / massimo 20 min per ciclo / 1 o 2 cicli per giorno.

## **5. MANUTENZIONE**

### **5.1 Attrezzi necessari**

- Chiave fissa o dinamometrica da 50
- Chiavi dinamometriche da 18 - 24 - 30
- Estrattore
- Mazzuolo

- Momenti torcenti di serraggio :
- M10 : 30 Nm
  - M12 : 50 Nm
  - M18 : 120 Nm

## 6. SMONTAGGIO PUMPA

<b>AVVERTIMENTO</b>	PRENDERE TUTTE LE MISURE PER RENDERE IMPOSSIBILE L'AVVIAMENTO ACCIDENTALE DELLA POMPA DURANTE L'INTERVENTO.
Ogni avviamento imprevisto può provocare serie lesioni personali, o danni alle cose.	

<b>AVVERTIMENTO</b>	SE SCOLLEGATE COMPONENTI CHE CONTENGONO LIQUIDO O SOTTO PRESSIONE DURANTE IL FUNZIONAMENTO DELLA POMPA, ESISTONO RISCHI DI SERIE LESIONI PERSONALI, DI MORTE O DI GRAVI DANNI ALLE COSE.
Una pressione pericolosa può provocare ferite personali o danni alle cose.	

<b>AVVERTIMENTO</b>	SE LA PRESSIONE DEL SISTEMA NON È SCARICATA PRIMA DI EFFETTUARE LA MANUTENZIONE DELLA POMPA ESISTONO RISCHI DI LESIONI PERSONALI O DI DANNI ALLE COSE.
Una pressione pericolosa può provocare ferite personali o danni alle cose.	

<b>AVVERTIMENTO</b>	IN CASO DI POMPIGGIO DI FLUIDI TOSICI O PERICOLOSI, IL SISTEMA DEVE ESSERE BONIFICATO PRIMA DI EFFETTUARE LA MANUTENZIONE.
I liquidi tossici o pericolosi possono provocare gravi ferite.	

<b>AVVERTIMENTO</b>	ATTENZIONE AL PESO DELLE PARTI QUANDO VENGONO RIMOSSE.
Il peso dei componenti può essere pericoloso e può provocare lesioni personali o danni ai materiali.	

<b>ATTENZIONE</b>	I LUBRIFICANTI DELLA POMPA SONO MOLTO SCIVOLOSI E POSSONO CAUSARE LESIONI. OGNI SVERSAMENTO DEVE ESSERE RIPULITO.
Lubrificanti scivolosi. Gli sversamenti devono essere ripuliti.	

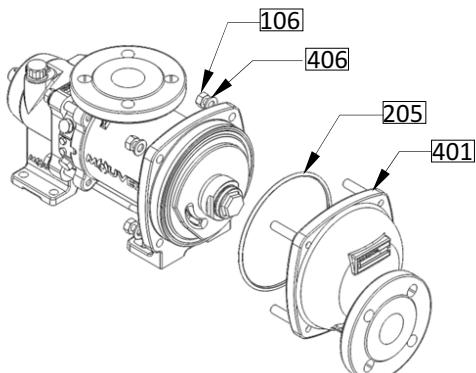
### 6.1 Montaggio / Smontaggio

Prima di ogni smontaggio, assicurarsi che la pompa sia stata drenata e che siano state prese tutte le precauzioni per evitare l'avviamento. Non deve essere permesso l'avviamento accidentale.

- Scollegare la pompa dalla tubazione di mandata.
- Svitare gli 4 dadi **106** e rimuovere le 4 rondelle **406**.
- Rimuovere il coperchio **401** con la guarnizione **205** ed i suoi tiranti **107**.

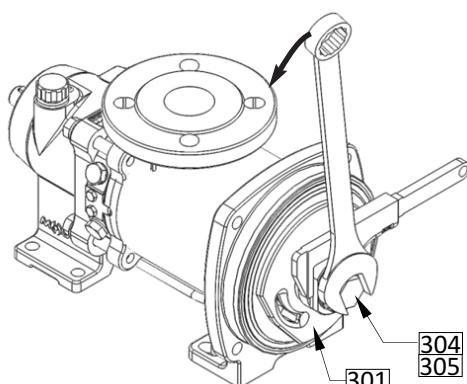


Prima di smontare, fissare il gruppo di trasmissione **596** al banco.



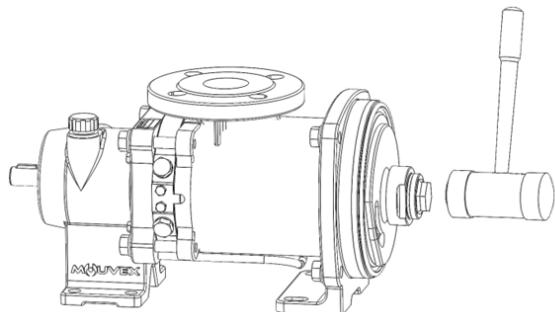
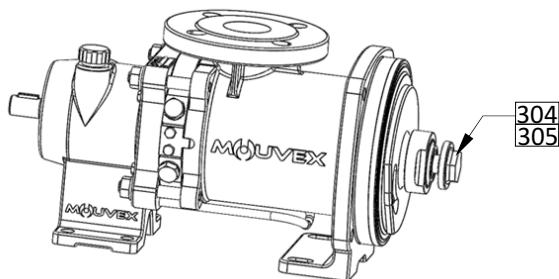
- Bloccare il pistone **301** con una chiave aperta da 50 o con una chiave inglese e svitare la vite **304** e la sua guarnizione **305**.

**E' importante mantenere ben fermo il pistone, la sua rotazione può danneggiare il soffietto.**

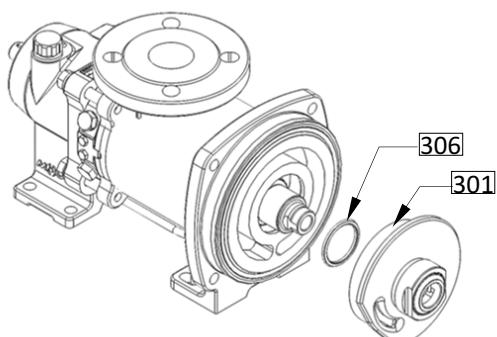
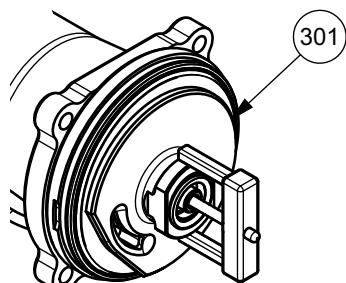


## 6. SMONTAGGIO PUMPA (seguito)

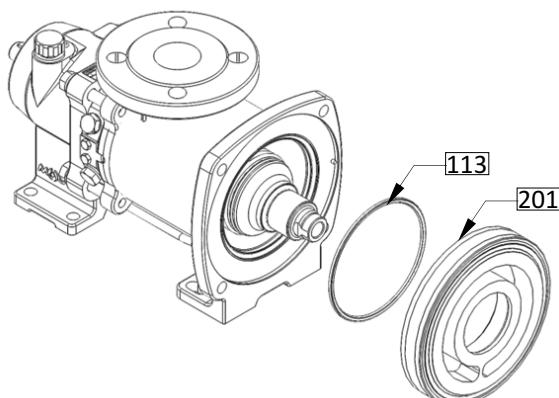
- Svitare la vite del pistone 304 di 2 o 3 giri e colpendo con un mazzuolo per allentare il pistone 301.



- Se necessario, usare un estrattore per estrarre il pistone 301.



- Rimuovere il cilindro 201 e le guarnizioni 113 e 306.



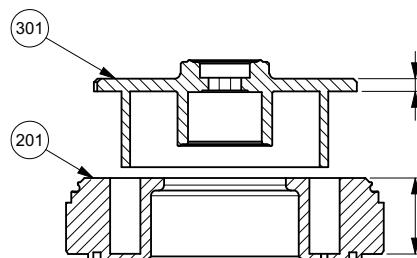
### 6.2 Controllo delle parti

Il pistone 301 e il cilindro 201 sono parti ad usura, dalle quali dipendono direttamente le prestazioni della pompa. Si raccomanda quindi di controllare regolarmente l'efficienza della pompa e di sostituire la coppia cilindro/pistone se viene constatata una diminuzione di portata.

Inoltre, poiché l'uso di una coppia cilindro/pistone troppo usurata può danneggiare il sistema di trasmissione, si raccomanda di sostituire la coppia cilindro/pistone quando vengono raggiunti i livelli d'usura autorizzati indicati nella tabella qui sotto.

		Pistone 301 (mm)	Cilindro 201 (mm)
SLC4	Livello pompa nuova	7	31,5
	Livello di usura minimo autorizzata	5	29,5
SLC8	Livello pompa nuova	7	48,5
	Livello di usura minimo autorizzata	5	46,5

Siccome i cambiamenti di efficienza della pompa dipendono dalle condizioni di funzionamento di quest'ultima (pressione, velocità di rotazione, liquido pompato, ecc.), MOUVEX raccomanda agli utilizzatori di determinare gli intervalli di controllo e il programma di manutenzione preventiva basandosi sulla loro esperienza.



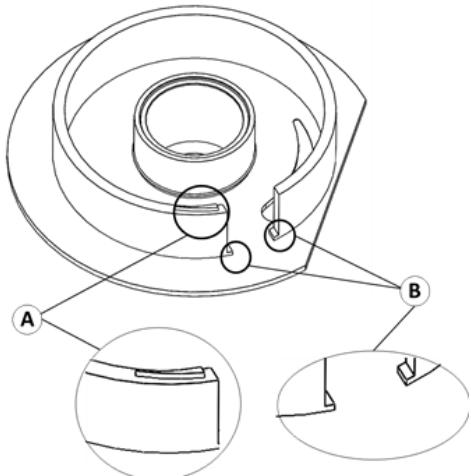
### AVVISO

**Se al momento dello smontaggio la filettatura della vite del pistone 304 è sporca, si raccomanda di usare il seguente metodo per pulirla : lavare e risciacquare la filettatura interna e sterilizzando il pezzo completo (per esempio, sterilizzazione al vapore) ; togliere poi le impurità dai filetti esterni con una spazzola adatta, e risciacquare con una soluzione battericida prima dell'assemblaggio.**

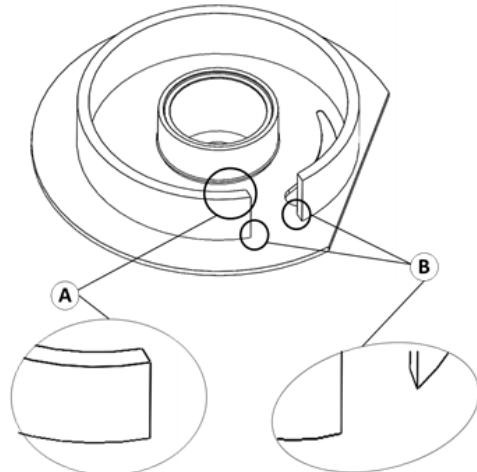
## 6. SMONTAGGIO PUMPA (seguito)

Quando si controlla il pistone, anche se la parte non ha raggiunto la sua quota di usura limite, può presentare i seguenti aspetti in particolare nel caso di pompaggio di un prodotto abrasivo o a bassa viscosità :

- forma triangolare nella parte superiore del mantello del pistone (riferimento A),
- piccoli scalini alla base del mantello (riferimenti B).



Prima di rimontare il pistone della pompa, rimuovere queste eventuali asperità limandole e rifinandole mediante carta vetrata a grana fine (n. 320 o equivalente), facendo attenzione a non graffiare le superfici circostanti in modo che il pezzo si presenti nel modo seguente :



Non effettuare nessun'altra modifica con nessun mezzo su nessun'altra superficie del pistone per non danneggiare le prestazioni e l'affidabilità della pompa. In particolare, non rompere i bordi del mantello del pistone.

Anche se mostra segni di usura, non fare alcuna modifica sul cilindro in alcun modo per non danneggiare le prestazioni e l'affidabilità della pompa.

## 7. RIASSEMBLAGGIO GRUPPO CILINDRO/PISTONE

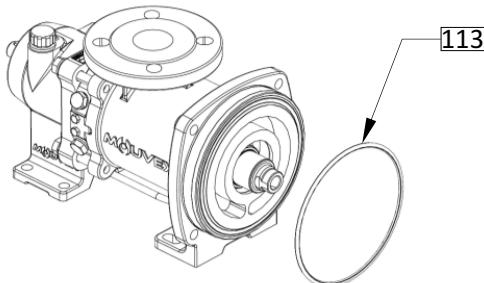
- Controllare le condizioni delle guarnizioni 205, 305, 306, 113 e sostituirle se necessario.

### AVVISO

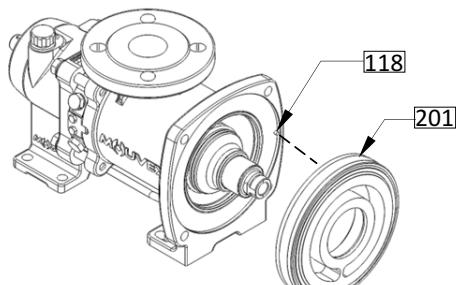
Le guarnizioni sono state ideate per un utilizzo nelle condizioni normali di un processo alimentare. Al fine di garantire l'affidabilità della tenuta stagna delle pompe della Serie SL, si raccomanda di :

- effettuare un'ispezione delle guarnizioni ogni 3 mesi (questo periodo può essere più corto se le condizioni d'utilizzo della pompa sono particolarmente severe. Contattare il produttore per avere un consiglio, se necessario).
- sostituire le guarnizioni della pompa ogni due anni (vedi il § CONTROLLO DEL SOFFIETTO per la sostituzione della seconda guarnizione 113).

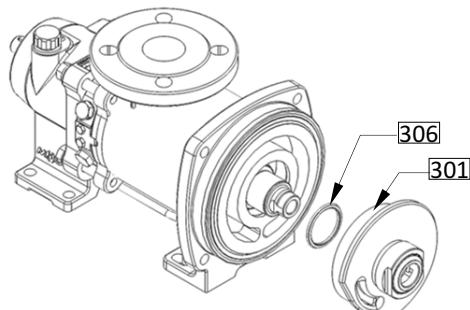
- Posizionare la guarnizione 113 sulla flangia grande.



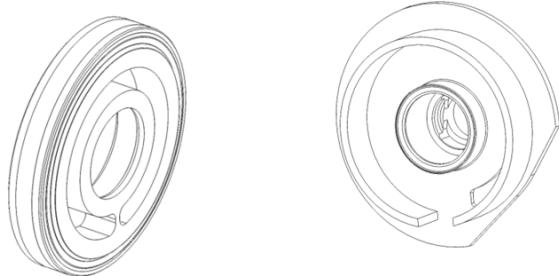
- Posizionare il cilindro 201 in modo che la spina 118 della tubatura si centri nella cava del cilindro (parete rivolta verso il basso).



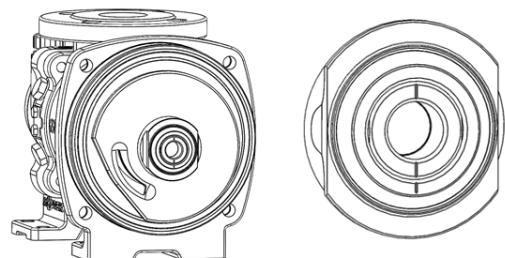
- Posizionare la guarnizione 306 sul mozzo.



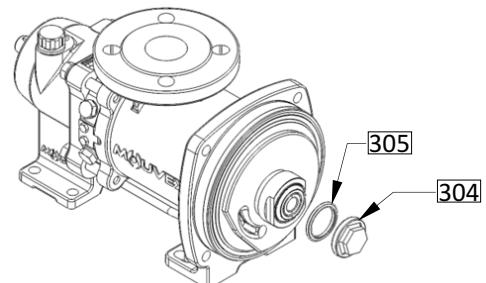
- Innestare il pistone 301 sul mozzo di trasmissione 596, la fessura del pistone deve corrispondere al setto di separazione del cilindro.



- Esercitare una presione laterale sul pistone per cerarlo ed impegnarlo nel cilindro, quindi spingere a fondo assicurandosi che allineare la tacca verticale del pistone 301 con quella del mozzo di trasmissione 596.

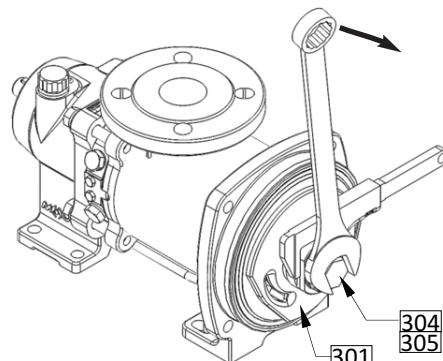


- Applicare una colla frena-filetti (Loctite® 243\* o equivalente) sulla filettatura della vite de pistone 304.



- Bloccare il pistone 301 con una chiave aperta da 50 o con una chiave inglese e svitare la vite 304, dopo aver montato la guarnizione 305.

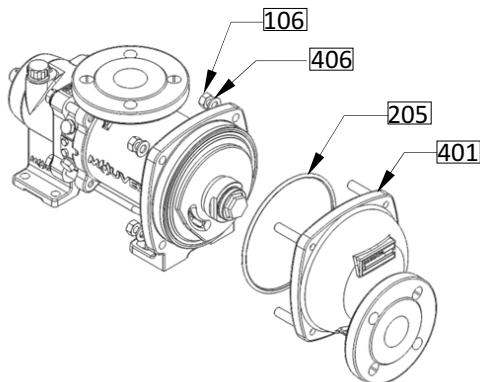
**E' importante mantenere ben fermo il pistone, la sua rotazione può danneggiare il soffietto. Serrare il dado di bloccaggio con la coppia di serraggio indicata nel § ATTREZZI NECESSARI (M18).**



\* Loctite® è un marchio depositato.

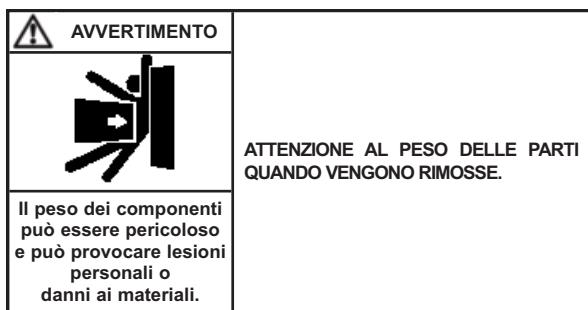
## 7. RIASSEMBLAGGIO GRUPPO CILINDRO/PISTONE (seguito)

- Rimontare il coperchio 401 con la sua guarnizione 205 ed i suoi tiranti 107 posizionando la bocca come prima ello smontaggio.



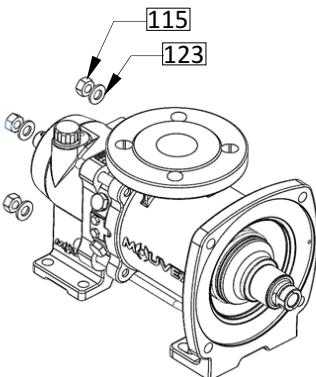
- Avvitare gli 4 dadi 106 (4 x M12 coppia di serraggio indicato nel § ATTREZZI NECESSARI).

## 8. CONTROLLO DEL SOFFIETTO

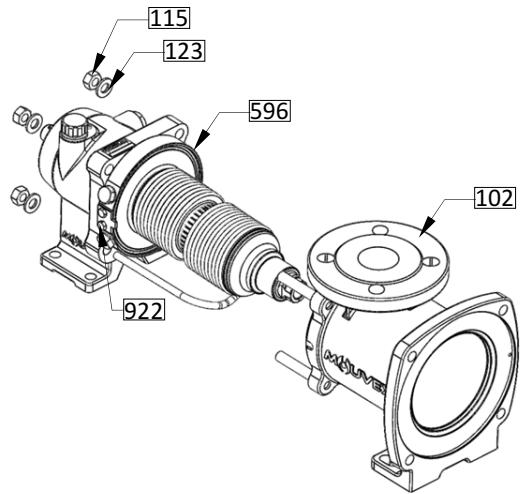


### 8.1 Tubatura standard

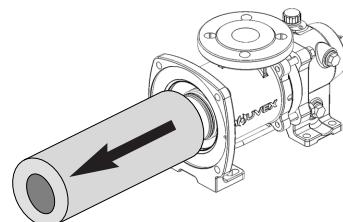
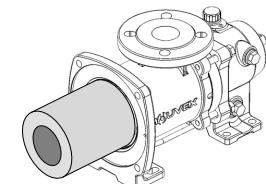
- Smontare il gruppo cilindro/pistone (vedi § corrispondente).
- Sul lato posteriore rimuovere i 4 dadi 115 e le 4 rondelle 123.



- Con l'aiuto di una mazzuola, picchiettare leggermente sulla flangia grande per liberare la tubatura 102 dal gruppo di trasmissione 596.
- Rimuovere la tubatura 102 facendo attenzione ad evitare ogni impatto.
- Rimuovere la guarnizione 113.
- Controllate il soffietto : ogni segno di impatto, scalfitura, distorsione, richiede la sostituzione del soffietto stesso.
- Il montaggio è effettuato nell'ordine inverso dello smontaggio fate attenzione al corretto montaggio della guarnizione 113 e la parte d'indicizzazione 922. I dadi 115 devono essere montati utilizzando una colla frena-filetti (Loctite® 243\* o equivalente) : 4 x M12 : Coppia di serraggio indicato nel § ATTREZZI NECESSARI.



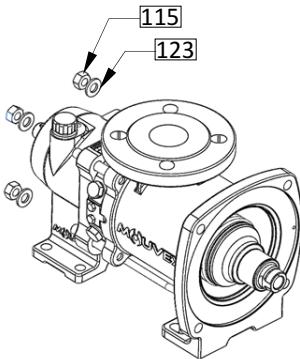
Le trasmissioni di ricambio fornite sono dotate di protezione tubolare in schiuma espansa. Si consiglia di lasciare questa protezione attorno al soffietto fino al rimontaggio della tubatura.



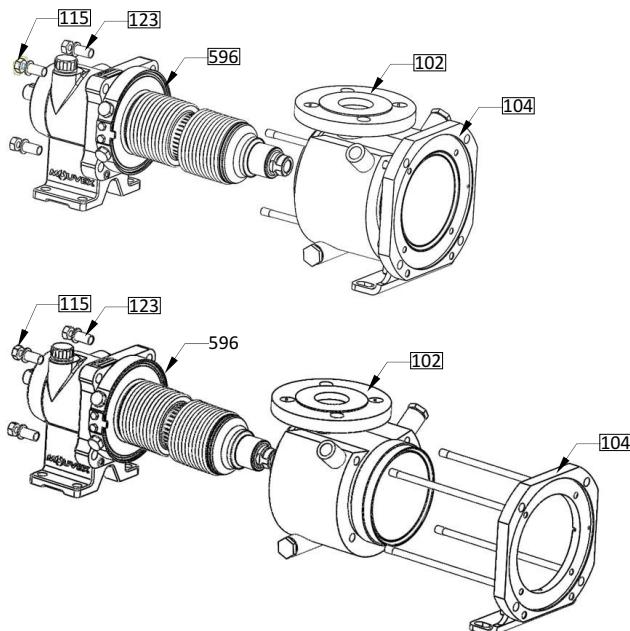
## 8. CONTROLLO DEL SOFFIETTO (seguito)

### 8.2 Tubatura aspirazione orientabile / camicia di riscaldamento

- Smontare il gruppo cilindro/pistone (vedi § corrispondente).
- Rimuovere le due viti di fissaggio dell'aletta **108** sul basamento.
- Sul lato posteriore rimuovere i 4 dadi **115** e le 4 rondelle **123**.

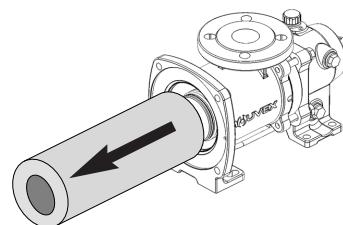
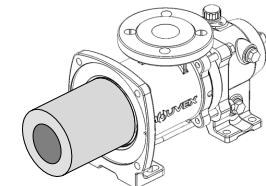


- Con l'aiuto di una mazzuola, picchiettare leggermente sulla flangia grande per liberare la tubatura **102** dal gruppo di trasmissione **596**.
- Rimuovere la tubatura **102** facendo attenzione ad evitare ogni impatto.
- Rimuovere la guarnizione **113**.
- Controllate il soffietto : ogni segno di impatto, scalfitura, distorsione, richiede la sostituzione del soffietto stesso.



- Il montaggio è effettuato nell'ordine inverso dello smontaggio fate attenzione al corretto montaggio della guarnizione **113**, la parte d'indicizzazione **922** e la spina d'indicizzazione **117**. I dadi **115** devono essere montati utilizzando una colla frena-filetti (Loctite® 243\* o equivalente) : 4 x M10 : Coppia di serraggio 30 Nm.

Le trasmissioni di ricambio fornite sono dotate di protezione tubolare in schiuma espansa. Si consiglia di lasciare questa protezione attorno al soffietto fino al rimontaggio della tubatura.



\* Loctite® è un marchio depositato.

## 9. SMONTAGGIO DEL SOFFIETTO

### Controllo del soffietto

#### AVVERTIMENTO



#### IMPORTANTE ! RISCHIO DI FERITE !

Non introdurre mai aria compressa nella bocca di riempimento dell'olio A (vedi disegno sotto).

Non superare mai la pressione massima raccomandata.

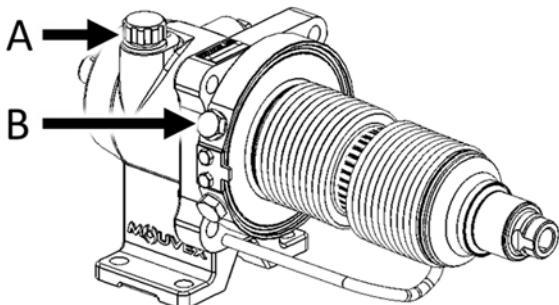
Durante tutte le operazioni di controllo, dirigere l'estremità del soffietto verso una zona neutra e non stazionare mai davanti e nell'asse del soffietto.

Una pressione pericolosa può provocare ferite personali o danni alle cose.

Drenare la trasmissione (vedi § SCARICO OLIO SUPPORTO CUSCINETTI).

Pulire attentamente la superficie esterna del soffietto.

Introdurre aria compressa secca e non oleosa nella bocca B. Pressione massima 1 bar.



### Controllo della tenuta stagna della parete esterna.

Controllare l'intera superficie del soffietto con un rilevatore di perdita tipo "1000 bolle®" o equivalente.

### Controllo della tenuta stagna della parete interna.

Collegare un tubo flessibile alla bocca di riempimento dell'olio A. Immergere l'altra estremità del tubo flessibile in un contenitore d'acqua. La presenza di bolle indicherà una perdita nella parete interna.

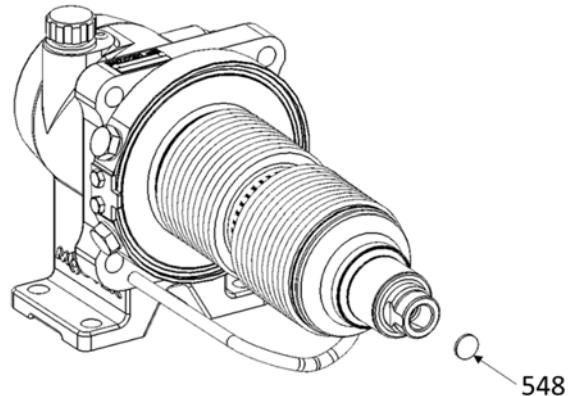
Controllare anche i seguenti punti con un rilevatore di perdita tipo "1000 bolle®" o equivalente :

- Guarnizioni a labbro sul lato uscita dell'albero.
- Tappo lato mozzo.

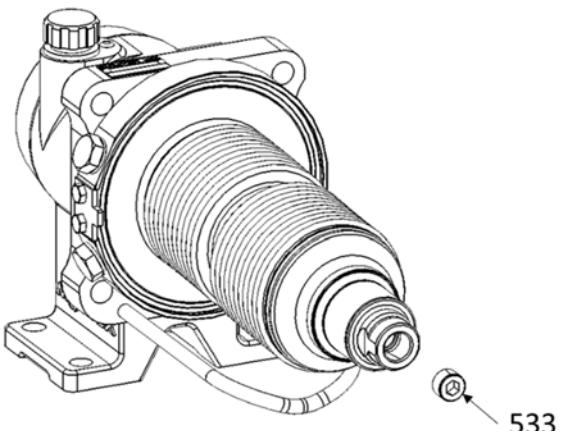
### Smontaggio del soffietto

Drenare la trasmissione (vedi § SCARICO OLIO SUPPORTO CUSCINETTI).

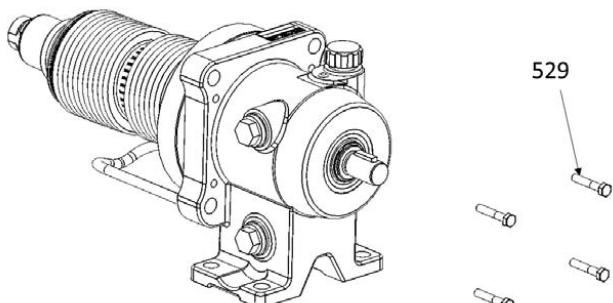
Rimuovere il tappo 548 perforandolo.



Rimuovere la vite senza testa 533.



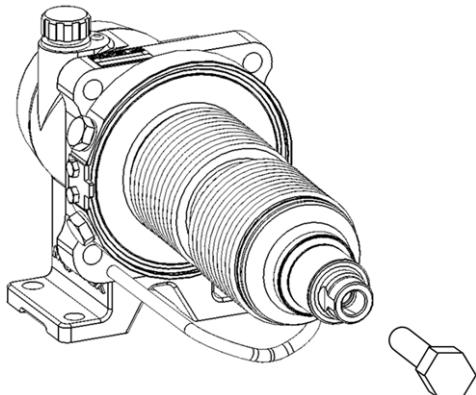
Svitare le 4 viti 529.



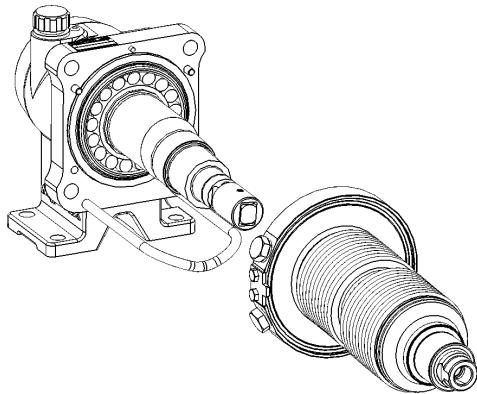
\* Loctite® è un marchio depositato.

## 9. SMONTAGGIO DEL SOFFIETTO (seguito)

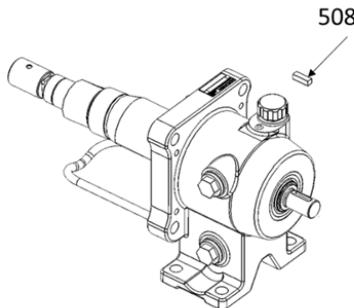
Prendere una vite M16 con una lunghezza minima di 50 mm in acciaio (evitare l'acciaio inossidabile per evitare il grappaggio), ingrassare l'estremità e la filettatura e inserirla nell'alloggiamento della vite senza testa.



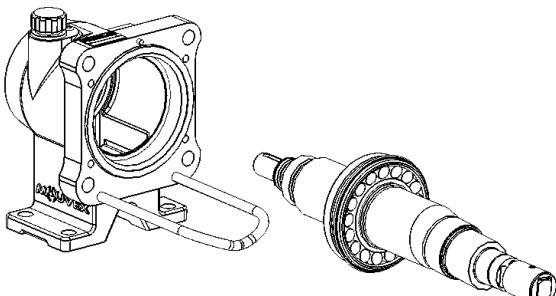
Stringere la vite fino all'estrazione del soffietto. L'albero di trasmissione deve essere tenuto fermo per evitare che il serraggio della vite lo faccia ruotare.



Rimuovere la chiavetta 508.

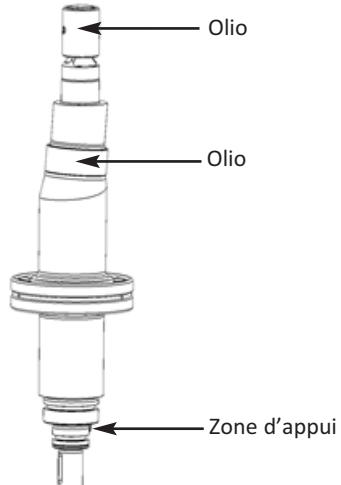


### Rimuovere il gruppo albero e cuscinetto

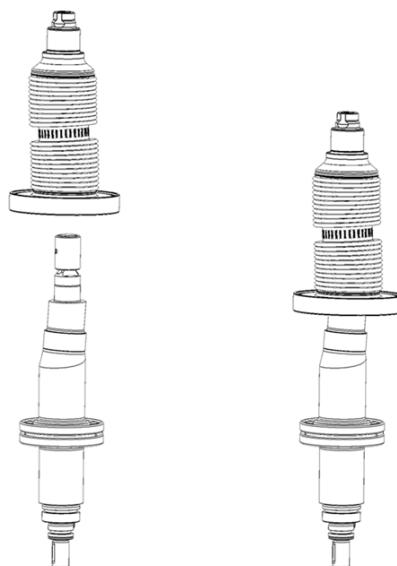


### Riassemblaggio del soffietto

Posizionare l'albero verticalmente su una pressa (20000 N mini) posizionandolo sulla zona di supporto sottostante. Non appoggiarlo sul cuscinetto. Applicare una pellicola di olio sulle sedi del cuscinetto. Utilizzare lo stesso olio di quello presente nella trasmissione (vedi § SCARICO OLIO SUPPORTO CUSCINETTI).



Presentare il soffietto e abbassarlo gradualmente.

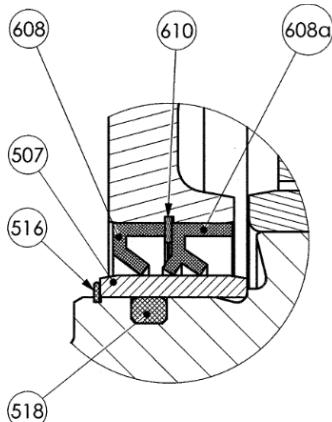


Esercitare la forza con la pressa finché il mozzo non raggiunge l'albero.



## 9. SMONTAGGIO DEL SOFFIETTO (seguito)

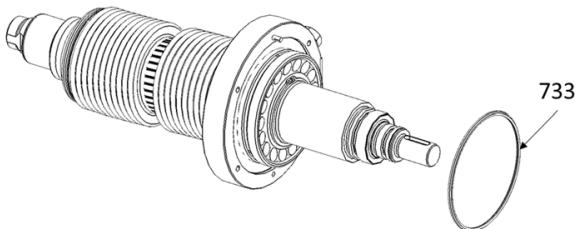
Prima di rimontare l'albero nel cuscinetto, controllare le garnizioni a labbro 608 e 608a e il loro anello d'attrito 507 sull'albero. Sostituirli se necessario.



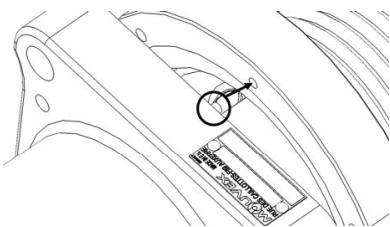
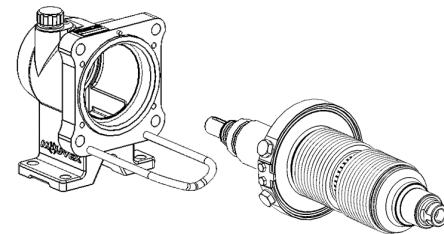
### Ordine di montaggio :

- Mettere l'O-ring 518 nella sua gola. Non ingrassare né la superficie dell'albero.
- Posizionare l'anello d'attrito 507. Spingerlo gradualmente in stop senza forzare.
- Montare l'anello di arresto 516.
- Ingrassare la superficie di attrito sulle garnizioni a labbro dell'anello con KLUBER UH1 64-1302 o equivalente.
- Montare la garnizione a labbro 608a e l'anello di arresto 610.
- Aggiungi grasso sintetico KLUBER UH1 64-1302 o equivalente sul retro della garnizione 608a.
- Montare la garnizione a labbro 608.

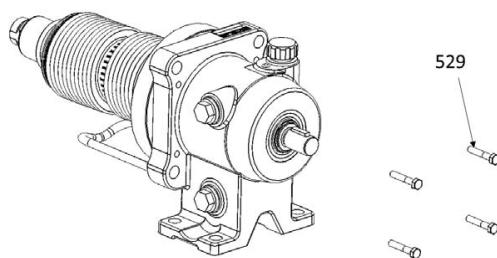
Posizionare l'O-ring 733 sul cuscinetto premendola contro la flangia del soffietto.



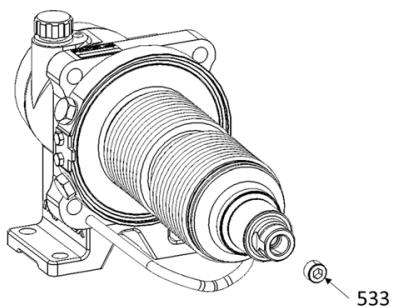
Presentare il gruppo albero / soffietto avendo cura di orientare il soffietto.



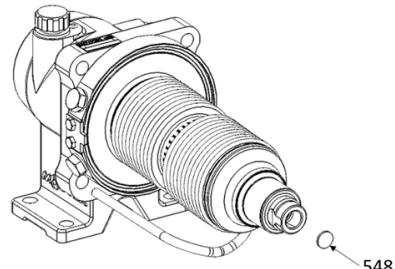
Rimontare le 4 viti 529. Utilizzare una colla frena-filetti medio tipo Loctite® 243 o equivalente. Stringere alla coppia 3,5 Nm.



Stringere la vite senza testa 533 finché la testa della vite non è a filo con le filettature.

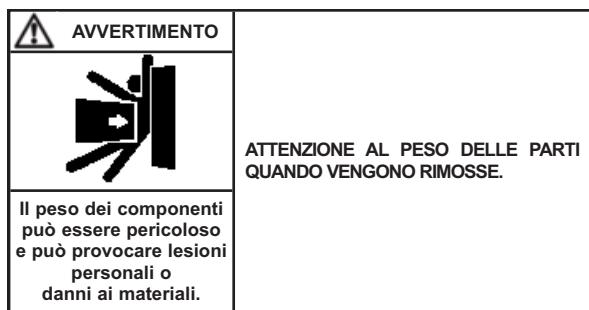


Metti un nuovo tappo 548.



Riempire la trasmissione dell'olio con il volume corrispondente indicato nel § SCARICO OLIO SUPPORTO CUSCINETTI.

## 10. MODIFICA ORIENTAMENTO BOCCHE

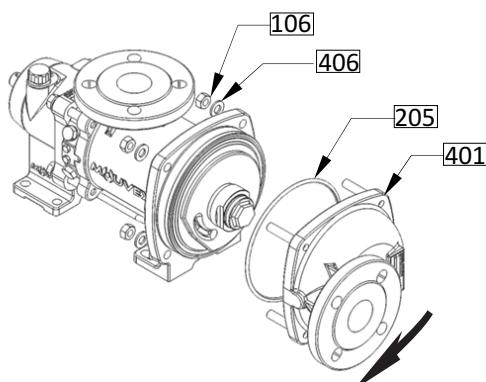
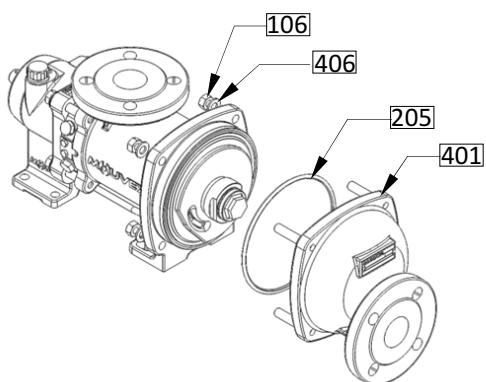


### 10.2 Bocca di aspirazione

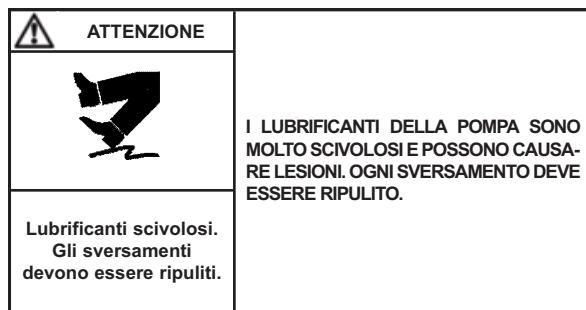
La posizione della bocca di aspirazione non può essere modificata.

#### 10.1 Bocca di mandata

- Svitare gli 4 dadi **106**.
- Rimuovere il coperchio **401** con la guarnizione **205** ed i suoi tiranti **107**.
- Modificare l'orientamento del coperchio **401** fino a che la posizione del bocca sia nella posizione desiderata.
- Rimontare il coperchio **401** e la sua guarnizione **205**.
- Avvitare gli 4 dadi **106** (4 x M12, coppia di serraggio indicato nel § ATTREZZI NECESSARI).
- Assicurarsi che la guarnizione **205** sia nella sua sede. Assicuratevi che il grasso di montaggio, se necessario, sia compatibile con il prodotto pompato.



## 11. SCARICO OLIO SUPPORTO CUSCINETTI



- Drenare il gruppo di trasmissione seguendo la tabella seguente :

- Dati con **Olio standard MOUVEX CS05\*** :

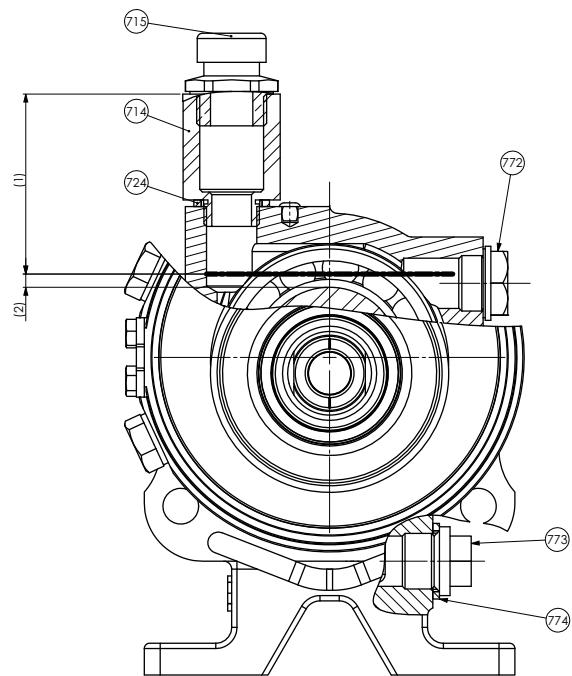
Temperatura prodotto pompato - riscaldo	Intervallo di drenaggio (ore di funzionamento)
150 °C < T ≤ 160 °C	800
135 °C < T ≤ 150 °C	1 500
120 °C < T ≤ 135 °C	3 000
100 °C < T ≤ 120 °C	6 000

- Dati con **Olio senza silicone MOUVEX CS23\*** :

Temperatura prodotto pompato - riscaldo	Intervallo di drenaggio (ore di funzionamento)
T < 100 °C	5 000

- Dati con **altro olio cliente** : L'intervallo di drenaggio è definito dal cliente (risultati delle prove) secondo le specificazioni di olio e le condizioni della pompa.

- Drenare l'olio rimuovendo il tappo di scarico con la guarnizione 773-774 ed il tappo di sfiato 715.
- Rimontare il tappo di drenaggio e la sua guarnizione.
- Riempire il gruppo di trasmissione con 0,85 litri di olio\*.
- Verificare il livello dell'olio in modo da avere da 1 a 5 mm al di sopra dell'albero.
- Il livello dell'olio può essere visualizzato attraverso il livello trasparente 772.
- Riavvitare il tappo di sfiato 715.



(1) Livello dell'olio : Min : 68 mm  
Max : 72 mm

(2) 1 a 5 mm al di sopra dell'albero

\* **Oli forniti da MOUVEX** (la Scheda dati di sicurezza è disponibile su richiesta) :  
CS05 Olio sintetico alimentare  
CS23 Olio trasmissione senza silicone

\* **Altro olio fornito dal client.**

## 12. MAGAZZINAGGIO

Se necessario, fare riferimento al § MANUTENZIONE per il smontaggio della pompa.

### 12.1 Durata breve (≤ 1 mese)

AVVERTIMENTO	
 	<b>SE LA POMPA VIENE UTILIZZATA PER IL POMPAGGIO DI UN PRODOTTO TOSSICO O PERICOLOSO, DEVE ESSERE SCARICATA, SCIACQUATA E DISINQUINATA PRIMA DI QUALSIASI OPERAZIONE.</b>
I liquidi tossici o pericolosi possono provocare gravi ferite.	

Le pompe e i gruppi motopompa MOUVEX vengono forniti con un'abbondante lubrificazione che consente di proteggere i componenti interni per uno stoccaggio di breve durata in un edificio scelto in modo da :

- assicurarsi che la temperatura rimanga compresa tra 10°C e 50°C,
- non superare una percentuale di umidità del 60%,
- limitare l'esposizione del materiale alle vibrazioni,
- devono essere stoccati al riparo dalle intemperie e dal sole.

### 12.2 Lunga durata (> 1 mese)

Se la pompa viene conservata insieme al gruppo motoriduttore, è necessario applicare le raccomandazioni del produttore di questi elementi.

Gli orifizi della pompa devono essere riempiti con un liquido non corrosivo, compatibile con i componenti della pompa, in modo da prevenire qualsiasi rischio di corrosione.

Le superfici esterne della pompa non vernicate (quali alberi, giunti di accoppiamento, ecc.) devono essere rivestite con una protezione anti-corrosione.

Se lo stoccaggio viene effettuato dopo un periodo di funzionamento, prima di riporre l'attrezzatura è necessario sostituire l'olio della trasmissione (vedi § SCARICO).

La trasmissione deve essere riempita di olio fino al tappo di sfiato (vedi § SCARICO).

Se lo stoccaggio della pompa è destinato a protrarsi per oltre un anno, è necessario sostituire l'olio in tempo utile, per prevenire l'eccessiva degradazione delle sue qualità.

Le condizioni di stoccaggio ottimali si ottengono con una conservazione all'interno dell'edificio scelto in modo da rispettare le condizioni indicate in precedenza.

Se lo stoccaggio non può essere effettuato all'esterno, il materiale dovrà essere coperto in modo da essere riparato dall'esposizione diretta al sole e alla pioggia. Tale protezione dovrà inoltre essere pensata in modo da proteggere il materiale dall'eventuale condensa di vapore.

La pompa deve essere attivata manualmente ogni due mesi, facendole compiere qualche giro.

### 12.3 Rimessa in servizio

Seguire la procedura standard di messa in funzione della pompa / del gruppo motopompa rispettando le istruzioni supplementari riportate sotto.

Verificare manualmente che gli elementi della pompa ruotino liberamente.

Se la durata dello stoccaggio è stata superiore a un anno, sostituire l'olio della trasmissione (vedi § SCARICO per le istruzioni di smontaggio).

Se la pompa include un bypass integrato, smontarlo e sottoporre i suoi componenti a un'ispezione visiva; assicurarsi inoltre che essi si muovano liberamente.

In ogni caso, l'olio deve essere sostituito dopo al massimo due anni dalla messa in servizio.

## 13. GUASTI DI FUNZIONAMENTO

<b>PORTATA NULLA O INSUFFICIENTE</b>			
<b>VERIFICA PRELIMINARE</b>			
1	1-1		Assicurarsi che i coperchi siano stati rimossi dalle aperture della pompa e che la pompa sia in funzione (azionamento difettoso, motore danneggiato ... trasmissione difettosa: mancotto disaccoppiato, pattinamento cinghia, ingranaggio usurato o mal accoppiato ...).
	1-2		Assicurarsi che la pompa ruoti nella direzione giusta tenuto conto della direzione del flusso di liquido nell'installazione (vedi targhetta della pompa). Se necessario, far collegare correttamente il motore elettrico.
	1-3		Assicurarsi che ci sia del liquido nel serbatoio da cui la pompa aspira e che l'apertura della tubazione di aspirazione sia costantemente sommersa.
	1-4		Assicurarsi che la velocità di rotazione della pompa sia sufficiente. Determinarla servendosi della velocità del motore (vedi targhetta del motore) e del rapporto di riduzione (vedi targhetta del riduttore) o di un contagiri.
			Questo controllo viene effettuato senza alcun risultato :
2			<b>MISURARE LA PRESSIONE DI MANDATA</b> (il più vicino possibile all'uscita della pompa, ma non inferiore a una distanza di 5 volte il diametro del tubo).
	2-1		Se la pressione è inferiore ai dati del materiale, o nulla, può essere che :
	2-1-1		La pompa è usurata, il che interesserà anche l'aspirazione (cfr 3-2-2 b).
3			<b>MISURARE LA CADUTA DI PRESSIONE O IL VUOTO</b> (quanto più vicino possibile all'ingresso della pompa, lato aspirazione).
	3-1		Se il vuoto è elevato, ad esempio maggiore o uguale a 6 o 7 metri di acqua (ovvero circa 45 o 50 cm di mercurio), il che si tradurrà in una pompa rumorosa, può essere che :
	3-1-1		L'altezza manometrica di aspirazione è troppo elevata, ovvero : a. che l'altezza geometrica di aspirazione è troppo grande (ridurla avvicinando la pompa al livello del liquido) b. che le perdite di carico sono troppo elevate perché l'apertura del tubo di aspirazione è troppo vicino al fondo del serbatoio.
	3-1-2		Il tubo di aspirazione è completamente bloccato (valvola, rubinetto, filtro, panno, guarnizione piena dimenticata ...).
	3-1-3		La pressione di vapore del liquido è (o è diventata, per esempio a causa di un cambiamento di temperatura) troppo elevata. Avvicinare la pompa al livello del liquido o addirittura avviare il carico della pompa o raffreddare il liquido per abbassare la pressione di vapore.
	3-2		Se la distanza è piccola, per esempio meno di 3 metri di acqua (circa 20 cm di mercurio), isolare la pompa dalle tubazioni di aspirazione (chiudendo la valvola più vicina alla pompa, inserendo una guarnizione di flangia piena ...) e misurare nuovamente il vuoto.
	3-2-1		Se il vuoto è elevato, per esempio, maggiore o uguale a 6 o 7 metri di acqua (ovvero circa 45 o 50 cm di mercurio), la pompa non è in discussione : a. ci deve essere un ingresso d'aria a monte della valvola di isolamento della pompa b. la pressione di vapore del liquido è o è diventata, per esempio a causa di un cambiamento di temperatura eccessivo (vedi 3-1-3).
	3-2-2		Se il vuoto è basso o nullo, può essere che : a. vi è un ingresso d'aria nella pompa (controllare le guarnizioni sul fondo, le flange ...) b. la pompa è usurata e la tenuta interna (molle del cuscinetto del pistone cascanti, molla posteriore dorsale del pistone affaticata, albero rotto).

## 13. GUASTI DI FUNZIONAMENTO (seguito)

<b>RISCALDAMENTO ANOMALO DEI CUSCINETTI</b>			
<b>4</b>			Questo riscaldamento può essere dovuto a :
	4-1		- una trazione eccessiva della trasmissione (cinghia o catena) sull'albero della pompa.
	4-2		- Un trazione eccessiva delle tubazioni sulle flange della pompa (in questo caso, è stato necessario "forzare" le tubazioni per poterle collegare alla pompa).
	4-3		- a un disallineamento della pompa - dovuto ad esempio al caso 4-2 (la pompa è disaccoppiata, vediamo che l'albero della pompa e l'albero di azionamento non sono uno il prolungamento dell'altro).
	4-4		- a una tenuta difettosa del gruppo che ha causato una deformazione del telaio (verificare che il telaio sia sollevato da terra, tranne che nei tre punti di ancoraggio).
<b>RUMORI ANOMALI</b>			
			Questi rumori possono essere di origine idraulica o meccanica. Li si distingue per il fatto che solo i primi scompaiono (o almeno diminuiscono) quando si crea una presa d'aria in aspirazione.
<b>5</b>			<b>RUMORI DI ORIGINE IDRAULICA</b>
			Essi possono provenire da un'alimentazione insufficiente della pompa, ovvero :
	5-1		- la velocità di rotazione è troppo elevata per le condizioni dell'installazione (aumento di viscosità a causa di un cambiamento di prodotto o di un calo della temperatura...).
	5-2		- che l'altezza di aspirazione è eccessiva o è diventata eccessiva a causa di perdite di carico eccessive o è diventata eccessiva a causa del crescente intasamento della tubazione o del filtro, della variazione della viscosità del liquido...
	5-3		- un aumento della tensione di vapore con un innalzamento della temperatura...
<b>6</b>			<b>RUMORI DI ORIGINE MECCANICA</b>
			Essi possono provenire da :
	6-1		- sollecitazioni anomale della pompa: trazione della trasmissione sull'albero, flange tirate dalle tubazioni.
	6-2		- una parte rotta o un corpo estraneo entrato nella pompa.
<b>ASSORBIMENTO ECCESSIVO DI POTENZA</b>			
<b>7</b>			La manifestazione più spettacolare ha luogo quando la protezione del motore elettrico salta.
	7-1		Se l'incidente si verifica quando si chiude la mandata, la causa può essere una protezione del motore regolata in modo troppo basso.
	7-2		Se l'incidente si verifica durante il funzionamento, la causa può essere : a. un motore insufficiente (la pressione di mandata è, in questo caso, conforme a quanto ci si aspettava). b. perdita di carico superiore al previsto - da cui derivano una viscosità o una densità più ele vate di quanto previsto inizialmente... (la pressione di mandata è in questo caso maggiore di quella prevista. Può essere ridotta allentando la vite di regolazione del bypass - la portata diminuisce). c. una velocità di rotazione eccessiva. d. un guasto del materiale (allineamento difettoso, deformazione del telaio, tubazioni che tirano le flange, grippaggio...).
			Quest'ultimo incidente può anche essere un consumo eccessivo di corrente solo apparente dovuto a un collegamento errato del motore (per esempio motore trifase operante su 2 fasi).