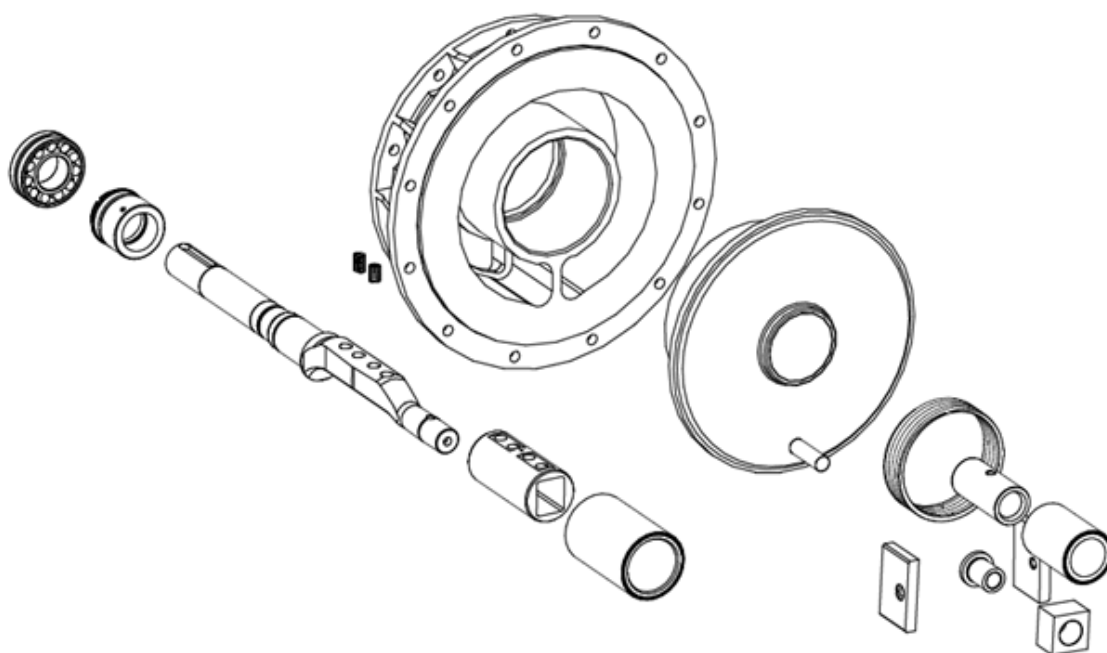




Rubrique	1012
En vigueur	Août 2016
Remplace	Novembre 2015

Notice originale

# ***Contrôle des dimensions des pièces d'usure A6 - A12 - A18 - A31 - A55***



Z.I. La Plaine des Isles - F 89000 AUXERRE - FRANCE  
Tél. : +33 (0)3.86.49.86.30 - Fax : +33 (0)3.86.49.87.17  
contact@mouvex.com - www.mouvex.com

Votre Distributeur :

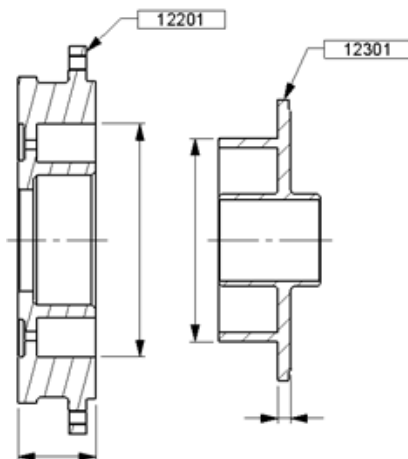
# DIMENSIONS DES PIÈCES D'USURE - mm

## 1. Bagues

A remplacer si le diamètre intérieur dépasse :

	A6	A12	A18	A31	A55
Bague de piston 12303	33,05	44,25	51,45	56,70	61,90
Bague de fond 12415	26,75	28,90	31,00	41,10	46,20

## 2. Piston 12301 et cylindre 12201



### AVIS

Les caractéristiques de pompage requièrent un couple cylindre/piston avec des cotes appariées.

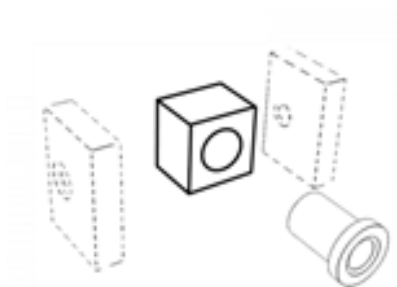
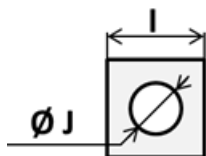
De ce fait, le changement du cylindre ou du piston nécessite le remplacement du couple cylindre/piston.

D'autre part, l'utilisation d'un couple cylindre / piston par trop usagé pouvant endommager la transmission de la pompe, il est recommandé de remplacer le couple cylindre / piston lorsque les cotes d'usures minimales admissibles définies dans le tableau ci-dessous sont atteintes.

			A6	A12	A18	A31	A55
<b>Cylindre 12201</b>	Epaisseur	Cote neuve	41,9	59,9	69,8	101,8	114,8
		Cote d'usure minimale admissible	39,7	57,3	67,4	98,2	111,2
	Diamètre	Cote neuve	126,0	166,0	194,0	224,0	270,0
		Cote d'usure minimale admissible	127,0	167,0	195,0	225,0	271,5
<b>Piston 12301</b>	Epaisseur	Cote neuve	6,95	9,95	11,95	12,95	12,9
		Cote d'usure minimale admissible	5,2	8,0	9,6	10,4	10,4
	Diamètre	Cote neuve	110,0	145,0	168,0	192,0	228,0
		Cote d'usure minimale admissible	108,9	143,5	166,4	190,2	226,0

## DIMENSIONS DES PIÈCES D'USURE - mm

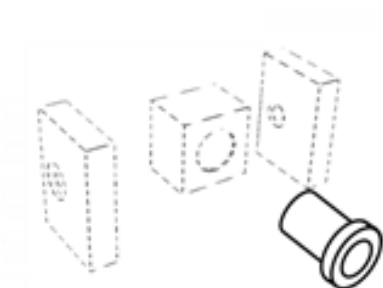
### 3. Coulisseau 12312



A remplacer si les dimensions se trouvent :

	A6	A12	A18	A31	A55
<b>I</b> <	24,87	27,87	31,86	39,86	49,86
<b>J</b> >	16,04	16,04	18,04	25,05	30,05

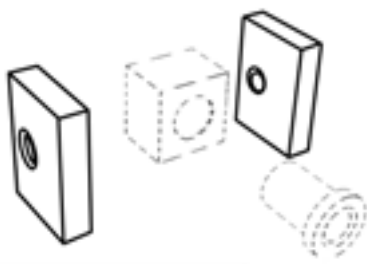
### 4. Bague de coulisseau 12306



A remplacer si le diamètre extérieur est inférieur à :

A6	A12	A18	A31	A55
15,83	15,90	17,90	24,90	29,89

### 5. Plaquettes de coulisseau 12404

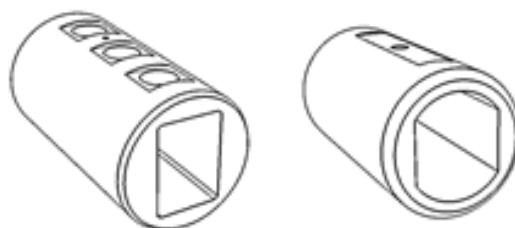


A remplacer si l'épaisseur est inférieure à :

A6	A12	A18	A31	A55
7,45	9,45	11,45	11,45	11,45

## DIMENSIONS DES PIÈCES D'USURE - mm

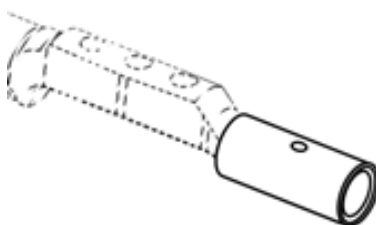
### 6. Coussinet de piston 12503



A remplacer si le diamètre extérieur est inférieur à :

A6	A12	A18	A31	A55
31,75	42,75	49,75	54,65	59,65

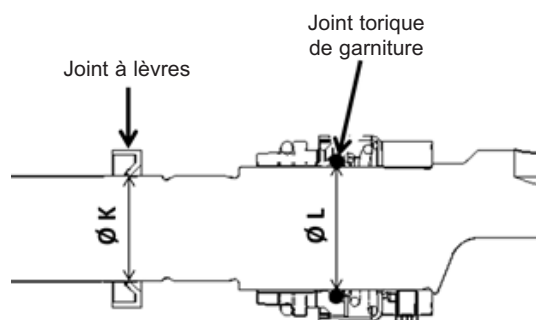
### 7. Frette 12521



A remplacer si le diamètre extérieur est inférieur à :

A6	A12	A18	A31	A55
25,80	27,80	29,75	39,70	44,75

### 8. Arbre 12501



A remplacer si les dimensions se trouvent :

	A6	A12	A18	A31	A55
<b>K</b> <	19,85	24,85	29,85	34,85	39,85
<b>L</b> <	21,90	29,90	34,89	39,95	44,95

# DIMENSIONS DES PIÈCES D'USURE - mm

## 9. Ressorts

Les ressorts sont à remplacer s'ils sont :

- Tordus
- Corrodés

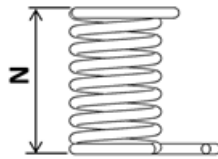
### 9.1 Pompe A6

#### 9.1.1 Ressort radial 12504



A remplacer si la cote M, ressort relâché est inférieure à 10,5 mm.

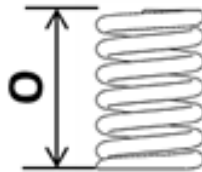
#### 9.1.2 Ressorts axiaux 12310



A remplacer si la cote N, ressort relâché est inférieure à 21 mm.

### 9.2 Pompes A12 - A18 - A31 - A55

#### 9.2.1 Ressorts radiaux 12504



A remplacer si la cote O, ressort relâché est inférieure à :

A12	A18	A31	A55
16,60	24,00	24,00	27,00

#### 9.2.2 Ressort axial 12310



A remplacer si la cote P, ressort relâché est inférieure à :

A12	A18	A31	A55
31,00	33,00	52,00	66,00

---

## DIMENSIONS DES PIÈCES D'USURE - mm

### 10. Garniture mécanique

A remplacer si les faces présentent :

- Des rayures,
- Des trous,
- Des ruptures,
- Des déformations permanentes.

### 11. Roulement d'arbre

A remplacer si :

- Des points durs sont ressentis à la rotation manuelle,
- Des bruits anormaux (grincements...) sont entendus lorsque la pompe tourne,
- La durée de vie théorique est dépassée.

Durée de vie théorique du roulement (heures)

A6	A12	A18	A31	A55
15 000	20 000	20 000	20 000	20 000

#### AVIS

La durée de vie indiquée pour le roulement correspond à une durée de vie théorique calculée suivant les recommandations de la norme ISO 281.

Ce calcul a été effectué avec les valeurs de vitesse et de pression différentielle maximales admissibles et pour un taux de défaillance admissible de 10%.