



NOTICE D'INSTRUCTIONS 1074 f

Rubrique	
En vigueur	Avril 2015
Remplace	Juin 2013

Notice originale

Pompes Micro C & SLS

***Instructions complémentaires
pour matériel répondant aux exigences
des normes sanitaires 3-A***



Z.I. La Plaine des Isles - F 89000 AUXERRE - FRANCE
Tél. : +33 (0)3.86.49.86.30 - Fax : +33 (0)3.86.49.87.17
contact@mouvex.com - www.mouvex.com

Votre Distributeur :

1. CHOIX DE LA POMPE

Toutes les pompes Micro C et SLS (construction inox) peuvent répondre aux exigences des normes sanitaires 3-A. Néanmoins, il est nécessaire de restreindre le choix des variantes aux valeurs suivantes.

1.1 Joints

SLS12 i - SLS18 i - SLS24 i - SLS36 i :

- joints L FKM.

Micro C 125 i - Micro C 250 i - Micro C 500 i - Micro C 800 i - SLS1 i - SLS2 i - SLS3 i - SLS 4 i - SLS 8 i :

- joints toriques FKM.

1.2 Brides

Les brides ou raccords devront être choisis parmi les modèles ci-dessous (selon options disponibles pour les pompes) :

- DIN11864-BF-A,
- CLAMP (ISO 2852) ^(a),
- DIN11851 ^(a),
- CLAMP ASME BPE-2009 ^(a).

^(a)AVIS : Ces raccords ne peuvent être utilisés sur des pompes certifiées 3-A qu'à la condition d'utiliser des joints spécifiques, nos équipes restent à votre disposition pour tout renseignement.

1.3 Soufflet

- soufflet en 316 Ti.

1.4 Système de surveillance de soufflet

Transmissions lubrifiées à la graisse (Micro C 125 i - Micro C 250 i - Micro C 500 i - Micro C 800 i) :

Pas d'exigences spécifiques.

Transmissions lubrifiées à l'huile (SLS1 i - SLS2 i - SLS3 i - SLS 4 i - SLS 8 i - SLS12 i - SLS18 i - SLS24 i - SLS36 i).

Les pompes SLS1 i - SLS2 i - SLS3 i - SLS 4 i - SLS 8 i - SLS12 i - SLS18 i - SLS24 i - SLS36 i doivent être équipées d'un système de surveillance de soufflet.

1.5 Orientation des orifices

Les orifices doivent être orientés de façon à ce que la pompe reste naturellement drainable.

1.6 Bride moteur

Micro C 125 i - Micro C 250 i - Micro C 500 i - Micro C 800 i - SLS1 i - SLS2 i - SLS3 i :

- avec patte.

2. PIÈCES DE RECHANGE

Lors de la commande de pièces de rechange, il est impératif de préciser que ces pièces sont destinées à être montées sur des pompes répondant aux exigences des normes sanitaires 3-A.

3. GROUPES

Pour respecter les exigences des normes sanitaires 3-A, le piétement des groupes moto-pompes devra être choisi de façon à respecter une distance de 101,6 mm minimum entre le sol et le point le plus bas du groupe (châssis, pompe, moteur...).

4. REMPLACEMENT DES PIÈCES

4.1 Joints

Les joints sont conçus pour une utilisation dans les conditions normales d'un processus alimentaire. Dans le but d'assurer la fiabilité de l'étanchéité des pompes Micro C et SLS, nous recommandons de :

- effectuer une inspection des joints tous les 3 mois (cette période peut être plus courte si les conditions d'utilisation de la pompe sont plus sévères. Contacter le fabricant pour être conseillé si besoin),
- remplacer les joints de la pompe tous les deux ans (se reporter à la Notice d'instructions de la pompe pour le remplacement des joints).

Sont considérés comme des défauts nécessitant le remplacement des joints :

- rayure,
- coupure,
- trous,
- déformation permanente du joint.

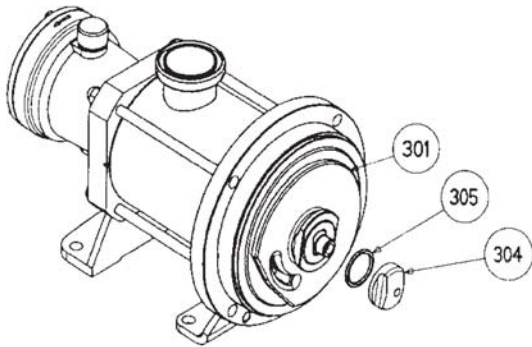
4. REMPLACEMENT DES PIÈCES (suite)

4.2 Nettoyage des filetages

SLS1 i - SLS2 i - SLS3 i - SLS12 i - SLS18 i - SLS24 i - SLS36 i :

Si lors du démontage, il devait s'avérer que le filetage de l'écrou de piston **304** soit souillé, nous recommandons le nettoyage suivant :

- lavage et rinçage du filetage intérieur et stérilisation de la pièce complète (par exemple par une procédure de stérilisation à la vapeur),
- enlèvement des impuretés des filets apparents à l'aide d'une brosse adaptée et rinçage avec une solution bactéricide avant assemblage.



Micro C 125 i - Micro C 250 i - Micro C 500 i - Micro C 800 i - SLS 4 i - SLS 8 i :

Si lors du démontage, il devait s'avérer que le filetage de la vis de piston **309** soit souillé, nous recommandons le nettoyage suivant :

- enlèvement des impuretés des filets apparents sur le moyeu de soufflet à l'aide d'une brosse adaptée, puis lavage et rinçage du filetage intérieur avec une solution bactéricide (par exemple en plongeant la transmission dans une solution bactéricide, en bouchant préalablement l'évent de la transmission à l'aide d'un bouchon adapté),
- enlèvement des impuretés des filets de la vis à l'aide d'une brosse adaptée et rinçage avec une solution bactéricide avant assemblage.

