

CHECK LIST DI CONTROLLO INSTALLAZIONE GRUPPO PdF & COMPRESSORE MH6

Tale documento non sostituisce le raccomandazioni contenute nelle Istruzioni HYDROCAR (PdF) e MOUVEX (compressore) al quale si prega vivamente di fare riferimento.

LA RESTITUZIONE DEL PRESENTE DOCUMENTO COMPILATO E UN REQUISITO FONDAMENTALE PER LA GARANZIA.

Data :	Numero di serie PdF :	Numero di serie compressore :
Azionamento :	<input type="checkbox"/> Vite Maschio (MS)	<input type="checkbox"/> Vite Femmina (FS)
Ratio :	<input type="checkbox"/> C	<input type="checkbox"/> E

TRATTORE		
Marchio :	Tipo :	
Numero V.I.N. :	Data installazione gruppo :	
Registrazione :	Chilometraggio :	
Tipo di scatola del cambio :	ZF	
Installatore :		<input type="checkbox"/> ECO-SPLIT
Utilizzatore :		<input type="checkbox"/> AS-TRONIC
		<input type="checkbox"/> TRAXON

Attrezzatura specifica richiesta :

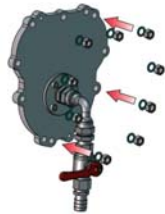
K1 : Kit controllo portata olio (HYDROCAR)

K2 : Tachimetro ottico

K3 : Kit test compressore (valvola + silenziatore)

K4 : Termometro con sonda di contatto

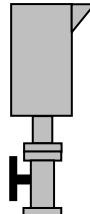
K5 : Manometro



K1



K2



K3



K4



K5

Tipi di lubrificazione

2 tipi di lubrificazione a seconda del cambio :

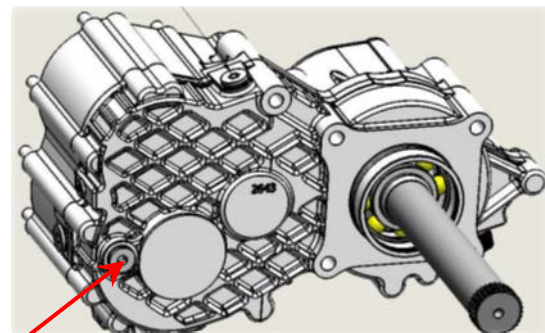
- - ZF e MERCEDES: nessuna lubrificazione separata, lo mh6 utilizza olio per cambio standard. Il controllo del livello generale dell'olio rimane quello normalmente eseguito per il cambio.
- SCANIA e VOLVO: lubrificazione separata con olio specifico BSC MH, lo mh6 è autonomo, ed indipendente dalla scatola del cambio.

SCANIA



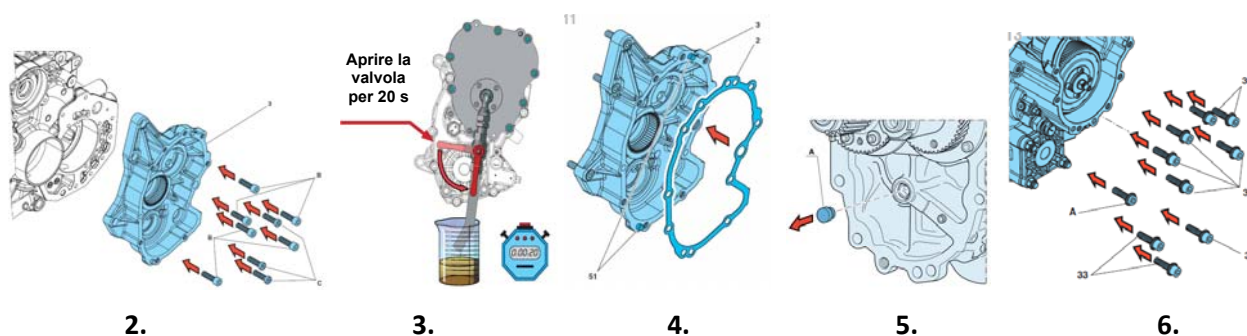
Astina controllo livello olio

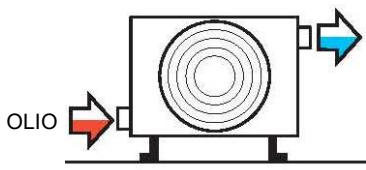
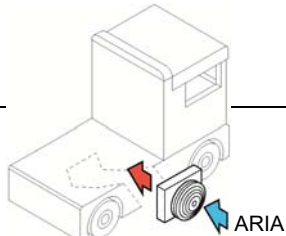
VOLVO



Livello di olio

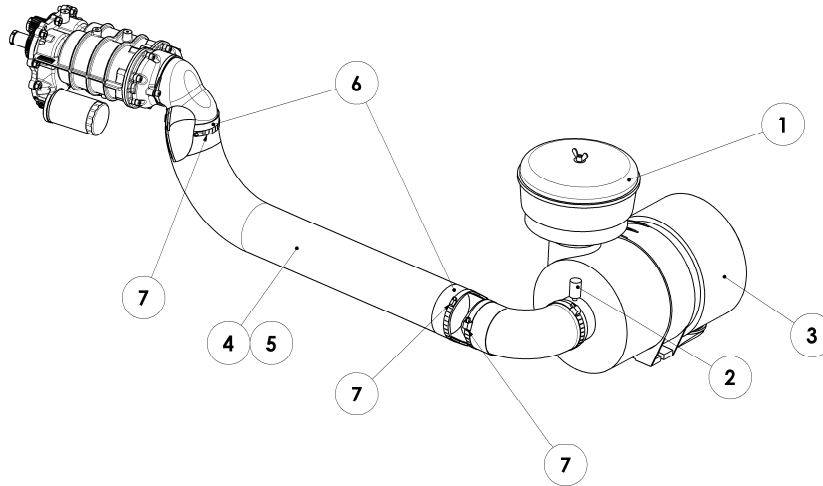
A. MONTAGGIO DELLA PRESA DI FORZA (PDF)		
1.	Loctite® 5203 tra PdF e scatola del cambio.	<input type="checkbox"/>
2.	Viti di fissaggio serrate a 38 Nm.	<input type="checkbox"/>
3.	Per SCANIA e VOLVO, introdurre 2 litri di olio BSC MH nella presa di forza. Controllare la portata dell'olio della pompa della PdF (K1): corrispondente alla velocità massima del compressore : Portata misurata <input type="text" value="..... l/min"/> Regime motore <input type="text" value="..... giri/mn"/>	<input type="checkbox"/>
4.	Guarnizione piana in luogo.	<input type="checkbox"/>
5.	Estrarre il tappo A da mh6.	<input type="checkbox"/>
6.	Installare il compressore e serrare le viti di fissaggio a 38 Nm.	<input type="checkbox"/>



B. MONTAGGIO DEL RADIATORE			
1.	Il flusso d'olio è dal basso verso l'alto.		<input type="checkbox"/>
2.	Il flusso d'aria va dal ventilatore verso il radiatore.	<input type="checkbox"/>	
3.	Il flusso d'aria che attraversa il radiatore proviene da una zona esterna al trattore.		<input type="checkbox"/>
4.	L'avviamento del ventilatore deve essere associato all'innesto della PdF.	<input type="checkbox"/>	
5.	Il motore è protetto da un fusibile da 6,3 A.	<input type="checkbox"/>	
6.	Azionare il compressore per 2'' e controllare il livello dell'olio.	<input type="checkbox"/>	

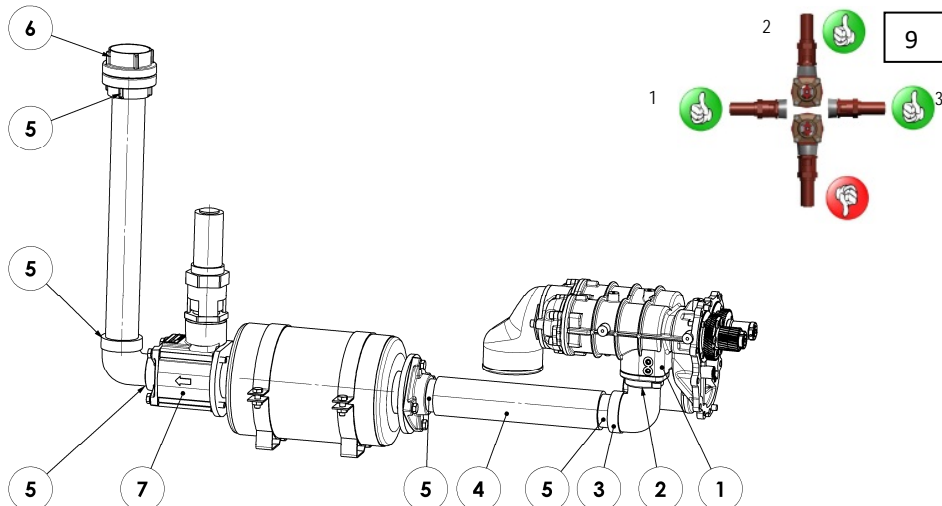
C. ASPIRAZIONE DEL COMPRESSORE

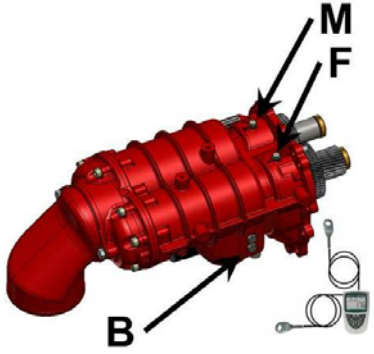
1.	Filtro :	
	1. Pre-cleaner predisposto.	<input type="checkbox"/>
	2. Indicatore di intasamento visibile.	<input type="checkbox"/>
	3. Cartuccia predisposta pulita.	<input type="checkbox"/>
2.	Flessibile :	
	4. Internamente pulito.	<input type="checkbox"/>
	5. Non piegato, fissato per evitare vibrazioni.	<input type="checkbox"/>
	6. Guaina termo-retraibile predisposto su entrambe le estremità.	<input type="checkbox"/>
	7. Fascette predisposte al serraggio.	<input type="checkbox"/>



D. MANDATA DEL COMPRESSORE

1.	Presenza del guarnizione a flangia in grafite.	<input type="checkbox"/>
2.	Viti flangia serrata a 44 Nm.	<input type="checkbox"/>
3.	Uso di un gomito a 45° o 90° sulla flangia (una tubazione verticale tra la flangia e il gomito è consentito è autorizzato).	<input type="checkbox"/>
4.	Il tubo flessibile fornito è montato al gomito, deve rimanere flessibile.	<input type="checkbox"/>
5.	Raccordi filettati a tenuta.	<input type="checkbox"/>
6.	Presenza di un tappo sulla boccola simmetrica.	<input type="checkbox"/>
7.	Valvola di non ritorno orientata nel opportuno senso.	<input type="checkbox"/>
8.	Controllo della tenuta di tutta la linea, saldature comprese.	<input type="checkbox"/>
9.	Orientamento della valvola.	<input type="checkbox"/>



E. TEST DEL COMPRESSORE (K5 collegato a B)																				
1.	Controllo della velocità (vite maschio) : (K2) N mini N maxi		<input type="checkbox"/>																	
	<i>Attenzione : Consultare Istruzioni 1401-AA00 concernente il campo di velocità.</i>																			
2.	Posizione del relè del cambio di velocità : <input type="checkbox"/> Lenta <input type="checkbox"/> Rapida		<input type="checkbox"/>																	
3.	Blocco velocità lenta / rapida (relè).		<input type="checkbox"/>																	
4.	Blocco velocità minima / massima.		<input type="checkbox"/>																	
5.	Pressione della valvola : <input type="checkbox"/> 2 bar <input type="checkbox"/> 2,3 bar <input type="checkbox"/> 2,5 bar		<input type="checkbox"/>																	
6.	Controllo di sblocco della valvola. (K3, K5)		<input type="checkbox"/>																	
7.	Misura temperatura del compressore (K3, K4, K5) : - Girare il compressore sua velocità massima per 45'. - Regolare la pressione a 2,5 bar, misurata al punto B. - Misurare la temperatura nei punti M e F con sonda di contatto <u>fissa</u> . Temperatura < 130°C.		<input type="checkbox"/>																	
	<table border="1"> <thead> <tr> <th rowspan="2">Durata (min)</th> <th colspan="3">Temperatura</th> </tr> <tr> <th>Ambiente</th> <th>Vite maschio (M)</th> <th>Vite femmina (F)</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>15'</td> <td></td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td>30'</td> <td></td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td>45'</td> <td></td> <td></td> <td></td> </tr> </tbody> </table> <p>- Spegnere il compressore.</p>			Durata (min)	Temperatura			Ambiente	Vite maschio (M)	Vite femmina (F)	15'				30'				45'	
Durata (min)	Temperatura																			
	Ambiente	Vite maschio (M)	Vite femmina (F)																	
15'																				
30'																				
45'																				
8.	Controllo assenza di perdite sul circuito dell'olio.		<input type="checkbox"/>																	
9.	Controllo il livello dell'olio della scatola del cambio (secondo raccomandazioni dal costruttore). O della presa di forza per SCANIA e VOLVO.		<input type="checkbox"/>																	
10.	Verifica serraggio del filtro dell'olio.		<input type="checkbox"/>																	