

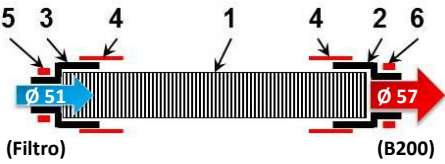
## LISTA DE CONTROL INSTALACIÓN COMPRESOR B200 Flow control

*Este documento no sustituye las recomendaciones del Manual de Instrucciones, las cuales le recomendamos encarecidamente que lea con atención.*

Fecha :	Número de serie :		
Tipo :	<input type="checkbox"/> 12R PF	<input type="checkbox"/> 12R PS	<input type="checkbox"/> 12R HY
	<input type="checkbox"/> 10L PF	<input type="checkbox"/> 10L PS	<input type="checkbox"/> 10L HY

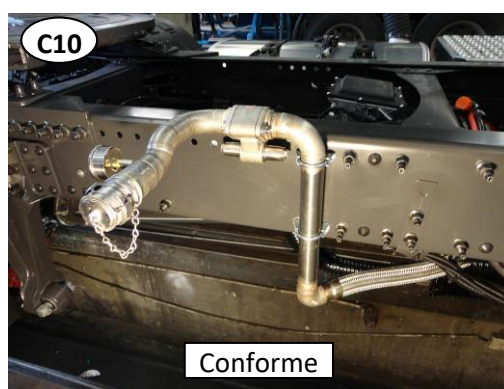
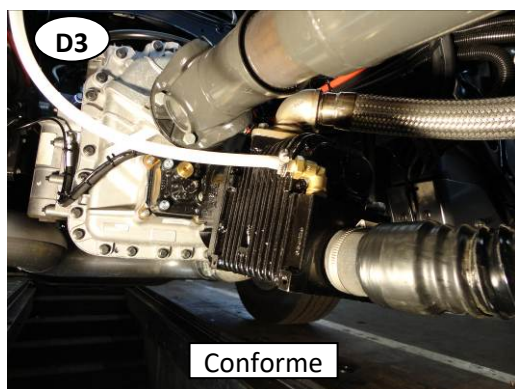
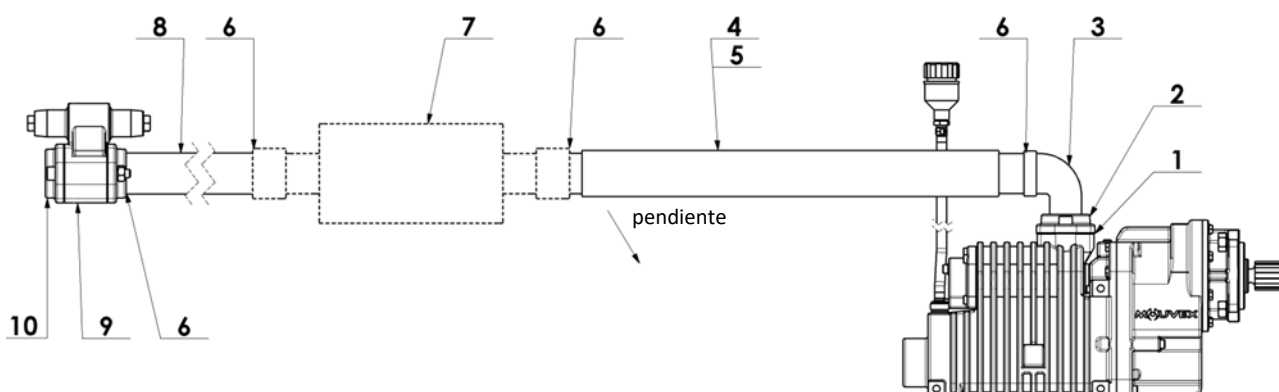
<b>VEHICULO</b>	
Marca :	Tipo:
Caja de cambios :	Toma de fuerza :
Instalador :	Usuario :

<b>A. FIJACIÓN COMPRESOR B200 VERSIÓN PF</b>				
1.	Uso del conjunto entregado por MOUVEX que incluye la junta metálica, las 4 arandelas Nord Lock y los 4 tornillos.			<input type="checkbox"/>    
2.	Tuercas apretadas a 37 N.m.			<input type="checkbox"/>
3.	Colector orientado hacia abajo.			<input type="checkbox"/>
4.	Tornillos apretados a 13 N.m.			<input type="checkbox"/>

<b>B. ASPIRACION</b>				
1.	Filtro : <ul style="list-style-type: none"> <li>- Protector de lluvia instalado.</li> <li>- Indicador de obstrucción visible.</li> <li>- Cartucho montado y limpio.</li> </ul>			<input type="checkbox"/>   
2.	Manguera (suministrada con el compresor) : <ul style="list-style-type: none"> <li>- 1. Manguera correctamente ajustada en su lugar de instalación. Interior limpio.</li> <li>- 2. &amp; 3. Manguitos montados en manguera.</li> <li>- 4. Manguitos de termocontracción en su lugar.</li> <li>- 5. &amp; 6. Abrazaderas montadas y apretadas.</li> </ul>		<input type="checkbox"/>    	

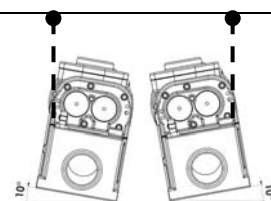
<b>C. DESCARGA</b>		
1.	La junta de brida de grafito MOUVEX, REF 228065 está en su sitio.	<input type="checkbox"/>
2.	Tornillos apretados a 44 N.m.	<input type="checkbox"/>
3.	Uso de un codo de 90° en la brida.	<input type="checkbox"/>
4.	Versión PF: la manguera suministrada se monta en este codo.	<input type="checkbox"/>
5.	Otras versiones (PS y HY): la tubería montada en el codo hace una pendiente descendente.	<input type="checkbox"/>
6.	Todas las conexiones deben estar soldadas.	<input type="checkbox"/>
7.	Silenciador (opcional).	<input type="checkbox"/>
8.	Tubería rígida Ø 1" ½	<input type="checkbox"/>
9.	Clapeta / válvula MOUVEX	<input type="checkbox"/>
10.	El tapón en la caja simétrica ha sido colocado.	<input type="checkbox"/>
11.	Control de estanqueidad de la línea completa.	<input type="checkbox"/>

**Atención :** Prohibido instalar una válvula de ventilación entre la salida del compresor y el acople de descarga 10.



## D. COMPRESOR B200

1.	inclinación máxima de 10°.	<input type="checkbox"/>
2.	Se ha puesto el aceite BSC2 y su nivel es correcto.	<input type="checkbox"/>
3.	Respiradero montado en un punto elevado si el compresor está inclinado.	<input type="checkbox"/>
4.	Manguera no acortada ni doblada y en pendiente ascendente. Si presencia flecha, orientar manguera en la buena dirección.	<input type="checkbox"/>
5.	Manguera sujeta mediante abrazaderas.	<input type="checkbox"/>
6.	El respiradero ha sido fijado y no está obstruido.	<input type="checkbox"/>
7.	Presencia de limitador de par ajustado a 400 N.m para la versión PS.	<input type="checkbox"/>



## E. PRUEBA DEL COMPRESOR B200

1.	Asegurarse que el compresor gira en sentido correcto (esquema Manual de instrucciones).	<input type="checkbox"/>
2.	Control de velocidad (recomendado : un solo punto que corresponda a la velocidad máxima) :	<input type="checkbox"/>
	<input type="checkbox"/> Tornillo izquierda :                    N míni                    N máxi	<input type="checkbox"/>
	<input type="checkbox"/> Tornillo derecho :                    N míni                    N máxi	<input type="checkbox"/>
	Motor management : Control de par máximo y tiempo mínimo de arranque respetados :	<input type="checkbox"/>
<b>Atención :</b> Consulte el Manual de instrucciones 1401-X00 con referencia a los rangos de velocidad y de par admisible.		
3.	Posición del relé de la caja de cambios : <input type="checkbox"/> Lenta <input type="checkbox"/> Rápida	<input type="checkbox"/>
4.	Bloqueo de la velocidad lenta/rápida (relé).	<input type="checkbox"/>
5.	Bloqueo de la velocidad mínima / máxima.	<input type="checkbox"/>
6.	Presión de la válvula : <input type="checkbox"/> 2 bar <input type="checkbox"/> 2,3 bar <input type="checkbox"/> 2,5 bar	<input type="checkbox"/>
7.	Control de apertura de la válvula.	<input type="checkbox"/>