

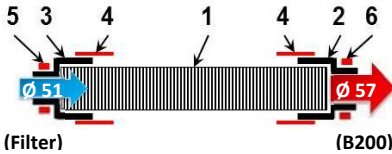
CHECKLISTE FÜR DIE KONTROLLE EINBAU DES KOMPRESSORS B200 Flow control

Dieses Dokument ersetzt nicht die Anweisungen in den Anleitungen, die Sie unbedingt zur Kenntnis nehmen sollten.

Datum :	Serien-Nummer :		
Typ :	<input type="checkbox"/> 12R PF	<input type="checkbox"/> 12R PS	<input type="checkbox"/> 12R HY
	<input type="checkbox"/> 10L PF	<input type="checkbox"/> 10L PS	<input type="checkbox"/> 10L HY

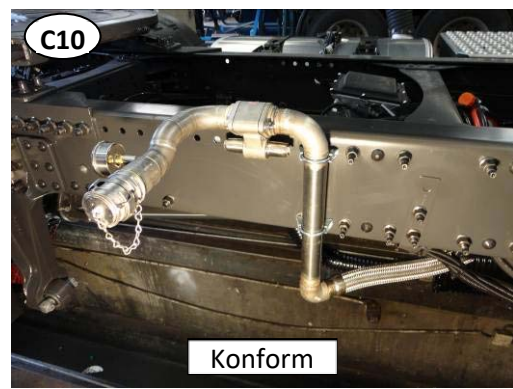
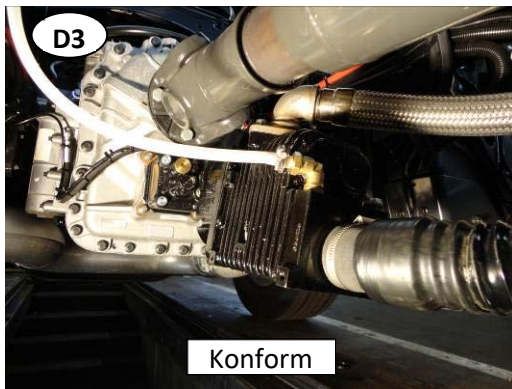
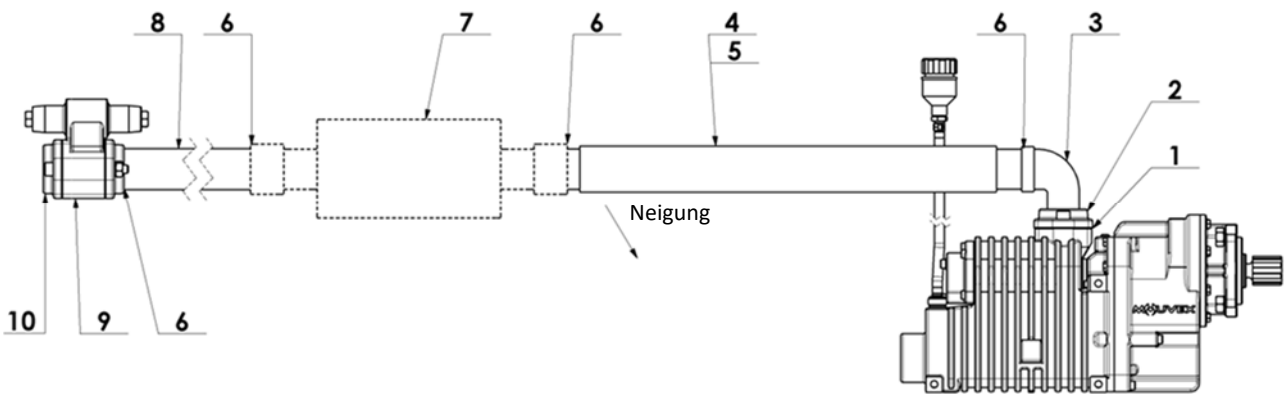
FAHRZEUG	
Marke :	Typ :
Schaltgetriebe :	PTO :
Installateur:	Anwender :

A. BEFESTIGUNG KOMPRESSOR B200 AUSFÜHRUNG PF			
1.	Verwendung des von MOUVEX gelieferten Satzes bestehend aus Metalldichtung, 4 Scheiben Nord Lock und 4 Muttern.		<input type="checkbox"/>
2.	Muttern mit 37 Nm angezogen		<input type="checkbox"/>
3.	Tropfenablauf nach unten gerichtet.		<input type="checkbox"/>
4.	Schrauben mit 13 Nm angezogen.		<input type="checkbox"/>

B. SAUGSEITE			
1.	Filter :		<input type="checkbox"/>
	<ul style="list-style-type: none"> - Regenschutzkappe aufgesetzt. - Verstopfungsanzeige sichtbar. - Filtereinsatz eingesetzt und sauber. 		<input type="checkbox"/>
2.	Schlauch (im Lieferumfang des Kompressors) :		<input type="checkbox"/>
	<ul style="list-style-type: none"> - 1. Ansaugschlauch mit angepasster Länge. Innen sauber. - 2. & 3. Nippel in beide Enden des Schlauches eingesetzt. - 4. Schrumpfmanschetten angebracht. - 5. & 6. Sicherungsschellen angebracht und angezogen. 		<input type="checkbox"/>
			<input type="checkbox"/>
			<input type="checkbox"/>

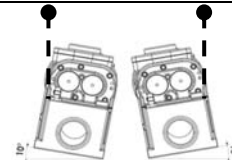
C. FÖRDERSEITE			
1.	MOUVEX Flanschdichtung aus Graphit REF 228065 eingesetzt.		<input type="checkbox"/>
2.	Schrauben mit 44 Nm angezogen		<input type="checkbox"/>
3.	90° Kniestücks am Flansch angebracht.		<input type="checkbox"/>
4.	Ausführung PF : Der Schlauch im Lieferumfang ist am Kniestück montiert.		<input type="checkbox"/>
5.	Andere Ausführungen (PS und HY) : Die am Kniestück angebrachte Rohrleitung zeigt ein Abwärtsgefälle.		<input type="checkbox"/>
6.	Anschlüsse müssen geschweißt sein.		<input type="checkbox"/>
7.	Schalldämpfer (Option).		<input type="checkbox"/>
8.	Starre Rohrleitung Ø 1" ½.		<input type="checkbox"/>
9.	MOUVEX Rückschlag- und Sicherheitsventil.		<input type="checkbox"/>
10.	Stopfen in das Rohrende eingesetzt		<input type="checkbox"/>
11.	Die Wasserdichtigkeit der gesamten Rohrleitung ist zu überprüfen.		<input type="checkbox"/>

Warnung: Es ist verboten, ein Entleerungsventil in die Verbindungsleitung zwischen dem Kompressor und dem Tankschlauchanschluss 10 einzubauen.



D. KOMPRESSOR B200

1.	Maximale Neigung 10°.	<input type="checkbox"/>
2.	BSC2 Öl mit korrektem Füllstand eingefüllt.	<input type="checkbox"/>
3.	Entlüfter am obersten Punkt eingebaut, wenn der Kompressor geneigt ist.	<input type="checkbox"/>
4.	Der Entlüftungsschlauch ist nicht gekürzt, nicht geknickt und nach oben geneigt. Wenn ein Pfeil vorhanden ist, den Schlauch in die richtige Richtung drehen.	<input type="checkbox"/>
5.	Entlüftungsschlauch mit Schellen befestigt.	<input type="checkbox"/>
6.	Entlüfter befestigt und nicht verstopft.	<input type="checkbox"/>
7.	Drehmomentbegrenzer auf 400 Nm eingestellt bei Ausführung PS.	<input type="checkbox"/>



E. TEST DES KOMPRESSORS B200

1.	Gewährleisten, dass der Kompressor die richtige Drehrichtung hat (siehe Betriebsanleitung).	<input type="checkbox"/>
2.	Kontrolle der Drehzahl (empfohlen : festeingestellte maximal Drehzahl) : <input type="checkbox"/> Schraube links : N min. N max. <input type="checkbox"/> Schraube rechts : N min. N max. Antriebsmanagement : Max. Drehmoment und min. Anlaufzeit überprüfen	<input type="checkbox"/> <input type="checkbox"/> <input type="checkbox"/>
Warnung: Die Betriebsanleitung 1401-X00 bezüglich der Drehzahlbereiche und des zulässigen Drehmoments beachten.		
3.	Stellung des Schaltgetriebes : <input type="checkbox"/> Langsam <input type="checkbox"/> Schnell	<input type="checkbox"/>
4.	Der ausgewählte Bereich ist gesperrt.	<input type="checkbox"/>
5.	Die Verwendung des Drehzahlbereiches ist gesperrt.	<input type="checkbox"/>
6.	Ventildruck : <input type="checkbox"/> 2 bar <input type="checkbox"/> 2,3 bar <input type="checkbox"/> 2,5 bar	<input type="checkbox"/>
7.	Kontrolle des Ventil-Öffnungsdrucks	<input type="checkbox"/>