

## Application | Transfert de crème vers butyrateur

### Problématique

- L'entreprise familiale, fondée en 1905, est aujourd'hui une PME. Avec plus de 300 salariés, elle agit au cœur de son territoire et tisse une relation de partenaire avec chacun des 400 producteurs de lait membres de son réseau de collecte.
- Elle fabrique aujourd'hui lait UHT, beurre, crème fraîche, desserts pour la grande distribution dont elle fait partie.

**Matériel :** 1 SLS 12 – 3 kW sur variateur

**Vitesse :** 209 rpm

**Concurrence :** Pompes à vis excentrée



### Solution Mouvex® Pompe à piston excentré SLS

En 2017/2018 le prix du beurre a flambé passant de 2000€ à la tonne à plus de 6000€.

- La pompe Mouvex permet la vidange des tuyauteries.
- Les essais ont démontré ses capacités et le client nous indique un an après l'installation définitive que 98% du produit est récupéré avec la pompe Mouvex.
- L'installation complète cuve/tuyauteries/pompes est amortie en 6 mois.

#### Le client apprécie:

- La récupération de produit amont/aval

