

H-FLO 65

POMPE À PISTON EXCENTRÉ ÉTANCHE

*** NOUVEAU ***
**Débits
jusqu'à
65 m³/h**



Where Innovation Flows

MOUVEX®

Présentation de la nouvelle solution de transfert avec la pompe à piston excentré sans garniture pour les applications hygiéniques nécessitant des débits élevés.

La pompe Mouvex® H-FLO 65 à piston excentré sans joint d'étanchéité a été conçue pour une utilisation répondant à une large gamme d'applications de pompage pour les industries alimentaires, les industries cosmétiques et pharmaceutiques, qui, toutes, nécessitent le respect des normes sanitaires. La pompe H-FLO fournit une très forte aspiration et une pression de refoulement lui permettant de s'auto-amorcer et de vider presque complètement les lignes de tuyauteries, et faciliter ainsi la phase de nettoyage par la récupération d'un maximum de produit.

H-FLO

SEAL-LESS DRIVE PUMP

Mouvex H-FLO 65 | Pompe à piston excentré

CONCEPTION ÉTANCHE

La conception étanche unique est composée d'un triple soufflet en acier inoxydable garantissant la durabilité, la sécurité de l'unité et le confinement du produit. La série H-FLO fournit une forte pression d'aspiration et de refoulement, ce qui permet à la pompe de s'amorcer automatiquement et de vider les conduites entièrement, ce qui optimise la récupération du produit.

CAPACITÉ DE FONCTIONNEMENT À SEC

La pompe H-FLO 65 peut tourner à sec jusqu'à 5 minutes, et le principe de piston excentré à compensation d'usure automatique fournit un débit constant sur une période prolongée. Le débit est extrêmement précis, même à vitesse réduite.

FIABILITÉ

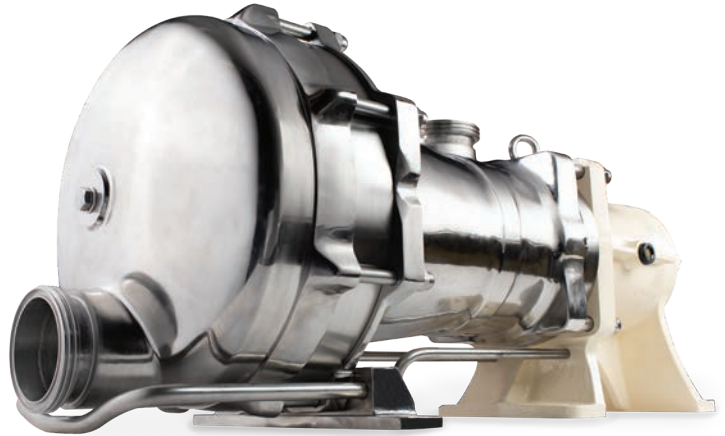
Moins de pièces mobiles, donc moins de maintenance et des périodes d'arrêts réduites.

AVANTAGES

- Fournit un débit constant sur une large plage de viscosités
- Débit jusqu'à 65 m³/h (286 gpm), 10 bar (145 psi)
- Sa conception à piston excentrée permet d'obtenir un débit constant, et de réaliser des économies d'énergie
- Débit fluide, sans pulsation, garantissant la protection des produits sensibles au cisaillement
- Moins de maintenance requise, car l'unité ne contient ni garniture mécanique ni pignons de synchronisation
- Facile à installer
- Possibilité de Nettoyage en Place (NEP) et Stérilisation en Place (SEP) pour une nettoyabilité et utilisation pratique

OPTIONS

- Système de contrôle d'étanchéité du soufflet
- Raccord DIN 11851
- Raccord DIN 11864 BF- A Aseptique fl
- Raccord (2") Tri-Clamps® ASME-BPE
- Enveloppe de réchauffage



FONCTIONNEMENT

- Principe : Volumétrique à piston excentré
- Installation : Installation sur socle

CONSTRUCTION

- Conception étanche évitant tout risque de fuite
- Etanchéité dynamique par triple soufflet en acier inoxydable
- Surface mouillée Ra 0.8 µm max

CERTIFICATIONS



Mouvex H-FLO 65 | Informations générales

CARACTÉRISTIQUES ET AVANTAGES :

- Conception étanche évitant tout risque de fuite
- Permet une récupération maximum de produit dans les tuyauteries
- Amorçage automatique
- Marche à sec avec fort vide à l'aspiration et forte compression d'air au refoulement
- Prise en charge des produits sensibles au cisaillement
- Débit constant quel que soit le niveau de pression
- Faible vitesse linéaire
- Dosage précis
- Capacité de fonctionnement à sec
- Performances durables même en cas d'usure des pièces de pompage
- Efficace avec les fluides à viscosité élevée et faible
- Drainabilité complète
- Nettoyage en Place (NEP) et Stérilisation en Place (SEP)
- Installation facile

APPLICATIONS :

Adaptée pour la plupart des applications Sanitaires pour les process de l'agro-alimentaire, des boissons, de la cosmétologie et des industries pharmaceutique , en particulier lorsqu'un débit constant et sans pulsations est nécessaire y compris pour les produits sensibles au cisaillement :

Dans l'agro-alimentaire :

- Arômes, sauces, chocolat, glucose...

Dans les boissons :

- Levures, concentrés, glucose, jus de fruits, colorants, alcools...

Dans les produits laitiers :

- Yaourts, ferments, desserts, crèmes...

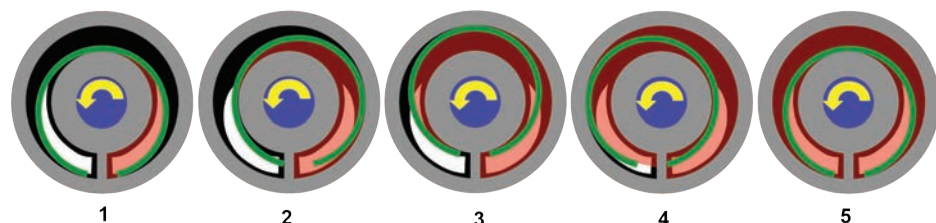
Dans la Cosmétologie et le pharmaceutique :

- Pommade, sirops, crèmes, suppositoires, shampoing...

TECHNOLOGIE MOVEX

Les pompes à piston excentré comprennent un cylindre solidaire du corps de pompe et un piston monté sur un arbre excentré. Lorsque l'arbre excentré tourne, le mouvement du piston forme des chambres à l'intérieur du cylindre, dont la taille augmente au niveau de l'orifice d'admission. Le fluide est ainsi aspiré dans la chambre de pompage. Le fluide est transféré vers l'orifice de refoulement lorsque la taille de la chambre de pompage diminue. Cette phase purge le fluide et le transfère dans le tuyau de refoulement.

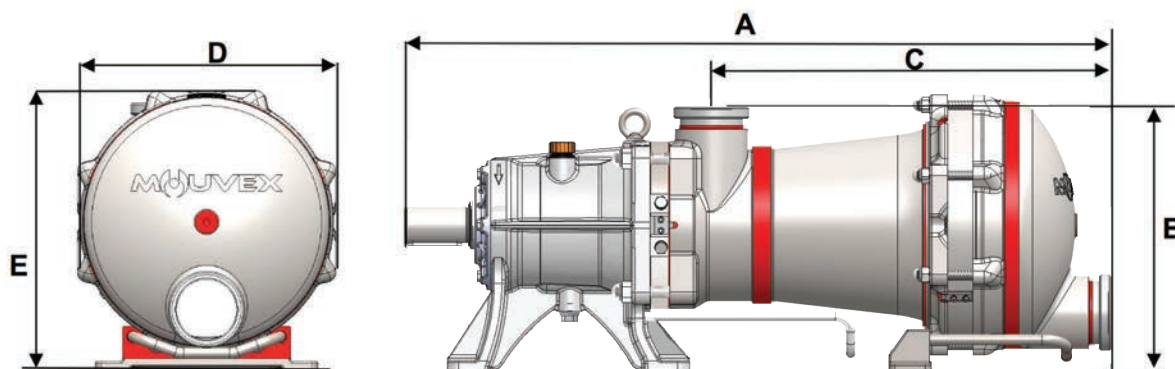
PRINCIPE MOVEX



Mouvex H-FLO 65 | Performances

MODÈLE	DÉBIT MAXIMAL m ³ /h (gpm)	VITESSE MAXIMALE rpm	PRESSION DIFFÉRENTIELLE MAXIMALE bar (psi)	TEMPÉRATURE MAXIMALE °C (°F)
H-FLO 65-S	65 (286.2)	350	7 (101)	100 (212)
H-FLO 65-HP	50 (220)	350	10 (145)	100 (212)

Mouvex H-FLO 65 | Dimensions



MODÈLE	A mm (po)	B mm (po)	C mm (po)	D mm (po)	E mm (po)	Poids Kg (livres)
H-FLO 65-S H-FLO 65-HP	1177 (46.34)	434 (17.034)	672.5 (26.48)	448 (17.64)	464 (18.27)	315 (694.5)

(Avec des connexions SMS)

Where Innovation Flows



PSG
ZI la Plaine des Isles • 2 rue des Caillottes
F-89000 Auxerre, France
P: +33 (0) 3 86 49 86 30
contact.mouvex@psgdover.com
psgdover.com/mouvex

Distributed By: