



Pumpen und Kompressoren

Als Ausstatter von Silo- und Tankfahrzeugen setzt das französische Unternehmen Cab's Industries seit vielen Jahren auf die Pumpen und Kompressoren von Hersteller Mouvex.

Bereits seit 1986 steht der vielseitig begabte Philippe Cabrillon dem Unternehmen Cab's Industries vor. Angesiedelt im französischen Brie-Comte-Robert, etwa 40 km südöstlich von Paris, hat sich der Betrieb in den vergangenen Jahren als Spezialist für die Ausstattung von Nutzfahrzeugen für flüssige und rieselfähige Stoffe aus der Lebensmittelindustrie, Chemie, Petrochemie im französischen Markt etabliert. Das Unternehmen, das sich nach eigenen Angaben als Nummer Eins im entsprechenden Segment sieht, verfügt über zwölf Niederlassungen, die alle bekannten europäischen Nutzfahrzeugmarken mit den Mouvex-Produkten ausstatten. Eine regelmäßige Fortbildung im Herstellerwerk selbst und die In-

vestition in eigene Testeinrichtungen zum Überprüfen von neuen, aber auch überholten bzw. instandgesetzten Pumpen und Kompressoren soll die Wettbewerbsfähigkeit des Unternehmens auch in den kommenden Jahren sicherstellen.

Klares Bekenntnis zu Mouvex. Dazu auch Philippe Maisonneuve, Geschäftsführer und Verkaufsmanager bei Cab's Industries: „Wir kennen den Markt natürlich genauestens, weil wir durch unsere engen Kundenkontakte einfach sehr nah am Markt sind. So erhalten wir die entscheidenden Hinweise, mit welchen Herausforderungen die Branche konfrontiert wird und welche Lösungen die Unternehmen benötigen.“



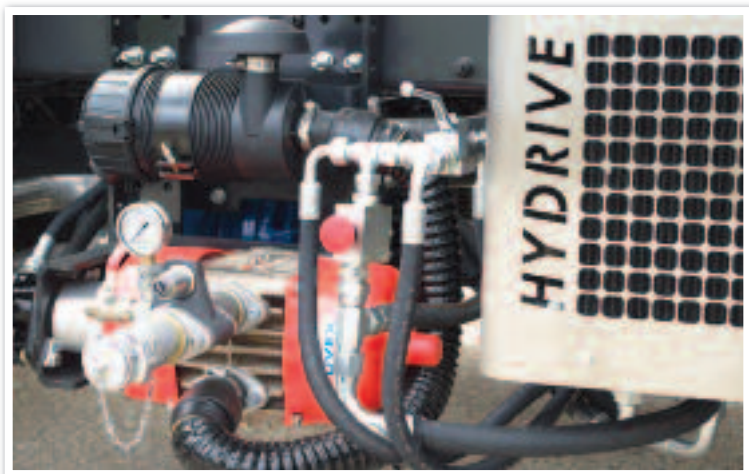
Sollen nicht nur im Betrieb, sondern durch kompakte Abmessungen auch während der Montage einfach zu handhaben sein: Ölkühler für Hydraulikantriebe.

Philippe Maisonneuve: „Die langjährige Zusammenarbeit mit Movex ist ein Beleg für das gute Image der bewährten Pumpen- und Kompressor-Angebote.“

Dabei sieht Maisonneuve die eingesetzten Pumpen und Kompressoren als zwei ausgesprochen kritische Komponenten in der Logistikkette. Mit ihnen wird das Laden und Beladen der Fahrzeuge realisiert und sollten diese ausfallen, wirkt sich das direkt auf die Wirtschaftlichkeit des gewählten Transportkonzepts aus. So setzt man nicht zuletzt durch die jahrelangen, ganz offensichtlich positiven Erfahrungen auf die Movex-Produkte und empfiehlt diese uneingeschränkt den entsprechenden Kunden.

Mehr als 100 Jahre Erfahrung. Movex selbst ist im Jahre 1906 im französischen Auxerre gegründet worden. Als mittelständischer Betrieb mit aktuell etwa 190 Mitarbeitern widmet man sich unter dem Dach der PSG-Gruppe (Pump Solutions Group, Oakbrook Terrace/IL, USA), die wiederum zur Dover Company gehört, der Entwicklung und Fertigung unterschiedlichster Pumpen- und Kompressor-Konzepte, die sowohl im stationären (Industrie) wie auch im mobilen Einsatz (Transport) genutzt werden. Als Binde-

glied zwischen Hersteller und Endkunden hat sich dabei seit vielen Jahren eine Geschäftsverbindung zwischen Mouvex und dem niederländischen Unternehmen Wiegel Transport Equipment bewährt. Ähnlich



Ergebnis einer intensiven (Weiter-)Entwicklung: Enterprise-Series-Vane-Kompressor (I.) mit Hydrive-Hydraulic-Cooler-Konzept.

Findet sich in zahlreichen Tankfahrzeugen für Mineralölprodukte wie Treibstoffe, Heizöl oder Bitumen wieder: Pumpe der Baureihe CC20.



verhält es sich bei Cab's Industries. Philippe Maisonneuve: „Mouvex hat praktisch alle Produkte, die wir für unsere vielfältigen Installationen benötigen, während Wettbewerber oftmals nur ein eingeschränktes Programm anbieten können. Die Branchenexperten aus Auxerre offerieren Pumpen und Kompressoren,

die kompakt und leicht ausfallen – ein wichtiger Aspekt auch vor dem Hintergrund, dass in den Euro-6-Fahrzeugen inzwischen eine umfangreiche Abgasnachbehandlung in den Fahrzeugen installiert wird.

Gefragter Kompressor. Zu den „Bestsellern“ auch bei Cab's Industries zählt der B200. Mit der Einführung der Schraubenkompressortechnologie für Flüssigtransporte änderte sich die Nachfrage nach den entsprechenden Produkten. So eignet sich der Schraubenkompressor B200 zum Verpumpen von Flüssigkeiten nahezu aller Art, variierend von (Nahrungsmittel-)Ölen, Glykolen, Glycerinen bis hin zu Schokolade und Rohstoffen zur Saftherstellung. Der B200 lässt sich auf drei unterschiedliche Arten antreiben: über eine Antriebswelle, einen Hydraulikmotor oder direkt montiert auf den PTO des Fahrzeugs.

Bei der letzten Option fällt die Antriebswelle weg und der nur 26,5 kg leichte Kompressor kann direkt an den Leistungsabnehmer montiert werden. Die gesamte Konfiguration wird dadurch äußerst kompakt und leicht. Somit also hervorragend geeignet für eine Montage an Lkw und insbesondere an 4x2-Sattelzugmaschinen, wo nur sehr begrenzt Platz für einen Kompressor vorhanden ist.

Hoher Marktanteil. Speziell zur Montage auf Tankaufliegern oder auf der Zugmaschine selbst hat Mouvex unter anderem die CC20 im Angebot. Dazu kommt im Transportbereich die Drehkolbenpumpe CC8. Diese Drehkolbenpumpe ist je nach Einsatzzweck in vier verschiedenen Volumenkapazitäten erhältlich: 40, 50, 65 oder 80 m³/h bei 1000 U/min. In Kombination mit einem Hydraulikmotor oder einer Antriebswelle kommt diese Drehkolbenpumpe häufig bei Großlieferungen von Benzin bzw. Öl zum Einsatz. Im vergangenen Jahr wurde das Programm übrigens durch die neue Drehkolbenpumpe CC10 erweitert. „Ich denke, die CC8 ist derzeit die beste am Markt erhältliche Pumpe“, bemerkt Philippe Maisonneuve. „So erlaubt die CC8 einen stündlichen Durchfluss von bis zu 65 m³ und ist darüber hinaus auch für einen Druck von 8 bar geeignet. Meiner Einschätzung nach liegt der Marktanteil der CC8 in Frankreich bei 80 Prozent und auch in England oder Deutschland ist die Pumpe ein gefragtes Mouvex-Produkt.“

Ergänzende Produkte. Neben den eigentlichen Pumpen und Kompressoren bietet Mouvex auch das haus-eigene Hydrive-Hydraulic-Kühler-Konzept als Abrundung der branchenspezifischen Komponenten an – wie dies ja auch schon weiter oben Philippe Maisonneuve positiv angeführt hat. Die Kühleranlagen bestehen aus Edelstahl und sollen so dauerhaft einer Korrosion widerstehen. Sie übernehmen zwei Funktionen: Einerseits natürlich die Kühlung des Öls, um Tank und Kühler vor zu hohen Temperaturen zu schützen, andererseits fungieren sie als Sicherheitsventil. Dabei sollen hohe Wärmeabfuhraten mit einem niedrigen Geräuschniveau kombiniert werden und dank kompaktem Design auch bei begrenzten Platzverhältnissen in 4x2-Chassis von Sattelzugmaschinen ausreichend Raum für einen sicheren Betrieb finden. Eine gut ablesbare Anzeige für eine einfache Kontrolle rundet die Ausstattung der Kühlerkonzepte ab.

Erfolgsfaktor Reputation. Seit mehr als 30 Jahren widmet sich Cab's Industries der Ausstattung von Silo- und Tankfahrzeugen mit branchenspezifischen Kompressoren bzw. Pumpen. Nicht zuletzt durch die entsprechenden Produkte aus dem Mouvex-Angebot kann man so Kunden aus einem breiten Transportbereich wirtschaftliche Lösungen anbieten. „Bei Cab's Industries versuchen wir immer, ein kundenspezifisches Konzept zu erarbeiten. Die Anfragen und Aufträge sind immer auch Ergebnis einer entsprechenden Reputation, die die Kunden mit ihren Anfragen honorieren. Mit der Verwendung von Mouvex-Pumpen und Kompressoren gehen wir dabei kein Risiko ein und können uns immer sicher bei der Wahl der Komponenten sein“, zieht Philippe Maisonneuve eine mehr als positive Bilanz der langjährigen Zusammenarbeit zwischen Aufbauspezialist Cab's Industries und Mouvex.