



**MANUAL DE INSTRUCCIONES 1011-G00 s**

Firma	1011
En vigor	Julio 2018
Reemplaza	Marzo 2018

Traducción del manual original

# ***Prefiltros PF***

***INSTALACIÓN***

***UTILIZACIÓN***

***MANTENIMIENTO***

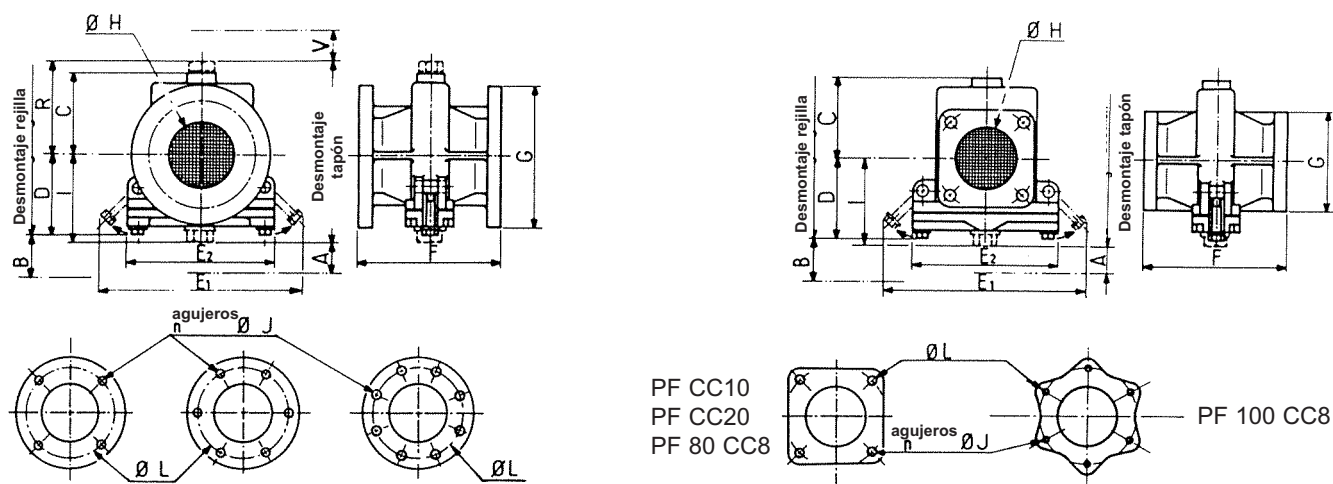
Los prefiltros PF están cubiertas por una garantía durante un período de 24 meses dentro de los límites mencionados en nuestras Condiciones Generales de Venta. En el caso de un uso diferente al previsto en el Manual de instrucciones, y sin acuerdo previo de MOUVEX, la garantía será cancelada.



Z.I. La Plaine des Isles - F 89000 AUXERRE - FRANCE  
Tel. : +33 (0)3.86.49.86.30 - Fax : +33 (0)3.86.49.87.17  
contact@mouvex.com - www.mouvex.com

Su distribuidor :

## DIMENSIONES



Prefiltro	Ø de las agujeros de rejilla	Dimensiones (mm)											Orificio de las bridas			Presión maxi (bar)	Material	Peso (kg)
		A	B	C	D	E1	E2	F	G	H	I	R	L	n	J			
PF 25 AB H PF 25 AZ	1 mm - 4 mm	15	90	47	50	***	96	100	Ø 70	25	62	-	53	3	7,5	1,5	Fundición	1,5
PF 40 AG H PF 40 AD	1 mm - 4 mm	-	125	66	83	190	145	140	Ø 100	40	-	-	80	4	9	1,5	Aluminio	2
PF 40 A6 AF TM H	1 mm - 4 mm	-	125	66	83	190	145	140	Ø 120	40	-	-	90	4	14	1,5	Aluminio	2
PF 50 A12	1 mm - 4 mm	-	155	75	106	210	165	170	Ø 140	50	-	-	110	4	14	1,5	Aluminio	3,2
PF 70 A18	1 mm - 4 mm	-	155	75	106	210	165	170	Ø 160	70	-	-	130	4	14	1,5	Aluminio	3,7
PF 80 A31	1 mm - 4 mm	20	220	110	132	250	205	220	Ø 190	80	150	-	150	4	18	1,5	Aluminio	6
PF 125 A55*	1 mm - 4 mm	20	280	145	160	310	260	254	Ø 210	100	195	160	170	4	18	1,5	Fundición	23
PF CC20	1 mm - 4 mm	-	155	90	88	210	165	160	110	70	-	-	115	4	14	2	Aluminio	2,6
PF CC10	0,5 mm - 4 mm	-	155	90	88	210	165	160	110	70	-	-	115	4	14	2	Aluminio	2,6
PF 80 CC8	0,5 mm - 4 mm**	20	196	99	100	250	190	138	116	80	136	-	125	4	12	2	Aluminio	3
	1 mm - 4 mm																	
PF 100 CC8	1 mm - 4 mm	20	226	109	120	***	190	220	Véase más arriba	100	156	-	160	6	14	2	Aluminio	5,5

\* V = 100

\*\* Caudal máximo : 42 m<sup>3</sup>/h

\*\*\* PF no están equipados con desmontaje rápido

## PRESENTACIÓN

Los prefiltros PF se utilizan para proteger las bombas contra el paso accidental de cuerpos extraños que podrían obstruirlas o dañarlas.

Los prefiltros PF para bombas Serie All se montan sólo en las bombas con Opción 'Bridas : compatibles con ex Serie A'.

## INSTALACIÓN

Los prefiltros pueden montarse directamente (el orificio de las bridas es idéntico) sobre las bombas del tipo señalado en la descripción del prefiltro (por ejemplo: El PF 40 A6 puede montarse directamente en la bomba A6).

Deben, en la medida de lo posible, montarse con la tapa hacia abajo (ver planos más arriba)

### Montaje de las tuberías

Para obtener unas condiciones de utilización óptimas, es importante leer antes las siguientes recomendaciones relativas al montaje de las tuberías :

- Las tuberías estarán soportadas y alineadas con el filtro para evitar que se generen tensiones en las bridas del filtro. No respetar esta consigna podría ocasionar una deformación en las piezas e incluso provocar la rotura de piezas.
- Las tuberías serán diseñadas de forma que permitan las dilataciones/contracciones térmicas (para ello, se recomienda utilizar manguitos flexibles o liras de dilatación).
- Si el líquido puede congelarse o solidificarse, prever el vaciado de la tubería poniendo grifos en los puntos bajos y tomas de aire en los puntos altos.

---

## UTILIZACIÓN

### Temperatura máxima : 180°C.

Todos los prefiltros cuentan con 2 rejillas filtrantes de acero o acero inoxidable :

- luna con agujeros de 4 mm, adjunta a la tapa
- la otra con agujeros de 0,5 o 1 mm

Esta última se puede retirar cuando las condiciones de funcionamiento lo imponen (líquido viscoso o que se convierte en tal como resultado de una bajada de temperatura). Claro está, la rejilla se deberá volver a instalar tan pronto las condiciones de utilización ya no exijan su retirada.

---

## MANTENIMIENTO

La posición de montaje recomendada para el prefiltro es: tapa debajo. Esta posición permite evacuar, al quitar la tapa y las rejillas de filtración, el resto de líquido y los posibles residuos (partículas) acumulados debajo del prefiltro.

Si el espacio disponible para garantizar el acceso al prefiltro y esta operación de mantenimiento obligan al montaje en posición inversa (tapa arriba), será necesario :

- perforar el fondo del prefiltro y hacer una rosca para permitir el montaje de un tapón con junta (prever un diámetro de 18 mm)
- la superficie de perforación deberá lijarse para que ninguna aspereza deteriore la junta.

Teniendo en cuenta este tipo de posicionamiento del prefiltro, todas las operaciones de mantenimiento deben realizarse con cuidado con la finalidad de que no penetren partículas, cuerpos extraños u otros contaminantes en el circuito del fluido ni en la bomba.

El mantenimiento deberá ser realizado de la siguiente manera :

- asegurarse de que la bomba está parada y no se pondrá en funcionamiento durante este mantenimiento. Asegurarse también de que no haya presión residual en el prefiltro. Preferentemente, vaciar el circuito o aislar el prefiltro mediante las válvulas de entrada y salida del circuito.
- aflojar progresivamente el tapón de vaciado, lo que permite asegurarse de que no haya presión residual en el prefiltro.
- quitar el tapón de vaciado del prefiltro (prever un recipiente adaptado al volumen de líquido que pueda derramarse de la tubería).
- quitar la tapa y las rejillas.
- enjuagar las rejillas con un líquido compatible con el fluido normalmente transferido por la bomba.
- enjuagar el interior del prefiltro con un líquido compatible con el fluido normalmente transferido por la bomba para eliminar las partículas que puedan depositarse en el fondo del prefiltro.
- volver a colocar el tapón (recolocando la junta con cuidado), recolocar las rejillas de filtración y volver a poner la tapa con su junta (con cuidado de no dañarla).