



BETRIEBSANLEITUNG 1008-G00 g

Rubrik	1008
Gültig ab	Mai 2007
Ersetzt	Februar 2005

Übersetzung der
Originalbetriebsanleitung

CHEMISCHE BESTÄNDIGKEIT VON TVP



Z.I. La Plaine des Isles - F 89000 AUXERRE - FRANCE
Tel. : +33 (0)3.86.49.86.30 - Fax : +33 (0)3.86.49.87.17
contact@mouvex.com - www.mouvex.com

Ihr Händler :

CHEMISCHE BESTÄNDIGKEIT VON TVP



HIGH PERFORMANCE PEEK™ POLYMERS

VICTREX® PEEK™ POLYMER

CHEMIKALIENBESTÄNDIGKEIT

CHEMIKALIE	23°C	100°C	200°C	CHEMIKALIE	23°C	100°C	200°C
SÄUREN				ALKOHOLE			
Acrylsäure	A	A		Benzylalkohol	A		
Ameisensäure	B	B		Butanol	A		
Aqua Regia (Königswasser)	C	C	C	Cyclohexanol	A		
Benzoessäure	A	A		Ethanol	A	A	
Benzolsulfonsäure	C			Ethylenglykol	A	A	B
Borsäure	A	A		Ethylenglykol, 50% konz.	A	A	A
Carbolsäure	A			Glycerol	A		
Carbonsäure	A	A		Glykole	A	A	
Chloressigsäure	A	A		Isopropanol	A		
Chlorsulfonsäure	C	C	C	Methanol	A	A	
Chromsäure, 40% konz.	A			Propanol	A		
Chromsäure, konz.	C	C	C	ALDEHYDE UND KETONE			
Essigsäure, 10% konz.	A	A		Acetaldehyd	A	A	
Essigsäure, Eis-	A	A		Aceton	A	A	
Essigsäure, konz.	A	A	A	Benzaldehyd	A		
Hydrobromsäure (100%)	C	C	C	Cyclohexanon	A		
Hydrochloresäure, 10% konz.	A	A		Formaldehyd	A	A	
Hydrochloresäure, konz.	A	B		Formalin	A		
Hydrocyansäure	A	A		Ketone	A		
Hydrofluorsäure (40%)	C	C	C	Methylethylketon (MEK)	A	B	C
Kieselsäure	A	A		N-Methyl-2-Pyrrolidon (NMP)	A		
Maleinsäure	A	A		BASEN			
Milchsäure	A	A		Ammoniak, 880	A		
Oleum	C	C	C	Ammoniak, wasserfrei	A	A	A
Ölsäure	A			Ammoniak, wäBbrig	A	A	A
Oxalsäure	A	A		Ammoniumhydroxid, 10% konz.	A		
Perchlorsäure	A	A		Ammoniumhydroxide, konz.	A		
Phosphorsäure, 10% konz.	A	A	A	Hydrazin	A	A	
Phosphorsäure, 50% konz.	A	A	A	Kaliumhydroxid, 70% Konz.	A		
Phosphorsäure, 80% konz.	A	A		Kaliumhydroxid, 10% Konz.	A		
Phthalsäure	A	A		Kalziumhydroxid	A		
Pikrinsäure	A	A		Magnesiumhydroxid	A		
Salpetersäure, 10% Konz.	A	A		Natriumhydroxid, 50% Konz.	A	A	A
Salpetersäure, 30% Konz.	B			Natriumhydroxid, Konz.	A		
Salpetersäure, 50% Konz.	C	C	C	Natriumhydroxide, 10% Konz.	A	A	A
Salpetersäure, Konz.	C	C	C	ESTER			
salpetrige Säure, 10%	A			Aliphatische Ester	A	A	
Schwefelige Säure	A	A		Amylacetat	A	A	
Schwefelsäure, <40% konz.	B	B	B	Butylacetat	A		
Schwefelsäure, >40% konz.	C	C	C	Dibutylacetat	A		
Tanninsäure, 10% konz.	A	A		Dimethylphthalat	A		
Trifluormethylsulfonsäure	C	C	C	Diocetylphthalat	A		
Weinsäure	A	A		Ethylacetat	A		
Zitronensäure	A	A					

siehe Schlüssel auf der Rückseite

www.victrex.com

CHEMISCHE BESTÄNDIGKEIT VON TVP (Fortsetzung)

VICTREX® PEEK™ POLYMER

CHEMIKALIE	23°C	100°C	200°C	CHEMIKALIE	23°C	100°C	200°C
ESTER (fort.)				KOHLENWASSERSTOFFE (fort.)			
Öle (auf Basis von Diester und Phosphatester)	A	A		Methan (Gas)	A	A	A
ETHER				Motoröl	A	A	A
Diethylether	A	A		Naphtha	A	A	
Dioxan	A			Naphthen	A	A	
Ether	A	A		Öle (Petroleum)	A	A	
Ethylenoxid (EtO)	A			Öle (Pflanzenöle)	A	A	
Tetrahydrofuran (THF)	A			Pentan	A		
HALOGENIERTE ORGANISCHE STOFFE				Petroleumether	A		
1,1,1 Trichlorethan (Genklene®)	A			Propan	A		
1,2 Dichloroethan	A			Rohöl	A		
Chlorbenzol	A	A		Skydrol* Hydraulikflüssigkeit	A		
Chloroform	A	A		Styrol (flüssig)	A		
Dibromethan	A			Toluol	A		
Dichlorbenzol	A			Transformatoröl	A	A	
Freon 11, Trichlormonofluormethan	A			Vaseline*	A		
Freon 114, 1, 1 Dichlor 1,2,2,2 Tetrafluorethan	A			Xylol	A		
Freon 12, Dichlordifluormethan	A			ANORGANISCHE REAGENZIEN			
Freon 134a	A			Alaun, gesättigt	A	A	
Freon 22, Chlordifluormethan	A	A		Aluminiumchlorid	A	A	
Freon 502	A	A		Aluminiumsulfat	A	A	
Freon* 113 (Arklone®)				Ammoniumchlorid, 10% konz	A	A	
Trichlortrifluorethan	A			Ammoniumnitrat	A	A	
Kohlenstofftetrachlorid	A	A		Antimontrichlorid	A	A	
Methylenchlorid	A			Bariumsalze (Chlorid, Sulfid)	A		
Perchloroethylen	A	A		Bleiacetat	A	A	
Trichloroethylen	A	A		Bleiche	A	A	
KOHLENWASSERSTOFFE				Brom	C	C	C
Acetylen	A	A		Brom (naß)	C	C	C
Aromatische Lösemittel	A	A		Brom (trocken)	C	C	C
Benzin	A	A		Bromwasser, gesättigt	A	A	
Benzol	A	A		Calciumbisulfid	A	A	
Bremsflüssigkeit (Mineralöl)	A	A	A	Calciumcarbonat	A		
Bremsflüssigkeit (Polyglykol)	A	A	A	Calciumchlorid	A	A	
Butan	A			Calciumhypochlorit	A	A	
Cyclohexan	A	A		Calciumnitrat	A		
Dieselöl	A			Calciumsulfat	A	A	
Dowtherm* A			C	Chlor	C	C	C
Dowtherm* G			B	Dampf	A	A	A
Dowtherm* HT			B	Eisen(II)-chlorid	A		
Dowtherm* LF			B	Eisen(II)-nitrat	A		
Ethan	A			Eisen(II)-sulfat	A		
Flugzeug-Hydraulikflüssigkeit	A			Eisen(III)-chlorid	B	B	
Gas (Erdgas)	A			Eisen(III)-nitrat	A		
Gas (technisches)	A			Eisen(III)-oxid	A	A	
Heizöl	A			Eisen(III)-sulfat	A		
Heptan	A			Ethylenglykoldinitrat	A		
Hexan	A			Fluor	C	C	C
Hydraulikflüssigkeit	A			Iod	B		
Iso-Octan	A			Kaliumaluminiumsulfat	A	A	
Kerosin	A			Kaliumbicarbonat	A		
				Kaliumbromid	A	A	
				Kaliumcarbonat (Pottasche)	A		
				Kaliumchlorat	A	A	

siehe Schlüssel auf der Rückseite

www.victrex.com

CHEMISCHE BESTÄNDIGKEIT VON TVP (Fortsetzung)

CHEMIKALIENBESTÄNDIGKEIT

CHEMIKALIE	23°C	100°C	200°C	CHEMIKALIE	23°C	100°C	200°C
ANORGANISCHE REAGENZIEN (fort.)				ANORGANISCHE REAGENZIEN (fort.)			
Kaliumchlorid	A	A		Schwefeldioxid	A	A	A
Kaliumdichromat	A			Schwefelhexafluorid (Gas)	A		
Kaliumhexacyanoferrat (II) (gelbes Blutlaugensalz)	A			Schwefeltrioxid	A	A	
Kaliumhexacyanoferrat (III) (rotes Blutlaugensalz)	A			Silbernitrat	A	A	
Kaliumhydroxid	A	A		Silikonflüssigkeiten	A	A	
Kaliumnitrat	A	A		Stickstoff	A		
Kaliumpermanganat	A			Stickstoffoxid	A		
Kaliumsulfat	A	A		Teer	A		
Kaliumsulfid	A			Tetraethylblei	A		
Kalk	A	A		Wasser	A	A	A
Kohlendioxid (trocken)	A			Wasser, destilliert	A	A	
Kohlenmonoxid (Gas)	A	A	A	Wasser, Meer-/Salzwasser	A	A	
Kupfer(I)-chlorid	A	A		Wasserstoffperoxid	A	A	
Kupferacetat	A	A		Wasserstoffsulfid (Gas)	A	A	A
Kupfercarbonat	A	A		Zinkchlorid	A	A	
Kupferchlorid	A	A		Zinksulfat	A	A	
Kupfercyanid	A	A		Zinn(II)-chlorid	A	A	
Kupferfluorid	A	A		Zinn(IV)-chlorid	A	A	
Kupfernitrat	A	A		VERSCHIEDENES			
Kupfersulphat	A	A		Abwasser	A	A	
Magnesiumchlorid	A	A		Apfelsaft	A		
Magnesiumsulfat	A	A		Bier	A	A	
Natrium (heiß)	C	C	C	Erdnussöl	A	A	
Natriumacetat	A			Essig	A	A	
Natriumbicarbonat	A			Fettsäuren	A	A	
Natriumcarbonat	A	A		Flugbenzin	A		
Natriumchlorat	A	A		Fruchtsaft	A	A	
Natriumchlorid	A	A		Gelatine	A	A	
Natriumhypochlorit	A	A		Harnstoff	A	A	
Natriumnitrat	A	A		Hefe	A	A	
Natriumnitrit	A			Ketchup	A		
Natriumperoxid	A	A		Klebstoffe (keine Cyanoacrylate)	A		
Natriumsalze	A			Kochöl	A		
Natriumsilikat	A	A		Kreosot	A		
Natriumsulfat	A	A		Lack	A		
Natriumsulfid	A	A		Leinsamenöl	A		
Natriumsulfit	A	A		Milch	A	A	
Nickelacetat	A	A		Mineralöl	A		
Nickelchlorid	A	A		Molasse	A	A	
Nickelnitrat	A	A		Olivenöl	A	A	
Nickelsalze	A			Paraffin	A	A	
Nickelsulfat	A	A		Reinigungsmittellösungen (non-phenolisch)	A	A	
Ozon	A	B		Seifenlösung	A		
Phosphorchloride	A	A		Speisefette und -Öle	A		
Phosphorpentoxid	A	A		Stärke	A	A	
Quecksilber	A	A		Talg	A	A	
Quecksilber(I)-chlorid	A			Terpentin	A		
Quecksilber(II)-chlorid	A	A		Testbenzin	A		
Sauerstoff	A			Wachs	A		
Schwefel	A	A		Wein und Spirituosen	A		
Schwefel(II)-Chlorid	A	A					
Schwefelchlorid	A	A					

siehe Schlüssel auf der Rückseite

CHEMISCHE BESTÄNDIGKEIT VON TVP (Fortsetzung)



CHEMIKALIENBESTÄNDIGKEIT

CHEMIKALIE	23°C	100°C	200°C
ORGANISCHE STICKSTOFF-VERBINDUNGEN			
Acetonitril	A		
Anilin	A	B	
Diethylamin	A		
Dimethylformamid (DMF)	A		
Nitrobenzol	A		
Pyridin	A	A	
PHENOLE			
Phenol, konzentriert.	C	C	C
Phenol, verdünnt	A		
SCHWEFELVERBINDUNGEN			
Dimethylsulfoxid (DMSO)	B	B	
Diphenylsulfon (DPS)	B	C	C

SCHLÜSSEL

- A – Kein Angriff; wenig oder keine Absorption
- B – Leichter Angriff; Verwendung von PEEK™ Polymer hängt von der Anwendung ab
- C – schwerer Angriff; PEEK™ Polymer sollte für Anwendungen, die mit diesen Chemikalien in Kontakt kommen, nicht eingesetzt werden

* Warenzeichen-Informationen:

Dowtherm ist ein eingetragenes Warenzeichen von Dow Chemical

Skydrol ist ein eingetragenes Warenzeichen von Monsanto

Genklene ist ein eingetragenes Warenzeichen von ICI

Freon ist ein eingetragenes Warenzeichen von DuPont

Vaseline ist ein eingetragenes Warenzeichen von Chesebrough-Pond's, Inc.

Zentrale

Victrex plc
Hillhouse International
Thornton Cleveleys
Lancashire FY5 4QD
United Kingdom
Tel: +44 (0) 1253 897700
Fax: +44 (0) 1253 897701
Email: victrexplc@victrex.com

Nordamerika

Victrex USA Inc.
3A Caledon Court
Greenville, SC 29615
USA
Tel: + (1) 800 VICTREX
Tel: + (1) 864 672 7335
Fax: + (1) 864 672 7328
Email: usasales@victrex.com

Europa

Victrex Europa GmbH
Hauptstr. 11
65719 Hofheim/Ts.
Germany
Tel: + (49) 6192 964949
Fax: + (49) 6192 964948
Email: eurosales@victrex.com

Asiatisch-Pazifischer Raum

Victrex plc
Hanai Building 6F
1-2-9 Shiba Kouen
Minato-ku
Tokyo 105-0011
Japan
Tel: +(81) 35777 8737
Fax: +(81) 35777 8738
Email: asiapacificsales@victrex.com

Victrex plc ist der Auffassung, dass die Informationen in dieser Broschüre eine exakte Beschreibung der typischen Eigenschaften und/oder der Einsatzbereiche darstellen. Es liegt in der Verantwortung des Kunden, das Produkt in seiner speziellen Anwendung eingehend zu testen und seine Leistungsfähigkeit, Effizienz und Sicherheit für jeden Gebrauch zu untersuchen. Anwendungsempfehlungen sollten nicht als Anlass zur Verletzung einzelner Patente genommen werden. Die Informationen in dieser Broschüre basieren auf unseren allgemeinen Erfahrungen und werden nach bestem Gewissen weitergegeben. Die Aufführung eines Produktes in dieser Dokumentation ist keine Garantie für dessen Verfügbarkeit. Victrex plc behält sich das Recht vor, im Rahmen der Produktentwicklung, die Produkte zu modifizieren und Spezifikationen und/oder Verpackungen zu ändern.



www.victrex.com

©Victrex USA 40471.5m