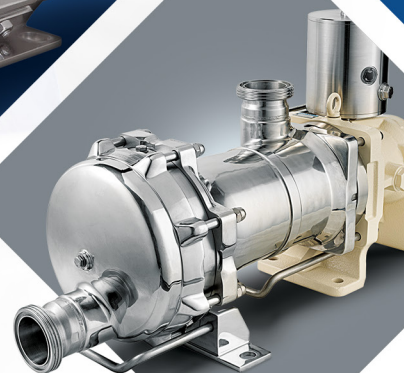
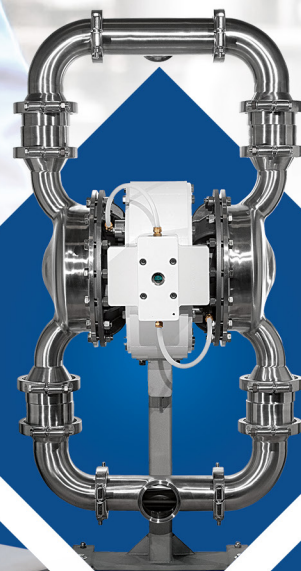




Hygienic

Une technologie de pompes de haute précision au service des marques les plus réputées au monde dans les secteurs de l'alimentation, des boissons et des soins personnels



Pureté.
Performance.
Engagement.





Qui est PSG Hygienic?

PSG Hygienic conçoit et fabrique des pompes de haute précision qui garantissent l'efficacité opérationnelle et l'intégrité des produits dans les secteurs de l'alimentation, des boissons et des soins personnels. Forte de plusieurs décennies d'expertise en matière d'applications, notre équipe accorde une attention particulière à chaque détail de conception, afin que votre produit parvienne aux consommateurs exactement tel qu'il a été conçu : **pur, sûr et sans compromis.**

Notre mission

Être le partenaire de choix grâce à des technologies de pompes hygiéniques de haute précision, une expertise inégalée, un soutien réactif et des solutions uniques qui contribuent à acheminer, protéger et fabriquer les produits dont les gens dépendent, dont ils se nourrissent et auxquels ils font confiance chaque jour.

Notre vision

Faire progresser les procédés hygiéniques grâce à une innovation qui établit la norme en matière de sécurité, de performance et d'intégrité des fluides, en fournissant des produits essentiels à la vie quotidienne.

Notre raison d'être

Notre raison d'être est d'aider les fabricants à acheminer de manière sûre et fiable les produits dont les gens dépendent au quotidien, en garantissant que les marques alimentaires, de boissons et de soins personnels les plus fiables au monde soient distribuées avec pureté, performance et confiance.



PSG Hygienic tient ses promesses



PLUS DE PRODUIT RÉCUPÉRÉ =
PLUS DE PRODUIT VENDU



RÉDUCTION DES RISQUES



GARANTIE DE RÉPUTATION



CONFIGURABILITÉ



EXPERTISE



RÉACTIVITÉ



Notre histoire

DES POMPES DE PRÉCISION QUI ASSURENT LA FIABILITÉ DE LA PRODUCTION

PSG Hygienic intervient dans des domaines que la plupart des gens ne voient jamais, mais dont ils dépendent au quotidien.

Du chocolat fondu s'écoulant à la perfection aux boissons rafraîchissantes, en passant par les produits de soins personnels auxquels les consommateurs font confiance, certaines applications ne tolèrent aucune marge d'erreur. Car lorsqu'un problème survient, ce n'est pas seulement la production qui est menacée. C'est votre produit, votre marque et votre réputation.

C'est là que PSG Hygienic excelle.

Nous concevons des équipements de transfert de fluides hygiéniques adaptés à votre application, en proposant des solutions fiables qui acheminent votre produit avec sécurité et précision, tout en préservant son intégrité, du processus de fabrication jusqu'à l'emballage.

Conçues pour répondre à vos besoins spécifiques, nos technologies fonctionnent de manière fiable dans des conditions difficiles, où les temps d'arrêt, la contamination ou le manque de cohérence ne sont tout simplement pas envisageables.

Car dans ces environnements, la performance se mesure en termes de confiance. Confiance dans chaque lot. Confiance dans la disponibilité. Confiance en votre marque.

Alors que d'autres se contentent de fournir des équipements, nous vous apportons la confiance nécessaire à votre production grâce à des pompes conçues avec précision, des innovations brevetées et une expertise approfondie qui améliorent les performances, réduisent les risques et garantissent le fonctionnement optimal de vos installations.

Secteurs d'activité



ALIMENTATION | BOISSONS | BRASSERIE



PRODUITS LAITIERS | VIANDE | VOLAILLE



SOINS PERSONNELS | ENTRETIEN DE LA MAISON PRODUITS PHARMACEUTIQUES

Nous ne nous contentons pas de transporter des produits.

Nous veillons à ce que ce dont le monde a besoin parvienne aux consommateurs exactement comme prévu : **pur, sûr et sans compromis.**



Applications

1. Réception
2. Ingrédients en vrac
3. Zone de mélange des poudres
4. Station de déchargement des fûts
5. Station de mélange
6. Déchargement de citernes mobiles
7. Zone de séparation
8. Stockage intermédiaire
9. Chauffage/refroidissement
10. Système de remplissage



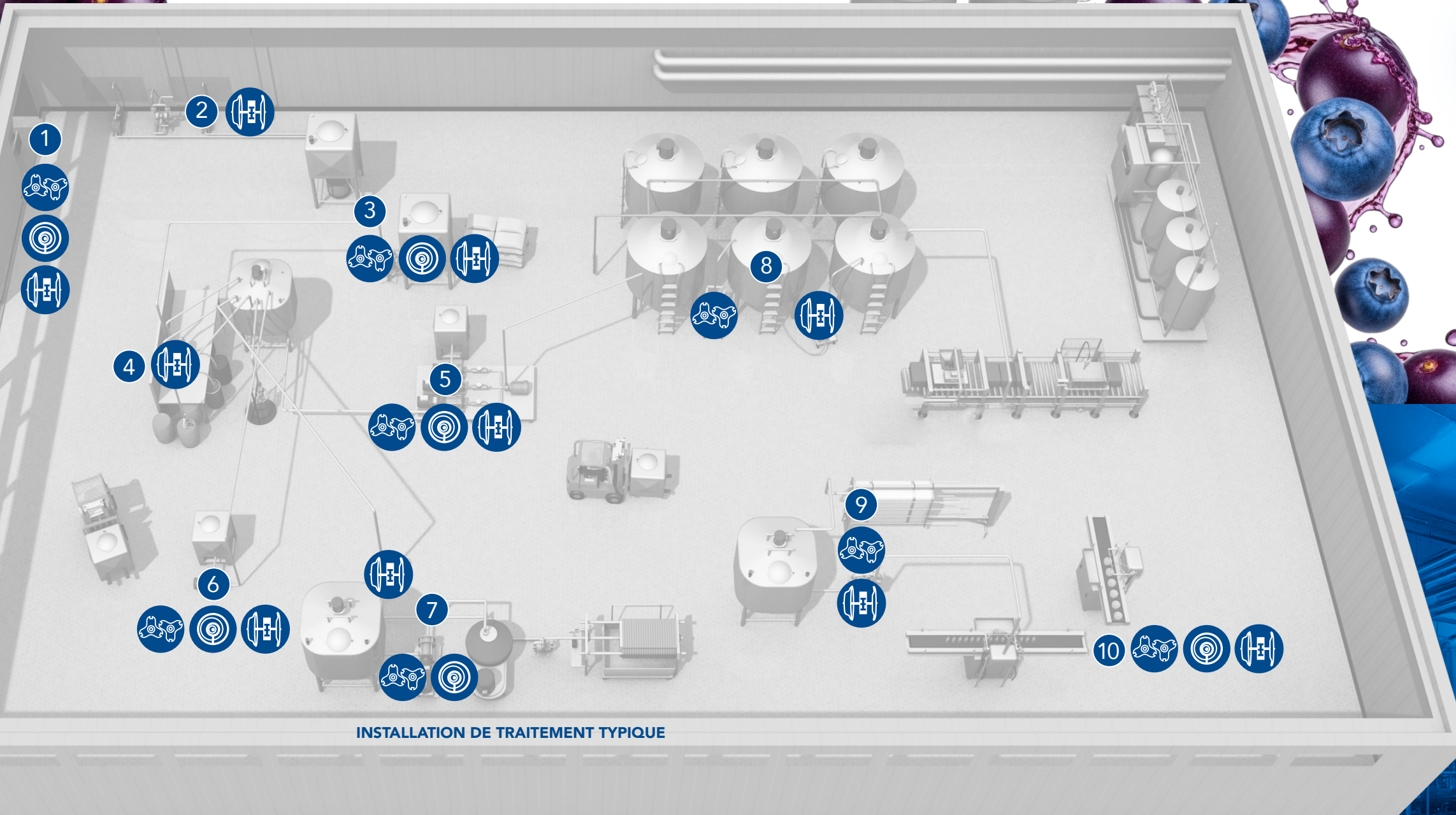
À lobes



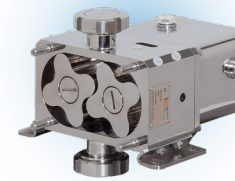
Piston excentre



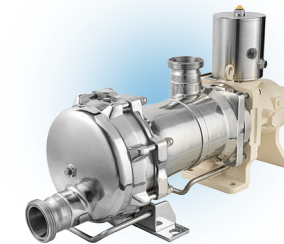
AODD



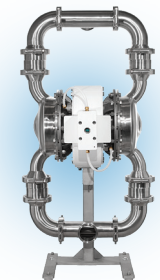
Nos technologies de pompes hygiéniques



À LOBES
ROTATIFS



PISTON EXCENTRE



À COMMANDE
PNEUMATIQUE
À DOUBLE DIAPHRAGME
(AODD)



CENTRIFUGE



À CAVITÉ
PROGRESSIVE

- CIP et SIP
- Configurations multiples
- Capacité de pression supérieure
- Performances efficaces
- Sensibilité au cisaillement
- Capacité de fonctionnement à sec
- Récupération du produit
- Entretien facile

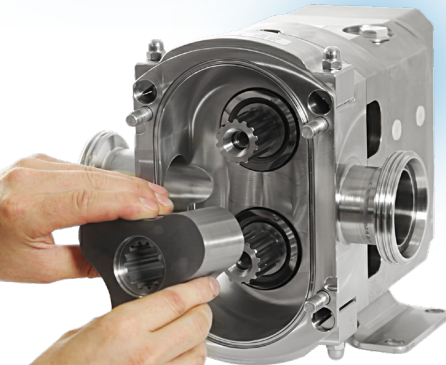
Pompes à lobes rotatifs haut de gamme Série Premiumlobe™

PLATEFORME PERSONNALISABLE POUR LES APPLICATIONS HYGIÉNIQUES EXIGEANTES

Conçues avec précision, les pompes Premiumlobe d'ipp sont entièrement personnalisables, avec un large choix de configurations de rotors, de joints et d'autres options pour offrir de manière fiable des performances élevées sur une large plage de débits. La série Premiumlobe se distingue par des capacités de nettoyage et de stérilisation en place, une vidange complète et une conception extrêmement robuste avec des arbres plus courts et plus épais qui éliminent toute flexion de l'arbre.

Fonctionnement sans contact dans toutes les conditions d'exploitation

Le réducteur méticuleusement conçu, ainsi que la disposition des roulements et des guides d'arbre, assurent un positionnement précis, préservant la concentricité des rotors et garantissant un fonctionnement sans contact, même sous des charges extrêmes.



Joint facilement accessible

Les pompes à lobes rotatifs Premium sont conçues pour minimiser les temps d'arrêt et simplifier la maintenance grâce à un système d'extraction frontale et à des joints mécaniques facilement accessibles, permettant une maintenance en ligne aisée.

Options de rotors



QUATTROLOBE
Équipement standard pour pompe Premiumlobe



TRILOBE
Standard pour iLobe



BILOBE
Idéal pour le pompage de solides sans les endommager



BI-WING
Conception traditionnelle du rotor



HÉLICOÏDAL TORDU
Idéal pour les applications à haute pression



ENGRENAGES
Idéal pour les applications de dosage



PISTON CIRCONFÉRENTIEL
Modèle standard pour les pompes à piston circonférentiel

Options de joints

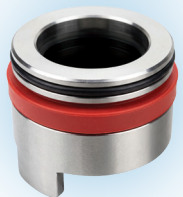
Les matériaux disponibles comprennent le tungstène, le carbure ou le carbure de silicium.



GARNITURE MECANIQUE SIMPLE



GARNITURE MECANIQUE DOUBLE



JOINT A LEVRE

Série iLobe™

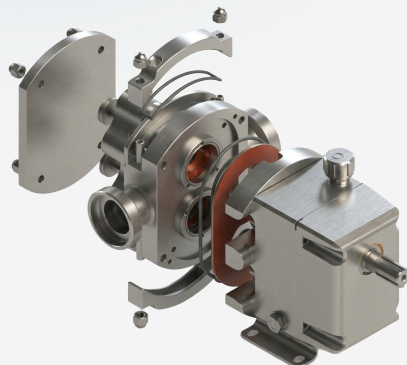
PLATEFORME POUR LES APPLICATIONS DANS LE DOMAINE DU CHOCOLAT ET DE LA CONFISERIE

Idéale pour les applications dans le domaine du chocolat, des bonbons et de la confiserie, l'iLobe est la pompe à lobes rotatifs standard d'ipp qui combine toutes les caractéristiques de la Premiumlobe, avec en plus un échangeur de chaleur intégré en option pour les cas où le maintien d'une température constante est essentiel.



Breveté Échangeur de chaleur intégré

Maintient une température constante pour le chocolat et d'autres applications sensibles à la température.



Pompe à piston excentré étanche série H-FLO™

CONÇUES POUR DES PERFORMANCES SANS COMPROMIS ET UNE RÉCUPÉRATION SUPÉRIEURE DU PRODUIT

Alternative unique aux configurations de pompes classiques, les pompes Mouvex de la série H-FLO sont conçues sans joint d'étanchéité, sans garniture mécanique, sans entraînement magnétique ni garniture d'étanchéité. Les pompes H-FLO offrent un vide d'aspiration élevé et des pressions de refoulement élevées qui permettent un auto-amorçage à sec et une vidange complète de la conduite pour une récupération maximale du produit.

Avantages du principe de conception à Piston excentré

Conçues pour surmonter les difficultés liées au transfert de liquides, les Pompe à Piston Excentré Étanche se composent d'un cylindre et d'un élément de pompage monté sur un arbre excentrique. Lorsque l'arbre tourne, l'élément de pompage forme des chambres à l'intérieur du cylindre, augmentant le volume du cylindre au niveau de l'orifice d'aspiration pour aspirer le fluide dans la chambre de pompage. Le fluide se déplace ensuite vers l'orifice de refoulement, où le volume de la chambre de pompage diminue, ce qui provoque l'expulsion du fluide.

AVANTAGES DE CETTE CONCEPTION UNIQUE :

- Technologie sans garniture
- Capacité de fonctionnement à sec
- Récupération de produit dans les tuyauteries et cuves
- Capacité d'autoamorçage
- Transfert de fluide à faible cisaillement
- Manipulation en douceur
- Performances constantes
- Entretien facile

Arbre

CONCEPTION ROBUSTE

Arbre unique de grand diamètre monté sur roulements à rouleaux.

Soufflet

CONFINEMENT TOTAL DU PRODUIT

Des soufflets multicouches assurent un confinement total sans entraînement magnétique ni garniture mécanique.

Système Easy Clean

NETTOYABILITÉ MAXIMALE SANS BY-PASS DE CIP

La conception entièrement vidangeable et nettoyable garantit que le produit pompé n'entre en contact qu'avec 4 composants, sans bagues, sans garnitures mécaniques et sans aimants. Conçues pour permettre le nettoyage et la stérilisation en place, toutes les pompes H-FLO peuvent également être équipées d'un système Easy Clean (ECS) en option qui élimine le besoin d'un by-pass de CIP.

Système à contact total

HAUTE EFFICACITÉ, FAIBLE GLISSEMENT

Le système de ressorts axiaux et radiaux assure un contact total entre les pièces de pompage, garantissant un glissement négligeable, un rendement volumétrique élevé, un vide à aspiration important et une forte compression d'air au refoulement.

Pièces de pompage

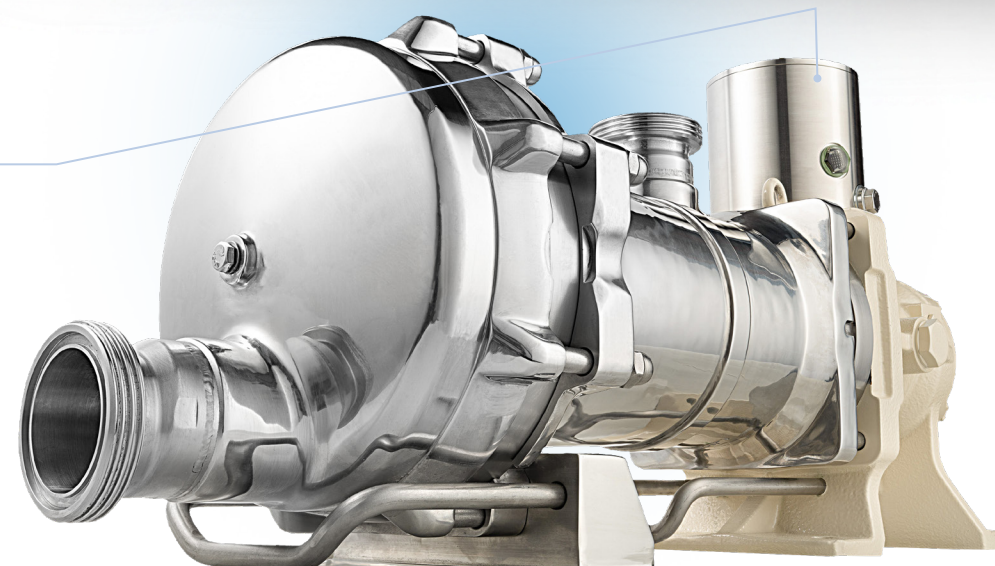
ENTRETIEN FACILE

Seulement 2 pièces de pompage (cylindre et piston), ne nécessitant ni outils spéciaux, ni réglage, ni cales.

Récupération du produit

JUSQU'À **90%** RÉCUPÉRATION DES PRODUIT À HAUTE VALEUR

Grâce à la puissance d'aspiration élevée et à la pression de refoulement élevée inhérentes à la conception à piston excentré, les pompes de la série H-FLO de Mouvex permettent de vider entièrement la canalisation de son contenu, ce qui permet aux exploitants de réduire le gaspillage et d'optimiser le rendement.



Pompes de la série Hygiénique

CONÇUES POUR RÉPONDRE À DES EXIGENCES SANITAIRES STRICTES

La conception unique des pompes pneumatiques à double membrane (AODD) de la série Hygienic Series (HS) de Wilden comprend un circuit d'écoulement à vidange libre qui optimise les performances, permet un nettoyage en place (CIP) complet et réduit le risque de contamination croisée par rapport aux technologies de pompes AODD classiques.

Circuit d'écoulement à vidange libre
VIDANGE RAPIDE ET FACILE

Le circuit d'écoulement à vidange libre permet une vidange complète sans démontage, ce qui simplifie le nettoyage et optimise la disponibilité. Les pompes HS sont les seules pompes fabriquées aux États-Unis à bénéficier de la certification 3A pour le nettoyage en place (CIP).

Clapets décalés pour faciliter le montage

Conception à passage direct pour les applications CIP et une sensibilité au cisaillement améliorée

Trois options de vannes différentes sont disponibles pour s'adapter au mieux aux applications spécifiques

Une conception de pointe empêche les résidus alimentaires de se loger dans le système

Support pivotant CIP pour faciliter le nettoyage et la vidange

Vannes

OPTIONS DE VANNES HYGIENIC SERIES

La plupart des pompes HS sont équipées de série de vannes à bille, mais une gamme d'options de vannes est disponible pour s'adapter à toutes les applications.

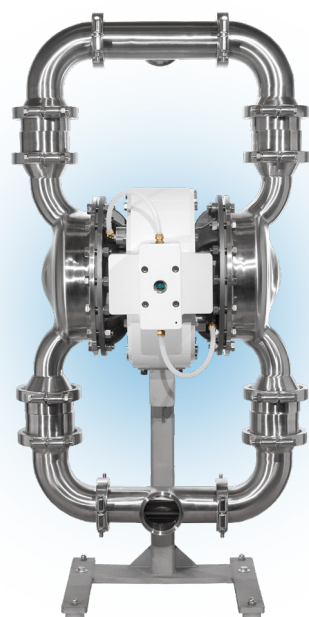
	ROBINET À BILLE	VANNE À CLAPET	VANNE EN CHAMPIGNON
			
IDÉAL POUR :	Produits sensibles au cisaillement	Solides de grande taille	Produits visqueux
EXEMPLES :	Nouilles Confitures de fruits Raisins destinés à la vinification Salsa	Volaille Œufs Produits carnés Déchets	Beurre de cacahuète Mélasse Ketchup Gels et crèmes

Support CIP

OPTIMISEZ LE NETTOYAGE AVEC LE SUPPORT CIP

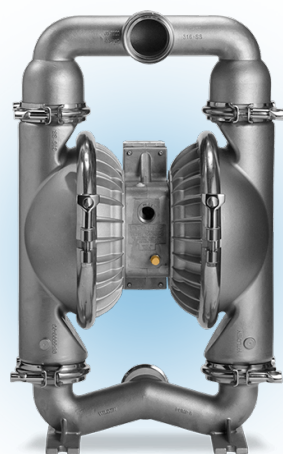
Le support de pompe pivotant en option simplifie le nettoyage en permettant à la pompe de pivoter facilement pour une vidange rapide, simple et complète sans démontage.

Solutions technologiques supplémentaires



Pompes Wilden High Pressure Hygienic Series

- Idéales pour les produits épais et visqueux, tels que la pâte de haricots ou le beurre de cacahuète
- Le circuit de refoulement à écoulement libre facilite le nettoyage
- Conçues pour minimiser le risque de contamination croisée



Pompes Wilden homologuées parla FDA

- Disponibles dans une gamme de matériaux de construction
- Conformes à toutes les exigences de la FDA, de la norme CE, de la directive 1935/2004/CE et de la norme ATEX
- Efficaces pour une large gamme de viscosités et de produits sensibles au cisaillement



Pompe à Piston Excentré Étanche série Micro C

- Conçues pour les petits débits par lot dans les applications de dosage et d'injection, telles que les additifs, les arômes et les enrobages
- Tous les avantages des pompes H-Flo, notamment une récupération maximale du produit, un nettoyage simple et un confinement total du produit



Pompes centrifuges pour solutions aqueuses ipp

- Pompe centrifuge haut de gamme pour les produits hygiéniques à faible viscosité
- Options de chauffage disponibles
- Options d'auto-amorçage disponibles
- Hauteurs de refoulement jusqu'à 120 m (393 ft)
- Fonctionnalité CIP/SIP autonettoyante

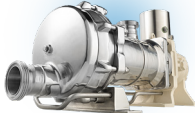
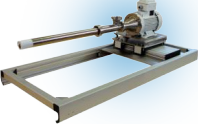
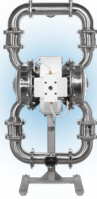
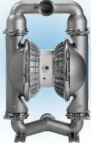
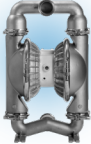


Pompes à cavité progressive ipp

- Pompe à immersion horizontale pour poches et fûts de fluide
- Conception modulaire compatible avec toutes les tailles de rotor ou de stator
- Plusieurs options de matériaux de construction disponibles



Guide de sélection des produits

MARQUE	GAMME DE PRODUITS	TECHNOLOGIE DU PRODUIT	DIMENSIONS D'ENTRÉE ET DE SORTIE	TYPES DE RACCORDEMENT	OPTIONS DE MATÉRIAUX
	Premiumlobe	À LOBES ROTATIFS	DN 15 / 0.5" DN 20 / 0.75" DN 25 / 1" DN 32 / 1.25" DN 40 / 1.5" DN 50 / 2" DN 65 / 2.5" DN 80 / 3" DN 100 / 4" DN 150 / 6"	BSP/NPT SMS 1145 DIN 11851 DIN 11864 DIN EN 1092-1 DIN 32676 CLAMP DIN 25 ISO CLAMP COLLIER ASME-BPE 2009	1.4404 (316L), 1.4435, 1.4539, 1.4462 ACIER INOXYDABLE OU HASTELLOY
	iLobe	LOBE ROTATIF	DN 15 / 0.5" DN 20 / 0.75" DN 25 / 1" DN 32 / 1.25" DN 40 / 1.5" DN 50 / 2" DN 65 / 2.5" DN 80 / 3" DN 100 / 4"	BSP/NPT SMS 1145 DIN 11851 DIN 11864 DIN EN 1092-1 DIN 32676 CLAMP DIN 25 ISO CLAMP COLLIER ASME-BPE 2009	1.4404 (316L), 1.4435, 1.4539, 1.4462 ACIER INOXYDABLE OU HASTELLOY
	H-FLO	PISTON EXCENTRE	DN 40 / 1.5" DN 50 / 2" DN 65 / 2.5" DN 80 / 3" DN 100 / 4"	SMS 1145 DIN 11851 DIN 11864 ASEPTIK ASME-BPE 2009 CLAMP ISO 2852 CLAMP	ACIER INOXYDABLE
	Micro C	PISTON EXCENTRE	DN 15 / 0.5" DN 20 / 0.75" DN 25 / 1"	BSP/NPT SMS 1145 DIN 11851 DIN 32676 COLLIER DN25 COLLIER ISO COLLIER ASME-BPE 2009	ACIER INOXYDABLE
	Aqueux	CENTRIFUGE	PERSONNALISABLE	DIN 11851 DIN 32676 À BRIDE DIN 11864 DIN EN 1092-1	ACIER INOXYDABLE
	Sac à fluide et fût	À CAVITÉ PROGRESSIVE	DN 15 / 0.5" DN 25 / 1" DN 32 / 1.25" DN 40 / 1.5" DN 50 / 2"	PERSONNALISABLE	1.4301, 1.4435, ACIER INOXYDABLE
	Hygienic Series	AODD	DN 25 / 1" DN 40 / 1.5" DN 50 / 2" DN 80 / 3"	SMS1145 DIN DIN 32676 COLLIER	ACIER INOXYDABLE OU HASTELLOY
	High Pressure Hygienic Series	AODD	DN 80 / 3"	SMS1145 DIN DIN 32676 CLAMP	ACIER INOXYDABLE
	FDA Series	AODD	DN 25 / 1" DN 40 / 1.5" DN 50 / 2" DN 65 / 2.5" DN 80 / 3"	BSP/NPT COLLIER DIN 32676	ACIER INOXYDABLE

FINITION DE SURFACE	PLAGE DE DÉBIT	CAPACITÉ DE NETTOYAGE	CAPACITÉ DE NETTOYAGE	CERTIFICATION
Ra ≤0.4 µm (≤16 µin) ou Ra ≤0.8 µm (≤32 µin)	JUSQU'À 2 716 LPM (717,5 GPM)	JUSQU'À 80 BARS (1 160 PSI)	NETTOYAGE EN PLACE (CIP) STÉRILISATION EN PLACE (SIP)	FDA CE Ex
Ra ≤0.4 µm (≤16 µin) ou Ra ≤0.8 µm (≤32 µin)	JUSQU'À 1 000 L/ MIN (264,2 GPM)	JUSQU'À 15 BAR (218 PSI)	NETTOYAGE EN PLACE (CIP) STÉRILISATION EN PLACE (SIP)	FDA CE Ex
Ra 0.8 µm (32 µin)	JUSQU'À 1 167 L/ MIN (308,2 GPM)	JUSQU'À 16 BAR (232 PSI)	NETTOYAGE EN PLACE (CIP) STÉRILISATION EN PLACE (SIP)	FDA CE Ex eHEDG
Ra 0.8 µm (32 µin)	JUSQU'À 13 L/MIN (3,5 GPM)	JUSQU'À 15 BAR (218 PSI)	NETTOYAGE EN PLACE (CIP) STÉRILISATION EN PLACE (SIP)	FDA CE Ex
Ra 0.8 µm (32 µin)	JUSQU'À 5 000 L/ MIN (1 320,9 GPM)	JUSQU'À 16 BAR (232 PSI)	NETTOYAGE EN PLACE (CIP) STÉRILISATION EN PLACE (SIP)	FDA CE Ex
Ra 0.4 µm (16 µin)	JUSQU'À 37 L/MIN (10,0 GPM)	JUSQU'À 8 BAR (116 PSI)	NETTOYAGE HORS PLACE (COP)	FDA CE
Ra 0.8 µm (32 µin) ou Ra 0.35 µm (14 µin)	JUSQU'À 844 L/MIN (223,0 GPM)	JUSQU'À 8,6 BAR (125 PSI)	NETTOYAGE EN PLACE (CIP)	FDA USP CLASS VI CE Ex
Ra 0.8 µm (32 µin) ou Ra 0.35 µm (14 µin)	JUSQU'À 291 L/MIN (77 GPM)	JUSQU'À 5,9 BARS (85 PSI) RAPPORT DE PRESSION DE SORTIE DE 3:1	NETTOYAGE EN PLACE (CIP)	FDA USP CLASS VI CE
Ra 5.1 µm (200 µin)	JUSQU'À 927 L/MIN (245,0 GPM)	JUSQU'À 8,6 BAR (125 PSI)	NETTOYAGE HORS SITE (COP)	FDA CE Ex





Hygienic

PSG Hygienic
Feldmühlenweg 6-10
D-49593 Bersenbrück
Germany
+49 5439 809210
psgdover.com/hygienic



Pureté.
Performance.
Objectif.

HYG-100001-C-01-FR

Partenaire agréé PSG® :

Copyright 2026 PSG®, une société du groupe Dover