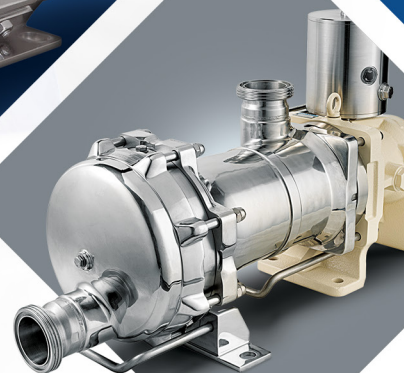
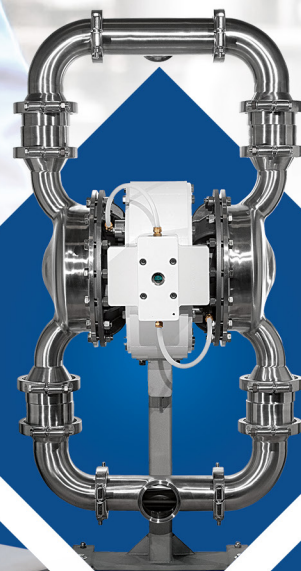




Hygienic

Präzisionsgefertigte Pumpentechnologie für die weltweit vertrauenswürdigsten Marken aus den Bereichen Lebensmittel, Getränke und Körperpflege



Reinheit.
Leistung.
Zweck.





Wer ist PSG Hygienic?

PSG Hygienic entwickelt und fertigt präzisionsgefertigte Pumpen, die für betriebliche Effizienz und Produktintegrität in der Lebensmittel-, Getränke- und Körperpflegeindustrie sorgen. Mit jahrzehntelanger Anwendungskompetenz erarbeitet unser Team jedes Konstruktionsdetail sorgfältig aus – damit Ihr Produkt die Verbraucher genau so erreicht, wie es vorgesehen ist: **rein, sicher und in einwandfreier Qualität.**

Unsere Mission

Wir wollen der Partner erster Wahl sein – dank präzisionsgefertigter hygienischer Pumpentechnologien, unübertroffener Fachkompetenz, reaktionsschneller Unterstützung und einzigartiger Lösungen, die dabei helfen, die Produkte zu fördern, zu schützen und herzustellen, auf die sich die Menschen täglich verlassen, von denen sie leben und denen sie vertrauen.

Unsere Vision

Die hygienische Verarbeitung durch Innovationen voranzutreiben, die Maßstäbe in Sachen Sicherheit, Leistung und Medienintegrität setzen, und so Produkte bereitzustellen, die für das tägliche Leben unverzichtbar sind.

Unser Zweck

Wir sind dazu da, Herstellern dabei zu helfen, Produkte, auf die sich die Menschen täglich verlassen, sicher und zuverlässig zu fördern und sicherzustellen, dass die weltweit vertrauenswürdigsten Marken aus den Bereichen Lebensmittel, Getränke und Körperpflege mit Reinheit, Leistung und Zuversicht auf den Markt kommen.



Unsere Geschichte

PRÄZISIONSFERTIGE PUMPEN, DIE SICHERHEIT IN DER PRODUKTION GEWÄHRLEISTEN

PSG Hygienic ist in Bereichen tätig, die die meisten Menschen nie zu Gesicht bekommen, auf die sie sich aber jeden Tag verlassen.

Von der perfekt fließenden geschmolzenen Schokolade über erfrischende Getränke bis hin zu Körperpflegeprodukten, denen die Menschen vertrauen – bei manchen Anwendungen gibt es keinen Spielraum für Fehler. Denn wenn etwas schiefgeht, ist nicht nur die Produktion in Gefahr. Es geht um Ihr Produkt, Ihre Marke und Ihren Ruf.

Genau hier liegt die Stärke von PSG Hygienic

Wir entwickeln hygienische Anlagen zur Förderung von Flüssigkeiten speziell für Ihre Anwendung und liefern zuverlässige Lösungen, die Ihr Produkt sicher und präzise transportieren und dessen Unversehrtheit vom Prozess bis zur Verpackung gewährleisten.

Unsere speziell auf Ihre Anwendung zugeschnittenen Technologien erweisen sich auch unter anspruchsvollen Bedingungen als zuverlässig – dort, wo Ausfallzeiten, Verunreinigungen oder Schwankungen schlichtweg nicht in Frage kommen.

Denn in diesen Umgebungen wird Leistung an Vertrauen gemessen. Vertrauen in jede Charge. Vertrauen in die Betriebszeit. Vertrauen in Ihre Marke.

Während andere nur Anlagen liefern, sorgen wir für Produktionssicherheit durch präzisionsgefertigte Pumpen, patentierte Innovationen und fundiertes Fachwissen, das die Leistung verbessert, Risiken minimiert und dafür sorgt, dass Ihr Betrieb stets optimal läuft.

PSG Hygienic liefert



STEIGERUNG DES UMSATZES



RISIKOMINDERUNG



SICHERUNG DES RUFES



KONFIGURIERBARKEIT



FACHKENNTNISSE



REAKTIONSFÄHIGKEIT



Märkte, die wir bedienen



LEBENSMITTEL | GETRÄNKE | BRAUEREI



MILCHPRODUKTE | FLEISCH | GEFLÜGEL



KÖRPERPFLEGE | HAUSHALTSREINIGUNG
ARZNEIMITTEL

Wir befördern nicht einfach nur Produkte.

Wir sorgen dafür, dass das, worauf sich die Welt verlässt, die Verbraucher genau so erreicht, wie es vorgesehen ist: **rein, sicher und ohne Abstriche.**



Anwendungen

1. Wareneingang
2. Zutaten in Großmengen
3. Pulvermischbereich
4. Fassentladestation
5. Mischstation
6. Entleerung von Transporttanks
7. Trennungsbereich
8. Zwischenlager
9. Heizung/Kühlung
10. Abfüllanlage



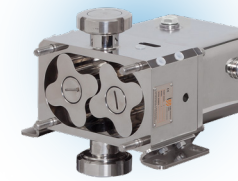
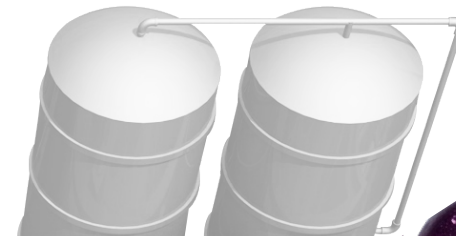
Lobe



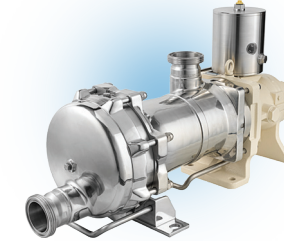
Exzenterscheibe



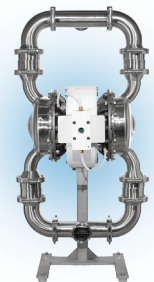
AODD



ROTATIO
NSKOLBEN



EXZENTERSCHEIBE



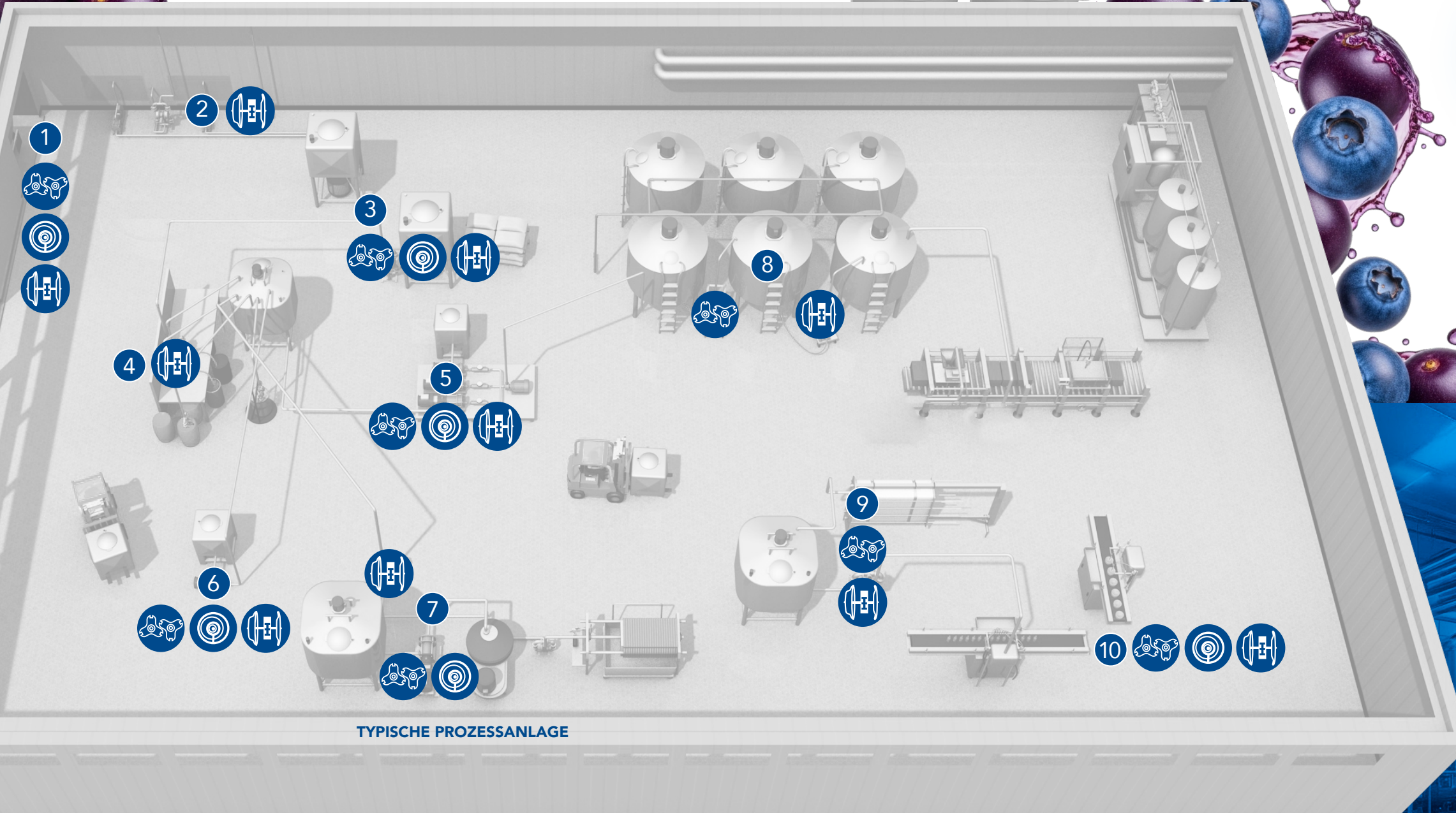
LUFTBETÄTIGT
DOPPELMEMBRAN (AODD)



ZENTRIFUGAL



EXZENTERSCHRAUBENPUMPE



TYPISCHE PROZESSANLAGE



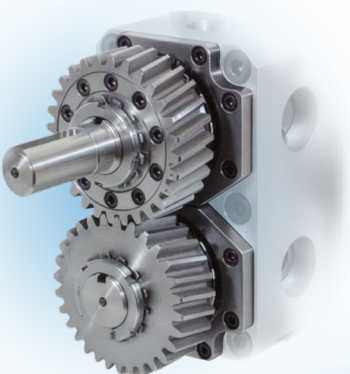
- CIP & SIP
- Verschiedene Konfigurationen
- Höhere Druckfestigkeit
- Effiziente Leistung
- Scherempfindlich
- Trockenlauftauglichkeit
- Produktrückgewinnung
- Einfache Wartung

Premium-Drehkolbenpumpen

Premiumlobe™-Serie

ANPASSBARE PLATTFORM FÜR ANSPRUCHSVOLLE HYGIENISCHE ANWENDUNGEN

Die präzisionsgefertigten Premiumlobe-Pumpen von ipp sind vollständig anpassbar und bieten eine große Auswahl an Rotorkonfigurationen, Dichtungen und weiteren Optionen, um über einen breiten Durchflussbereich hinweg zuverlässig hohe Leistung zu liefern. Die Premiumlobe-Pumpen zeichnen sich aus durch Clean-in-Place- und Sterilize-in-Place-Fähigkeiten, vollständige Entleerbarkeit und eine äußerst robuste Bauweise mit kürzeren, dickeren Wellen, die eine Wellendurchbiegung verhindern.



Berührungsfreier Betrieb unter allen Betriebsbedingungen

Das sorgfältig gefertigte Getriebe sowie die Anordnung von Lagern und Wellenführungen sorgen für eine präzise Positionierung, bewahren die Rotorkonzentrität und gewährleisten einen berührungslosen Betrieb selbst unter extremen Belastungen.

Leicht zugängliche Dichtungen

Premium-Drehkolbenpumpen sind darauf ausgelegt, Ausfallzeiten zu minimieren und die Wartung zu vereinfachen – dank eines Front-Pull-Out-Systems und leicht zugänglicher Gleitringdichtungen für eine einfache Inline-Wartung.

Rotoroptionen



QUATTROLOBE
Standard für Premiumlobe



TRILOBE
Standard für iLobe



BILOBE
Am besten geeignet zum Fördern von Feststoffen ohne Beschädigung



BI-WING
Traditionelles Rotordesign



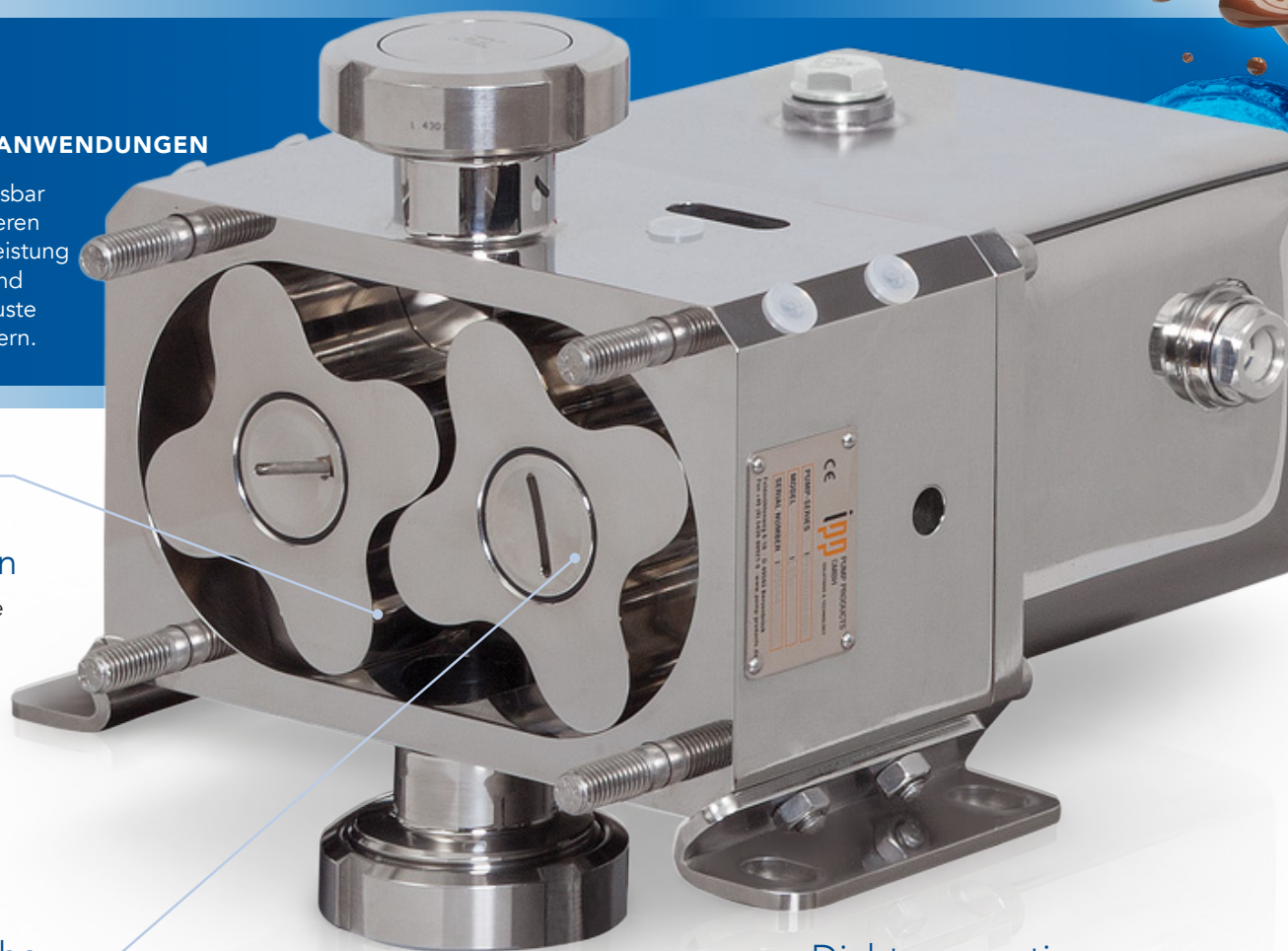
HELICAL TWISTED
Am besten geeignet für Hochdruckanwendungen



MULTI-LOBE (ZAHNRAD)
Ideal für Dosieranwendungen



UMFANGSKOLBEN
Standard für Umfangskolbenpumpen



Dichtungsoptionen

Als Werkstoffe stehen Wolfram, Hartmetall oder Siliziumkarbid zur Auswahl.



EINFACH GLEICHLAUFER DICHTUNG



DOPPELTE MECHANISCHE DICHTUNG

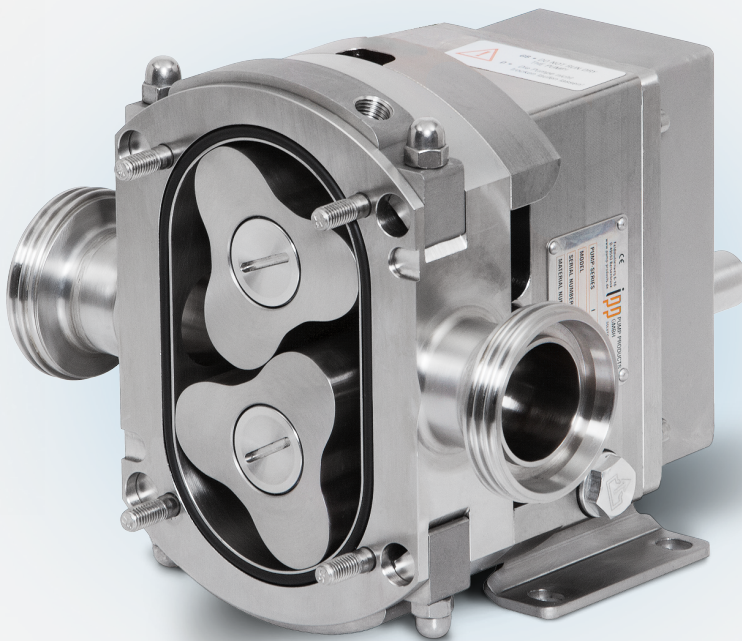


LIPPEN DICHTUNG

iLobe™-Serie

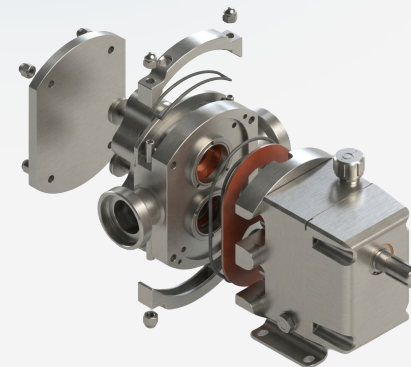
PLATTFORM FÜR ANWENDUNGEN IN DER SCHOKOLADEN- UND SÜSSWARENINDUSTRIE

Die iLobe ist die Standard-Drehkolbenpumpe von ipp, die sich ideal für Anwendungen in der Schokoladen- und Süßwarenindustrie eignet und alle Merkmale der Premiumlobe vereint und zusätzlich über einen optionalen integrierten Wärmetauscher verfügt – für Fälle, in denen die Aufrechterhaltung einer konstanten Temperatur entscheidend ist.



Patentiert Integrierter Wärmetauscher

Sorgt für eine gleichbleibende Temperatur bei Schokolade und anderen temperaturempfindlichen Anwendungen.



H-FLO™-Serie Exzentrerscheibenpumpe

ENTWICKELT FÜR KOMPROMISSLOSE LEISTUNG UND HERVORRAGENDE PRODUKTRÜCKGEWINNUNG

Als einzigartige Alternative zu herkömmlichen Pumpenkonstruktionen sind die Pumpen der Mouvex H-FLO-Serie dichtungslos ausgelegt und kommen ohne Gleitringdichtungen, Magnetantriebe oder Stopfbuchsen aus. H-FLO-Pumpen erzeugen ein hohes Ansaugvakuum und hohe Förderdrücke, was Selbstansaugung im Trockenlauf und eine vollständige Leitungsentleerung für maximale Produktrückgewinnung ermöglicht.

Vorteile des exzentrischen Scheiben-Konstruktionsprinzips

Die Mouvex-Exzentrerscheibenpumpen wurden entwickelt, um die Herausforderungen beim Flüssigkeitstransfer zu bewältigen. Sie bestehen aus einem Zylinder und einem auf einer Exzenterwelle montierten Pumpelement. Während sich die Welle dreht, bildet das Pumpelement Kammern innerhalb des Zylinders, wobei sich der Zylinderquerschnitt am Einlass vergrößert, um Flüssigkeit in die Pumpkammer anzusaugen. Die Flüssigkeit fließt dann zum Auslass, wo sich der Querschnitt der Pumpkammer verringert, wodurch die Flüssigkeit ausgestoßen wird.

VORTEILE DIESES EINZIGARTIGEN KONZEPTS:

- Dichtungslose Technologie
- Trockenlauftauglichkeit
- Leerlauf
- Selbstansaugfähigkeit
- Schonende Förderung
- Schonende Handhabung
- Gleichbleibende Leistung
- Einfache Wartung

Welle

Faltenbalg

Easy-Clean-System

MAXIMALE REINIGBARKEIT OHNE EXTERNEN CIP-BYPASS

Das vollständig entleerbare und reinigbare Design gewährleistet, dass das gepumpte Produkt nur mit vier Komponenten in Kontakt kommt – ohne Buchsen, ohne Gleitringdichtungen und ohne Magnete. Alle H-FLO-Pumpen sind für die Reinigung und Sterilisation vor Ort ausgelegt und können zusätzlich mit einem optionalen Easy-Clean-System (ECS) ausgestattet werden, wodurch kein externer CIP-Bypass erforderlich ist.

Federsystem

HOHE WIRKUNG, GERINGER SCHLUPF

Ein axiales und radiales Federsystem gewährleistet den vollständigen Kontakt zwischen den Pumpenteilen und sorgt so für vernachlässigbaren Schlupf, hohen volumetrischen Wirkungsgrad, hohes Ansaugvakuum und starken Luftverbrauch am Auslass.

Pumpenteile

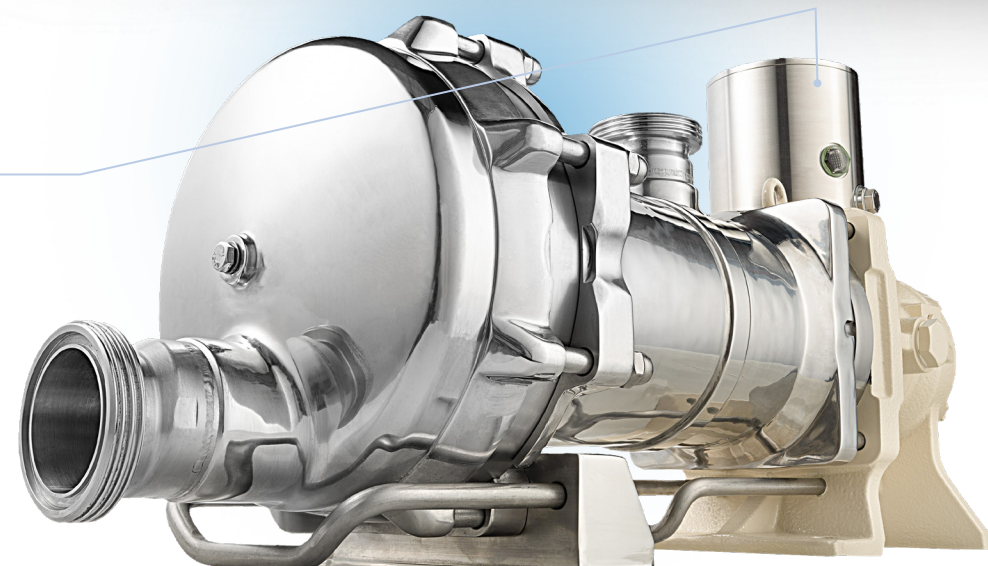
EINFACHE WARTUNG

Nur 2 Pumpenteile (Zylinder und Scheibe), keine Spezialwerkzeuge, Einstellungen oder Unterlegscheiben erforderlich.

Produktrückgewinnung

BIS ZU 90% RÜCKGEWINNUNG VON HOCHWERTIGEM PRODUKT

Dank des hohen Ansaugvakuaums und des hohen Förderdrucks, die durch die exzentrische Scheibenkonstruktion ermöglicht werden, können die Pumpen der Mouvex H-FLO-Serie die Rohrleitung vollständig von Produkt befreien, wodurch Betriebe Abfall reduzieren und den Ertrag maximieren können.



Pumpen der Hygienic-Serie

ENTWICKELT, UM STRENGE HYGIENEVORSCHRIFTEN ZU ERFÜLLEN

Das einzigartige Design der druckluftbetriebenen Doppelmembranpumpen (AODD) der Wilden Hygienic-Serie (HS) umfasst einen selbstentleerenden Strömungsweg, der die Leistung optimiert, eine vollständige CIP-Fähigkeit ermöglicht und das Risiko einer Kreuzkontamination im Vergleich zu herkömmlichen AODD-Pumpentechnologien verringert.

Selbstentleerender Strömungsweg

SCHELLES, EINFACHES ENTLEEREN

Der selbstentleerende Strömungsweg ermöglicht eine vollständige Entleerung ohne Demontage, was die Reinigung vereinfacht und die Betriebszeit maximiert. HS-Pumpen sind die einzigen in den USA hergestellten Pumpen, die über 3A-Zertifizierungen für CIP verfügen

Durchflussdesign für CIP-Anwendungen und verbesserte Scherempfindlichkeit

Versetzte Rückschlagventile für einfache Montage

Drei verschiedene Ventiloptionen stehen zur Verfügung, um Nischenanwendungen optimal gerecht zu werden

Modernste Konstruktion verhindert das Zurückbleiben von Lebensmitteln

CIP-Schwenkstände für einfache Reinigung und Entleerung

Tri-Clamp

VEREINFACHUNG DER WARTUNG MIT TRI-CLAMP

Optionale Tri-Clamp®-Anschlüsse vereinfachen die Wartung durch eine exzentrische Kartuschen-Rückschlagventilbaugruppe, die die Ausrichtung von Flüssigkeitskammer und Pumpenverteiler gewährleistet.

Wettbewerber

Auffangbereich, in dem sich das Produkt im Strömungsweg absetzen kann

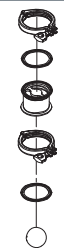
Wilden

Das Produkt läuft vollständig aus dem Durchflussweg ab

Ventile

HYGIENIC SERIES VENTILOPTIONEN

Die meisten HS-Pumpen sind serienmäßig mit Kugelhähnen ausgestattet, es steht jedoch eine Reihe von Ventiloptionen zur Verfügung, die für jede Anwendung geeignet sind.

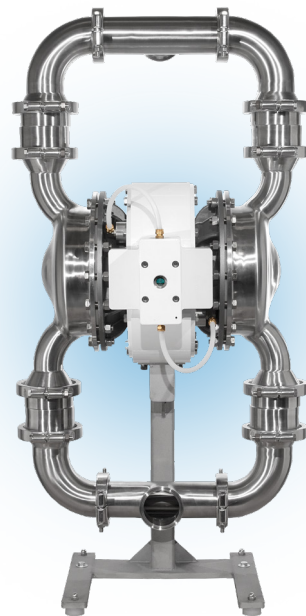
	KUGELVENTIL	KLAPPENVENTIL	PILZVENTIL
			
AM BESTEN GEEIGNET FÜR:	Scherempfindliche Medien	Große Feststoffe	Viskose Produkte
BEISPIELE:	Nudeln Obstkonserven Weintrauben Salsa	Geflügel Eier Fleischprodukte Abfälle	Erdnussbutter Melasse Ketchup Gele und Cremes

CIP-Ständer

OPTIMIERTE REINIGUNG MIT DEM CIP-STÄNDER

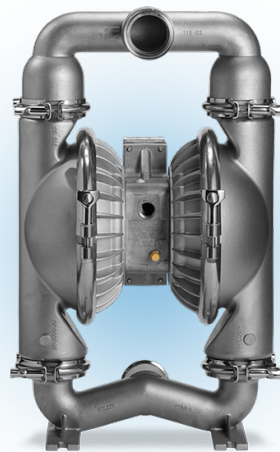
Der optionale schwenkbare Pumpenständer optimiert die Reinigung, da sich die Pumpe leicht drehen lässt und so eine schnelle, einfache und vollständige Entleerung ohne Demontage ermöglicht.

Weitere technologische Lösungen



Wilden High Pressure Hygienic Series Pumpen

- Ideal für dickflüssige, viskose Produkte wie Bohnenpaste oder Erdnussbutter
- Der selbstentleerende Durchflussweg ermöglicht eine einfache Reinigung
- Entwickelt, um das Risiko einer Kreuzkontamination zu minimieren



Wilden FDA Series Pumpen

- Erhältlich in verschiedenen Werkstoffen
- Erfüllt alle Anforderungen der FDA, CE, 1935/2004/EG und ATEX
- Effizient für ein breites Spektrum an Viskositäten und scherempfindlichen Produkten



Mouvex Micro C-Serie Exzenterscheibenpumpen

- Entwickelt für geringere Durchflussmengen bei Dosier- und Einspritzanwendungen, z. B. für Additive, Aromastoffe und Beschichtungen
- Alle Vorteile der H-Flo-Pumpen, einschließlich maximaler Produktrückgewinnung, einfacher Reinigung und vollständiger Produktrückhaltung



ipp-Zentrifugalpumpen für wässrige Medien

- Hochwertige Zentrifugalpumpe für hygienische Produkte mit niedriger Viskosität
- Heizoptionen verfügbar
- Selbstansaugende Ausführungen erhältlich
- Förderhöhen bis zu 120 m (393 ft)
- Selbstreinigende CIP/SIP-Fähigkeit

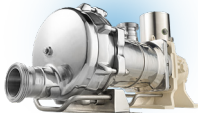
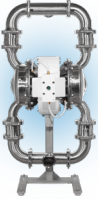
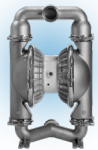
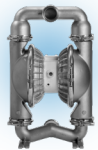


ipp-Exzentrerschneckenpumpen

- Horizontale Tauchpumpe für Flüssigkeitsbeutel und Fässer
- Modularer Aufbau, anpassbar an jede Rotor- oder Statorgröße
- Zahlreiche Materialoptionen verfügbar



Leitfaden zur Produktauswahl

MARKE	PRODUKTSERIE	PRODUKT-TECHNOLOGIE	EIN- UND AUSLASSGRÖSSE	ANSCHLUSSARTEN	MATERIALOPTIONEN
	Premiumlobe	ROTATIONSKAMMER	DN 15 / 0,5" DN 20 / 0,75" DN 25 / 1" DN 32 / 1,25" DN 40 / 1,5" DN 50 / 2" DN 65 / 2,5" DN 80 / 3" DN 100 / 4" DN 150 / 6"	BSP/NPT SMS 1145 DIN 11851 DIN 11864 DIN EN 1092-1 DIN 32676-KLEMME DIN 25 ISO-KLEMME ASME-BPE 2009-KLEMME	1.4404 (316L), 1.4435, 1.4539, 1.4462 EDELSTAHL ODER HASTELLOY
	iLobe	ROTATIONSKAMMER	DN 15 / 0,5" DN 20 / 0,75" DN 25 / 1" DN 32 / 1,25" DN 40 / 1,5" DN 50 / 2" DN 65 / 2,5" DN 80 / 3" DN 100 / 4"	BSP/NPT SMS 1145 DIN 11851 DIN 11864 DIN EN 1092-1 DIN 32676-KLEMME DIN 25 ISO-KLEMME ASME-BPE 2009-KLEMME	1.4404 (316L), 1.4435, 1.4539, 1.4462 EDELSTAHL ODER HASTELLOY
	H-FLO	EXZENTERSCHEIBE	DN 40 / 1,5" DN 50 / 2" DN 65 / 2,5" DN 80 / 3" DN 100 / 4"	SMS 1145 DIN 11851 DIN 11864 ASEPTIK ASME-BPE 2009 CLAMP ISO 2852 CLAMP	EDELSTAHL
	Micro C	EXZENTERSCHEIBE	DN 15 / 0,5" DN 20 / 0,75" DN 25 / 1"	BSP/NPT SMS 1145 DIN 11851 DIN 32676-KLEMME DIN 25 ISO-KLEMME ASME-BPE 2009-KLEMME	EDELSTAHL
	Wässrig	ZENTRIFUGAL	ANPASSBAR	DIN 11851 DIN 32676 A KLEMME DIN 11864 DIN EN 1092-1	EDELSTAHL
	Flüssigkeitsbeutel und Zylinder	PROGRESSIVE HÖHLEN	DN 15 / 0,5" DN 25 / 1" DN 32 / 1,25" DN 40 / 1,5" DN 50 / 2"	ANPASSBAR	1.4301, 1.4435, EDELSTAHL
	Hygienic Series	AODD	DN 25 / 1" DN 40 / 1,5" DN 50 / 2" DN 80 / 3"	SMS1145 DIN DIN 32676 KLEMME	EDELSTAHL ODER HASTELLOY
	Hygienic Series ad Hochdruck	AODD	DN 80 / 3"	SMS1145 DIN DIN 32676 KLEMME	EDELSTAHL
	FDA Series	AODD	DN 25 / 1" DN 40 / 1,5" DN 50 / 2" DN 65 / 2,5" DN 80 / 3"	BSP/NPT DIN 32676-KLEMMRING	EDELSTAHL

OBERFLÄCHENBEARBEITUNG	DURCHFLUSSBEREICH	MAXIMALER DRUCK	REINIGUNGSFÄHIGKEIT	ZERTIFIZIERUNGS
Ra ≤0.4 µm (≤16 µin) oder Ra ≤0.8 µm (≤32 µin)	BIS ZU 2.716 LPM (717,5 GPM)	BIS ZU 80 BAR (1.160 PSI)	CLEAN-IN-PLACE (CIP) STERILIZE-IN-PLACE (SIP)	FDA CE EHG
Ra ≤0.4 µm (≤16 µin) oder Ra ≤0.8 µm (≤32 µin)	BIS ZU 1.000 LPM (264,2 GPM)	BIS ZU 15 BAR (218 PSI)	CLEAN-IN-PLACE (CIP) STERILIZE-IN-PLACE (SIP)	FDA CE EHG
Ra 0.8 µm (32 µin)	BIS ZU 1.167 LPM (308,2 GPM)	BIS ZU 16 BAR (232 PSI)	CLEAN-IN-PLACE (CIP) STERILIZE-IN-PLACE (SIP)	FDA CE EHG
Ra 0.8 µm (32 µin)	BIS ZU 13 LPM (3,5 GPM)	BIS ZU 15 BAR (218 PSI)	CLEAN-IN-PLACE (CIP) STERILIZE-IN-PLACE (SIP)	FDA CE EHG
Ra 0.8 µm (32 µin)	BIS ZU 5.000 LPM (1.320,9 GPM)	BIS ZU 16 BAR (232 PSI)	CLEAN-IN-PLACE (CIP) STERILIZE-IN-PLACE (SIP)	FDA CE EHG
Ra 0.4 µm (16 µin)	BIS ZU 37 LPM (10,0 GPM)	BIS ZU 8 BAR (116 PSI)	REINIGUNG VOR ORT (COP)	FDA CE
Ra 0.8 µm (32 µin) oder Ra 0.35 µm (14 µin)	BIS ZU 844 LPM (223,0 GPM)	BIS ZU 8,6 BAR (125 PSI)	CLEAN-IN-PLACE (CIP)	FDA USP CLASS VI CE EHG
Ra 0.8 µm (32 µin) oder Ra 0.35 µm (14 µin)	BIS ZU 291 LPM (77 GPM)	BIS ZU 5,9 BAR (85 PSI) DRUCKÜBERTRAGUNGSVERHÄLTNIS 3:1	CLEAN-IN-PLACE (CIP)	FDA USP CLASS VI CE
Ra 5.1 µm (200 µin)	BIS ZU 927 LPM (245,0 GPM)	BIS ZU 8,6 BAR (125 PSI)	CLEAN-OUT-OF-PLACE (COP)	FDA CE EHG





Hygienic

PSG Hygienic
Feldmühlenweg 6-10
D-49593 Bersenbrück
Germany
+49 5439 809210
psgdover.com/hygienic



Reinheit.
Leistung.
Zweck.

HYG-100001-C-01-DE

Autorisierter PSG®-Partner:

Copyright 2026 PSG®, ein Unternehmen von Dover