



Dichiarazioni ATEX
Pompe a palette

Numero di pagina	Modulo 559
In vigore da	Guigno 2018
Sostituisce	Apr 2016
Numero di componente	960641

**Blackmer, A Dover Company,
1809 Century Avenue S.W., Grand Rapids, Michigan 49503-1530, Stati Uniti d'America**

Con il presente documento, dichiariamo che tutte le dimensioni dei modelli di pompa Blackmer: CRL, FFNP, GX, HXL, HXLJ, LGB, LGF, LGLH, LGL, LGLD, LGLF, LGRL, LGRLF, MLN, MRLN, MLX, MRLX, MRLXW, NP, NPH, PV, PVS, SGL, SGLD, SMVP, SNP, STX, SX, TLGLF, TX, TXD, TXDI, TXS, TXSD, TXH, TXV, X, XB, XF, XH, XL, XLF, XRLF, XLW, XRL & XU , a cui questa dichiarazione fa riferimento, sono conformi alle disposizioni della direttiva ATEX 2014/34/UE del 20 aprile 2016. Il dispositivo di cui sopra è una pompa volumetrica a palette progettata per le applicazioni di trasferimento dei fluidi. Il presente dispositivo non è da intendersi come accessorio di sicurezza. Il file tecnico è archiviato con organismo notificato LCIE numero 0081, n. file LCIE 154087-717375.

Norme armonizzate applicate: EN1127, EN13463
Norme tecniche nazionali applicate: UL51 (pompe LPG/NH₃), UL79



Bob Lauson
General Manager

23 Guigno 2018
Data

DICHIARAZIONE DI CONFORMITÀ

Come definito dalla direttiva Macchine 2006/42/CE, Allegato II A

Con il presente documento, dichiariamo che tutte le dimensioni dei modelli di pompa Blackmer: CRL, FFNP, GX, HXL, HXLJ, LGB, LGF, LGLH, LGL, LGLD, LGLF, LGRL, LGRLF, MLN, MRLN, MLX, MRLX, MRLXW, NP, NPH, PV, PVS, SGL, SGLD, SMVP, SNP, STX, SX, TLGLF, TX, TXD, TXDI, TXS, TXSD, TXH, TXV, X, XB, XF, XH, XL, XLF, XRLF, XLW, XRL & XU , a cui questa dichiarazione fa riferimento, sono conformi alle disposizioni della direttiva Macchine 2006/42/CE del 17 maggio 2006. Il dispositivo di cui sopra è una pompa volumetrica a palette progettata per le applicazioni di trasferimento dei fluidi. Il presente dispositivo non è da intendersi come accessorio di sicurezza.

Norme armonizzate applicate: EN1127, EN13463
Norme tecniche nazionali applicate: UL51 (pompe LPG/NH₃), UL79



Bob Lauson
General Manager

23 Guigno 2018
Data

2006/42/CE,

Notifiche direttiva Macchina/ATEX:

Classificazione in temperatura della pompa: Le pompe sono dispositivi le cui temperature di superficie dipendono dalla temperatura del prodotto. Di conseguenza, le classificazioni in temperatura delle pompe Blackmer sono ottenute con i limiti di temperatura del prodotto pompato, secondo la tabella qui di seguito riportata. Qualsiasi superamento della temperatura massima del prodotto viene considerato come un'operazione anomala, che può portare a temperature di superficie superiori rispetto alla classificazione in temperatura certificata. L'utente della pompa deve verificare che la temperatura del prodotto non superi mai la temperatura massima specificata. Ad esempio, installare un sensore di temperatura a monte della pompa è una modalità accettabile di controllare la temperatura del prodotto.

Uso previsto: Le pompe Blackmer sono state progettate per il trasferimento di fluidi, inclusi i gas liquefatti. La maggior parte delle pompe Blackmer è provvista internamente di una valvola di sfiato il cui obiettivo è quello di limitare la pressione differenziale della pompa. Utilizzare la pompa come dispositivo di ricircolo viene considerato come un'operazione anomala, che può portare al superamento della classificazione della temperatura massima di superficie.

Avvertenza sull'eventuale uso improprio: La pompa deve essere installata solo ed esclusivamente in sistemi progettati per il suo uso previsto.

Fonti di ignizione meccanica: Le protezioni, volte a proteggere da eventuali lesioni fisiche dovute ai componenti rotanti, devono essere fabbricate con materiali conformi ATEX onde evitare qualsiasi eventuale fonte di ignizione. La pompa e il suo sistema di azionamento devono essere opportunamente messi a terra, al fine di evitare scariche elettrostatiche. È obbligatorio utilizzare giunti elastici omologati ATEX. Questi giunti devono presentare un livello di protezione pari o superiore a quello dell'unità della pompa. La pompa presenta componenti interni che sfregano l'uno con l'altro. Tali componenti richiedono un pompaggio per lubrificare le superfici in sfregamento. Se la pompa funziona a secco per periodi superiori a un minuto, la temperatura massima di superficie può superare la temperatura di classificazione della pompa. Di conseguenza, ogni volta che la pompa viene avviata, un operatore deve verificare che all'interno della stessa vi sia un certo flusso. Potrebbero essere necessari controlli sul livello del liquido o sul rilevatore di fluido, onde evitare un funzionamento a secco. Tali dispositivi devono essere conformi alle normative in vigore, in particolare a quelle relative ai dispositivi elettrici in atmosfera esplosiva e/o alla normativa EN 13463-6 inerente alla protezione dell'apparecchiatura non elettrica in atmosfere esplosive controllando le fonti di ignizione. Le pompe devono essere opportunamente mantenute e lubrificate, consultare le IOM (istruzioni di installazione, funzionamento e manutenzione) per maggiori informazioni sul servizio di manutenzione. I cuscinetti a sfera dovrebbero essere sostituiti ogni 2000 ore di utilizzo.

Pompe con guarnizioni: Le pompe modello standard (SNP/NP) e le pompe modello (MLN, MRLN) sono dotate di guarnizioni, che devono essere opportunamente regolate; cfr. le IOM. Tutte le pompe provviste di guarnizioni devono disporre di un dispositivo di controllo della temperatura, al fine di evitare il superamento della temperatura massima di superficie.

Pompe accoppiate magneticamente: Le pompe modello (MVP/SMVP) richiedono ulteriori precauzioni contro il rischio di ignizione onde evitare una condizione di temperatura eccessiva. Le pompe accoppiate magneticamente devono essere regolarmente sottoposte a manutenzione, poiché un'eccessiva usura delle boccole e/o magneti allentati potrebbero causare uno sfregamento con la scatola di contenimento, cfr. le IOM.

Misurazioni acustiche: I livelli acustici per i dispositivi di pompaggio variano notevolmente, a seconda di condizioni operative, progettazione del sistema di tubazioni, progettazione delle fondazioni, ecc. Probabilmente, il maggior effetto sul livello acustico è causato dalla presenza di cavitazione, che dipende principalmente dalla progettazione del sistema e spesso aumenta in modo significativo in caso di anomalia del sistema.

Quando si utilizza una pompa Blackmer alla sua massima velocità nominale e alla massima pressione di scarico SENZA cavitazione, possono verificarsi i seguenti livelli acustici. I livelli acustici vengono misurati a 1 metro dalla pompa e a 1,6 metri dalla fondazione, conformemente alla direttiva europea Macchine 2006/42/CE.

Massimo livello di rumore: 85 dba

Marcatura dei dispositivi: Tutti i modelli di pompa sono classificati Gruppo II Categoria 2 e 3, Gruppo del gas IIB. I dispositivi di limitazione della temperatura sono richiesti per i modelli NP, MLN, MRLN, MVP, SMVP, SNP e TX(/D/DI/S/SD/H), che devono essere classificati come Categoria 2. Per richieste specifiche, contattare il Gruppo di assistenza clienti Blackmer. Blackmer elaborerà tali richieste come ordini speciali. Il grafico allegato consente di identificare la temperatura corretta per i diversi modelli.



Classe di temperatura	Temperatura massima del prodotto	Modello di pompa (incluse tutte le dimensioni, le opzioni di azionamento e le regolazioni della valvola di sfiato)
T2	250 ° C	NP (con valvole*)
T3	150 ° C	HXLJ (con valvole*), (MLN, MRLN, MLX, MRLX, MRLXW con valvole*), TXV
T4	80 ° C	CRL, CRLR FFNP, GX, HXL, MLN, MRLN, MLX, MRLX, MRLXW, NP, PV, PVS, SNP, SX, STX, TX, TXD, TXDI, TXS, TXSD, TXH, X, XB, XF, XL, XLF, XRLF, XLW, XRL, XU,
T5	80 ° C	LGB, LGF, LGL, LGLD, LGLF, LGLH, LGRL, LGRLF, SGL, SGLD, SMVP, TLGLF

* Per le pompe con valvole a vapore, la temperatura del vapore non deve superare la temperatura massima del prodotto.