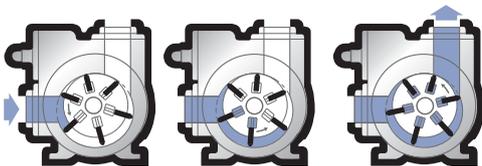
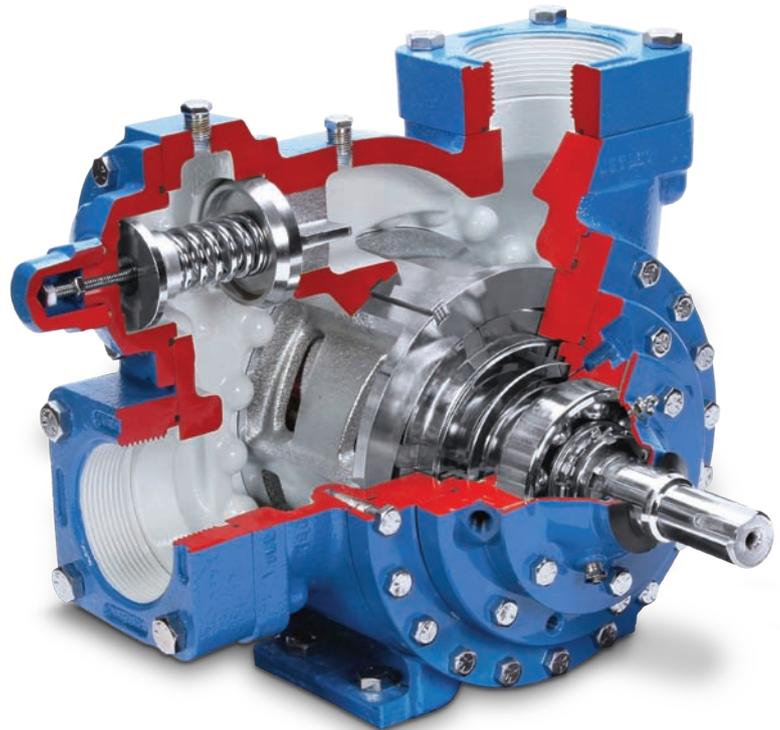




## SGLWD3 & SGLWD4 双机械密封滑片泵



Blackmer滑片的运转方式

### 可靠性

Blackmer®SGLWD3和SGLWD4泵中的双机械密封可防止挥发性液体的意外泄漏，让您安心无忧。Blackmer独有的泵芯包专为零泄漏研制；双密封设计经实地验证，可在各种不同的关键和高蒸汽压应用中提供长久可靠的服务。

### 特点&优势：

- 可用于平面52非承压双密封或平面53加压双密封
- 减少挥发性有机化合物（VOC）的排放
- 杜绝液体泄漏
- 消除齿轮泵遇到的问题：
  - 增加泵的寿命
  - 显著节约分流时间
  - 可拆卸线路
- 使用对应的机械密封冲洗计划——52，53A，53B或53C
- 泵芯包设计方便更换，不会弄乱泵头和内部泵部件。
- 转子旁为淬硬表面，节省轴向空间
- 双密封也适合于单密封的轴向组件



# SGLWD3 & SGLWD4 双机械密封滑片泵

## 性能数据

	SGLWD3			SGLWD4		
	速度 (rpm)	640	520	420	640	520
U.S. gpm	133	108	80	270	220	170
L/min	503	409	303	1,022	833	643
hp	8.0	6.7	5.2	15.5	12.2	10.0

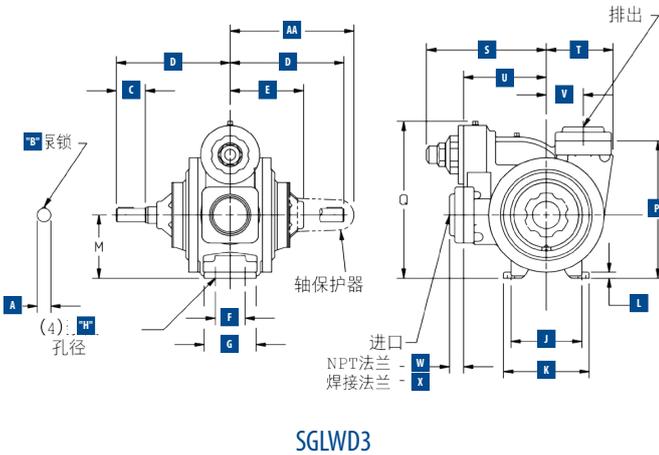
\* 基于在压差50psi (3.45 bar) 的条件下处理各种液化气体的近似数据。参考其他压力下性能和马力的特征曲线。

## 最大工作参数

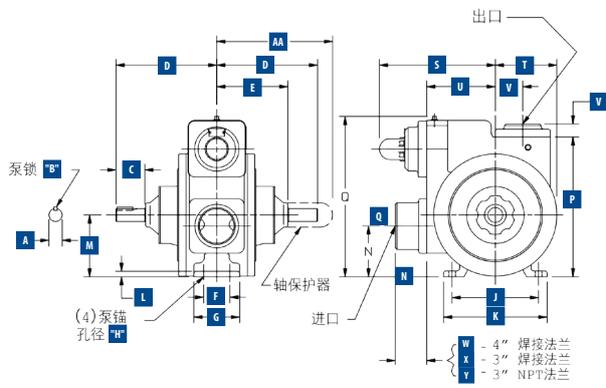
	额定流速		泵速	压差		工作压力		最低温度	
	gpm	L/min		rpm	psi	bar	psi	bar	°F
SGLWD3	133	503	640	150	10.3	525	36.2	-30	-34
SGLWD4	270	1,022	640	125	8.6	525	36.2	-30	-34

注：可能需要可选设备以满足特定的应用需求 — 参考Blackmer设备规格表。

## 尺寸



SGLWD3



SGLWD4

型号	A	B	C	D	E	F	G	H	J	K	L	M	P	Q	S	T	U	V	W	X	AA	近似重量	
SGLWD3	in.	1 1/8	1/4	2 7/16	9 5/8	6 5/16	2 1/2	4 3/8	5/8	6	7 1/4	1/2	5 3/8	11 11/16	13 3/8	10 1/4	5 5/8	7	3 1/8	1 1/2	1 3/16	10 3/4	160 lbs.
	mm	28.6	6.4	61.9	244.5	160.3	63.5	111.1	15.9	152.4	184.2	12.7	136.5	269.9	339.7	260.4	142.9	177.8	79.4	38.1	30.2	282.6	72.6 kg

型号	A	B	C	D	E	F	G	H	J	K	L	M	N	P	Q	S	T	U	V	W	X	Y	AA	近似重量	
SGLWD4	in.	1 1/4	5/16	2 3/4	9 5/8	6 3/4	2 1/2	4 3/8	5/8	8 1/4	9 15/16	9/16	5 15/16	4 7/8	13 7/16	15 7/16	11 1/16	5 7/8	6 5/8	2 5/8	3	1 1/4	1 1/2	11 1/4	205 lbs.
	mm	31.8	7.9	69.9	244.5	171.5	63.5	111.1	15.9	209.6	252.5	14.3	150.9	123.8	341.4	392.2	281.0	149.2	188.3	66.7	76.2	31.8	38.1	285.8	93 kg



工艺 | 能源 | 军事与海洋  
PSG Grand Rapids

1809 Century Avenue SW, Grand Rapids, MI 49503-1530 USA

电话: 616.241.1611 • 传真: 616.241.3752

[blackmer.com](http://blackmer.com)



授权 PSG® 合作伙伴: