



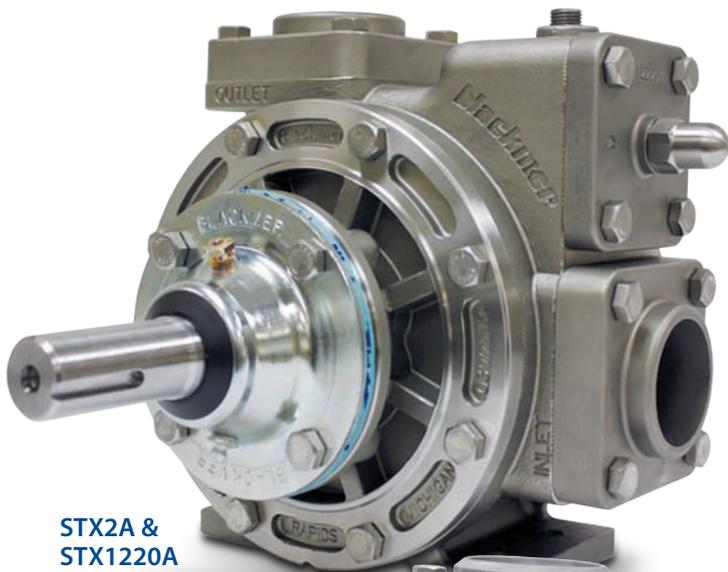
Серия STX Прокачивающие насосы из нержавеющей стали

Техническая Спецификация 203-001_ru

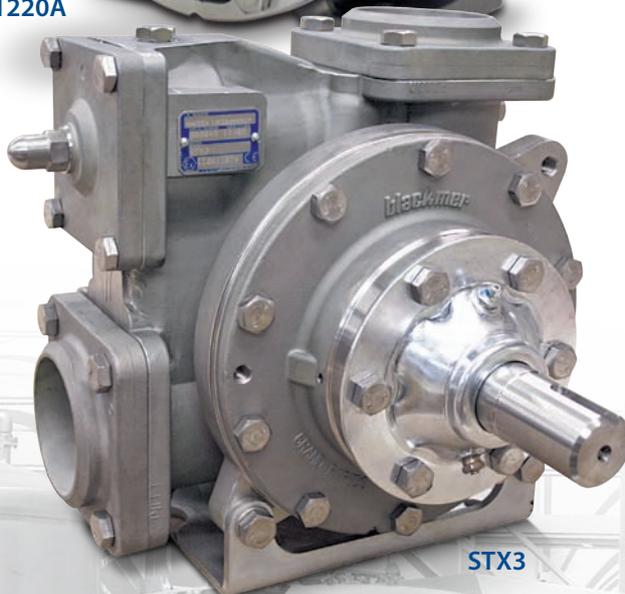
Раздел: 203

Дата ввода в действие: сентябрь 2017 г.

Заменяет редакцию от: Март 2012 г.



STX2A &
STX1220A



STX3

Конструкция

Насосы серии STX компании Blackmer изготавливаются из нержавеющей стали марки 316 с наружными шариковыми подшипниками, неметаллическим материалом лопаток Duravanex, эластомерами ПТФЭ и химически стойкими механическими уплотнениями компании Blackmer. В насосах предусмотрены регулируемый предохранительный клапан, сварные фланцы и самовсасывание. Насос STX3 снабжен универсальным монтажным кронштейном.

Применение

Типовыми областями применения является перекачка растворителей, химикатов, сульфатов, растительных масел, мочевины и различных кислот.

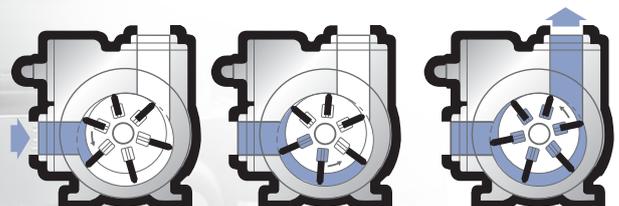
Насос STX3 обеспечивает расход до 250 галл. в мин (946 литров в мин) при перепаде давления до 125 фунтов на кв. дюйм (8,6 бар) и максимальную частоту вращения 800 об. в мин. Насос STX1220A обеспечивает расход до 92 галл. в мин (348 литров в мин) и максимальную частоту вращения 1 200 об. в мин., и насос STX2A обеспечивает расход до 60 галл. в мин (227 литров в мин) и

Преимущества

Насос STX3 компании Blackmer обеспечивает быструю разгрузку жидкости. Типовая цистерна емкостью 6000 галлонов (22700 литров) может быть разгружена всего за 24 минуты.

Неметаллически лопасти компании Blackmer самокомпенсируют износ и позволяют насосам серии STX работать в сухом режиме в течение коротких периодов самовсасывания и продувания линий для их очистки, без повреждения насоса.

Насосы серии STX спроектированы для простого технического обслуживания, поскольку внутренний износ практически полностью ограничивается скользящими лопастями, которые могут быть заменены при помощи обычного ручного инструмента.



Как работают насосы компании Blackmer со скользящими лопастями

Типовые расходы

Модель насоса	Частота вращения насоса	Производительность насоса при 50 фунтов на кв. дюйм (дифф.) (3,45 бар) для жидкости с вязкостью 30 универсальных секунд Сейболта (1 сантистокс).			Максимальная вязкость жидкости показана при об. в мин		Модель насоса	Насос Частота вращения	Производительность насоса при 50 фунтов на кв. дюйм (дифф.) (3,45 бар) для жидкости с вязкостью 30 универсальных секунд Сейболта (1 сантистокс).			Максимальная вязкость жидкости показана при об. в мин	
		об. в мин.	галл. США	литров в мин	м³/ч	универсальные секунды Сейболта			сантистокс	об. в мин.	галл. США	литров в мин	м³/ч
STX2A	780	50	189	11,3	30	1	STX3	800	250	946	57	500	105
	520	30	113	6,8	1000	210		600	190	719	43	5 000	1 050
	350	16	60	3,6	4600	970		400	125	473	28	20 000	4 250
STX1220A	1 200	82	310	18	100	22							
	1 000	72	273	16	100	22							
	700	49	185	11	100	22							

Требования к мощности насоса в л.с.

Модель насоса	Частота вращения насоса	30 универсальных секунд Сейболта (1 сантистокс) вязкость		100 универсальных секунд Сейболта (21 сантистокс) вязкость		1 000 универсальных секунд Сейболта (1 сантистокс) вязкость		4 600 универсальных секунд Сейболта (970 сантистокс) вязкость	
		об. в мин.	50 фунтов на кв. дюйм (3,45 бар)	100 фунтов на кв. дюйм (6,9 бар)	50 фунтов на кв. дюйм (3,45 бар)	100 фунтов на кв. дюйм (6,9 бар)	50 фунтов на кв. дюйм (3,45 бар)	100 фунтов на кв. дюйм (6,9 бар)	50 фунтов на кв. дюйм (3,45 бар)
STX2A	780	2,4	4,3	—	—	—	—	—	—
	520	1,5	2,9	1,7	3,1	2	3,3	—	—
	350	1	1,9	1	1,9	1,2	2,1	1,6	2,5
STX1220A	1 200	4	6,9	4,2	7,3	—	—	—	—
	1 000	3,4	5,6	3,6	6	—	—	—	—
	700	2,3	3,8	2,4	4,1	—	—	—	—

Модель насоса	Частота вращения насоса	30 универсальных секунд Сейболта (1 сантистокс) вязкость		50 универсальных секунд Сейболта (13 сантистокс) вязкость		500 универсальных секунд Сейболта (105 сантистокс) вязкость		5 000 универсальных секунд Сейболта (1 050 сантистокс) вязкость		10 000 универсальных секунд Сейболта (2 200 сантистокс) вязкость		20 000 универсальных секунд Сейболта (4 250 сантистокс) вязкость	
		об. в мин.	50 фунтов на кв. дюйм (3,45 бар)	100 фунтов на кв. дюйм (6,9 бар)	50 фунтов на кв. дюйм (3,45 бар)	100 фунтов на кв. дюйм (6,9 бар)	50 фунтов на кв. дюйм (3,45 бар)	100 фунтов на кв. дюйм (6,9 бар)	50 фунтов на кв. дюйм (3,45 бар)	100 фунтов на кв. дюйм (6,9 бар)	50 фунтов на кв. дюйм (3,45 бар)	100 фунтов на кв. дюйм (6,9 бар)	50 фунтов на кв. дюйм (3,45 бар)
STX3	800	9,5	17,5	9,8	17,9	11	19,0	—	—	—	—	—	—
	600	6,7	12,8	6,9	13,2	7,6	13,5	10	16,3	—	—	—	—
	400	4,2	8,0	4,3	8,3	4,7	8,5	6,1	10,3	6,9	11,1	8,3	12,4

Смотрите кривые насосных характеристик насосов Blackmer для получения информации о расходах и требованиях к моменту для ваших конкретных условий.

Максимальные эксплуатационные пределы

Модель насоса	Номинальный расход			Частота вращения насоса	Вязкость		Перепад давления		рабочее давление		Температура	
	галл. США	литров в мин	м³/ч		об. в мин.	универсальные секунды Сейболта	сантистокс	фунты на кв. дюйм	бар	фунты на кв. дюйм	бар	°F
STX2A	60	227	13,6	780	4 600	970	125	8,6	200	13,8	240	115
STX1220A	92	348	21	1,200	100	22	125	8,6	200	13,8	240	115
STX3	250	946	57	800	20 000	4 250	125	8,6	200	13,8	240	115

Размеры насоса указаны на страницах 203-101 и 203-103.руководства компании Blackmer.

Станции могут быть найдены в разделе технической литературы на веб-сайте Blackmer.com.




Уставный PSG® Партнер:

Технологические процессы | Энергетика | Вооруженные силы и морской флот
Международная штаб-квартира
1809 Century Avenue SW,
Grand Rapids, MI 49503-1530 USA
Телефон: 616.241.1611 Факс: 616.241.3752
blackmer.com

Направление вращения насоса

Насосы моделей STX компании Blackmer снабжены двухсторонним приводным валом с призматической шпонкой для вращения по часовой стрелке (RH) или против часовой стрелки (LH).

