



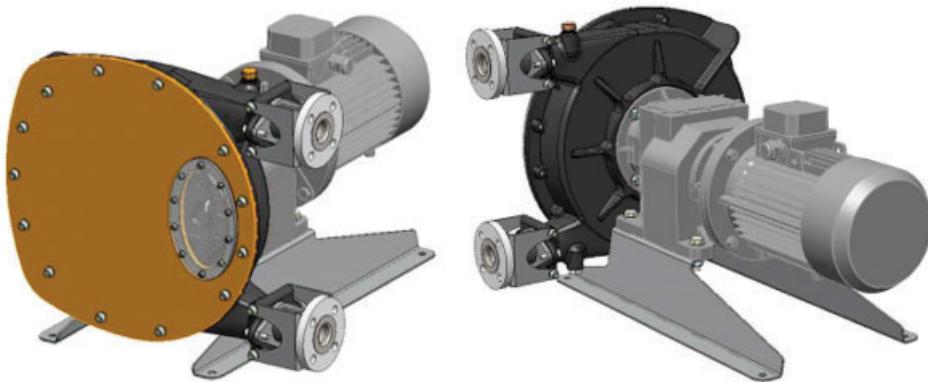
## Notice d'instructions 1101-V00 (Fr)

Rubrique	1101
En vigueur	Juin 2025
Remplace	Avril 2024

Notice originale

# POMPES

## HD25 - HD32 - HD40 - HDX40



***Installation***

***Utilisation***

***Maintenance***

### DECLARATION DE CONFORMITE CE :

La Déclaration de Conformité CE (version papier) est systématiquement jointe au matériel lors de son expédition.

### GARANTIE :

Les pompes ABAQUE font l'objet d'une garantie pour une durée de 24 mois dans les limites mentionnées dans nos Conditions Générales de Vente. Dans le cas d'une utilisation autre que celle prévue dans la Notice d'instructions de la pompe, et sans accord préalable de ABAQUE, la garantie sera annulée.

### BREVETS :

Pour les brevets relatifs à ce produit, se reporter à : [www.psgdover.com/abaque/support/patents](http://www.psgdover.com/abaque/support/patents)



Z.I. La Plaine des Isles - F 89000 AUXERRE - FRANCE  
Tél. : +33 (0)3.86.49.86.30 - Fax : +33 (0)3.86.49.87.17  
[contact.abaque@psgdover.com](mailto:contact.abaque@psgdover.com) • [www.psgdover.com/abaque](http://www.psgdover.com/abaque)

Votre Distributeur :

# POMPES PERISTALTIQUES ABAQUE

## CONSIGNES DE SÉCURITÉ, STOCKAGE, INSTALLATION ET ENTRETIEN

### Définition des symboles de sécurité



#### Ceci est un SYMBOLE D'ALERTE DE SECURITE.

Quand vous voyez ce symbole sur le produit ou dans le manuel, il convient de rechercher l'un des mots d'avertissement suivants et de faire attention au risque potentiel de lésion personnelle, de mort ou de dommages aux biens.



#### DANGER

Avertit qu'il existe des risques qui PROVOQUERONT des lésions personnelles graves, la mort ou des dommages importants aux biens.



#### AVERTISSEMENT

Avertit qu'il existe des risques qui PEUVENT provoquer des lésions personnelles ou des dommages aux biens.



#### ATTENTION

Avertit qu'il existe des risques qui PEUVENT provoquer des blessures personnelles ou des dommages aux biens.

#### AVIS

Indique les instructions spéciales importantes qui doivent être respectées.

### REMARQUES

Les pompes péristaltiques ABAQUE DOIVENT être installées dans des dispositifs conçus par un personnel qualifié. L'installation DOIT être conforme aux normes locales, aux règlements nationaux et aux règles de sécurité.

Ce manuel est destiné à permettre l'installation et la mise en route des pompes péristaltiques et DOIT accompagner la pompe.

L'entretien des pompes péristaltiques devra être effectué SEULEMENT par des techniciens qualifiés. Cet entretien devra respecter les normes locales et nationales et les règles de sécurité.

Lire intégralement ce manuel, toutes les instructions et précautions, AVANT toute utilisation des pompes ABAQUE.

Laisser en place tous les autocollants d'avertissement et d'utilisation sur les pompes.

### SOMMAIRE

### Page

<b>1. INSTALLATION</b> .....	<b>3</b>
1.1 Principe de fonctionnement .....	3
1.2 Compression du tuyau .....	3
1.3 Liquide pompé .....	3
1.4 Installation de la tuyauterie .....	3
1.5 Sens de rotation .....	4
1.6 Liquides fortement chargés en solides .....	4
1.7 Utilisation avec vide à l'aspiration .....	5
1.8 Levage .....	5
1.9 Emplacement de la pompe .....	5
1.10 Ancrage de la pompe .....	5
1.11 Moteurs électriques .....	5
<b>2. UTILISATION</b> .....	<b>6</b>
2.1 Stockage de la pompe .....	6
2.2 Stockage des tuyaux .....	6
2.3 Pompage de produits chauds .....	6
2.4 Arrêt de la pompe avec du liquide à l'intérieur .....	6
2.5 Démarrage de la pompe .....	6
2.6 Arrêt de la pompe .....	6
2.7 Rupture du tuyau .....	6
2.8 Mise au rebut .....	6
<b>3. MAINTENANCE</b> .....	<b>7</b>
3.1 Remplacement du lubrifiant .....	8
3.2 Remplacement du tuyau .....	8
3.3 Démontage de la roue .....	11
3.4 Remplacement du joint d'arbre .....	13
3.5 Remplacement des patins .....	15
3.6 Réglage de la pression de service .....	16
<b>4. DÉPANNAGE</b> .....	<b>17</b>
<b>5. ENCOMBREMENT</b> .....	<b>18</b>

### NOTES

Les numéros qui suivent les noms de pièces correspondent aux repères des listes de pièces détachées.

Les photos et schémas de cette notice sont non contractuels.

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES		HD25	HD32	HD40	HDX40
Débit maximum	Service intermittent	2,67 m <sup>3</sup> /h (11,76 GPM)	5,3 m <sup>3</sup> /h (23,34 GPM)	7,2 m <sup>3</sup> /h (31,7 GPM)	9,6 m <sup>3</sup> /h (42,27 GPM)
	Service continu	1,67 m <sup>3</sup> /h (7,35 GPM)	3,2 m <sup>3</sup> /h (14,09 GPM)	4,65 m <sup>3</sup> /h (20,47 GPM)	6,4 m <sup>3</sup> /h (28,18 GPM)
Vitesse de rotation maximale	Service intermittent	160 tr/min	140 tr/min	140 tr/min	120 tr/min
	Service continu	100 tr/min	85 tr/min	85 tr/min	70 tr/min
Température maximale de fonctionnement	Tuyau NR - NBR - NBR FDA - Hypalon	70°C (158°F)			
	Tuyau EPDM	80°C (176°F)			
Température minimale de fonctionnement		0°C (32°F)			
Pression maximale		15 bar (217 psi)			
Viscosité maximum		22 000 cP	17 000 cP	28 000 cP	23 000 cP

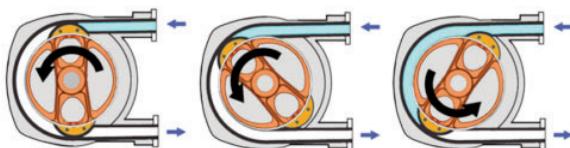
# 1. INSTALLATION

## 1.1 Principe de fonctionnement

La pompe fonctionne en alternant compression et relâchement d'un tuyau en élastomère spécialement conçu.

Deux patins fixes à 180° sur une roue, compriment le tuyau de façon étanche.

La rotation de la roue provoque un débit par déplacement du liquide dans le tuyau. Le corps de pompe est rempli d'un lubrifiant spécial qui facilite le glissement des patins sur le tuyau.



## 1.2 Compression du tuyau

Les performances et la longévité du tuyau sont garanties par l'insertion d'un nombre adéquat de cales sous les deux patins (voir § RÉGLAGE DE LA PRESSION).

## 1.3 Liquide pompé

En utilisation normale, le liquide pompé n'est en contact qu'avec le tuyau et les inserts. La compatibilité chimique entre le liquide pompé et ces pièces doit donc être vérifiée avec soin.

Cinq matières de tuyaux sont disponibles :

- NR (caoutchouc naturel)
- NBR (perbunan ou buna)
- NBR FDA (perbunan ou buna alimentaire)
- EPDM
- Hypalon

Les inserts sont disponibles en inox 316, en polypropylène (PPH) et en polyfluoride vinylidène (PVDF).

Cette technologie de pompage est particulièrement adaptée au pompage de produits abrasifs et chargés en solides.

Durant la phase de compression, les particules abrasives peuvent pénétrer dans la paroi du tuyau sans l'endommager. Immédiatement après, elles sont relâchées et entraînées par le liquide (la taille des solides ne doit cependant pas dépasser 15% du diamètre intérieur du tuyau).

Nos services techniques sont à votre disposition pour tout renseignement.

## 1.4 Installation de la tuyauterie

### AVERTISSEMENT



Une pression dangereuse peut provoquer des blessures personnelles ou des dommages aux biens.

SI LA PRESSION DU SYSTEME N'EST PAS DECHARGEEE AVANT D'EFFECTUER TOUTE INTERVENTION A TOUT MOMENT SUR L'INSTALLATION, IL EXISTE DES RISQUES DE LESIONS PERSONNELLES OU DE DOMMAGES AUX BIENS.



Non recommandé

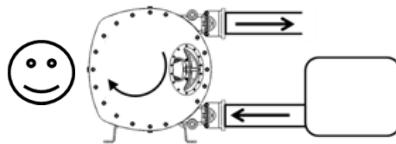
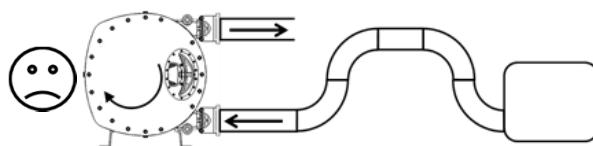
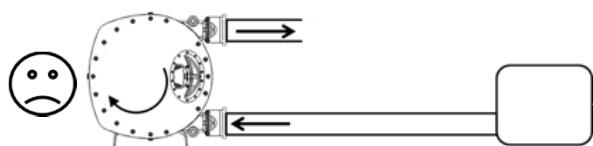


A éviter si possible

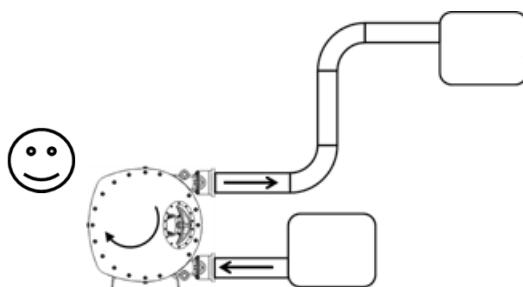
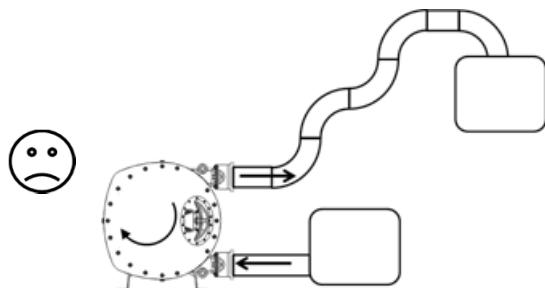


Préférable

La tuyauterie d'aspiration doit être aussi courte et rectiligne que possible.



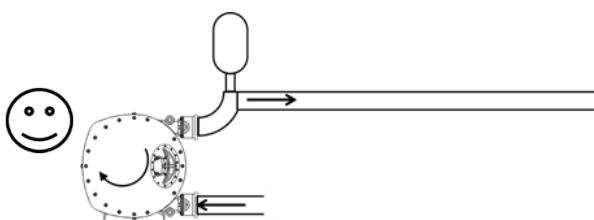
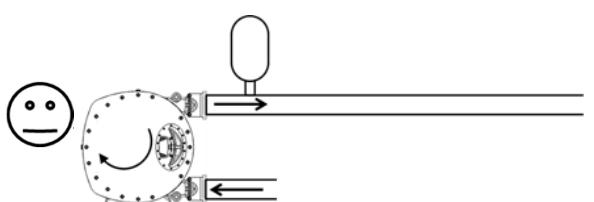
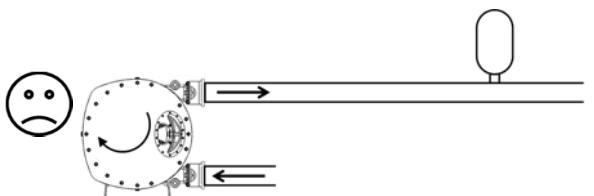
Eviter la multiplication des coudes.



## 1. INSTALLATION (suite)

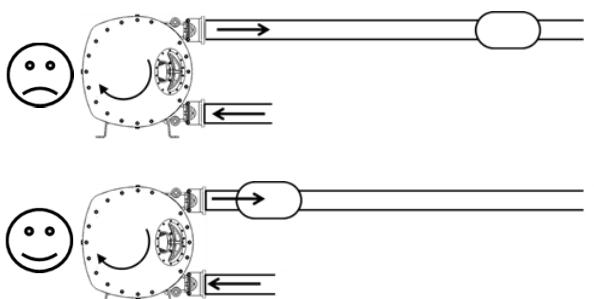
### Utilisation d'un amortisseur de pulsation à membrane

Pour une efficacité maximum, il doit être placé le plus près possible de la pompe, avec son orifice face à celui de la pompe plutôt que sur un té.

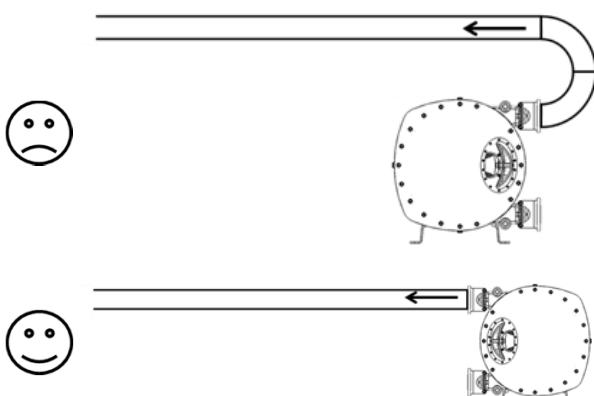


### Utilisation d'un amortisseur de pulsation en ligne

Pour une efficacité maximum, il doit être placé le plus près possible de la pompe.



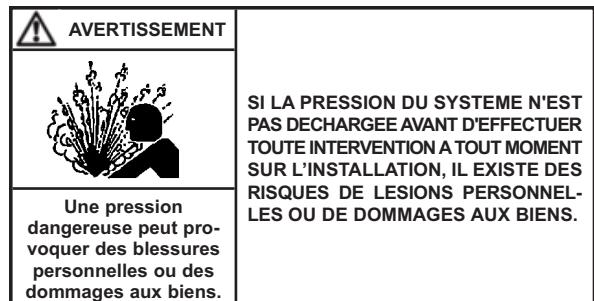
Changer la position de la pompe ou de ses orifices plutôt que de multiplier les coude.



Dans le cas d'une installation avec tuyaux flexibles il est impératif de maintenir ou d'attacher ces derniers afin d'éviter le fouettement lors de la mise en pression de l'installation ou de limiter le trajet en cas de rupture d'un flexible.

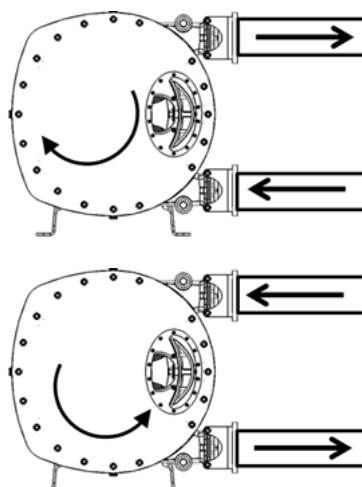
**AVERTISSEMENT : LE FOUETTEMENT GÉNÉRÉ PAR UN FLEXIBLE PEUT PROVOQUER DES BLESSURES GRAVES AINSI QUE DES DÉGÂTS IMPORTANTS.**

### 1.5 Sens de rotation



La pompe ABAQUE est réversible. Cela permet de faire circuler le liquide dans la direction voulue par simple choix du sens de rotation.

Aspiration et refoulement sont déterminés comme suit : en regardant la pompe côté couvercle (opposé à l'entraînement), si la pompe tourne en sens horloge, l'aspiration est en bas. Si la pompe tourne en sens inverse horloge, l'aspiration est en haut.



### 1.6 Liquides fortement chargés en solides

Si le liquide comporte des solides, il est recommandé de prévoir l'aspiration par l'orifice supérieur.

Cela facilite l'évacuation des sédiments, réduit le frottement des patins sur le tuyau et facilite le redémarrage de la pompe après arrêt et sédimentation éventuelle.

# 1. INSTALLATION (suite)

## 1.7 Utilisation avec vide à l'aspiration

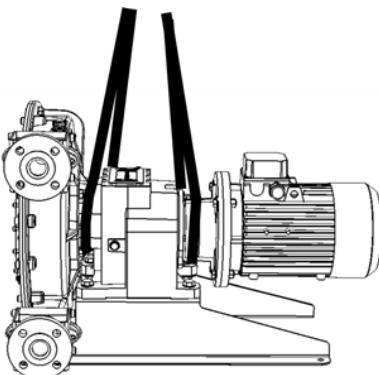
En raison du principe de fonctionnement, une utilisation avec pression d'aspiration inférieure à la pression atmosphérique pourra entraîner une perte de débit plus ou moins importante en fonction des conditions de service (matière du tuyau, vitesse de rotation, température, etc.).

Pour que la pompe délivre le débit voulu, il est recommandé de l'équiper avec un kit de mise sous vide du corps.

Dans tous les cas, lors de l'utilisation d'un kit de mise sous vide, la pression d'aspiration ne doit pas descendre en-dessous de -0,9 barg (-13 psig).

Si une pompe est utilisée sans kit de mise sous vide et avec une pression d'aspiration inférieure à la pression atmosphérique, les performances de la pompe ne sont plus garanties.

## 1.8 Levage



PRECAUTION

UTILISER LES APPAREILS DE LEVAGE APPROPRIÉS POUR TOUTE MANUTENTION.

Passer une sangle entre pompe et réducteur et une autre entre réducteur et moteur. Accrocher les deux sangles sur un crochet commun.

Poids maximum de la pompe : voir § ENCOMBREMENT.

## 1.9 Emplacement de la pompe

Prévoir un espace suffisant autour de la pompe pour procéder aux opérations de maintenance.

En particulier, s'assurer que l'espace est suffisant pour le remplacement du tuyau. La distance entre orifices de pompe et obstacle le plus proche doit permettre le démontage du tuyau comme illustré ci-dessous :



Distance A : 1200 mm (47,25 in.)

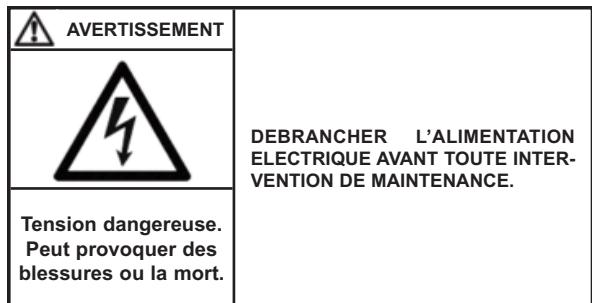
## 1.10 Ancrage de la pompe

La bonne assise de la pompe est vitale pour son efficacité et sa longévité.

La surface doit être suffisamment résistante pour absorber les contraintes venant de la pompe sans déformation.

Dans le cas où le groupe de pompage serait fixé à l'aide de pattes d'ancrage ou de boulons, il devra être soigneusement calé pour empêcher toute déformation du châssis lors du serrage des boulons.

## 1.11 Moteurs électriques

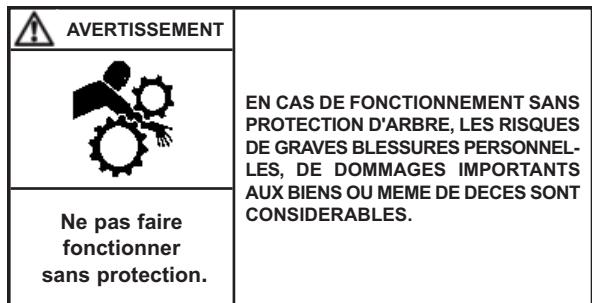


Vérifier que la tension d'alimentation disponible correspond aux indications portées sur la plaque d'identification du moteur.

Se conformer au schéma de câblage. S'assurer que les fils utilisés sont adaptés à la puissance et que les contacts sont serrés énergiquement.

Les moteurs doivent être protégés par des fusibles et disjoncteurs adaptés. Brancher les mises à la terre réglementaires.

Vérifier le sens de rotation :



Cette vérification doit être faite sans liquide dans la pompe et avec les orifices d'aspiration et refoulement mis à l'air libre afin d'éviter toute montée en pression ou mise sous vide accidentelles. Démarrer la pompe à vide pour vérifier la bonne exécution des branchements et que le sens de rotation est correct.

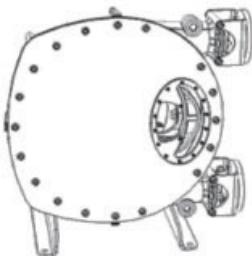
Si un changement du sens de rotation est nécessaire :

- **Moteur triphasé** : intervertir deux fils quelconques d'arrivée du courant.
- **Moteur biphasé** : intervertir deux fils d'une même phase.
- **Moteur monophasé** : suivre les instructions de la notice jointe au moteur.

## 2. UTILISATION

### 2.1 Stockage de la pompe

Si la pompe reste inutilisée pendant plus de 3 mois, retirer le tuyau. Si le démontage du tuyau n'est pas souhaité, faire tourner la pompe 5 minutes une fois par semaine.



#### RAPPEL :

Vérifier que la roue est toujours dans une position telle qu'un des deux patins est visible par la fenêtre.

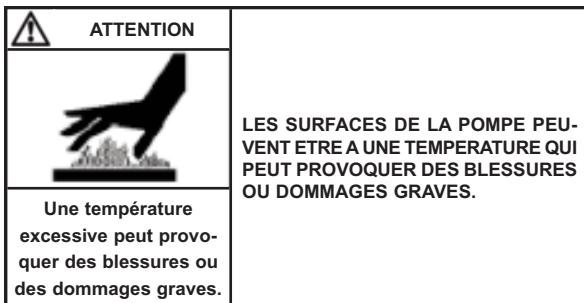
Pour un stockage à des températures inférieures à 0°C (32°F), des précautions particulières doivent être prises. Voir § REMPLACEMENT DU LUBRIFIANT.

### 2.2 Stockage des tuyaux

La durée de vie des tuyaux stockés est limitée à 2 ans à compter de la date d'achat.

Les tuyaux doivent être stockés dans un endroit frais et à l'abri de la lumière. L'exposition aux UV accélère la détérioration de la matière des tuyaux et réduit leur durée de vie.

### 2.3 Pompage de produits chauds



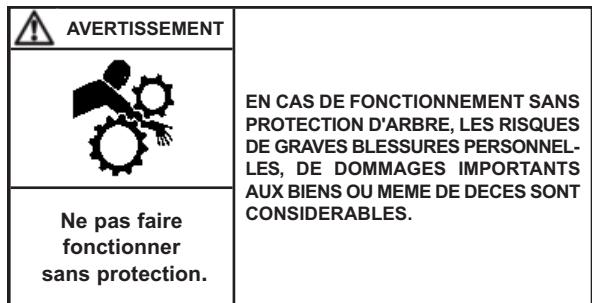
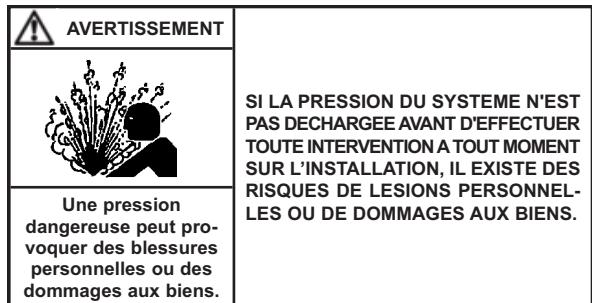
Lors du pompage de produits à température élevée, veiller à resserrer les boulons après la première utilisation, pour compenser les effets de la dilatation.

**Si la température du produit pompé est supérieure à 60°C (140°F) :** voir NT 1101-Q00 REGLAGE ECRASEMENT TUYAU POMPES HD.

### 2.4 Arrêt de la pompe avec du liquide à l'intérieur

Dans le cas où le circuit de pompage doit être emprisonné entre des vannes et/ou clapets anti-retour, il faut penser aux variations de température qui peuvent survenir, conduisant notamment à la dilatation du produit contenu dans le circuit. Dans ce cas, il faut prévoir un moyen d'évacuer le volume de dilatation. L'utilisation d'une soupape de décharge peut couvrir cette fonction. La pression d'ouverture de cette soupape doit être compatible avec la pression admissible par les éléments constituants le circuit. Avec les produits comportant des particules qui se déposent à l'arrêt, il faut s'assurer que la consistance du dépôt est compatible avec le redémarrage de la pompe.

### 2.5 Démarrage de la pompe



Avant de démarrer la pompe, s'assurer que :

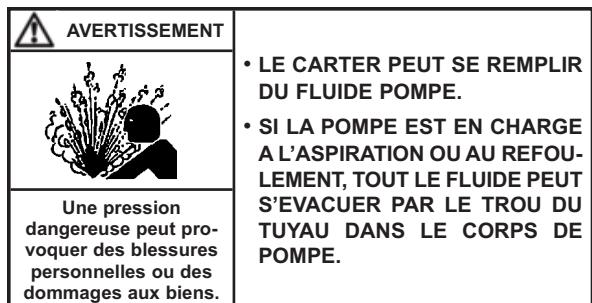
- Le niveau de lubrifiant est correct.
- Les reniflards sur la pompe et le réducteur sont libres de toute obstruction.
- Le réducteur a été rempli d'huile et que le niveau est correct.
- Toutes les vannes sont ouvertes à l'aspiration et au refoulement.
- Rien d'autre n'obstrue les lignes d'aspiration et de refoulement.

Pour une utilisation à des températures inférieures à 0°C (32°F), des précautions particulières doivent être prises. Voir § REMPLACEMENT DU LUBRIFIANT.

### 2.6 Arrêt de la pompe

A l'arrêt de la pompe, il est recommandé d'attendre l'arrêt complet de la pompe avant la fermeture des vannes.

### 2.7 Rupture du tuyau

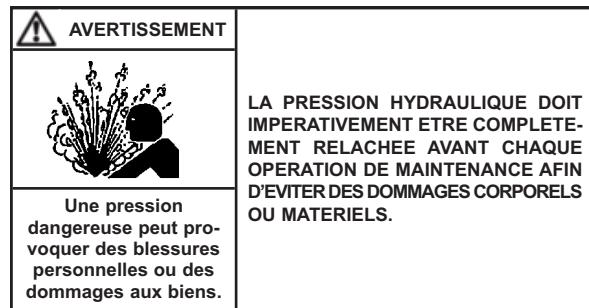
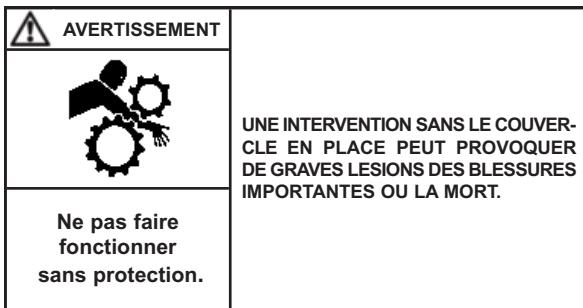
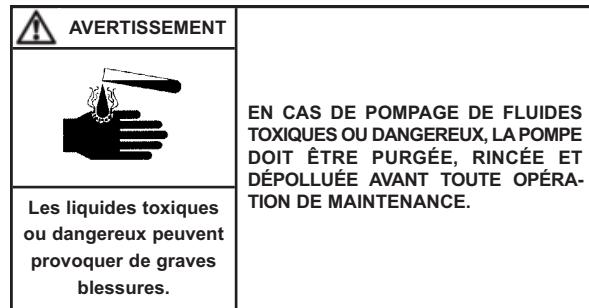
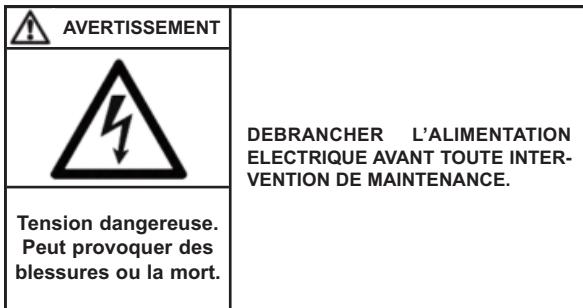


Après une crevaison du tuyau, considérer le risque de pollution du lubrifiant par le liquide pompé.

### 2.8 Mise au rebut

La mise au rebut de la pompe devra être effectuée conformément à la réglementation en vigueur. Lors de cette opération, une attention particulière devra être apportée aux étapes de vidange de la pompe (produit pompé).

### 3. MAINTENANCE



Avant toute intervention sur la pompe, vérifier que :

- La pompe a été vidée du liquide pompé.
- Il n'y a pas de pression résiduelle à l'intérieur.
- Les vannes d'isolement sont fermées.
- L'alimentation électrique est coupée et déconnectée.

#### Liste de pièces suggérées pour chaque intervention

Voir ci-dessous la [liste de pièces minimum](#) pour chaque intervention. Selon leur état, d'autres pièces peuvent également nécessiter un remplacement.

##### Remplacement du lubrifiant :

- Bidon de lubrifiant

##### Remplacement du tuyau :

- Bidon de lubrifiant
- 1 tuyau 16
- 2 joints 1105

##### Démontage de la roue :

- Bidon de lubrifiant
- 1 tuyau 16
- 2 joints 1105
- 1 joint de couvercle 10

##### Remplacement du joint d'arbre :

- Bidon de lubrifiant
- 1 tuyau 16
- 2 joints 1105
- 1 joint de couvercle 10
- 1 joint d'arbre 26
- 1 bague de frottement 27

##### Remplacement des patins :

- Bidon de lubrifiant
- 2 patins 5
- 2 à 6 cales démontables 4
- 1 joint de fenêtre 46

##### Réglage de la pression :

- Bidon de lubrifiant
- 2 à 6 cales démontables 4
- 1 joint de fenêtre 46

##### Couples de serrage (Nm)

Repère	Désignation	HD25	HD32 HD40	HDX40
19	Moyeu de roue	17	17	41
28	Vis de patin	37	64	158
33	Vis de couvercle	19	37	37
37	Vis de fenêtre	3	3	3
42	Ecrou châssis / corps de pompe	37	37	64
48	Vis d'étrier	19	37	37
61	Ecrou réducteur / châssis	64	101	158
1106	Vis de presse étoupe	15 ± 2	30 ± 4,5	30 ± 4,5

### 3. MAINTENANCE (suite)

#### 3.1 Remplacement du lubrifiant

Le tuyau est lubrifié avec un mélange spécial. Le lubrifiant ABAQUE est recommandé pour une bonne durée de vie du tuyau.

Il est recommandé de changer le lubrifiant :

- Lors d'un remplacement de tuyau.
- Après 2000 heures d'utilisation.

La température minimum d'utilisation ou de stockage du lubrifiant de la pompe est de 0°C (32°F). Pour une utilisation / un stockage à des températures ambiantes inférieures, il sera nécessaire d'ajouter de l'éthylène glycol au lubrifiant ABAQUE. Afin de conserver une lubrification optimale, le volume d'éthylène glycol devra rester compris entre 4% et 6% du volume total de lubrifiant et la quantité totale de lubrifiant présent dans la pompe devra respecter la valeur indiquée ci-dessus. Dans tous les cas, la température ambiante ne devra jamais être inférieure à -20°C (-4°F).

**PROSCRIRE L'UTILISATION DE TOUT TYPE D'HUILE MINÉRALE, VÉGÉTALE OU SYNTHÉTIQUE CAR CELA ENTRAÎNERAIT UNE DESTRUCTION RAPIDE DU TUYAU.**

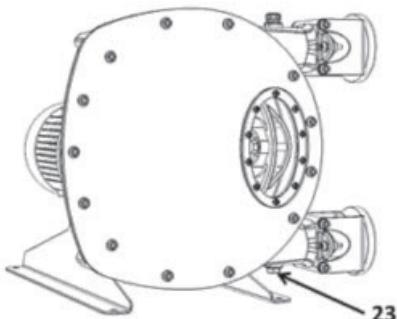
#### Vidange

Placer un bac sous le bouchon 23.

Dévisser le bouchon 23 et attendre la vidange complète du lubrifiant. Nettoyer et dégraissier le bouchon 23.

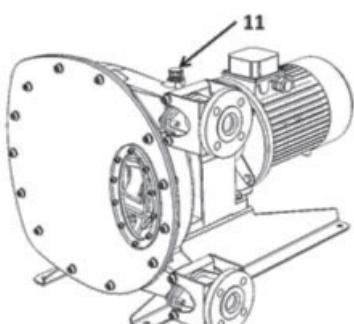
Placer du ruban PTFE sur le filetage.

Visser et serrer le bouchon 23 dans le corps de pompe.



#### Remplissage

Retirer le bouchon reniflard 11.



Remplir avec le volume correspondant de lubrifiant :

HD25 .....	1,4 l. (0,37 gal.)
HD32 - HD40 .....	2,5 l. (0,67 gal.)
HDX40.....	5,0 l. (1,32 gal.).

Revisser le bouchon 11.

#### 3.2 Remplacement du tuyau

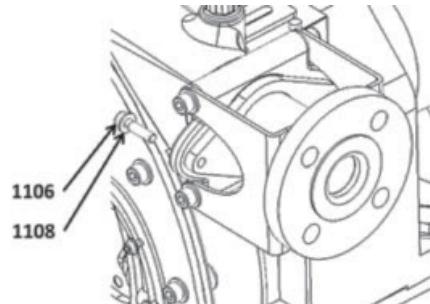
##### Dépose du tuyau

Vidanger le lubrifiant (voir § REMPLACEMENT DU LUBRIFIANT). Déconnecter l'aspiration et le refoulement.

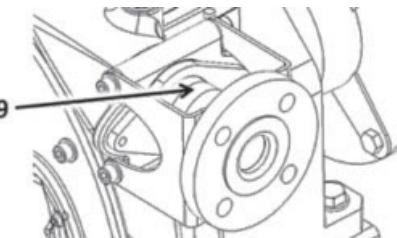
Déconnecter l'alimentation électrique.

S'assurer qu'il y a un espace suffisant à côté de la pompe pour la sortie du tuyau. Voir §EMPLACEMENT DE LA POMPE.

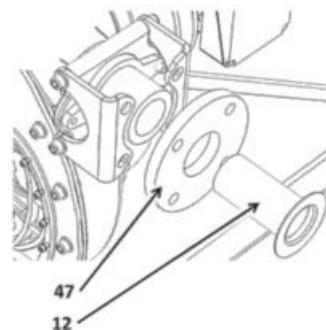
Dévisser et retirer les vis 1106 du presse étoupe et leurs rondelles 1108.



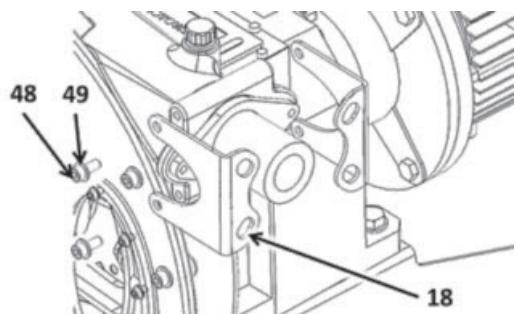
Desserrer et retirer le collier 9.



Retirer l'insert 12 et la bride 47.

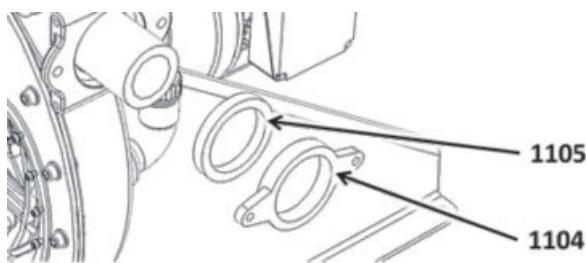


Retirer les 4 vis 48 et leurs rondelles 49. Retirer les deux étiers 18.

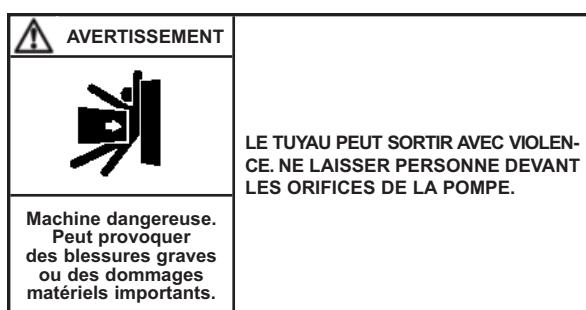


### 3. MAINTENANCE (suite)

Retirer le presse étoupe 1104 et le joint 1105.

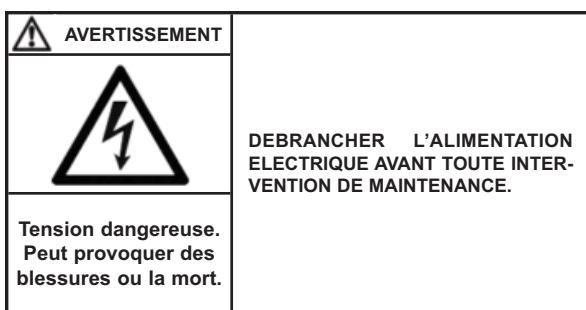
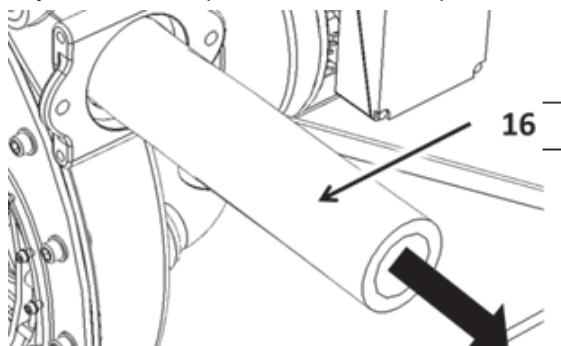


Placer un bac sous l'orifice inférieur et répéter les mêmes opérations.



Connecter l'alimentation électrique.

Faire tourner la pompe par intermittence jusqu'à ce que le tuyau 16 soit complètement sorti du corps.



Déconnecter l'alimentation électrique.

#### Remontage du tuyau

<b>AVERTISSEMENT</b>	
	NE JAMAIS INTRODUIRE LE TUYAU OU FAIRE TOURNER LA POMPE SANS LE COUVERCLE ET SA FENETRE.

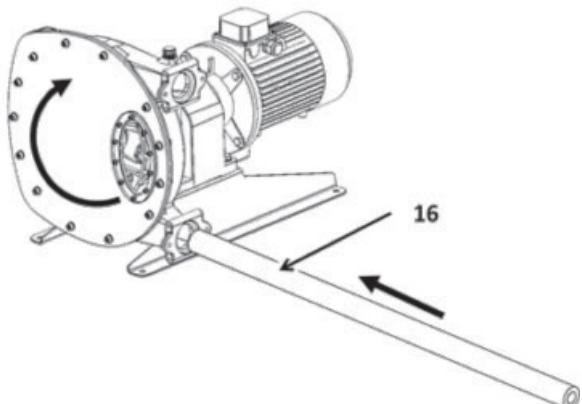
Nettoyer le tuyau 16 afin d'éliminer les particules qui auraient pu s'y attacher (graviers, etc...).

Enduire généreusement le tuyau de lubrifiant.

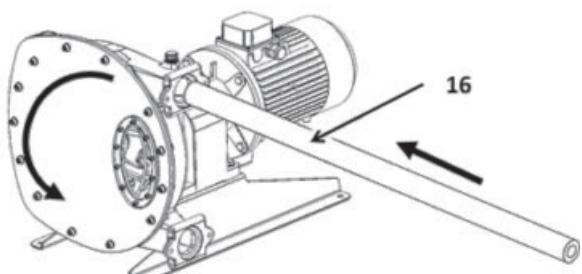
Connecter l'alimentation électrique.

Introduire l'extrémité libre du tuyau 16 dans l'orifice d'aspiration.

Si la pompe tourne en sens horloge, l'orifice d'aspiration est en bas :

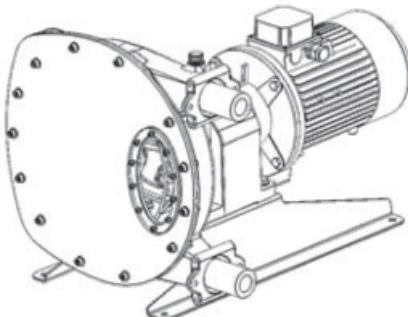


Si la pompe tourne en sens inverse horloge, l'orifice d'aspiration est en haut :

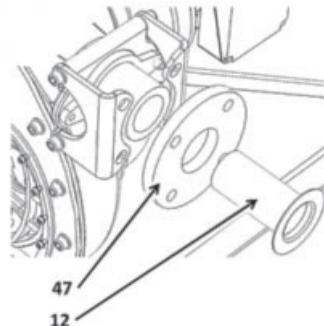


### 3. MAINTENANCE (suite)

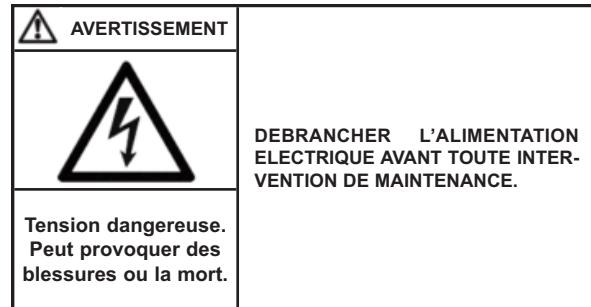
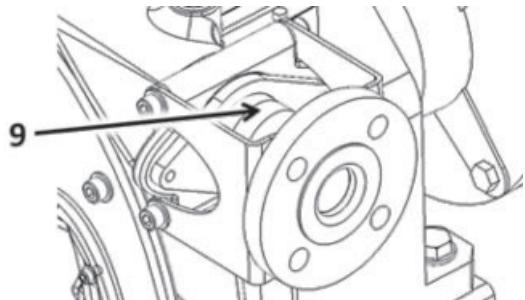
Faire tourner la pompe par intermittence jusqu'à ce que le tuyau 16 soit complètement rentré dans le corps de pompe et montre une longueur égale aux deux orifices :



3. Placer la bride 47 et l'insert 12 après avoir enduit son diamètre extérieur de lubrifiant.



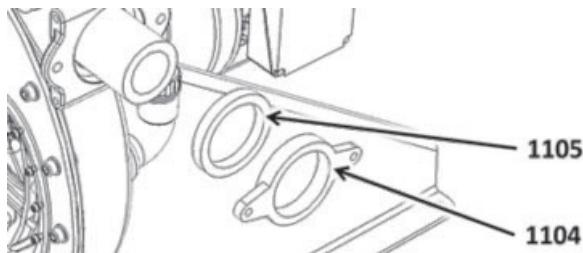
4. Monter et serrer le collier 9.



Déconnecter l'alimentation électrique.

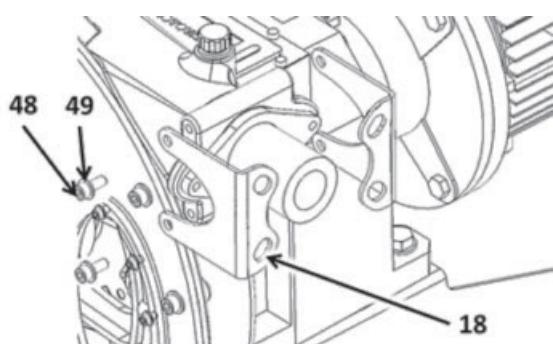
Sur l'un des orifices :

1. Placer le joint 1105 et le presse étoupe 1104.



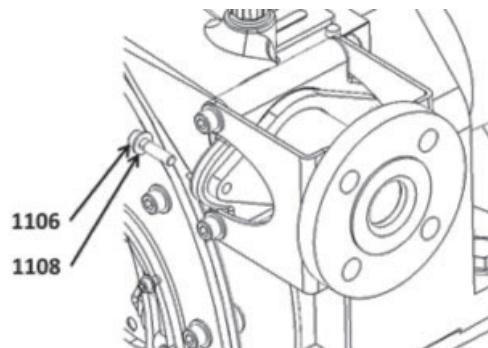
2. Placer les deux étriers 18. Visser et serrer les quatre vis 48 avec leurs rondelles 49.

	HD25	HD32/40	HDX40
Couple de serrage (Nm)	19	37	37



5. Monter les vis 1106 avec leurs rondelles 1108 et serrer.

	HD25	HD32/40	HDX40
Couple de serrage (Nm)	15 ± 2	30 ± 4,5	30 ± 4,5



Répéter les opérations 1 à 5 sur l'autre orifice.

Remplir la pompe de lubrifiant (voir § REMPLACEMENT DU LUBRIFIANT).

Connecter l'alimentation électrique.

Faire tourner la pompe et vérifier qu'il n'y a aucun mouvement axial du tuyau ni fuite de lubrifiant.

### 3. MAINTENANCE (suite)

#### 3.3 Démontage de la roue

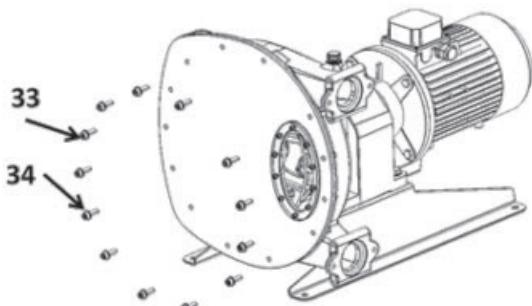
La dépose et la repose de la roue 3 sont nécessaires lors :

- du remplacement du joint d'arbre 26.
- d'un entretien complet.
- d'une dépose ou remplacement du réducteur.

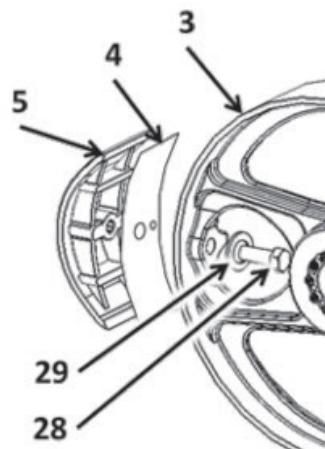
##### Démontage de la roue

Vidanger le lubrifiant (voir § REMPLACEMENT DU LUBRIFIANT) et démonter le tuyau (voir § REMPLACEMENT DU TUYAU).

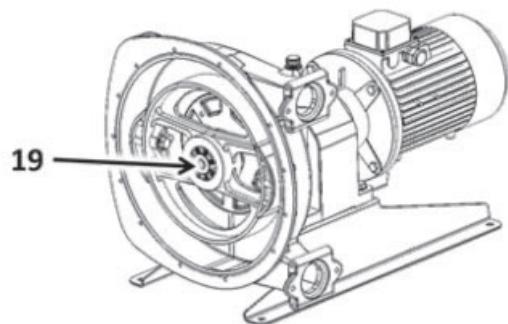
Desserrer et retirer les vis 33 avec leurs rondelles 34.



Sur la roue 3, desserrer les vis 28 et les retirer avec leurs rondelles 29. Retirer les patins 5 et les cales 4. Noter le type et la quantité de cales pour remettre un calage identique lors du remontage de la pompe.

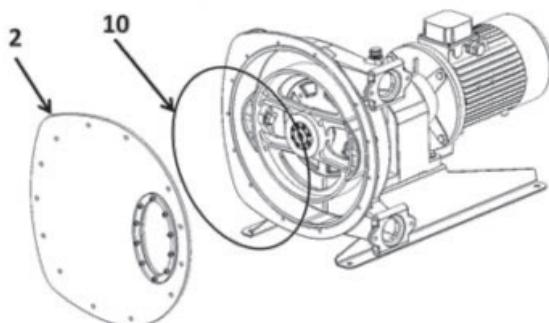


Sur le moyeu de roue 19, desserrer toutes les vis. Mettre cinq vis dans les trous d'extraction pour débloquer le moyeu.



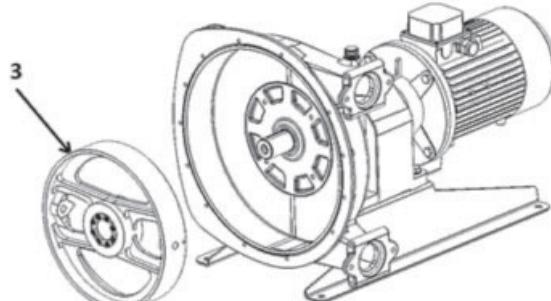
AVERTISSEMENT	
	ATTENTION AU POIDS DU COUVERCLE LORSQUE TOUTES LES VIS SONT RETRIEES.
Le poids des pièces peut être dangereux et provoquer des blessures corporelles ou des dégâts matériels.	

Retirer le couvercle 2 avec son joint 10.



AVERTISSEMENT	
	ATTENTION AU POIDS DE LA ROUE.
Le poids des pièces peut être dangereux et provoquer des blessures corporelles ou des dégâts matériels.	

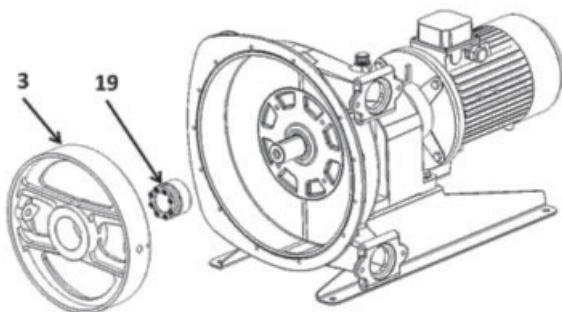
Retirer la roue 3.



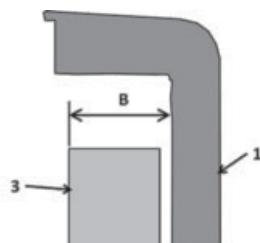
### 3. MAINTENANCE (suite)

#### Remontage de la roue

Placer le moyeu 19 et la roue 3 sur l'arbre du réducteur.



Positionner la roue 3 de façon à respecter la distance B entre la face extérieure de la roue et le fond du corps 1.

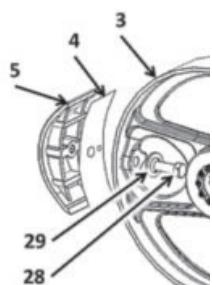


	HD25	HD32/40	HDX40
Distance B	$60,5 \pm 1 \text{ mm}$ ( $2,382 \pm 0,039 \text{ in.}$ )	$74 \pm 1 \text{ mm}$ ( $2,913 \pm 0,039 \text{ in.}$ )	$80 \pm 1 \text{ mm}$ ( $3,15 \pm 0,039 \text{ in.}$ )

Serrer progressivement les vis du moyeu 19, en gardant la distance B constante.

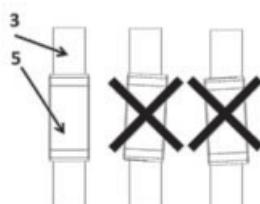
	HD25	HD32/40	HDX40
Couple de serrage (Nm)	17	17	41

Sur la roue 3, placer les patins 5 et les cales 4. S'assurer que le type et le nombre de cales sont identiques à la combinaison trouvée au démontage.



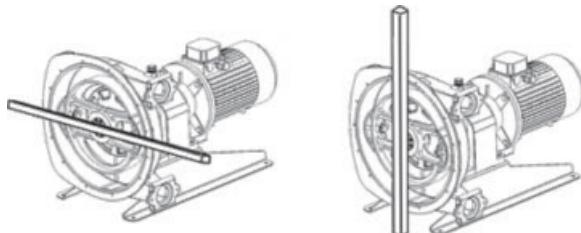
Visser et serrer les vis 28 avec leurs rondelles 29 en vérifiant attentivement le bon alignement des patins 5 avec la roue 3.

	HD25	HD32/40	HDX40
Couple de serrage (Nm)	37	64	158

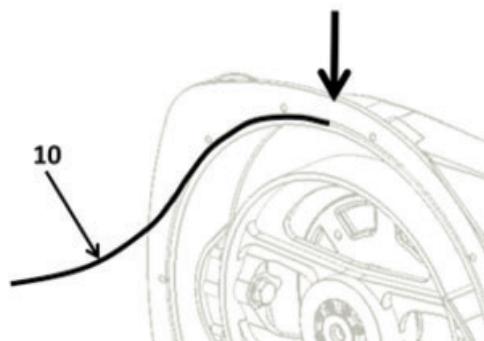


Faire tourner la roue lentement et vérifier qu'aucune pièce ne vient frotter contre le corps.

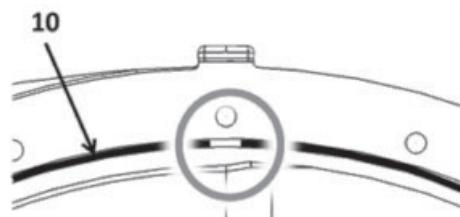
En plaçant une barre droite contre le corps, vérifier qu'aucune pièce de l'ensemble roue + patins ne vient en contact avec elle.



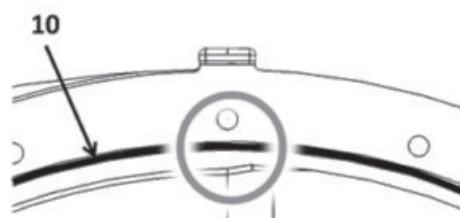
Placer le joint de couvercle 10 dans le corps de pompe en commençant par le sommet. S'assurer que les deux extrémités du joint sont bien en contact.



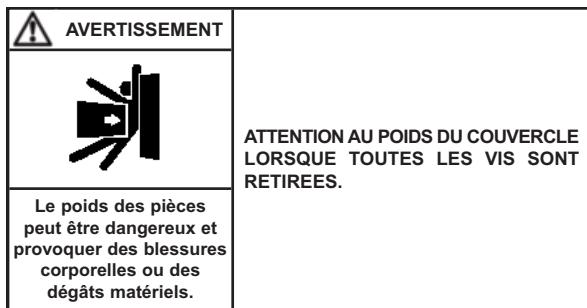
Montage incorrect : risque de fuite et mise sous vide du corps impossible.



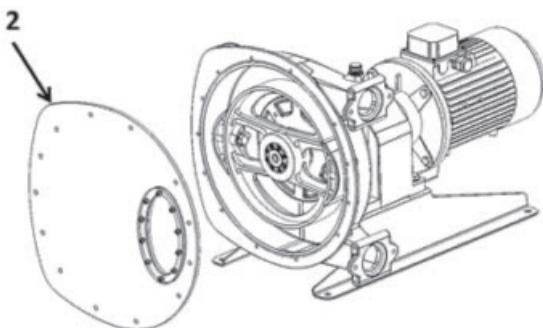
Montage correct :



### 3. MAINTENANCE (suite)

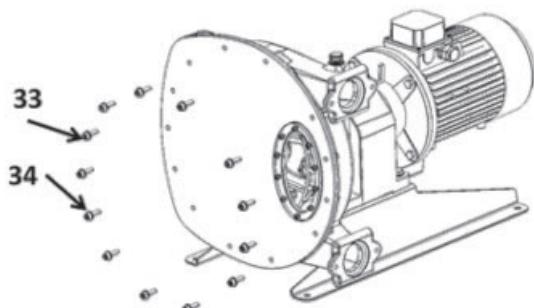


Placer le couvercle 2.



Visser et serrer les vis 33 avec leurs rondelles 34 en commençant par le sommet pour maintenir le couvercle.

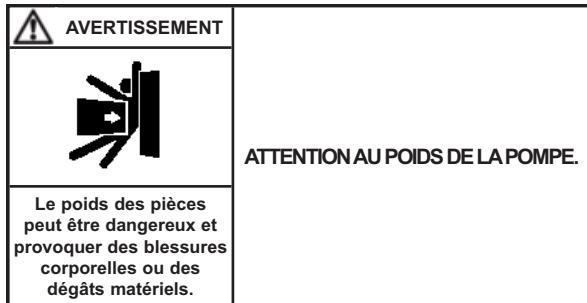
	HD25	HD32/40	HDX40
Couple de serrage (Nm)	19	37	37



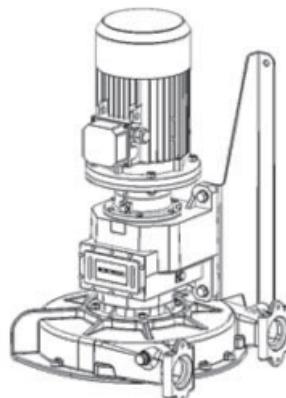
Monter le tuyau (voir § REMPLACEMENT DU TUYAU) et remplir la pompe de lubrifiant (voir § REMPLACEMENT DU LUBRIFIANT).

#### 3.4 Remplacement du joint d'arbre

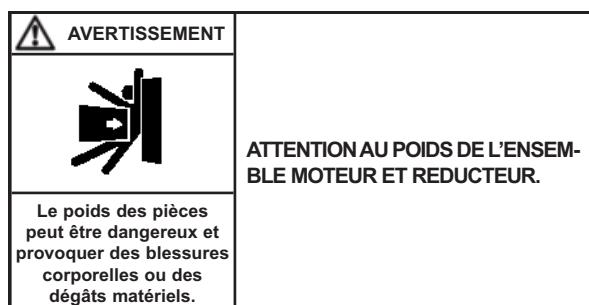
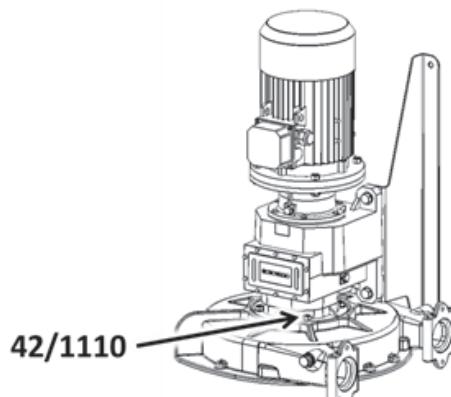
Vidanger le lubrifiant (voir § REMPLACEMENT DU LUBRIFIANT), démonter le tuyau (voir § REMPLACEMENT DU TUYAU) et démonter la roue (voir § DÉMONTAGE DE LA ROUE).



En utilisant un moyen de levage approprié, mettre l'ensemble pompe en position verticale.

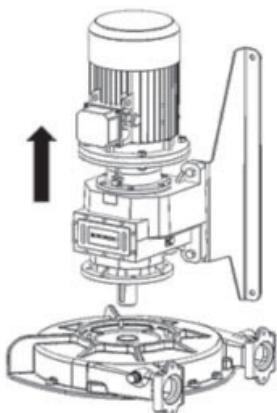


Desserrer les écrous 42 et leurs rondelles 1110.

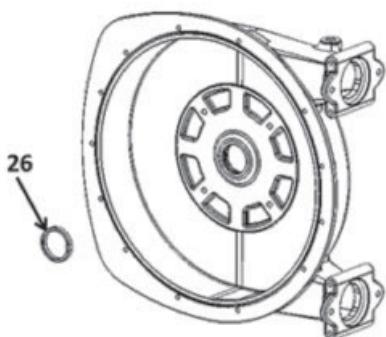


### 3. MAINTENANCE (suite)

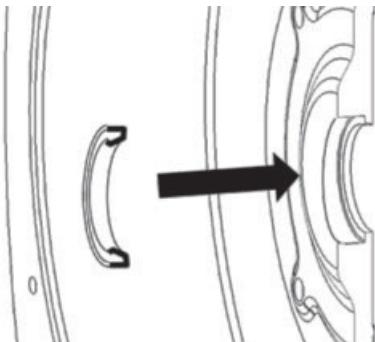
En utilisant un moyen de levage approprié, lever l'ensemble moteur et réducteur.



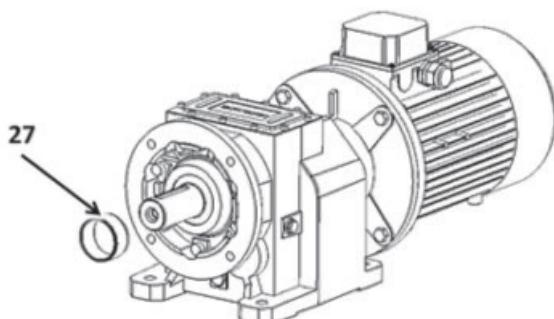
Retirer le joint d'arbre 26 du corps de pompe. Mettre un joint d'arbre 26 neuf dans le corps de pompe.



Veiller à l'orientation correcte du joint :



S'il est nécessaire de remplacer la bague de frottement 27, utiliser un marteau et un burin pour casser et retirer la bague 27.

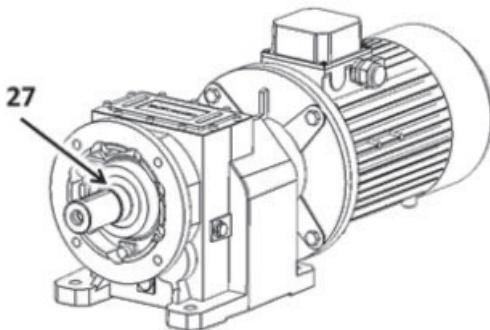


Chauder la bague neuve à  $110 \pm 10^\circ\text{C}$  /  $230 \pm 50^\circ\text{F}$ .

 <b>ATTENTION</b>	
 Une température excessive peut provoquer des blessures ou des dommages graves.	<b>ATTENTION A LA TEMPERATURE ELEVEE DE LA BAGUE. UTILISER DES MOYENS DE PREHENSION APPROPRIÉS.</b>

Placer de la pâte d'étanchéité haute température type Loctite\* 648® ou équivalent sur l'arbre de réducteur depuis l'épaulement et sur une longueur correspondant à la largeur de la bague.

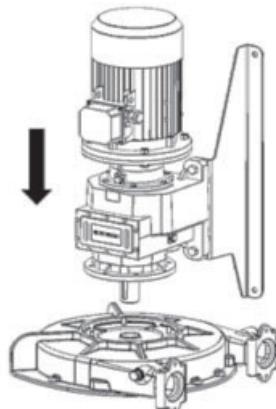
Placer la bague neuve et la pousser jusqu'à l'épaulement de l'arbre.



Laisser la bague refroidir avant de poursuivre le remontage.

 <b>AVERTISSEMENT</b>	
 Le poids des pièces peut être dangereux et provoquer des blessures corporelles ou des dégâts matériels.	<b>ATTENTION AU POIDS DE L'ENSEMBLE MOTEUR ET REDUCTEUR.</b>

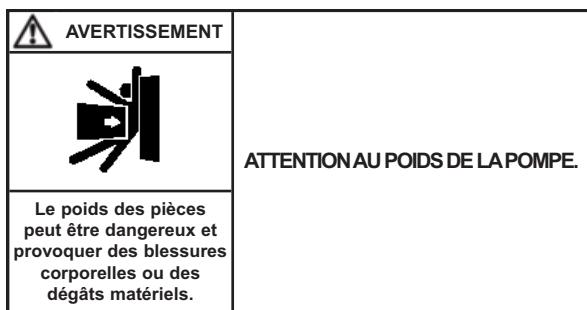
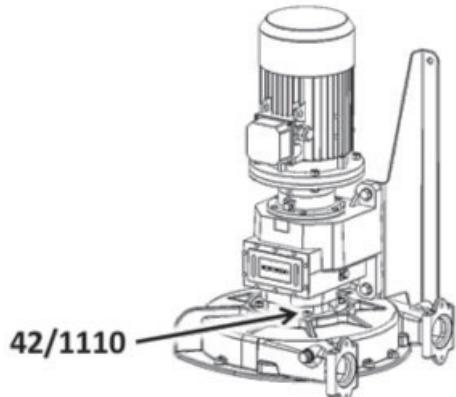
En utilisant un moyen de levage approprié, reposer l'ensemble moteur et réducteur, en veillant à la bonne position de la boîte de connexion du moteur.



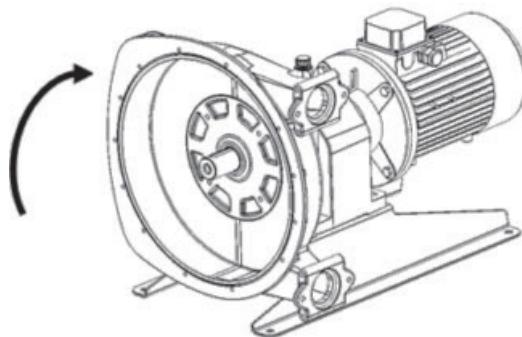
### 3. MAINTENANCE (suite)

Revisser les écrous 42 avec leurs rondelles 1110 et serrer.

	HD25	HD32/40	HDX40
Couple de serrage (Nm)	37	37	64



En utilisant un moyen de levage approprié, remettre la pompe dans sa position normale.



Remonter la roue (voir § DÉMONTAGE DE LA ROUE), remonter le tuyau (voir § REMPLACEMENT DU TUYAU) et remplir la pompe de lubrifiant (voir § REMPLACEMENT DU LUBRIFIANT).

#### 3.5 Remplacement des patins

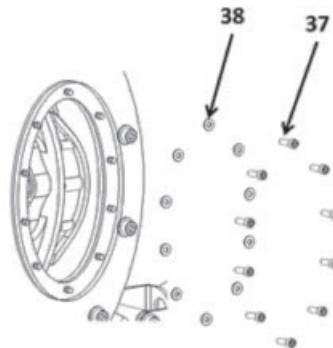
Cette opération peut également être effectuée lors du démontage de la roue (voir § DÉMONTAGE DE LA ROUE).

##### Démontage des patins

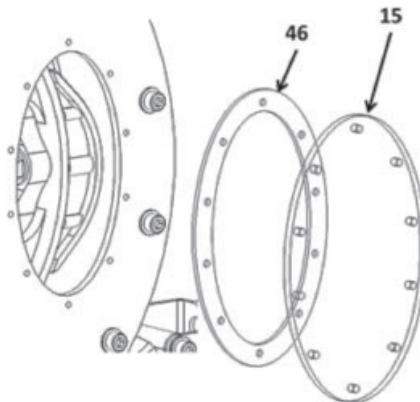
Vidanger le lubrifiant (voir § REMPLACEMENT DU LUBRIFIANT).

Faire tourner la pompe jusqu'à ce qu'un patin soit en face de la fenêtre.

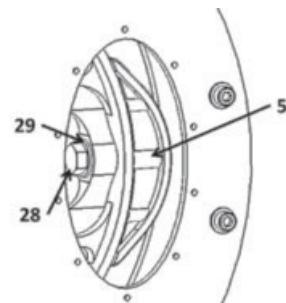
Desserrer et retirer les vis 37 et leurs rondelles 38.



Retirer la fenêtre 15 et son joint 46.

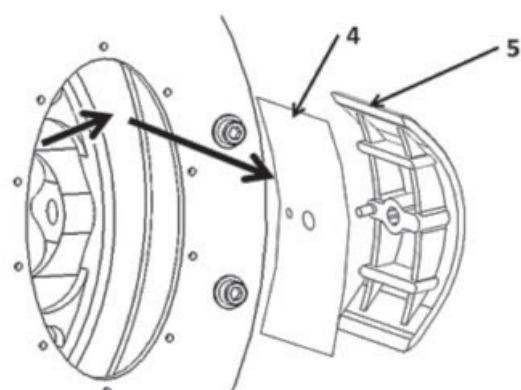


En maintenant le patin 5 avec une pince, desserrer et retirer la vis 28 et sa rondelle 29.



Tirer sur le patin 5 et ses cales 4, d'abord dans le sens radial pour dégager la goupille puis vers l'extérieur de la pompe.

Noter le type et la quantité de cales pour remettre un calage identique lors du remontage de la pompe.



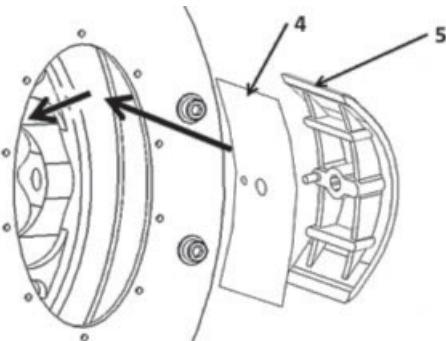
Répéter les mêmes opérations sur l'autre patin.

### 3. MAINTENANCE (suite)

#### Remontage des patins

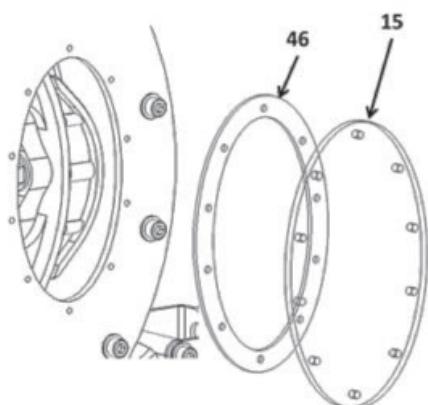
Placer les patins 5 et les cales 4. S'assurer que le type et le nombre de cales sont identiques à la combinaison trouvée au démontage. Visser et serrer les vis 28 avec leurs rondelles 29. **Couple de serrage 158 Nm.**

	HD25	HD32/40	HDX40
Couple de serrage (Nm)	37	64	158



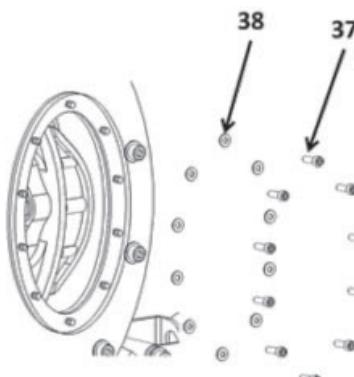
Vérifier le joint de fenêtre 46 et le remplacer si nécessaire.

Mettre en place la fenêtre 15 et son joint 46.



Visser et serrer les vis 37 et leurs rondelles 38.

	HD25	HD32/40	HDX40
Couple de serrage (Nm)	3	3	3



Répéter les mêmes opérations sur l'autre patin.

Remplir la pompe de lubrifiant (voir § REMPLACEMENT DU LUBRIFIANT).

#### 3.6 Réglage de la pression de service

Un calage approprié des patins améliore la durée de vie du tuyau.

##### PRESSION DE SERVICE SPÉCIFIÉE À LA COMMANDE

Si la pression de service a été spécifiée à la commande, la pompe est calée en usine pour permettre un fonctionnement à la pression spécifiée. Aucun nouveau calage n'est nécessaire.

##### PRESSION DE SERVICE NON SPÉCIFIÉE À LA COMMANDE OU MODIFICATION DE LA PRESSION DE FONCTIONNEMENT OU DE LA TEMPÉRATURE DE PRODUIT POMPÉ

Si la pression de service n'a pas été spécifiée à la commande, la pompe est livrée précalée en usine pour permettre un fonctionnement à une pression de service inférieure ou égale à 5 bar (72,5 psi).

Pour des utilisations à une pression de service supérieure, une ou plusieurs cales démontables doivent être ajoutées sous les patins. De la même façon, pour des utilisations à une pression de service inférieure, une ou plusieurs cales démontables doivent être retirées de sous les patins.

##### RAPPEL

Avant toute modification du calage de la pompe, contrôler que le matériel (moteur et pompe) est compatible avec les nouvelles conditions de fonctionnement.

Voir NT 1101-Q00 REGLAGE ECRASEMENT TUYAU POMPES HD.

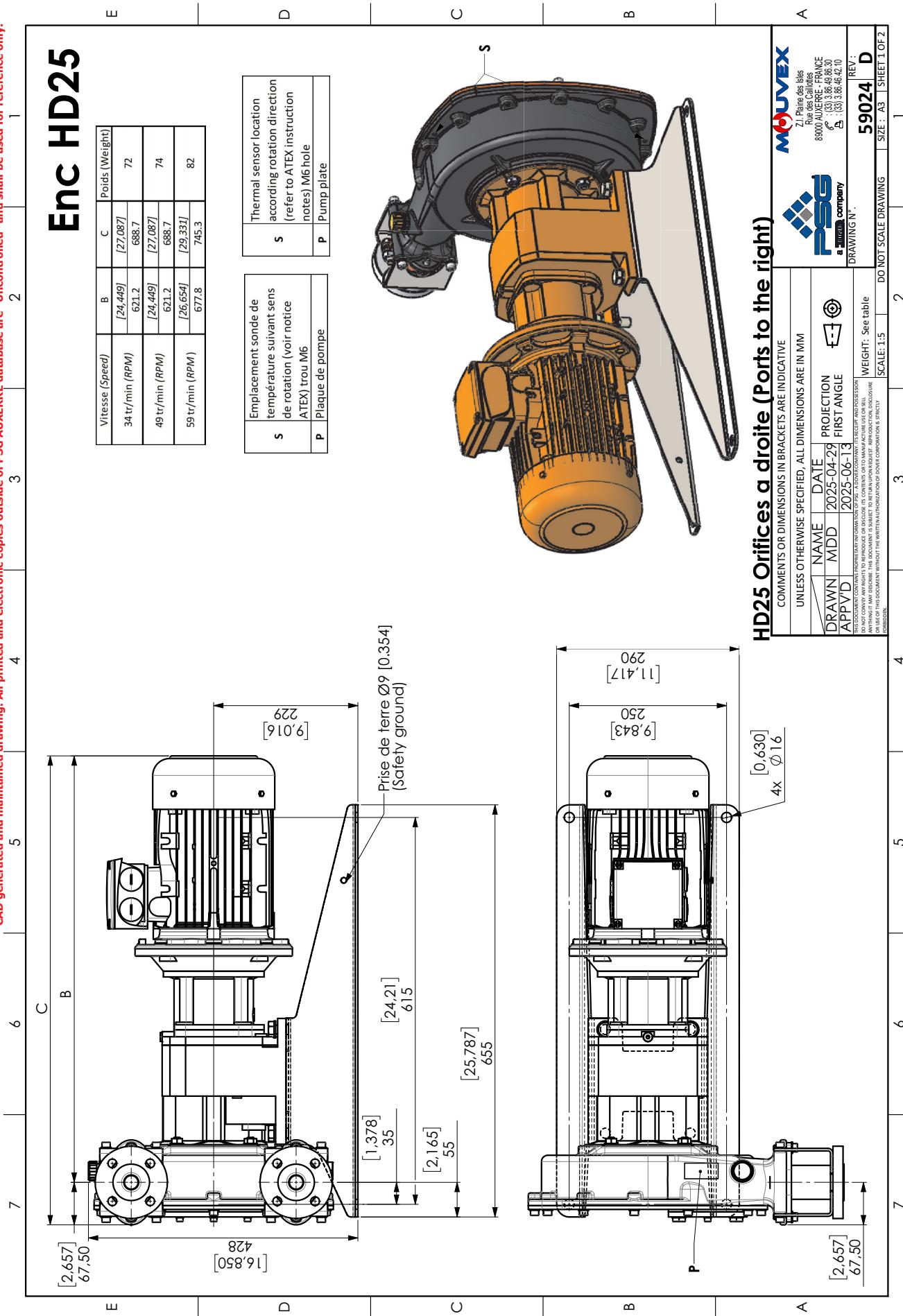
## 4. DÉPANNAGE

PROBLEME	CAUSE POSSIBLE	SOLUTION
LA POMPE NE DEMARRE PAS	Alimentation électrique défaillante.	Vérifier les branchements : <ul style="list-style-type: none"><li>• Présence des 3 phases</li><li>• Les connexions sont appropriées pour la tension (étoile/triangle)</li><li>• Si possible, vérifier les paramètres des différentes fréquences du moteur (couple de démarrage, puissance admise,...)</li></ul>
	Après une longue période d'immobilisation, un patin est resté hors du lubrifiant. Comme il n'est pas été lubrifié, il oppose une grande résistance au démarrage.	Faire tourner la pompe par à-coups pour essayer de décoller la roue sans insister trop afin de ne pas endommager le réducteur. Si la roue reste tout de même collée, contacter votre revendeur pour connaître la procédure à suivre.
	Des sédiments ou des matières sont restés dans le tuyau et bloquent la pompe.	Inverser le sens de rotation de la pompe ou démonter le tuyau. Si la roue reste tout de même collée, contacter votre revendeur pour connaître la procédure à suivre.
FAIBLE DEBIT	La vanne d'aspiration ou de refoulement est en partie fermée.	Ouvrir la vanne d'aspiration ou de décharge.
	Prises d'air dans les tuyauteries d'aspiration.	Vérifier la ligne d'aspiration.
	Le liquide pompé est trop visqueux. Perte de charge importante à l'aspiration.	Vérifier la ligne d'aspiration.
	Le tuyau de pompe est endommagé.	Remplacer le tuyau.
TEMPERATURE TROP ELEVEE	Le lubrifiant est inapproprié.	Vidanger le corps de pompe et remplacer le lubrifiant par le lubrifiant préconisé par ABAQUE.
	Le lubrifiant est sale ou trop vieux.	Vidanger le corps de pompe et remplacer le lubrifiant par du lubrifiant neuf de chez ABAQUE.
	Température du fluide pompé trop élevée.	Vérifier la température maximale du fluide admise pour le matériau du tuyau.
	Vitesse de la pompe trop élevée.	Réduire la vitesse.
DUREE DE VIE DU TUYAU TROP COURTE	Lubrifiant non adapté.	Vidanger le corps de pompe et remplacer le lubrifiant par le lubrifiant préconisé par ABAQUE.
	Incompatibilité chimique entre le tuyau et le fluide pompé.	Vérifier la compatibilité du tuyau avec le fluide et remplacer par un tuyau de matériau compatible.
	Température du fluide pompé trop élevée.	Vérifier la température max. admise par le tuyau.
	La pression de refoulement est trop élevée.	Vérifier la pression max. admise par la pompe. Réduire les pertes en charge au refoulement.
	Vitesse de la pompe trop élevée.	Réduire la vitesse.
LE TUYAU EST TIRE DANS LE CORPS DE POMPE COTE ASPIRATION	Impuretés ou sédiments dans le fluide pompé.	Inverser le sens de rotation de la pompe et placer l'aspiration en haut.
	Serrage insuffisant du presse étoupe.	Resserrer le presse étoupe.

## 5. ENCOMBREMENT

### Enc HD25

CAD generated and maintained drawing. All printed and electronic copies outside of PSG AUXERRE database are "Uncontrolled" and shall be used for reference only.



### HD25 Orifices à droite (Ports to the right)

<b>MUVE</b>	ZI Parc des îles Zone de Chalifert 69300 AUXERRE - FRANCE +33 (3) 86 48 05 30 +33 (3) 86 46 21 10
<b>PSG</b> a <b>PSG</b> company	DRAWING N°:
<b>59024</b>	REV:
1	SIZE : A3 SHEET 1 OF 2

COMMENTS OR DIMENSIONS IN BRACKETS ARE INDICATIVE  
UNLESS OTHERWISE SPECIFIED, ALL DIMENSIONS ARE IN MM

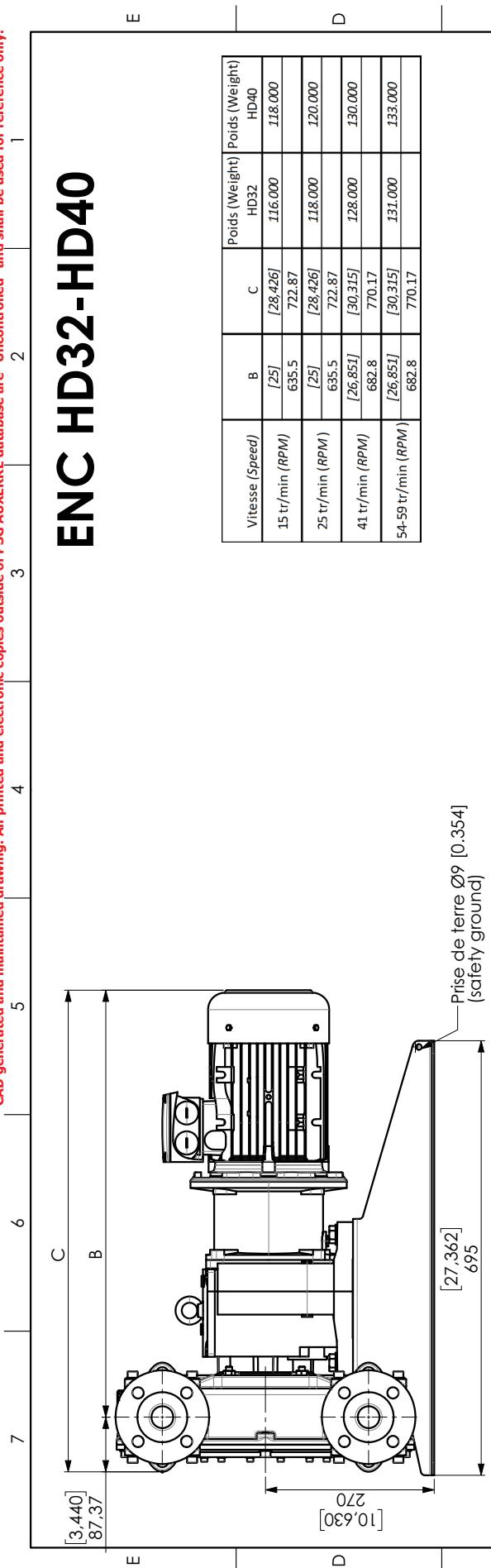
DRAWN BY: MDD DATE: 2025-04-29 PROJECTION: FIRST ANGLE  
APPROVED: 2025-06-13

NOTES:  
THIS DOCUMENT IS THE PROPERTY OF THE MANUFACTURER.  
IT IS FOR INTERNAL USE ONLY.  
DO NOT CONVEY ANY INFORMATION CONTAINED IN THIS DOCUMENT TO A THIRD PARTY.  
DO NOT CONVEY ANY INFORMATION CONTAINED IN THIS DOCUMENT TO A THIRD PARTY.  
DO NOT CONVEY ANY INFORMATION CONTAINED IN THIS DOCUMENT TO A THIRD PARTY.  
DO NOT CONVEY ANY INFORMATION CONTAINED IN THIS DOCUMENT TO A THIRD PARTY.  
DO NOT CONVEY ANY INFORMATION CONTAINED IN THIS DOCUMENT TO A THIRD PARTY.

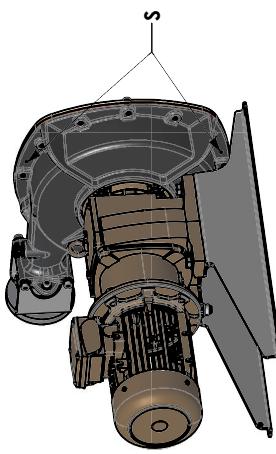
## 5. ENCOMBREMENT (suite)

CAD generated and maintained drawing. All printed and electronic copies outside of PSG AUXERRE database are "Uncontrolled" and shall be used for reference only.

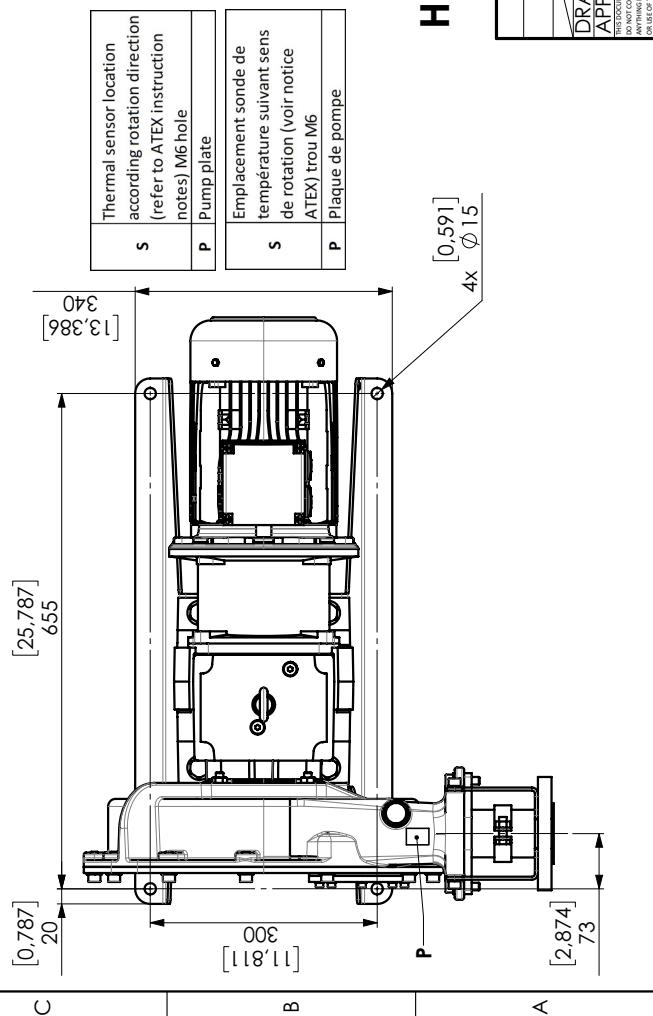
### ENC HD32-HD40



Vitesse (Speed)	B	C	Poids (Weight)	Poids (Weight)
15 tr/min (RPM)	[25]	[28.426]	116.000	HD40
25 tr/min (RPM)	635.5	722.87		118.000
41 tr/min (RPM)	[25]	[28.426]	118.000	
54-59 tr/min (RPM)	635.5	[26.851]	128.000	.120.000
	682.8	[30.315]	770.17	.130.000
	[26.851]	[30.315]	131.000	.133.000
	682.8	770.17		



### HD32 - HD40



COMMENTS OR DIMENSIONS IN BRACKETS ARE INDICATIVE UNLESS OTHERWISE SPECIFIED, ALL DIMENSIONS ARE IN MM			
DRAWN	NAME	DATE	PROJECTION
APPROV'D	MDD	2025-04-29	E-1
2025-06-13 FIRST ANGLE			
THIS DOCUMENT IS THE PROPERTY OF PSC. IT IS RESTRICTED FROM REPRODUCTION EXCEPT AS AUTHORIZED IN THE CONTRACTUAL AGREEMENT. IT IS THE PROPERTY OF PSC AND IS TO BE RETURNED UPON REQUEST. REPRODUCTION, DISCLOSURE OR USE OF THIS DOCUMENT WITHOUT THE WRITTEN AUTHORIZATION OF PSC IS PROHIBITED.			
DO NOT SCALE DRAWING			
DRAWING N°: 59025 C			
SCALE: 1:6			
SIZE: A3			
SHEET 1 OF 2			

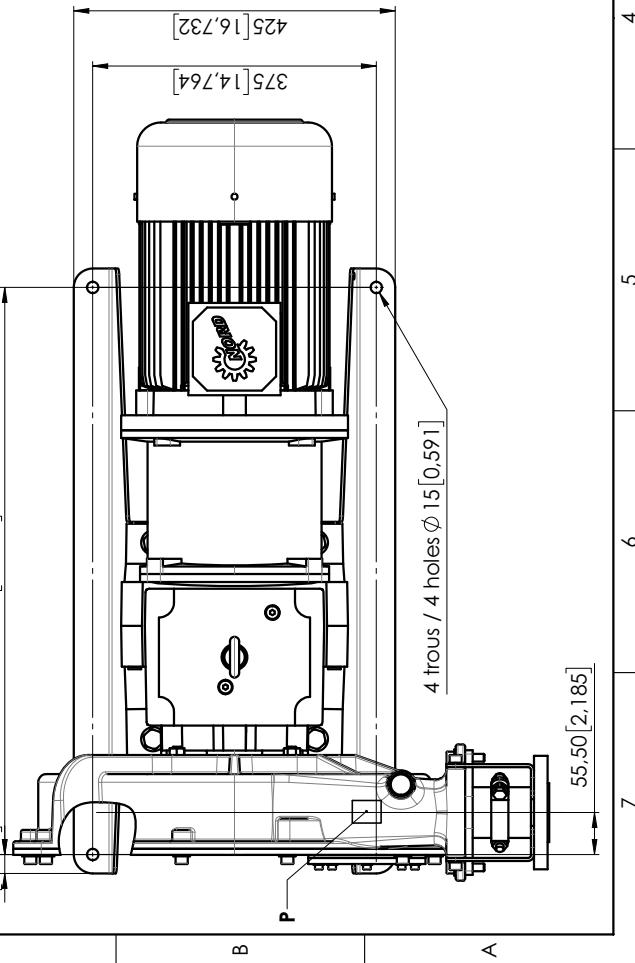
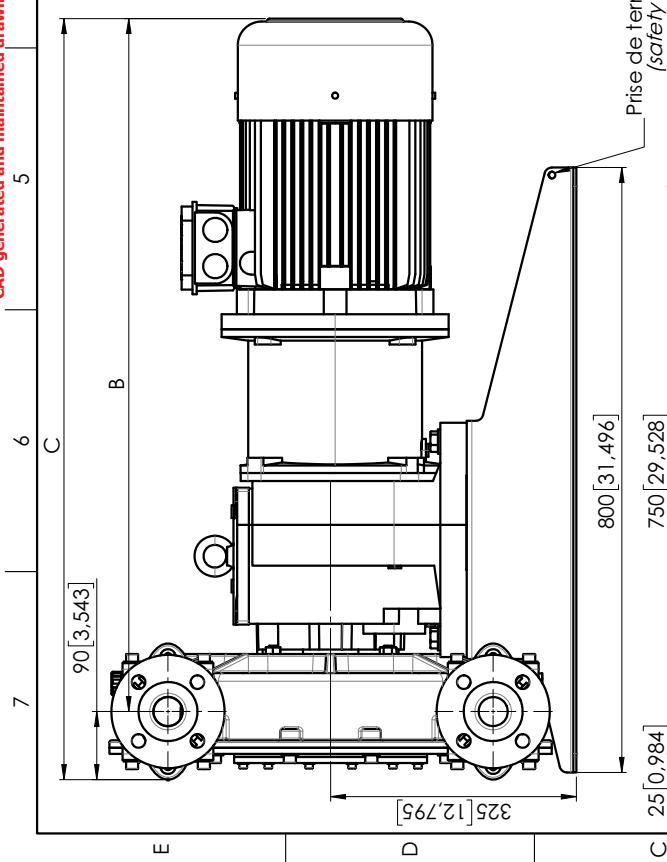
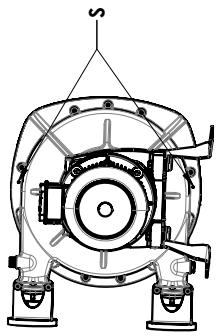
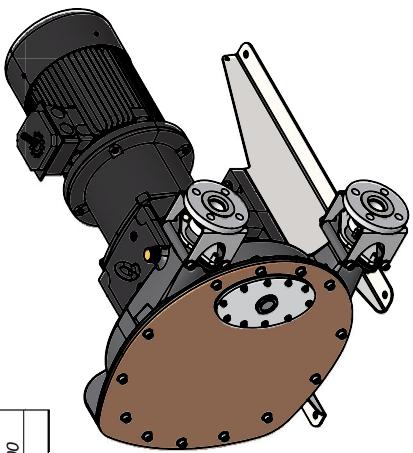
**MUVEK**  
ZI Parc des îles  
93900 AULNAY-SUR-SEINE  
FRANCE  
+33 (1) 3654 0530  
+33 (1) 3654 6210  
a  company  
DRAWING N°: 59025 C

## 5. ENCOMBREMENT (suite)

**ACAD generated and maintained drawing. All printed and electronic copies outside of PSG AUXERRF database are "Uncontrolled" and shall be used for reference only.**

ENC HDX40

Vitesse (Speed)	B	C	Poids (Weight)
19 tr/min (RPM)	[27,559]	[31,103]	HDX40 181.800
29 tr/min (RPM)	[29,685]	[33,229]	188.800
41 tr/min (RPM)	[29,685]	[33,229]	189.800
64 tr/min (RPM)	[36,063]	[39,606]	217.800
	916,5		1006,5



A